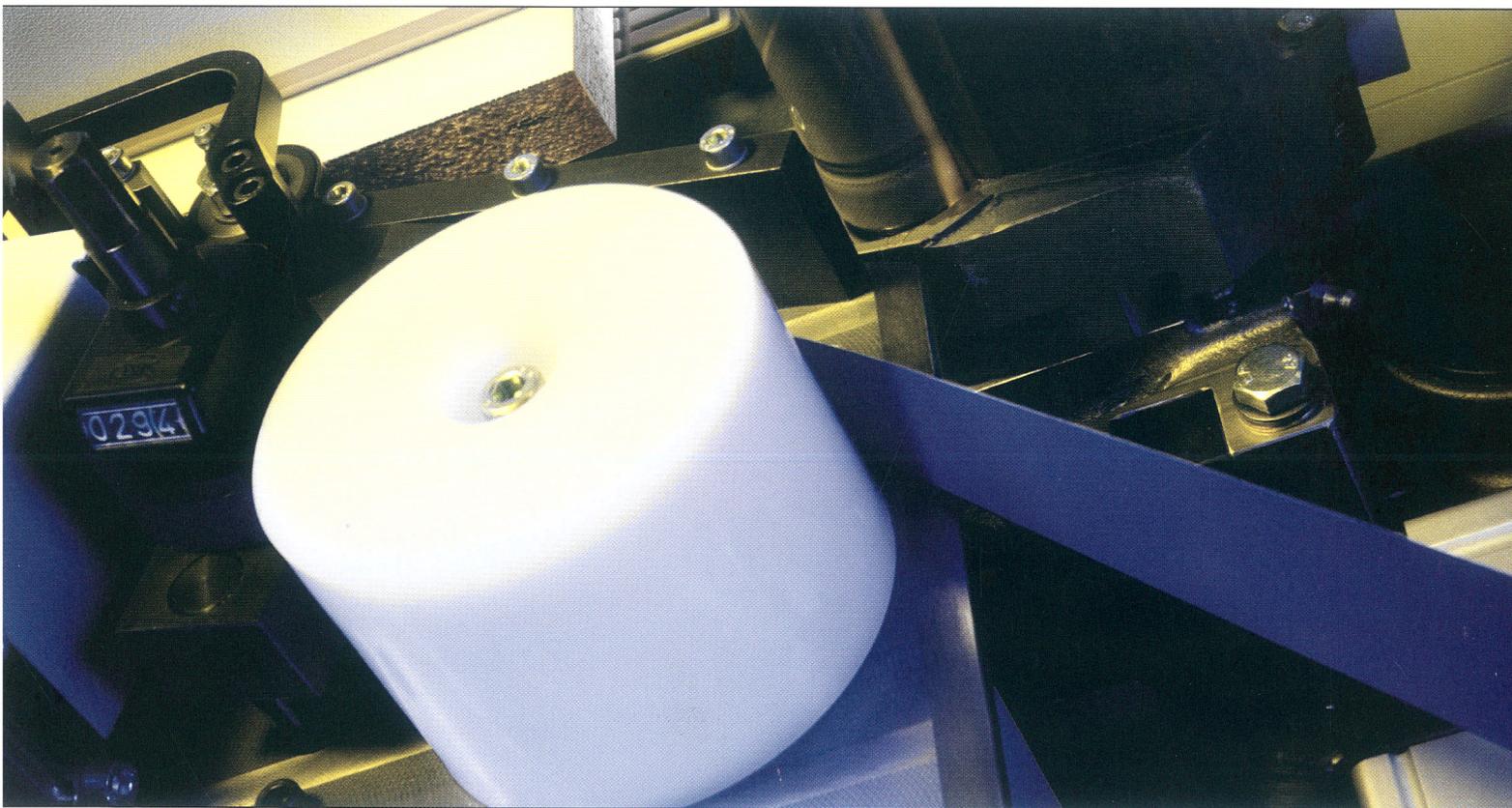


Plaqueuse de chants KAL 210/2/A1



Optimise vos chants



KAL 210/2/A1: le nouveau standard pour le placage de chants

Un investissement réduit pour un profit élevé? Rien de plus simple.
La nouvelle plaqueuse de chants KAL 210/2/A1 répond à ces critères.
Grâce à une standardisation conséquente et une production en série,
nous sommes en mesure de proposer ces machines à prix réduit avec
un gage de qualité et de rendement élevé. Profitez de cette opportu-
nité! La KAL 210/2/A1 HOMAG – le meilleur rendement à prix réduit.

