

Taladrado en línea BST 500

Problemas de
capacidad?

Tenemos la solución
con el máximo
confort.

Tecnología moderna - made by WEEKE - Alemania, más de 50 años de experiencia no

En su mano está decidir la tecnología que debe aplicar para satisfacer las exigencias de sus clientes.

Los nuevos conceptos de máquinas posibilitan adaptarse a los cambios que exige el entorno de trabajo, permitiendo una gran flexibilidad para la producción de pequeñas series con la máxima calidad.

Su proceso de producción también debe ajustarse a esta realidad.

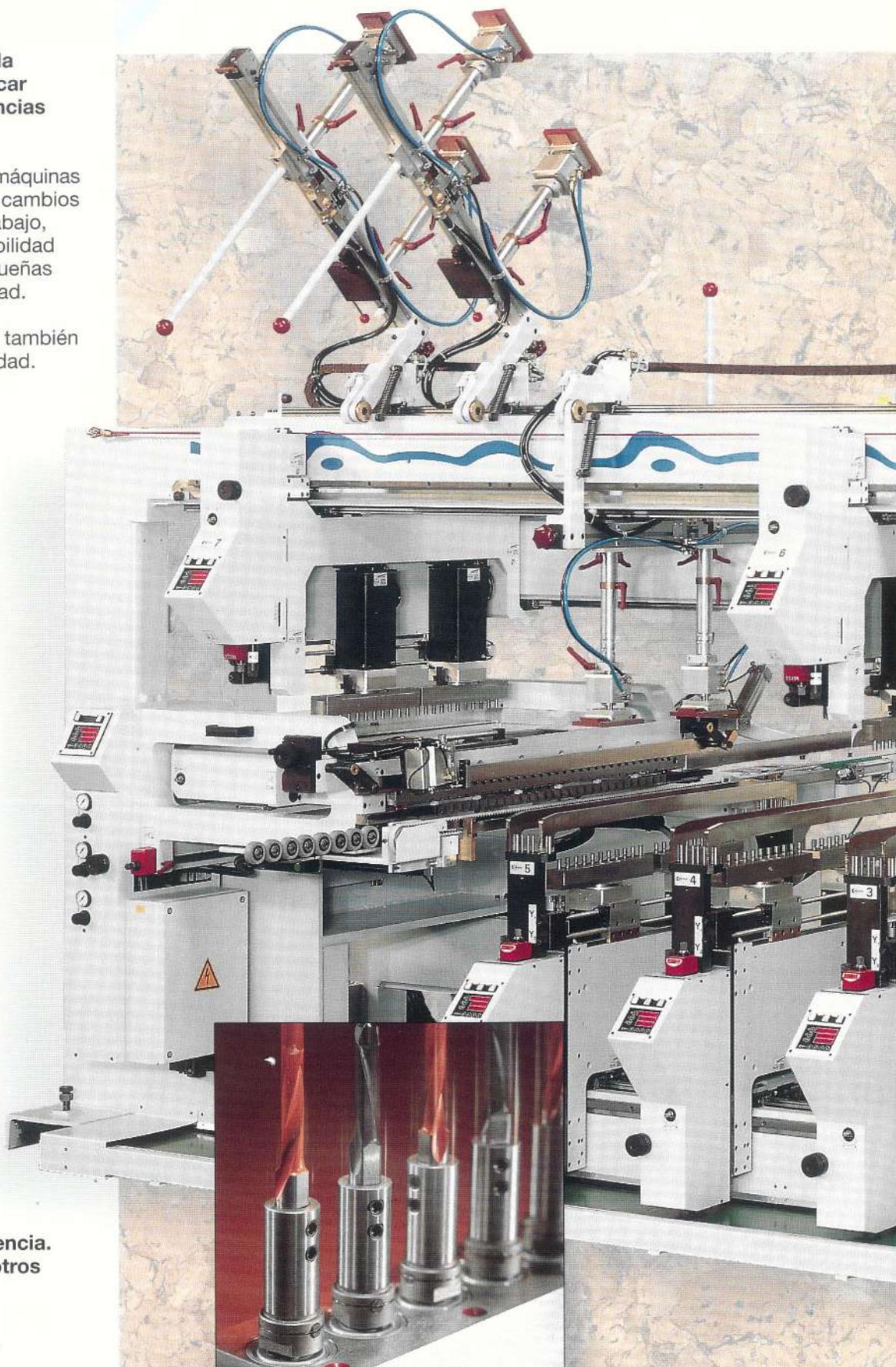
El BST 500 le garantiza:

- Máxima disponibilidad
- Capacidad hasta 30 ciclos/minuto
- Una impresionante flexibilidad
- Gran exactitud
- Uso sencillo
- Ergonomía moderna que facilita el equipamiento, manejo y mantenimiento.
- Alta seguridad

El BST 500 le ofrece:

- Asegurar su estrategia de empresa
- Mejorar su productividad
- Aumentar su capacidad productiva
- Rebajar su índice de reclamaciones
- Reducir sus costes de personal

A qué espera?
Adelántese a su competencia.
Donde Ud. invierte hoy, otros pensarán mañana.



s avalan.



Series grandes o pequeñas: Con el BST 500 puede aceptar cualquier pedido

La capacidad de hasta 30 ciclos/minuto permite la realización de taladrados de construcción, taladrados múltiples y taladrados de herrajes para las producciones en serie.

El equipamiento de la máquina se realiza específicamente para cada cliente.

Después de adaptar, nivelar y sujetar la pieza se llevan a cabo todos los taladrados necesarios en un solo ciclo. El encolado y posicionado de la clavija se puede realizar al finalizar el proceso con una clavijadora.

