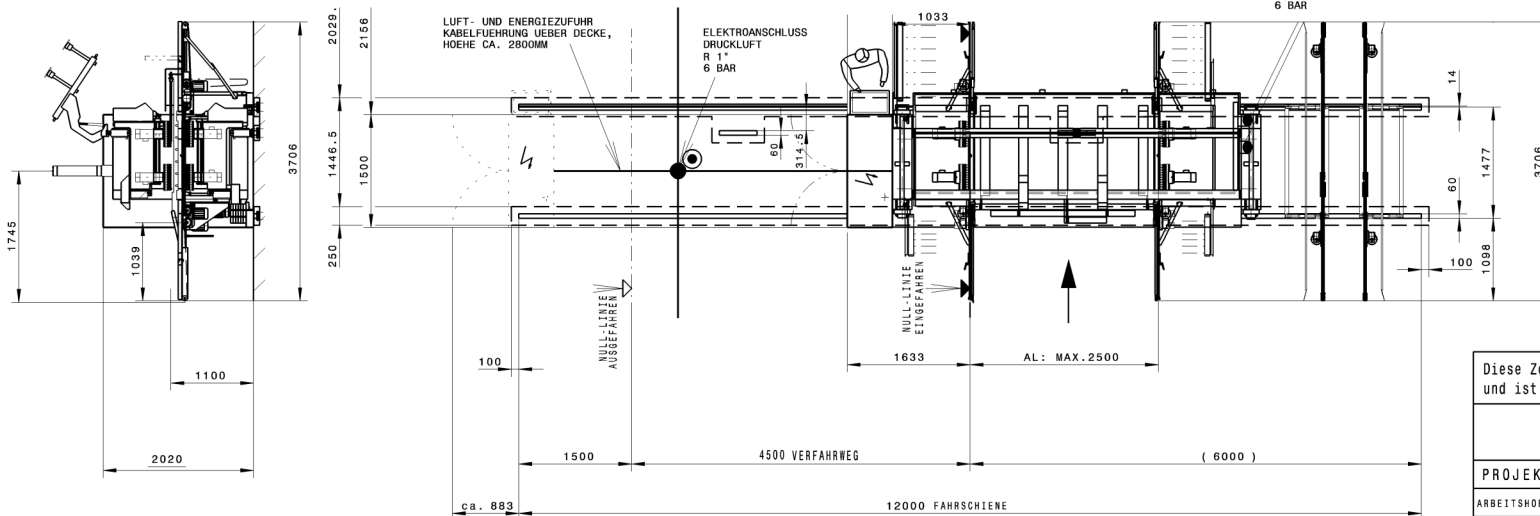


Die Produktionseinrichtung ist ohne die in diesem Plan eingezeichneten und von HOMAG gelieferten Sicherheitsabschränkungen nicht CE-Konform und darf nicht betrieben werden.
Als bauseitige Zugangsverhinderung sind nur fest mit dem Hallenboden und der Hallendecke verankerte unbewegliche Wände zulässig.



○ = MASCHINENKONTROLLE
IN ARBEITSSTELLUNG

OPTIMAT BST 505;

FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN
BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
MIN. BETONDICKE = 250 MM
TIEFE JE NACH
BODENBESCHAFFENHEIT
MASCHINENGEWICHT CA. 7000-8000KG

	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA.4330 NL/MIN
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS	2XØ160
	GESAMTABSAUGELEISTUNG	MIN. 4350 M3/H
	LUFTGESCHWINDIGKEIT	MIN.30 M/SEC
	UNTERDRUCK	MIN. 2200 PA
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART	IP53
	BETRIEBSSPANNUNG	3* 415 VOLT, ±5%
	FREQUENZ	50/60 HZ
	NENNSTROM	88 A
	EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	100 A
	EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	48,6 KW
	DIE MASCHINE IST NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN	

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

Diese Zeichnung dient nur zur Angebotserläuterung und ist für die endgültige Ausführung nicht verbindlich.	
PROJEKT NR.	OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL- FÄLTIGST NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGÄENGLICH GEMACHT WERDEN
ARBEITSHÖHE 970MM	
⊕	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTIERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
▼	AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTÜCKEÜBER-STAND "0"
⊙	DRUCKLUFTANSCHLUSS ZULEITUNG R1" INNEN- R1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 QUALITÄTSSCHLASSE 3 BEI GESAMTGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN
FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	
PROJECT:	
CODE:	006086_MA
TYPE:	CNC BORING MACHINE
BRAND:	WEEKE BST 505
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	