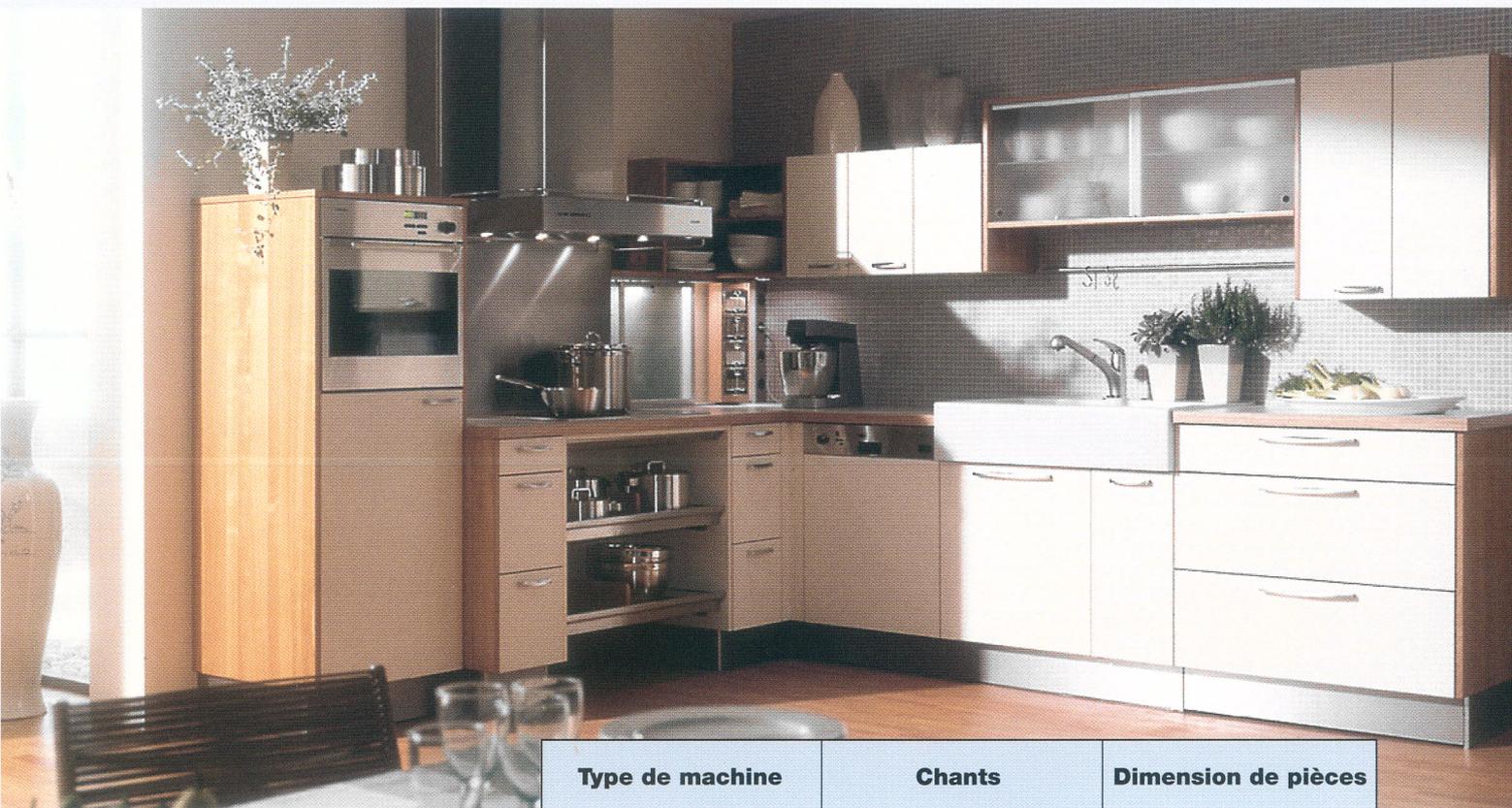


Un équipement issu de la pratique

Pour ces machines, nous avons conçu un équipement standard homogène et orienté vers la pratique. En ce qui concerne le rendement et la fonctionnalité de la KAL 210/2/A1, nous avons examiné les exigences de petites entreprises industrielles. Résultat: la version de base de la machine couvre plus de 95 % des applications. Mais la KAL 210/2/A1 peut également être automatisée.