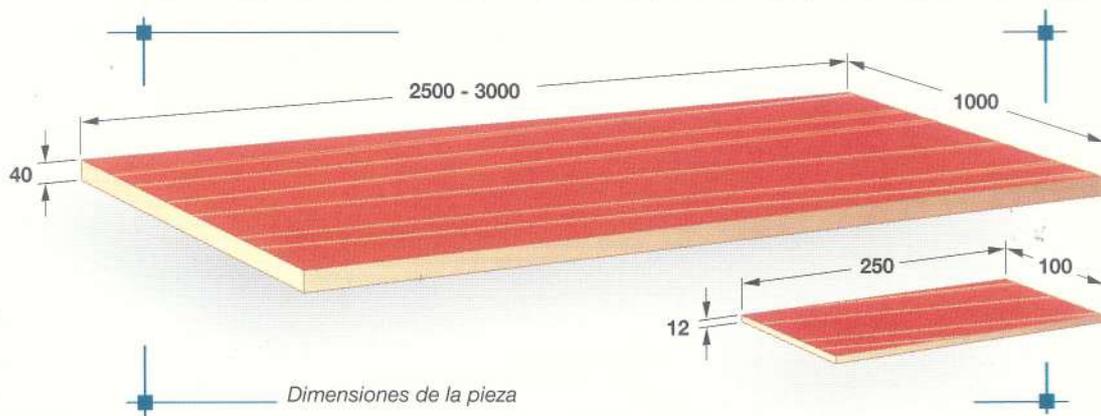
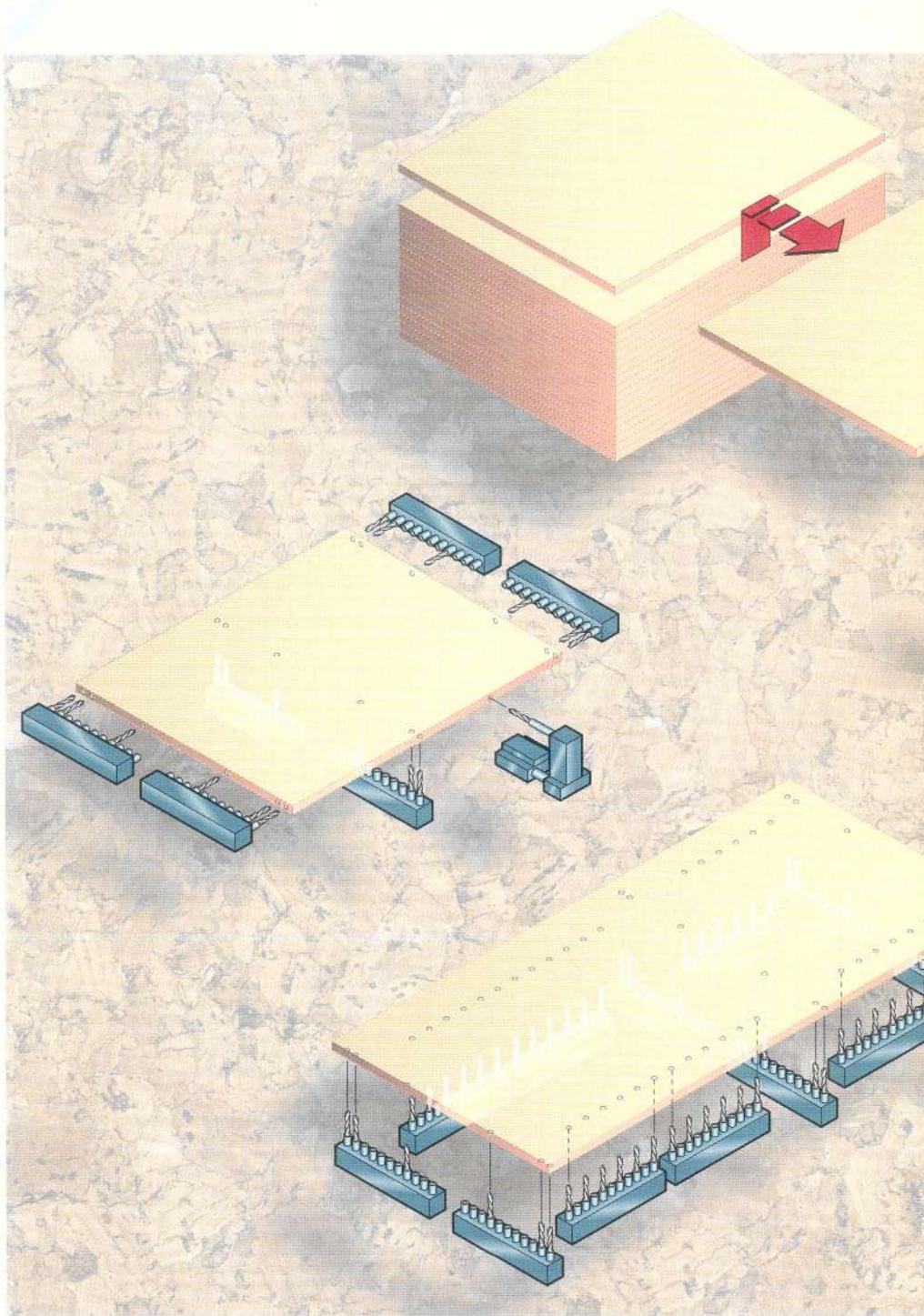
Este sistema de trabajo se puede llevar a cabo sin interrupciones desde la pieza más pequeña hasta la pieza más grande.

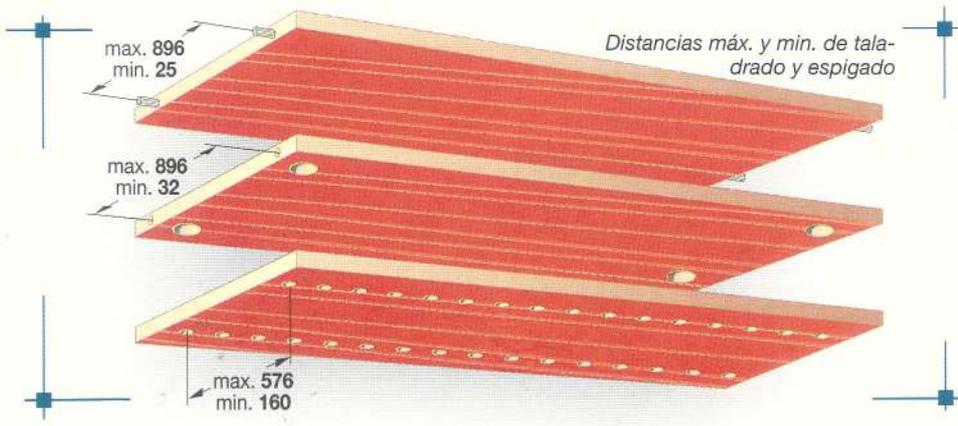
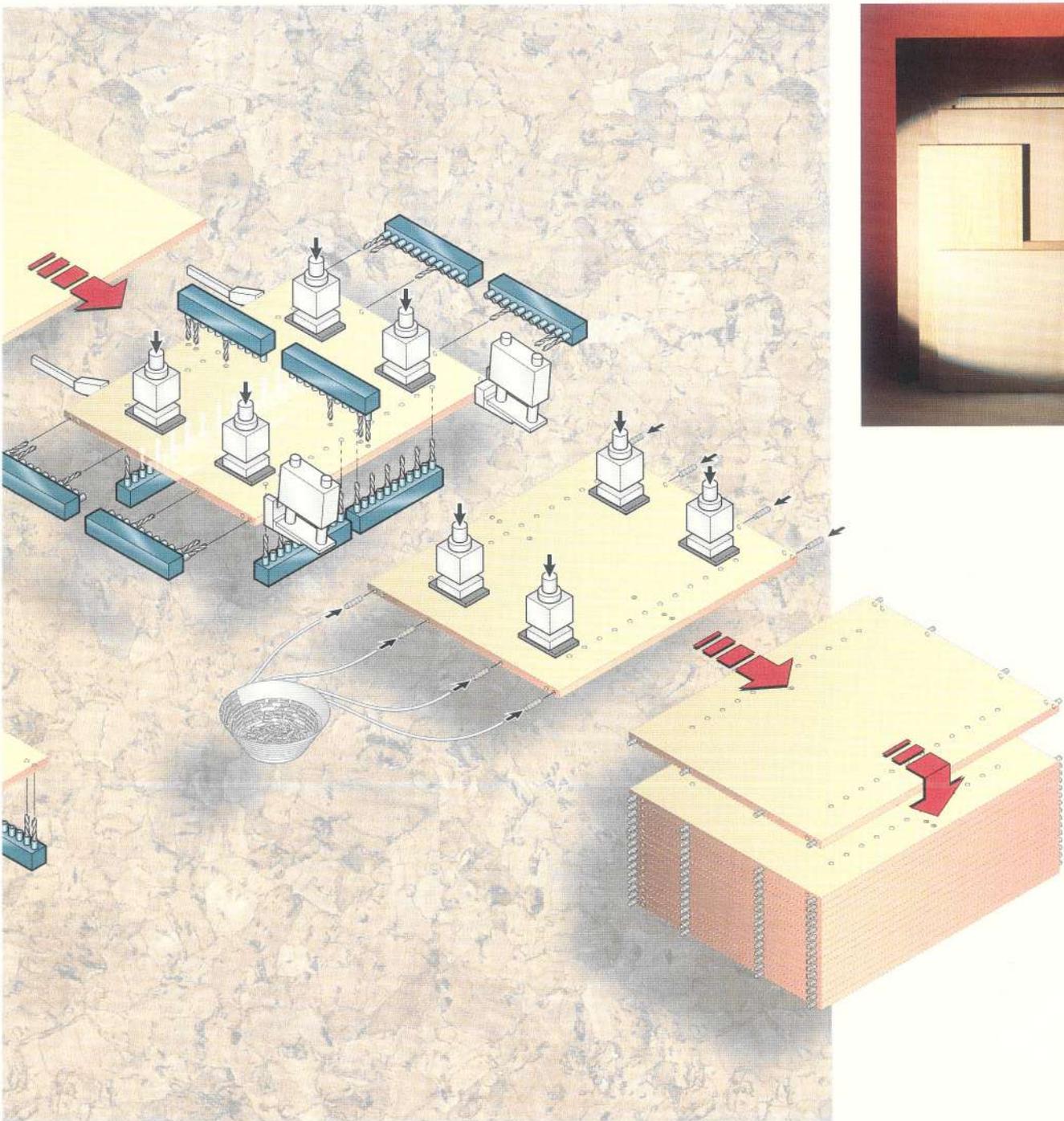
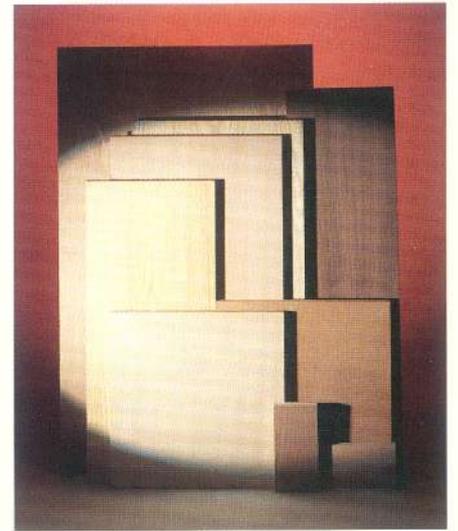
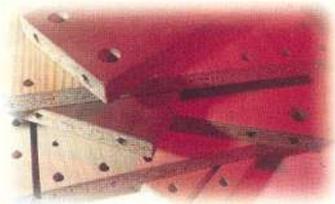
Mediante un dispositivo, también se pueden mecanizar piezas estrechas sin problemas.

