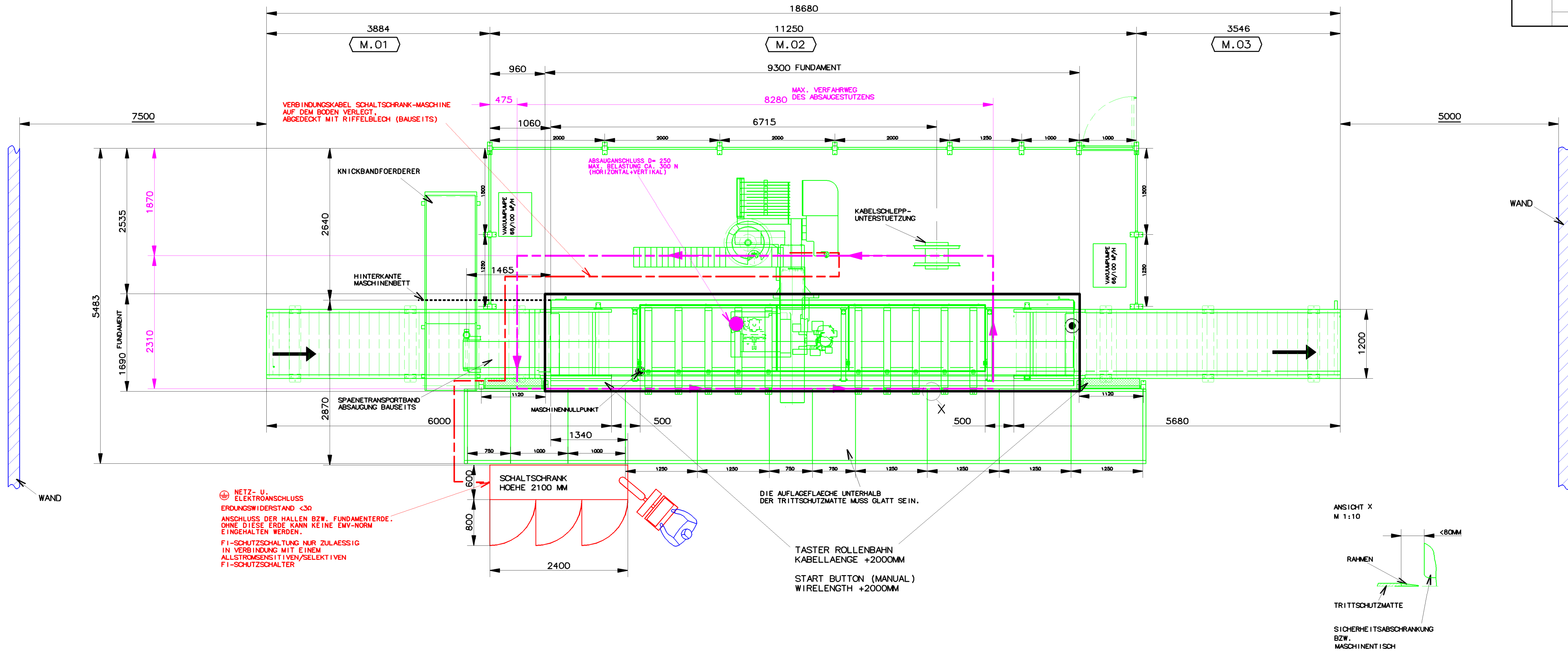
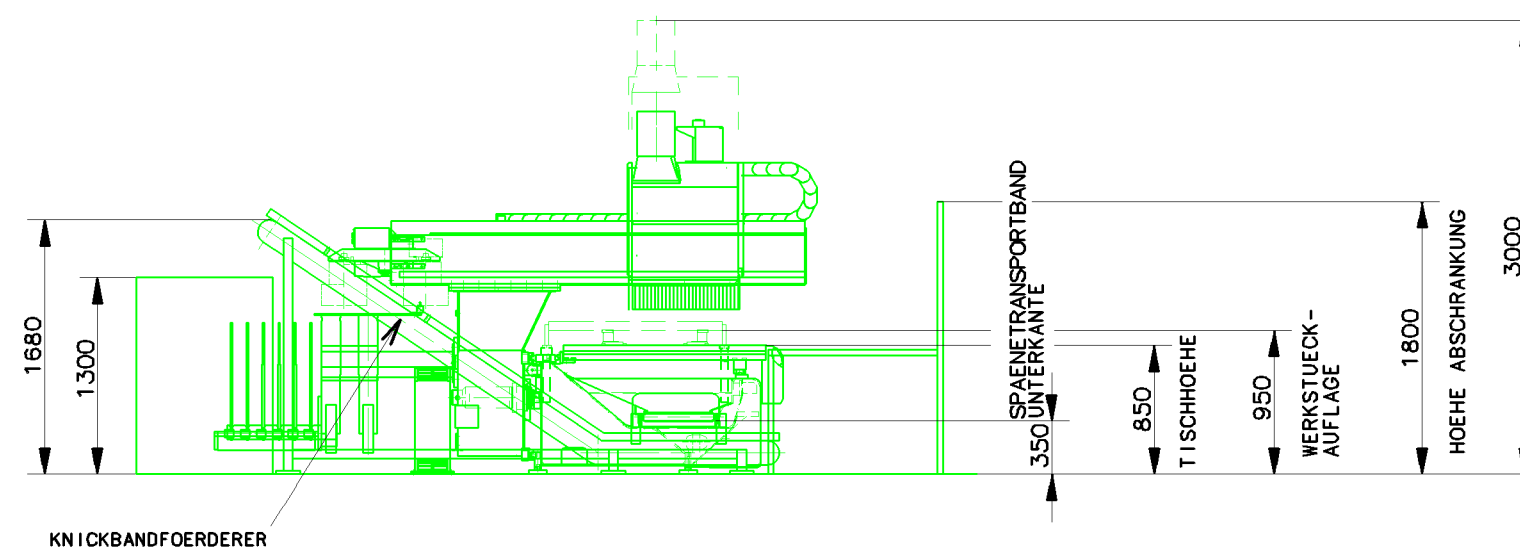