Une technique de qualité

L'équipement des plaqueuses de chants KAL 210/2/A1 est complet. Il reflète un savoir-faire éprouvé sur nos machines à haut rendement. Rentable et flexible, la KAL 210/2/A1 est utilisable de façon rationnelle pour tous types de chants. Mais vous retrouverez aussi la qualité et la fiabilité HOMAG sur ces machines – nos standards de qualité élevés concernant le programme complet.



Une gamme de machines pour de multiples matériaux

La nouvelle plaqueuse de chants KAL 210/2/A1 permet d'usiner de nombreux types de chants en rouleau: mélamine, PVC, ABS et placages. L'encollage se fait à base de colle thermofusible.

Type de machine	Chants	Dimension de pièces
KAL 210/2/A1	Rouleaux	<p>Pour les épaisseurs de pièces de 22/40, la largeur de pièces est de min. 60/105/max. 12/40**</p>
		<p>0,3-1,0</p> <p>min./max. 12/40**</p>

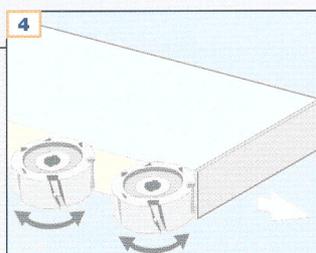
Dimensions en mm

* option 65

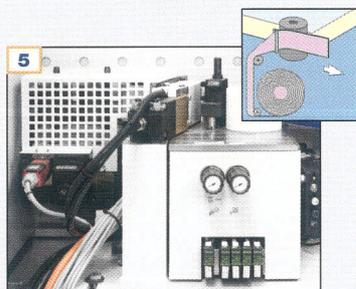
** option 60

KAL 210/2/A1 – un équipement optimal

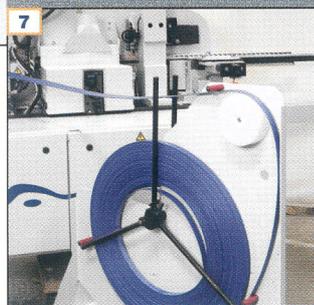
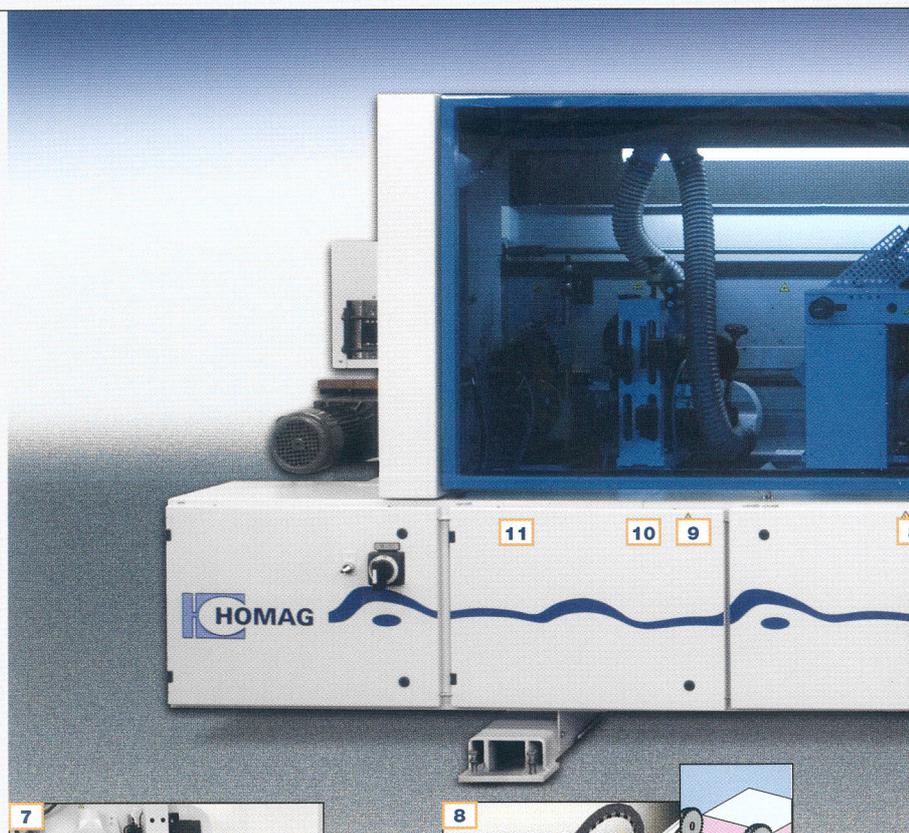
La plaqueuse de chants KAL 210/2/A1 convainc par un équipement varié et performant, réservé jusqu'alors aux machines haut de gamme. Une solution complète économique, couvrant tous les besoins pour les chants en rouleau.



