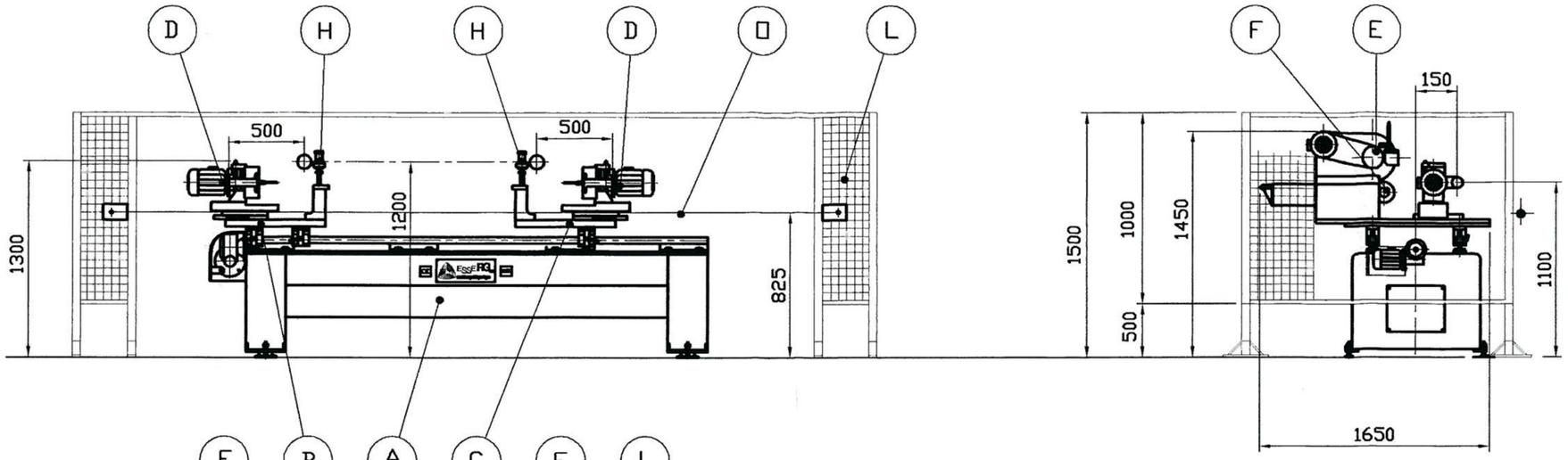

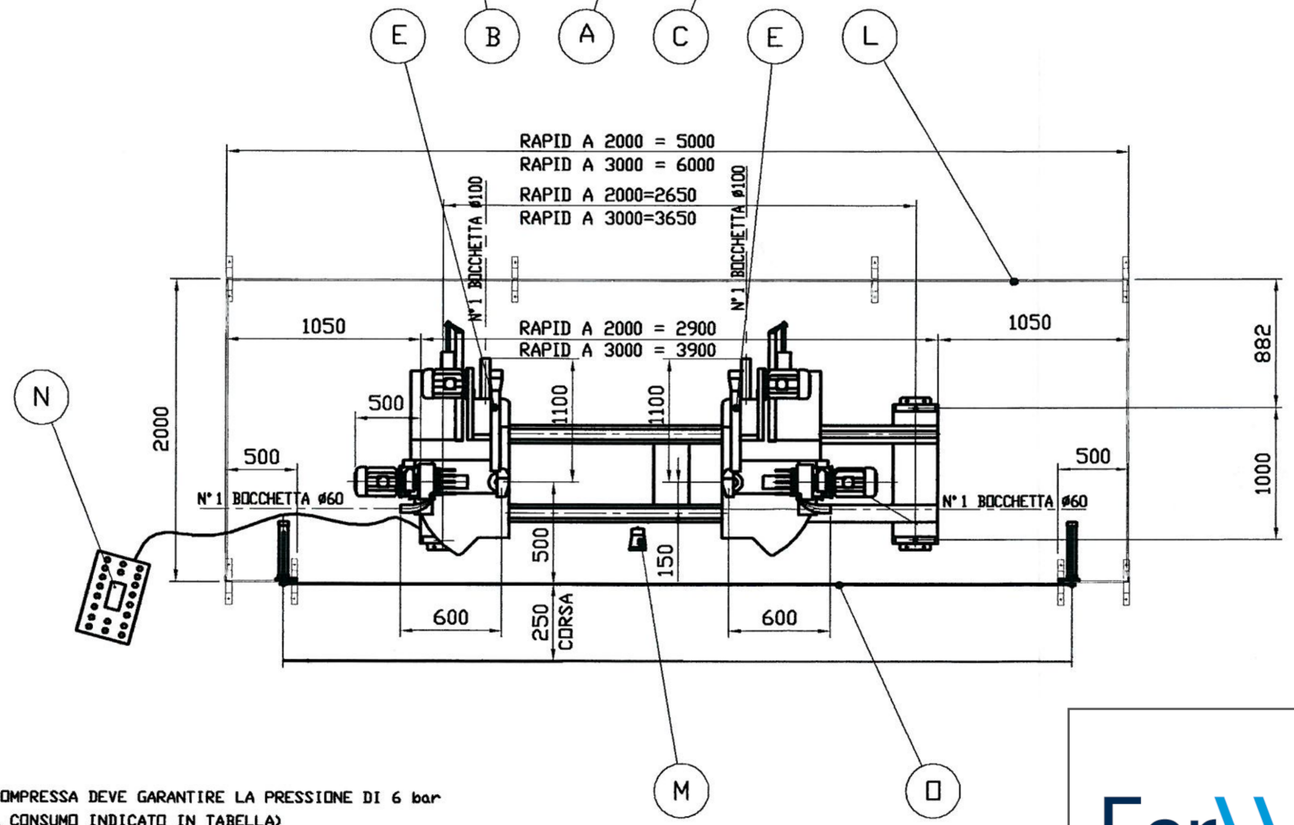

P	2	GRUPPO DI ARRETRAMENTO FORATRICI
O	1	SISTEMA DI ANTIACCESSO CON INTERRUTTORE A FILO
N	1	QUADRO DI COMANDO
M	1	PEDALIERA DI COMANDO
L	1	BARRIERA FISSA DI RECINZIONE
H	2	PRESSOIO
F	2	INCISORE
E	2	SEGA
D	2	FORATRICE ANTERIORE
C	1	CARRO MOBILE
B	1	CARRO FISSO
A	1	BASAMENTO

- L' IMPIANTO D' ARIA COMPRESSA DEVE GARANTIRE LA PRESSIONE DI 6 bar (CON RIFERIMENTO AL CONSUMO INDICATO IN TABELLA)
- L' IMPIANTO DI ASPIRAZIONE DEVE GARANTIRE SULLE BOCCHETTE DELLA MACCHINA LA VELOCITA' DI ASPIRAZIONE MINIMA DI 15 MT/SEC

PESO	CONSUMO ARIA (magg. +20%) NL/Ciclo		POTENZA INSTALLATA		BOCCHETTE ASPIRAZIONE POLVERI
RAPID 2000 18000 N RAPID 3000 19000 N	- MACCHINA BASE		- MACCHINA BASE		- SEGA DX N°1 ø100
	PRESSOI	4	CARRI	0,75 x1	- SEGA SX N°1 ø100
	ESPULSORI	2	GRUPPO SEGA	2,2 x2	- FORATRICE LATERALE DX N°1 ø60
	GRUPPO SEGA	48	FORATRICE LAT.	2,2 x2	- FORATRICE LATERALE SX N°1 ø60
	FORATRICE LATERALE	18			
	FUNE	4	- ACCESSORI		
	- ACCESSORI		INCISORI ELETTR.	2 x2	
	CARICATORE AUTOMATICO	22	FORATRICI ANT. /POST.	0,75 x1	