Con el BST 500 se pueden trabajar diversos tipos de piezas, como por ejemplo:

- Superficies con diferentes tipos de recubrimientos
- Materiales y formas de canto variadas
- Materiales de nueva generación
- Piezas prefabricadas

Para que pueda aceptar cualquier tipo de pedido.





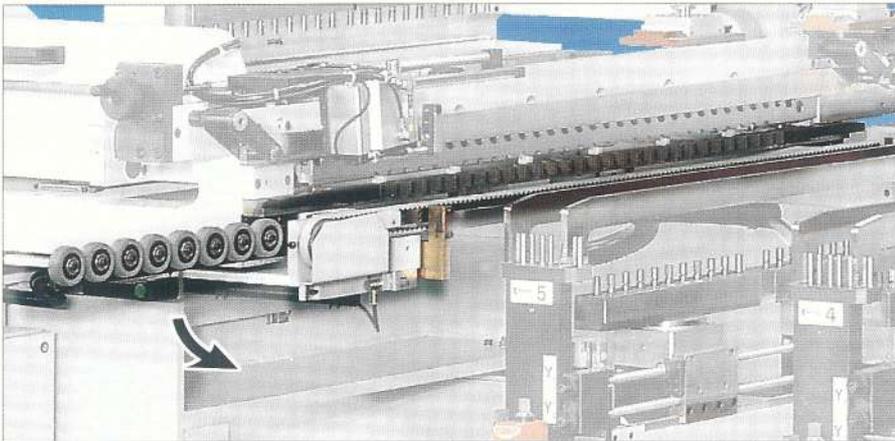
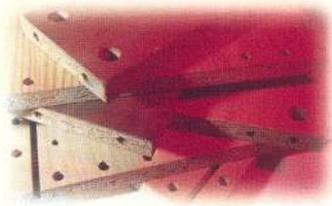
Precisión mediante tecnologías avanzadas

Un requisito indispensable para lograr un taladrado de calidad consiste en que tanto la alimentación, como el sistema correspondiente de topes y el sistema de fijación estén perfectamente combinados.

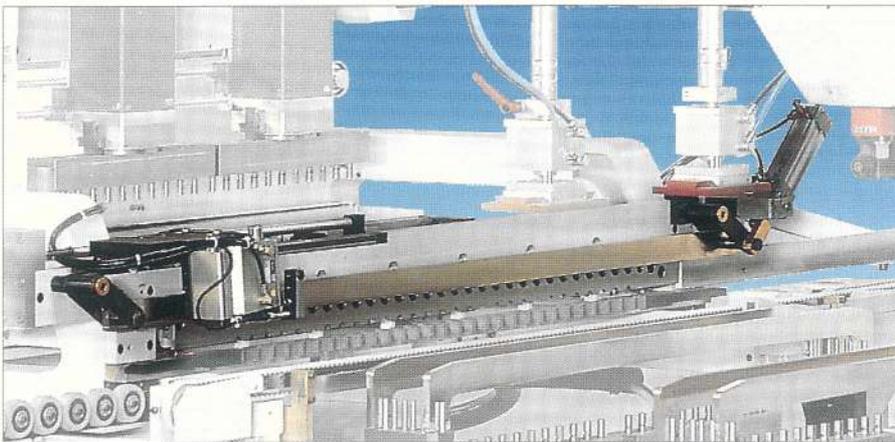
El sistema de alimentación regulable, ininterrumpido, procura un cuidadoso transporte de la pieza y un suave posicionamiento de la pieza delante de los topes. La cinta transportadora, de aprox. 2 m de largo, se sitúa delante de la máquina. Mediante esta cinta, las piezas se transportan dentro de la máquina hasta llegar a los topes traseros. A continuación, el sistema de alimentación se desplaza hacia abajo en el interior de la máquina, y a partir de este momento ya no tiene ningún contacto con la pieza. Al mismo tiempo, los sensores finales de los topes traseros desencadenan los siguientes procesos:

- Mediante cilindros de posicionamiento, la pieza es alineada en ángulo a la serie de taladrado. A través de cilindros de sujeción situados en el área y listones de sujeción en los márgenes se fija la pieza para realizar el proceso de taladrado indicado. Una vez finalizada la preparación, tiene lugar el taladrado.
- Después de soltar la pieza, los topes traseros y los cilindros de posicionamiento se retiran a su posición inicial. El sistema de alimentación vuelve a desplazarse hacia arriba para transportar las piezas mecanizadas fuera de la máquina.





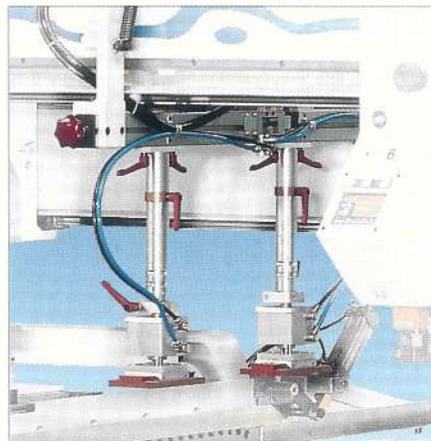
Alimentador en entrada abatible



Barra lateral de sujeción y topes traseros

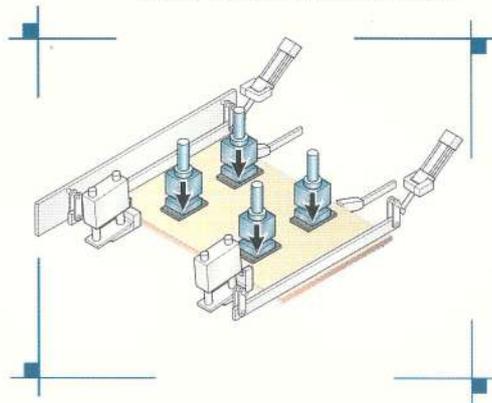
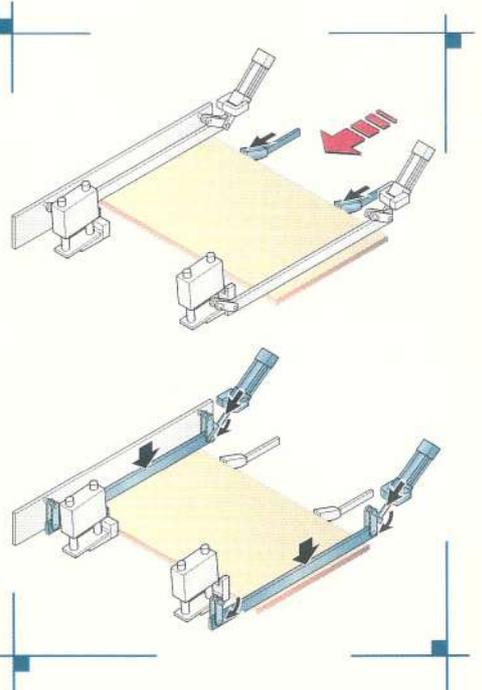


Prensor superior escamoteable



Prensor superior regulable en altura

- Con una afinada combinación de funciones, se garantiza un preciso posicionamiento del taladrado, la profundidad exacta, así como un acabado de calidad. El BST 500 está diseñado para absorber las vibraciones creadas debido a que los ciclos se efectúan en décimas de segundos. Gracias a este diseño, se garantiza la exactitud de posicionamiento durante años.
- Tan solo con el equipamiento standard, la máquina está preparada para cubrir un sin fin de posibilidades como el taladrado fuera de la sección (trama), medio taladrado en el margen, diferentes tipos de taladrado de herrajes, etc.