Espace disponible
pour équiper la machine d'un agrégat de fraisage universel UF 11. Peut être installé ultérieurement.

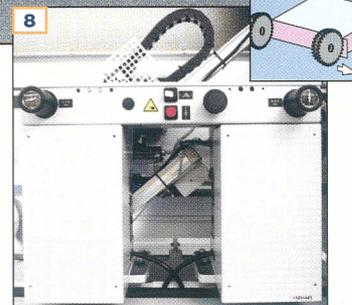


Colle thermofusible unité d'encollage A1 avec Quickmelt
pour une application de colle optimale sur les surfaces étroites. La modification de l'épaisseur de pièce n'entraîne pas de réglage du rouleau encollant.

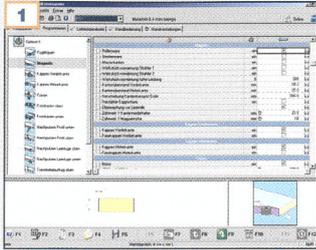


6 Relevage du rouleau encollant
lors de l'arrêt de l'avance. Pas de rebuts pendant les arrêts brefs et utilisation possible de toutes les pièces – un avantage financier certain.

Magasin à 2 rouleaux
Permet un changement rapide et aisé du chant et une alimentation manuelle de la machine.



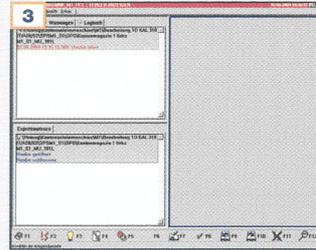
Agrégat de coupe en bout HL81
pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière.