	INCISORI PNEUM.	120	ROTAZIONE MOTORIZ.	0,37 x1	
	FORATRICE ANT. O POST.	18			
	TOTALE MACCHINA BASE	78 NL/Ciclo	TOTALE MACCHINA BASE	9,6 kW	

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	003775_MA
TYPE:	TRONCATRICE DOPPIA
BRAND:	ESEPIGI RAPID 2000
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

ESSEPIGI S.r.l.
macchine speciali per legno
FANO - ITALY
UFFICIO TECNICO

DISEGNATORE: SV
DATA:

DENOMINAZIONE MACCHINA: RAPID A 2000-3000
DENOMINAZIONE GRUPPO:
QUANTITA':
SCALA: 1: 50
DENOMINAZIONE PARTICOLARE: SCHEMA MACCHINA
TAGLIA - FORATRICI ANTERIORI ARRETRABILI
PESO FINITO:
N° DISEGNO / CODIFICA:

TOLLERANZE GENERALI:
- PER SUPERFICI LAVORATE, DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO: UNI ISO 2768-mk
⊥ 0.05 ⫽ 0.05 ⌭ 0.05 ◎ 0.05 ∠ 0.05 ⌯ 0.05
- SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, ELIMINARE TUTTI GLI SPIGOLI VIVI CON Sn. 0.5x45°
- LE QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA SI INTENDONO Js13
- SALDATURE E TOLLERANZE GENERALI SU CARPENTERIE SALDATE: DIN8570-AE / UNI 1310-1318

ULTIMA MODIFICA
NOME DATA
NOME FILE: RAP900

UNI A3 (420x297)