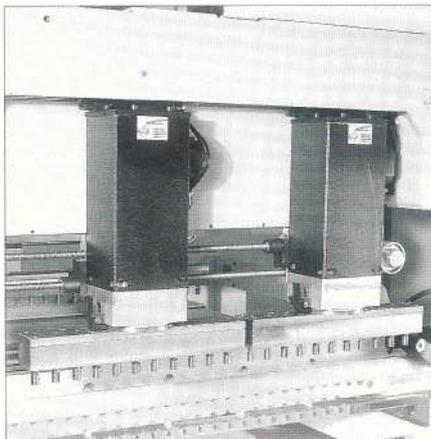
La pieza clave del BST 500 - los soportes de taladro

El BST tiene una configuración flexible y de alta rentabilidad, por lo que el equipamiento puede variar como sigue:

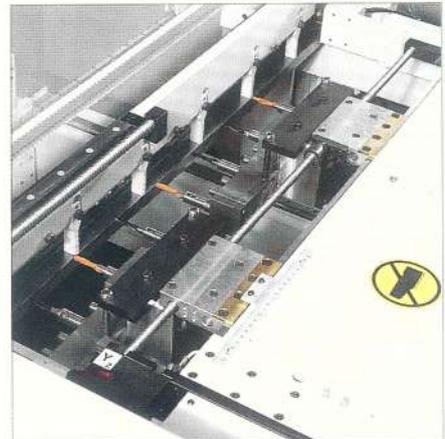
- Grupo vertical inferior: max. 8 piezas
- Grupo vertical superior: max. 4 piezas
- Grupo horizontal: 2 piezas
- Soporte de taladro: 2 motores
- Potencias motor: 1,5 kW
- Cabezal: 11 portabrocas standard

El diseño de la bancada de la máquina se distingue por las siguientes características:

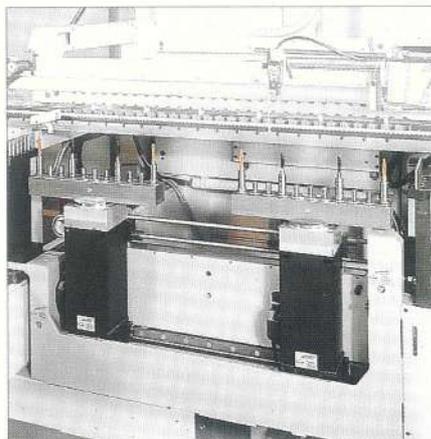
- El grupo horizontal de taladro de la parte fija está integrado en el chasis
- El grupo horizontal de la parte móvil se desplaza por encima de los grupos.
- Espacio para 4 grupos verticales bajo cada uno de los dos grupos horizontales.
- Espacio para 2 grupos verticales superiores sobre cada uno de los dos grupos horizontales.
- Desplazamiento por encima de la línea de taladro.
- Regulación de la longitud útil de taladro 57/70 mm
- Ajuste en Y mediante husillo de bolas y guía lineal
- Anclaje neumático
- Sistema de cambio rápido de cabezal con sistema de giro
- Desbloqueo y ajuste de los cabezales mediante botonera
- Indicador LED de 3 líneas para los ejes X e Y
- Alfombra aspiración de virutas centralizada



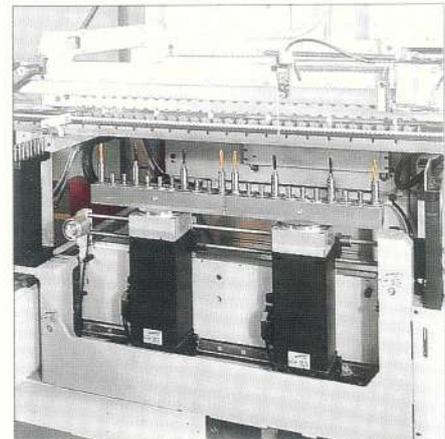
Grupo vertical superior



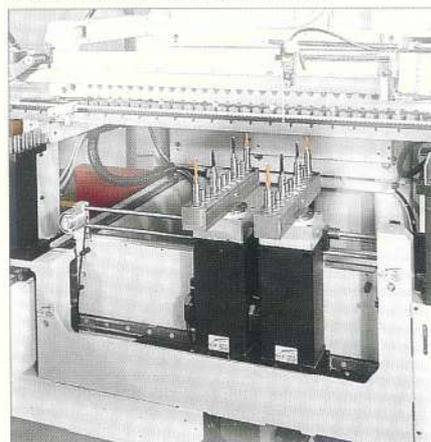
Grupo horizontal



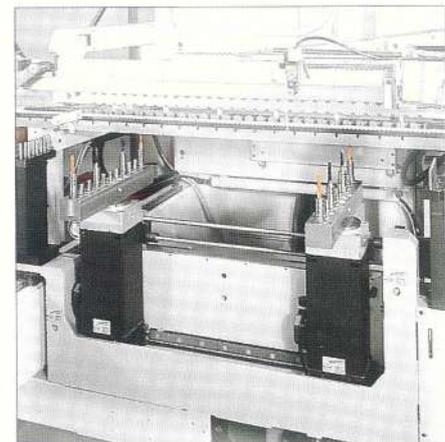
Detalle distancia max. taladro vertical



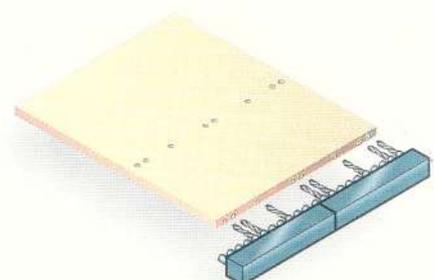
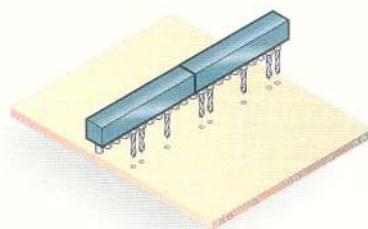
Detalle distancia min. taladro vertical