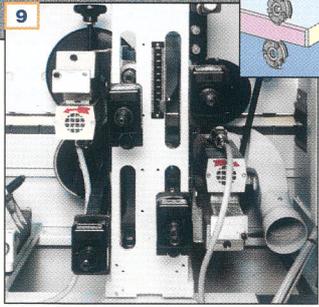
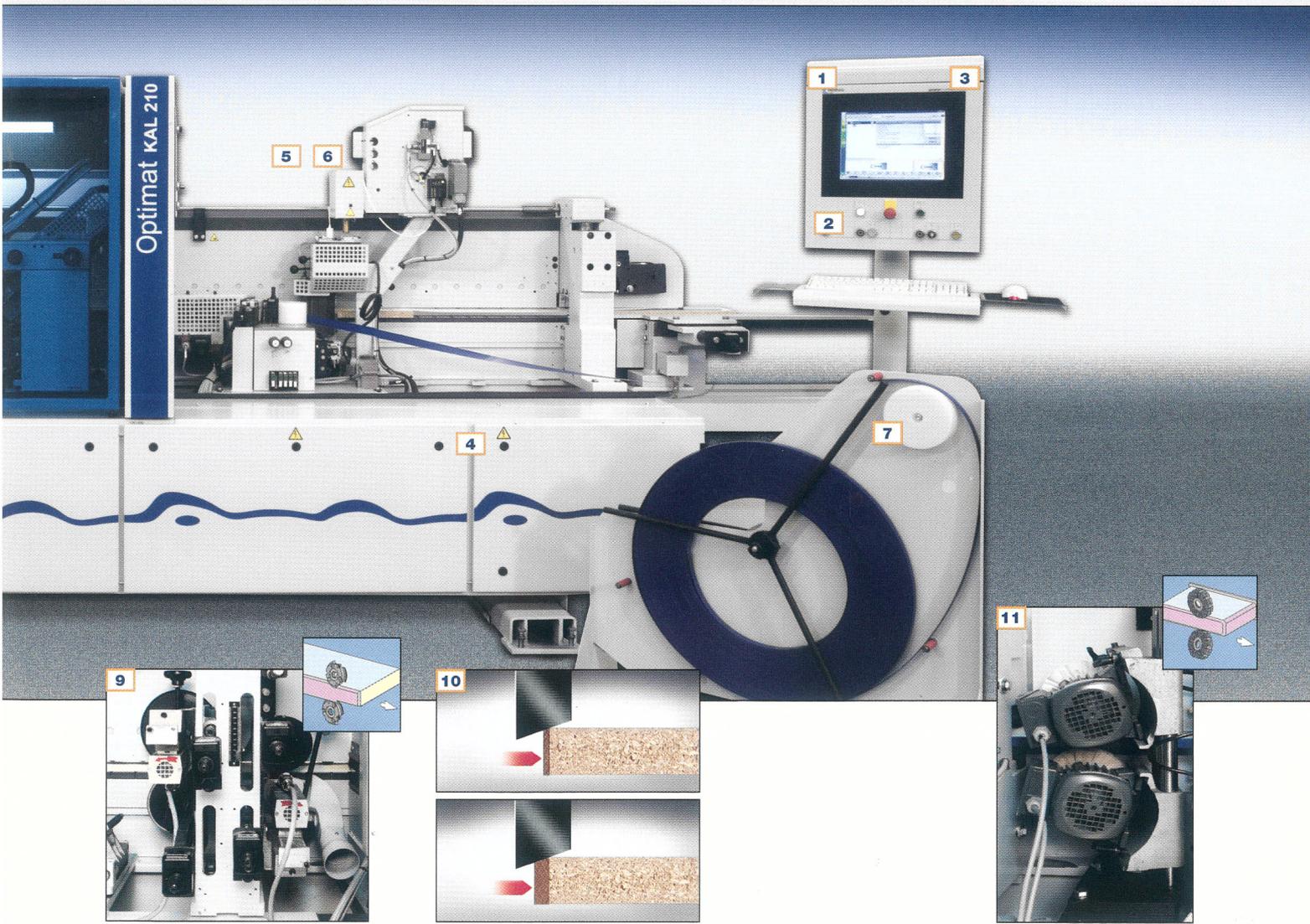
Commande power control PC22
Conviviale grâce aux menus Windows-XP pour une commande ergonomique de la machine.



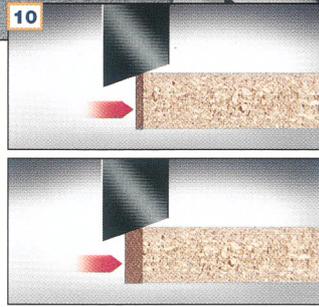
Interface USB
pour la saisie de données ou la sauvegarde de données sur une mémoire externe. Permet de sauvegarder les données de la commande de la machine. Après une interruption, le système est exploitable immédiatement grâce à une sauvegarde complète.



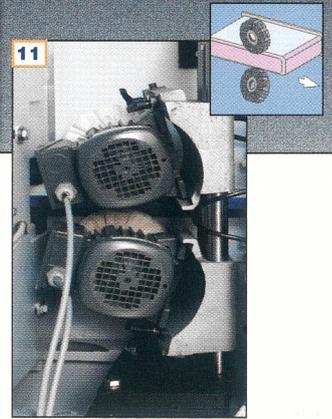
Système de diagnostic woodScout Basic
Avec messages d'erreur en clair; permet une élimination systématique des défauts pour augmenter la disponibilité de la machine.



Agrégat de fraisage 0,4 kW
pour le fraisage de chant sur la face supérieure et inférieure avec divers chanfreins. Un seul agrégat assure l'usinage de chanfrein et de rayon.



Réglage chanfrein
Réglage manuel sur différentes épaisseurs de chants pour un changement simple sur différentes épaisseurs de chants.