PASSMASS	ABMASS

[illegible]

SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN		
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	6250
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	35
DRUCKVERLUST CA.	MM WS	200
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	45
NENNSTROM CA.	A	80
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	100
BEI EINSATZ EINES EINWECHSELBAREN VERLEIMAGREGATS IST BAUSEITIG EINE KLAPPENSTEUERUNG VORZUSEHEN		

KOM.: ROUNDEL MANUFAC				OHNE FERNERE GENEHMIGUNG DERF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL- FÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN																									
MASCH.NR.: 0-600-15-3628																													
FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1.5 N/MM2 ERFORDERLICHE TRAGFÄHIGKEIT DES HALLENODENS IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 17 KN/M2 ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN. BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSETZEN.																													
DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRÄNKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.																													
BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER ÄENDERUNGEN DER GITTER FALLEN ZUSÄTZLICHE KOSTEN AN. ÄENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN. DANACH KEINE ÄENDERUNGEN MEHR MÖGLICH.																													
PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM) ZULEITUNG G1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSEN																													
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3																													
<table><tr><td>○</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>○</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>○</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>AB</td><td>ÄND.NR.</td><td>DATUM</td><td>NAMEN</td></tr></table>				○				○				○				AB	ÄND.NR.	DATUM	NAMEN	<table><tr><td>M</td><td>WERKSTOFF</td></tr><tr><td>1:50</td><td>ROHMASS</td></tr><tr><td></td><td>MAT.-NR.</td></tr></table>		M	WERKSTOFF	1:50	ROHMASS		MAT.-NR.	 HOMAG Holzbearbeitungs- systeme AG	
○																													
○																													
○																													
AB	ÄND.NR.	DATUM	NAMEN																										
M	WERKSTOFF																												
1:50	ROHMASS																												
	MAT.-NR.																												
<table><tr><td>DATUM</td><td>NAMEN</td></tr><tr><td>BEARB. 29.11.2004</td><td>Knoedler M</td></tr><tr><td>GEÄN.</td><td></td></tr><tr><td>KTRL 29.11.2004</td><td>Schweizer</td></tr></table>				DATUM	NAMEN	BEARB. 29.11.2004	Knoedler M	GEÄN.		KTRL 29.11.2004	Schweizer	BENENNUNG GRUNDRISS-U. ABSAUGEPLAN R BAZ222/60/KC		ZEICHNUNGS-NR. 5-141-01-8830															
DATUM	NAMEN																												
BEARB. 29.11.2004	Knoedler M																												
GEÄN.																													
KTRL 29.11.2004	Schweizer																												
10 Copyright reserved				CADAM A2		BL.1 BL-Z.1																							