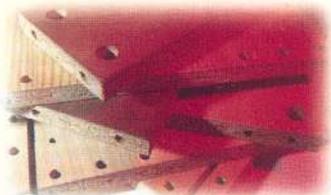


Detalle distancia min. taladro vertical



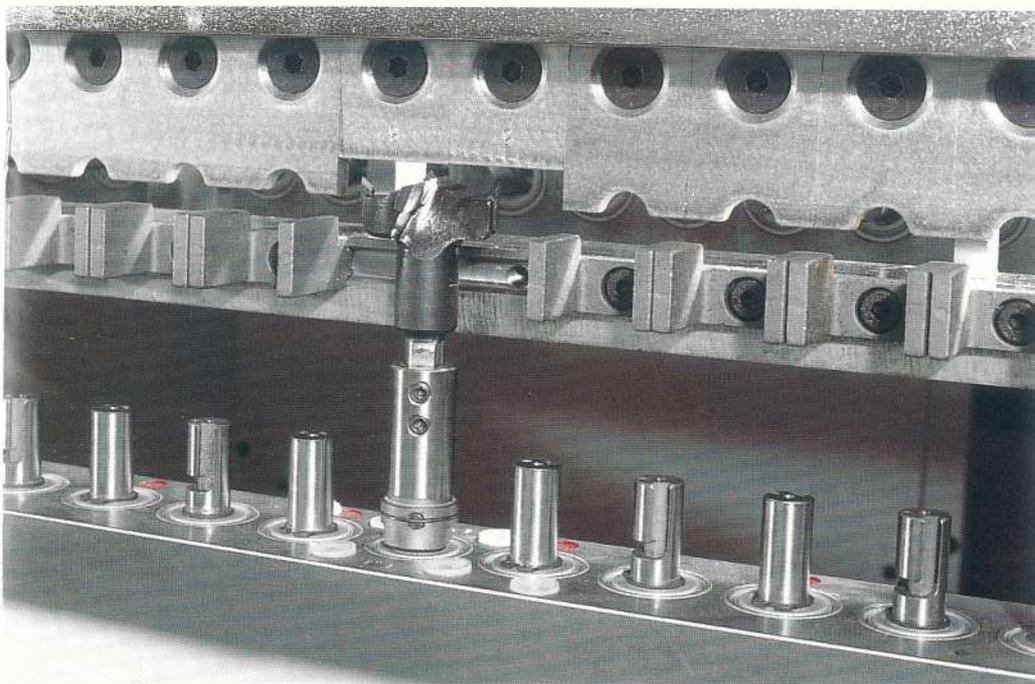
Detalle distancia max. taladro vertical





Equipamiento

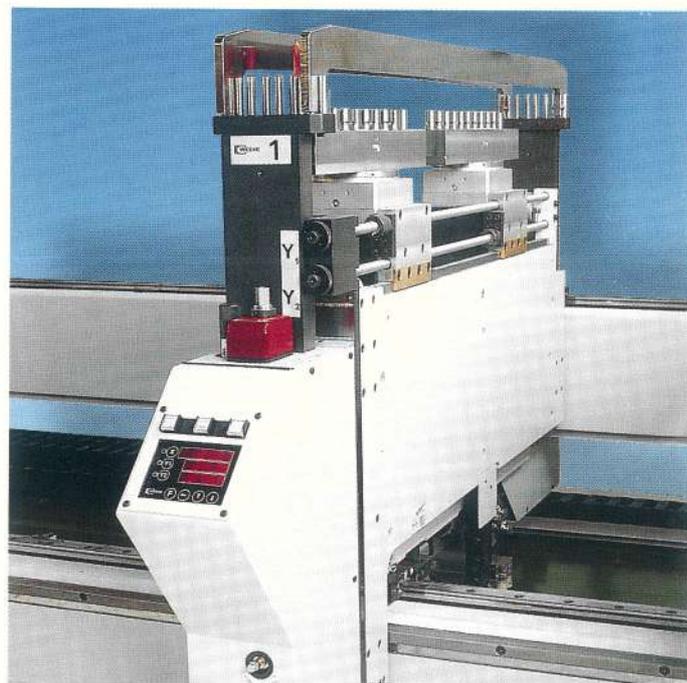
El **BST 500** dispone de un sistema de medición en todos los ejes regulables (x-y1-y2) para lograr un ajuste fácil y permite el cambio de un programa a otro de manera sencilla. Los valores de cada uno de los tres ejes aparecerán indicados en un visor. Mediante un sencillo teclado, en el sistema de medición se pueden memorizar hasta 255 programas diferentes en forma de valores de ajuste. Estos programas se pueden reclamar en cualquier momento. La función Count-Down de los indicadores facilita la regulación de los ejes. Los ejes que hayan alcanzado su posición, se fijarán automáticamente. La mecanización de las piezas sólo se puede iniciar cuando se hayan efectuado todos los ajustes requeridos.



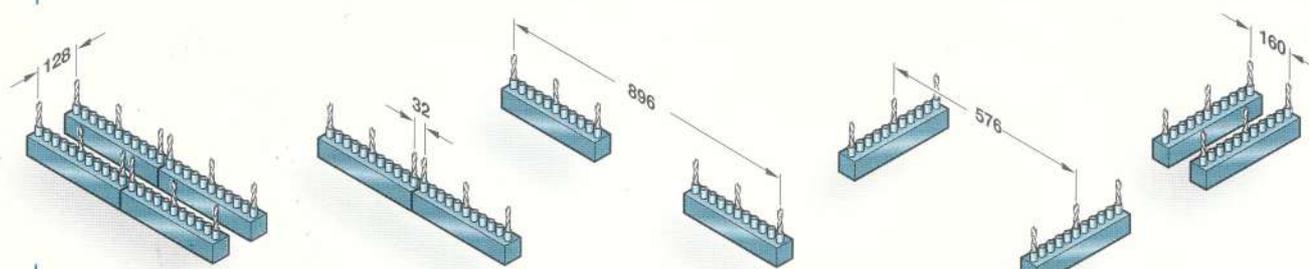
Segmentos de apoyo móviles para taladrar fuera del área del panel



Posición de estacionamiento debajo de los grupos de taladro horizontales



Ajuste en Y con husillo de bolas del grupo de taladro



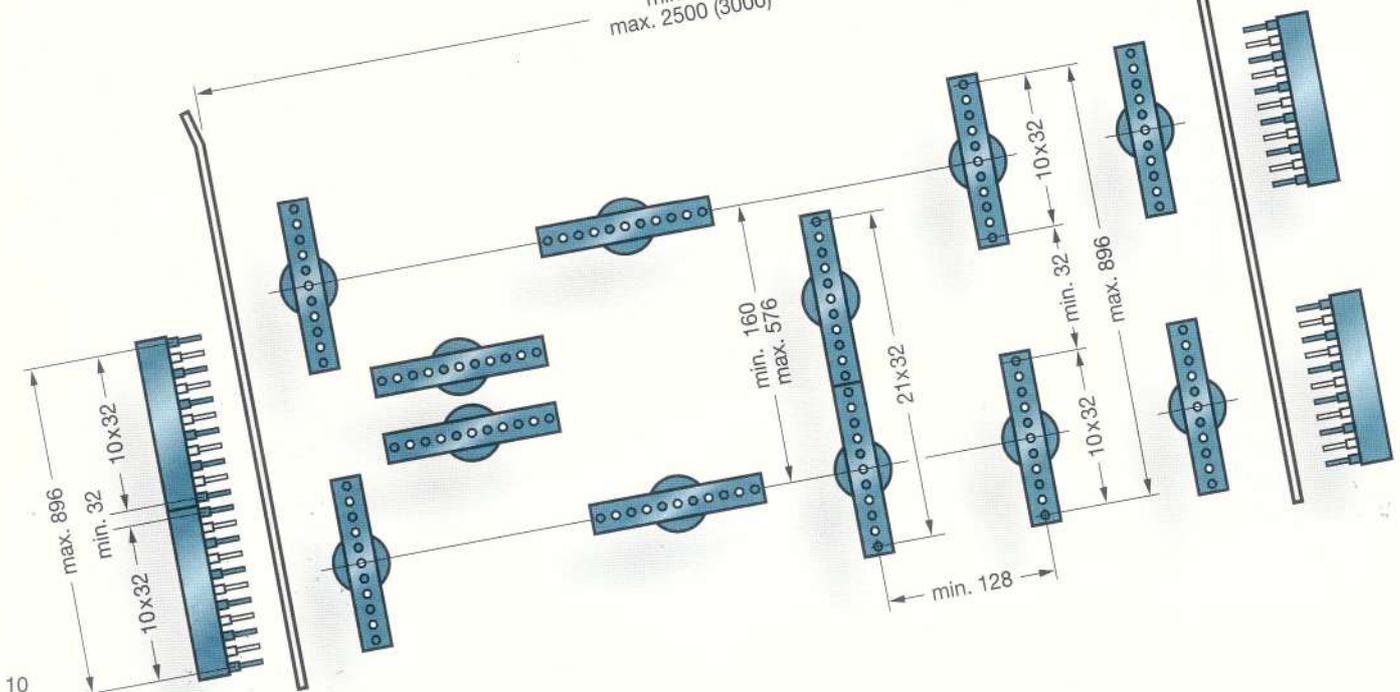
Flexibilidad al detalle - Sistemas de taladro para cualquier aplicación

El cabezal standard de taladro para el BST 500 -11 husillos- ha sido desarrollado gracias al know-how de más de 50 años de WEEKE.