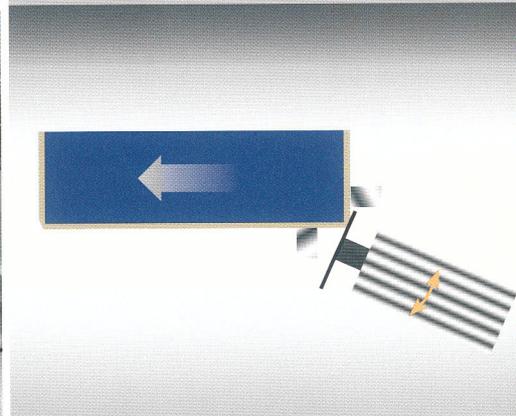
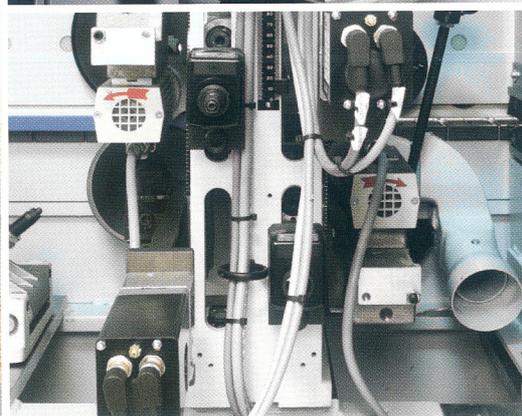
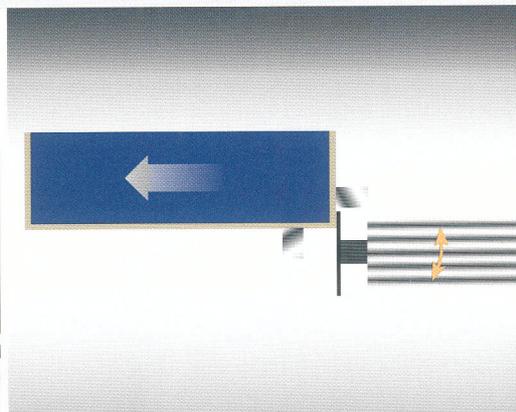
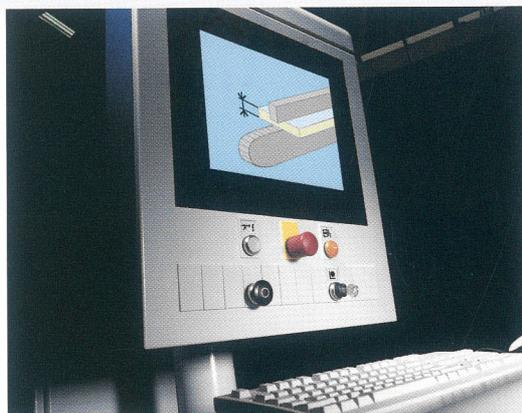
Agrégat de lustrage
pour le polissage des pièces et une finition optimale avant expédition.

Une automatisation sur mesure

La plaqueuse de chants KAL 210/2/A1 peut être entièrement automatisée pour une flexibilité élevée de votre production. Les composants du pack d'automatisation s'adaptent de façon optimale à la machine. Ils simplifient la commande pour les changements d'épaisseur de pièce ou de chant, assurent une qualité élevée constante et réduisent les temps de réglage de 50 %.

Réglage en hauteur électronique programmé de l'épaisseur de pièce

L'automatisation réduit les temps et les frais de réglage, les réglages nécessaires étant tous effectués de façon automatique par les programmes d'usinages.



Réglage automatique programmé du chanfrein sur différentes épaisseurs de chants

Agrégat de fraisage 0,4 kW (automatique au lieu de manuel) pour un réglage automatique programmé chanfrein/rayon

Réglage automatique chanfrein/rayon pour le réglage automatique programmé du moteur de coupe en bout chanfrein/droit

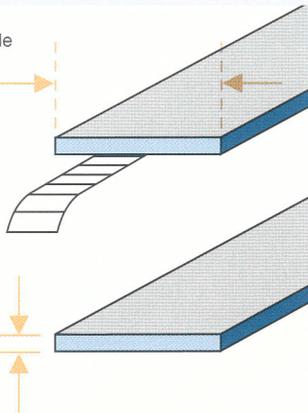
Equipements complémentaires

Nous proposons d'autres innovations à tous ceux qui souhaitent un rendement encore plus élevé et encore plus de possibilités d'usinage. Au besoin, la machine peut en être équipée ultérieurement pour s'adapter à de nouvelles exigences. Pour un fort potentiel d'évolution et une flexibilité élevée.