- Carcasa de acero, insensible a las variaciones térmicas.
- Revoluciones por minuto: 3000 rpm
- El mecanismo de piñones reduce las vibraciones.
- El sistema de juntas impide que el polvo penetre dentro del mecanismo.
- Rápido y sencillo cambio de herramienta: El eficaz sistema de cambio rápido de WEEKE reduce el tiempo de equipamiento.
- Cabezales giratorios: 360 grados, en pasos de 90 grados
- Fijación neumática
- Cambio de cabezal mediante sistema neumático sin herramientas
- El diámetro de la rueda dentada permite centrar con precisión
- Equipamiento de cabezales especiales bajo pedido.



min. 250
max. 2500 (3000)



Highlights en Hard y Software



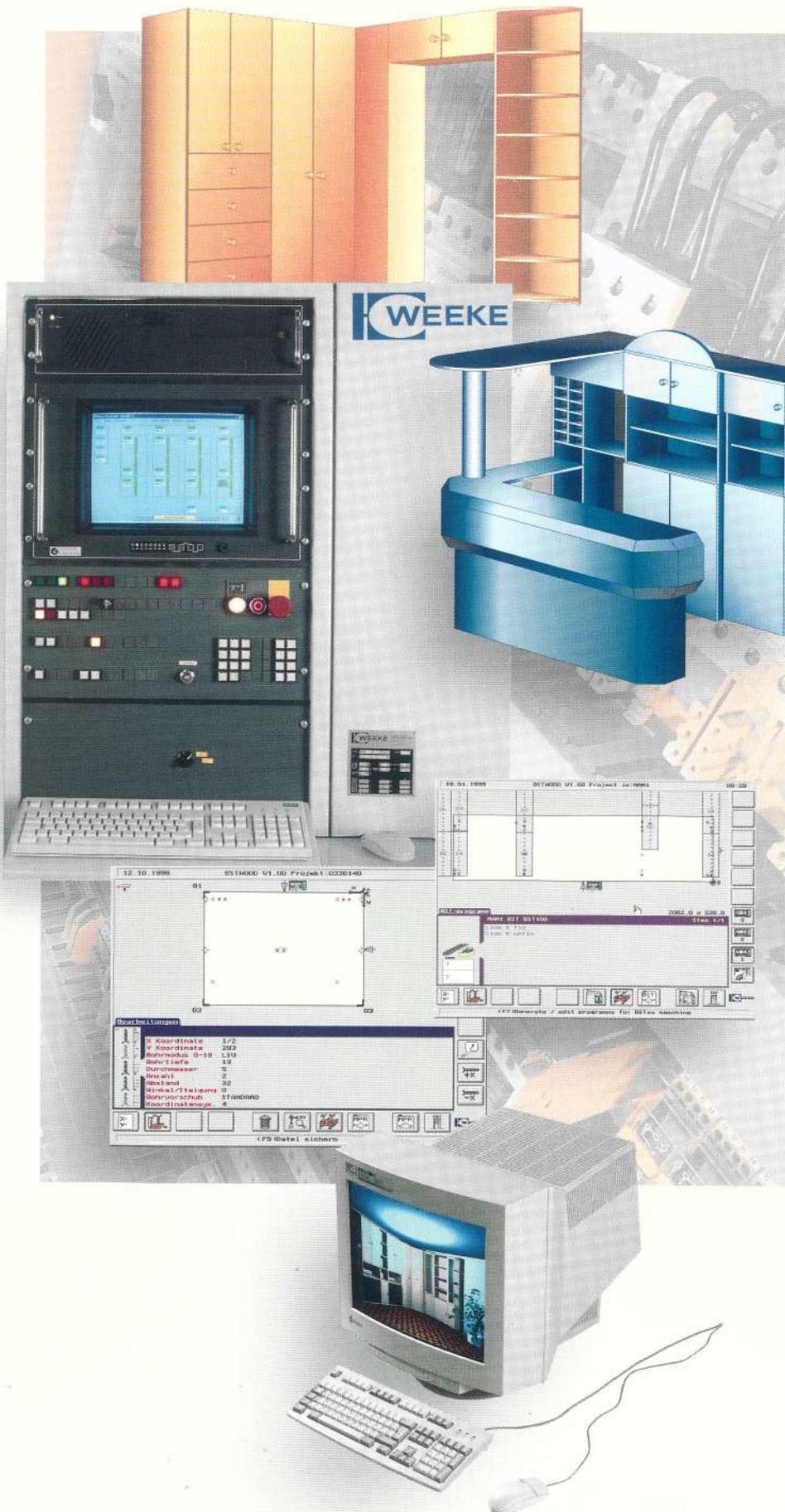
Desarrollo de Software - WEEKE

El BST 500 también se puede equipar con un ordenador. La sencilla utilización del Software en este PC posibilita una gran flexibilidad en relación a la memorización, elaboración y adaptación de programas para diferentes piezas. La capacidad de la memoria está únicamente limitada por el tamaño del disco duro, es decir, prácticamente no tiene límites.

Para la creación de nuevos programas o modificación de programas ya existentes, está disponible el sistema de programación **BSTWOOD**. Las representaciones gráficas ofrecen un gran apoyo, ya que cada valor introducido aparece reproducido en la gráfica. El sistema procesa automáticamente el cálculo de las posiciones de los ejes así como el equipamiento de los cabezales portabrocas. Durante este proceso se contemplan las posibilidades de los soportes de taladro giratorios. El resultado del cálculo también se representa gráficamente.

Todas las posiciones de los ejes calculadas y las funciones de la máquina se pueden transferir desde la superficie de mando directamente al control de la máquina. Para facilitar el equipamiento de la herramienta, se pueden imprimir planos de equipamiento, los cuales son confeccionados automáticamente por el sistema.

El software de programación también se puede instalar en un puesto de preparación de tarea. El formato de datos, común a todo el grupo Homag a nivel de programación, posibilita una conexión sin problemas al sistema CAD/CAM de WEEKE, y con ello, a los sistemas usuales de CAD.



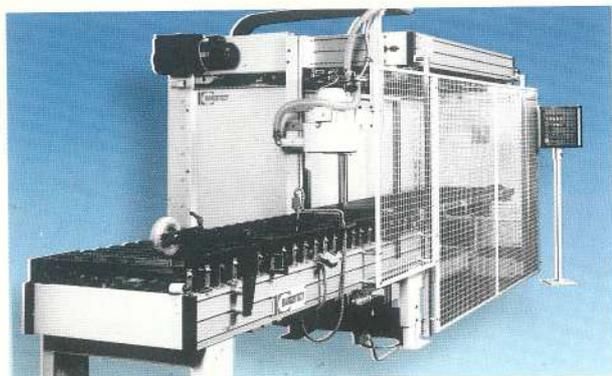
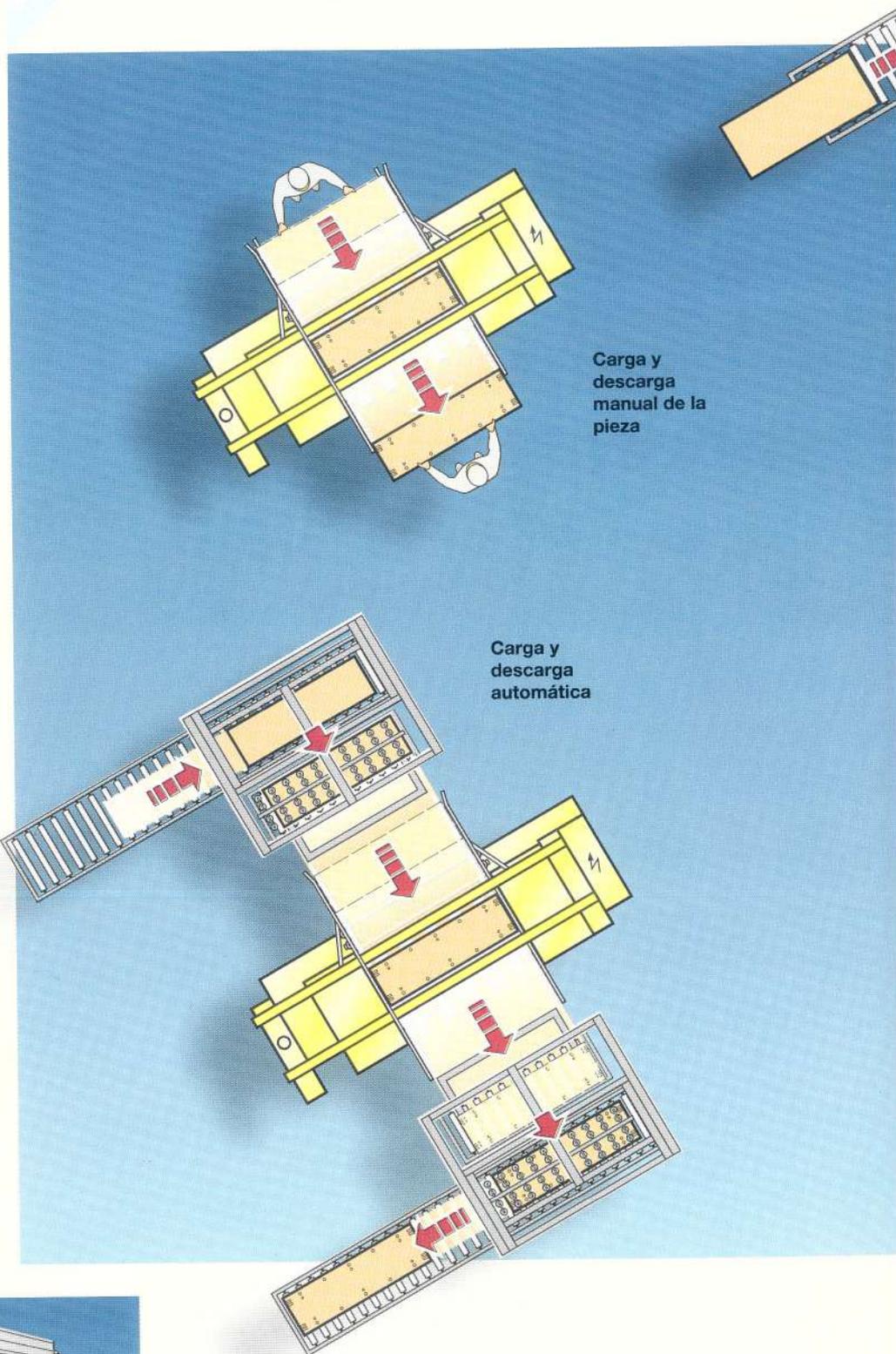
Conceptos de instalación en función de las necesidades

Con el BST 500 se pueden realizar diferentes conceptos de instalación para poder abarcar la amplia gama de mobiliario actual (hogar, cocina y baño).

El BST 500 siempre representa el elemento clave tanto para una instalación con carga y descarga manual, como carga y descarga automática, o integrado en una línea de producción.



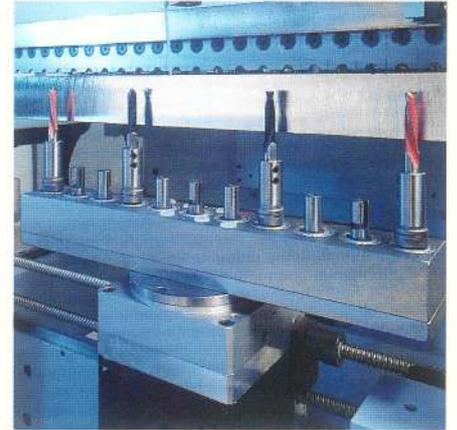
Los puntos de conexión con otros grupos de instalación no suponen ningún problema ya que pueden ser suministrados por otras empresas del Grupo Homag, con las cuales se han desarrollado con éxito multitud de proyectos en todo el mundo.





Línea de producción con máquina de taladro y clavijadora integradas.

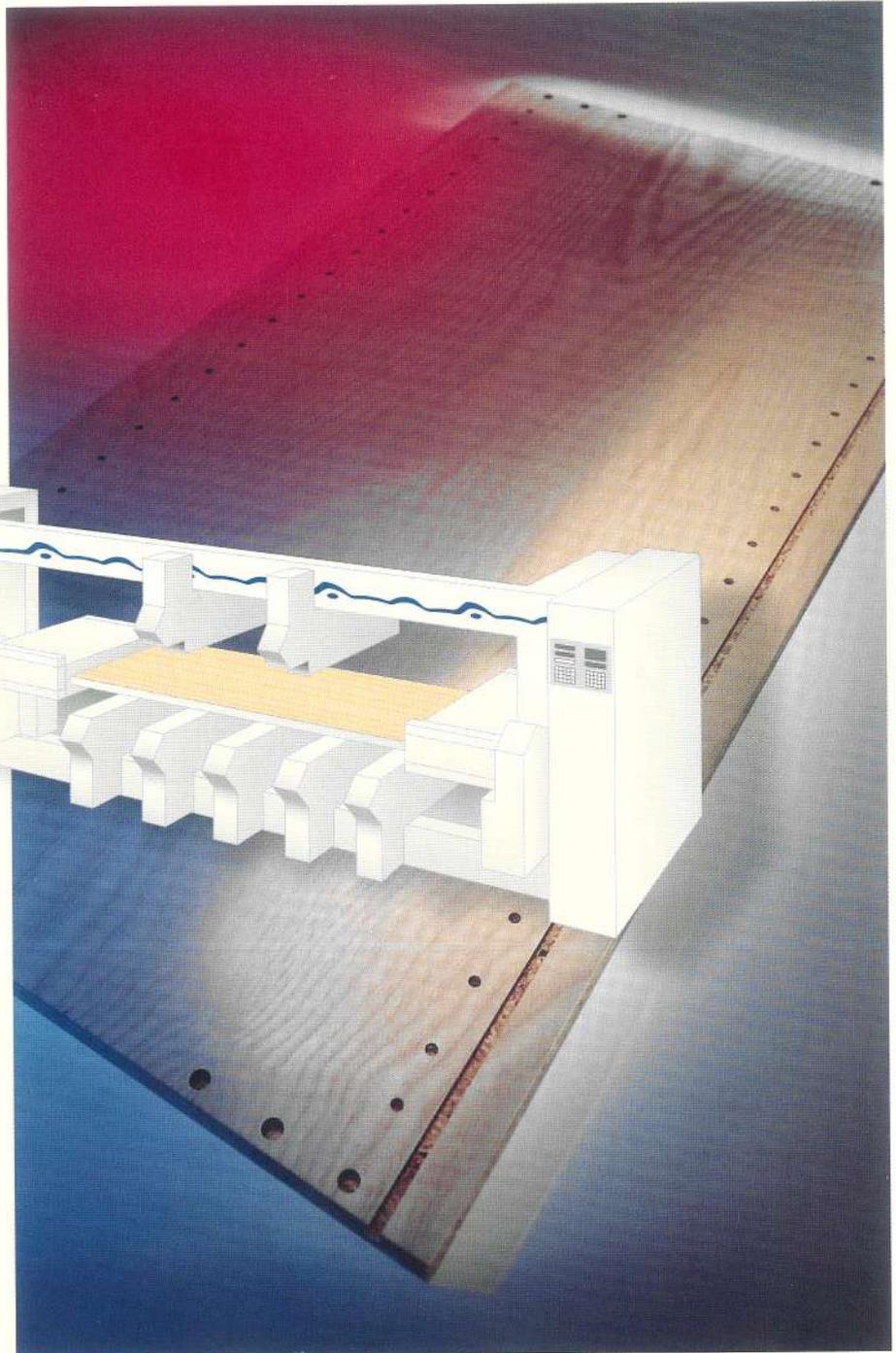
Características:
Las máquinas se pueden desplazar fuera de la línea mediante un dispositivo motorizado, para realizar el equipamiento fuera de la línea de producción.

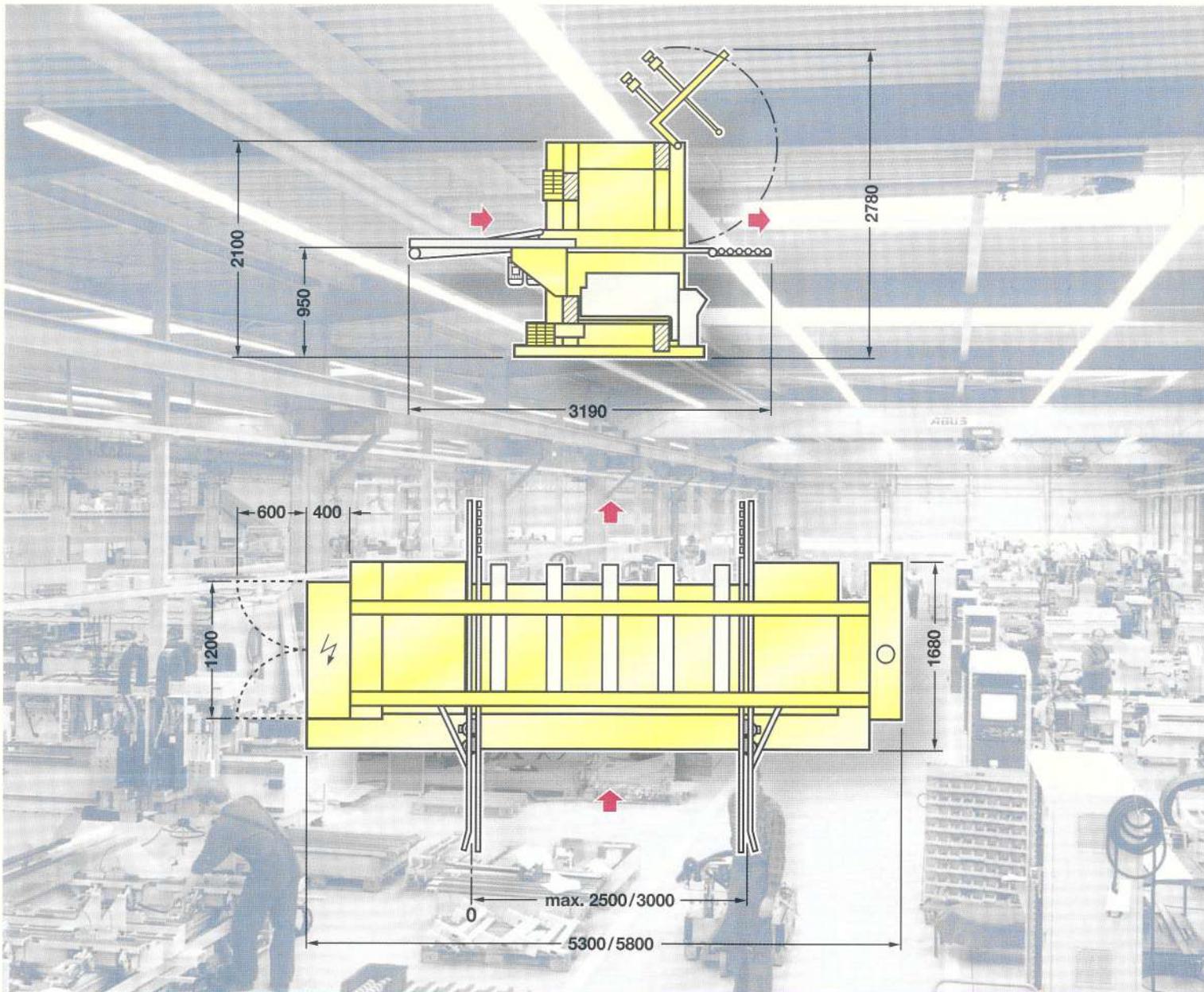


Nuestro mercado es el mundo - Estamos activos en todos los continentes.

El desafío

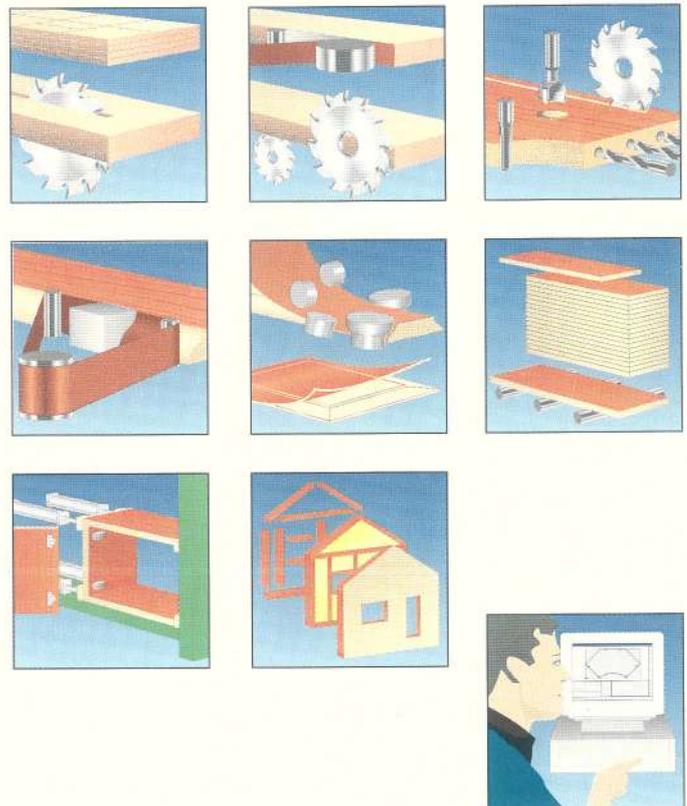
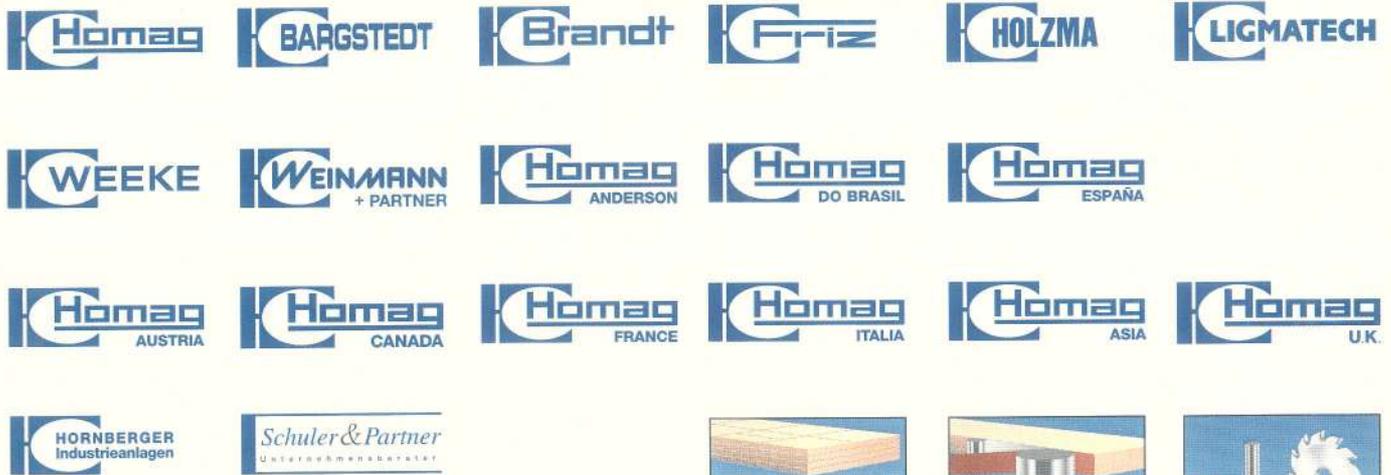
En todo el mundo, los fabricantes tienen que aumentar su competitividad. Esto es válido para Ud y para nosotros. Solamente quién logra estructurar de manera lógica las complejas relaciones entre los diferentes procesos y puede gestionarlos de manera competente, se mantiene con capacidad para competir y se encuentra por delante de la competencia.





Datos técnicos

Máquina	Largo/Ancho/Altura	mm	5300 (5800)	
		mm	1680 (3190)	
		mm	2100	
Campo de Trabajo	Largo/Ancho/Altura	mm	min. 250	max. 2500 (3000)
		mm	min. 100	max. 1000
		mm	950	
Distancia mínima motor		mm	min. 160	
		mm	max. 576	
Distancia mínima grupo vertical		mm	min. 128	
Peso (2 horiz., 4 vertic. soportes)		kg	6500	
Potencia máxima (por grupo de taladro)		kW	3,0	
Potencia máxima (movimiento y alfombra de virutas)		kW	1,6	
Conexión aire comprimido 1"		bar	6	
Consumo aire comprimido/pieza		NL	80	
Conexión de aspiración		mm	Ø 160	
		m/s	30	
Consumo aire aspirado		m ³ /h	2200	



Su contacto:



Gustav Weeke Maschinenbau GmbH
Apartado de correos 1355
D-33441 Herzebrock-Clarholz
Teléfono +49-52 45-4 45-0
Teléfax +49-52 45-4 45-139
<http://www.weeke.de>