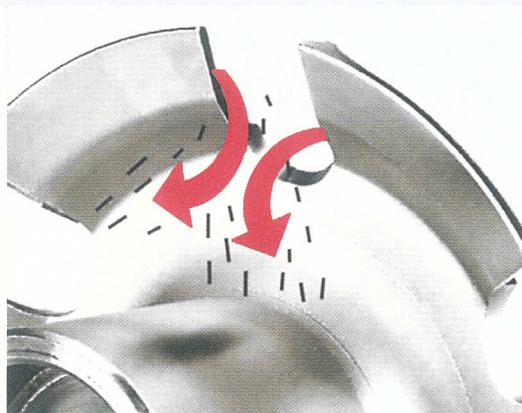
Epaisseur de pièces 60 au lieu de 40, convient par ex. aux panneaux alvéolaires

Fraise de rayon I-System-Dia

Pour les épaisseurs de pièces de 22/40, largeur de pièce min. 60/105



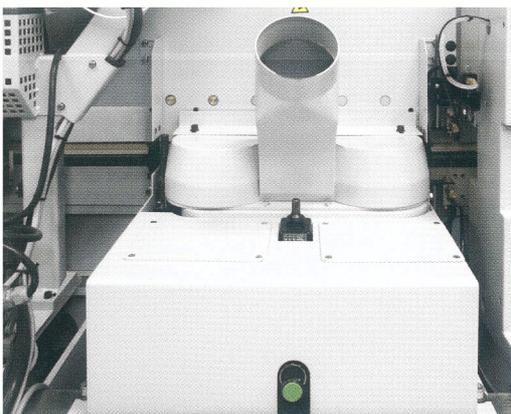
min./max. 12/40 (option 60)



I-System - pour une aspiration contrôlée des copeaux

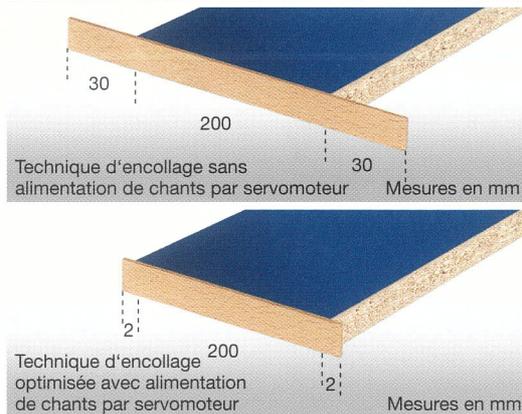
Des outils aspirés par l'intérieur guident les copeaux directement vers le capot d'aspiration. Les avantages sont les suivants:

- qualité d'usinage optimale, les rouleaux palpeurs étant libres de colle et de copeaux
- disponibilité élevée des machines et des outils
- production économique grâce à une aspiration réduite
- qualité de pièce élevée



Agrégat de fraisage à dresser sur espace libre pour un fraisage de chants sans éclats.

Diamètre de pièces de 125 mm pour une précision élevée et une longue durée de vie. Avec agrégat de pulvérisation de produit séparateur



Alimentation de chants par servomoteur pour un encollage de chant précis sur le chant avant et arrière (+/- 2 mm) des pièces. Réduction des restes et de la consommation de chant. Gain pouvant aller jusqu'à 20.000 mètres linéaires de chants par an (pour un placage d'env. 100.000 à 150.000 pièces sur quatre côtés). Ce qui représente une économie considérable



Augmentation de la puissance de refroidissement pour des températures supérieures à 40°C pour la protection du système électronique. Pour une production fiable par des conditions climatiques extrêmes

Commande à distance pour machine unilatérale pour un réglage rapide

Caractéristiques techniques KAL 210/2/A1

Dimensions de la machine

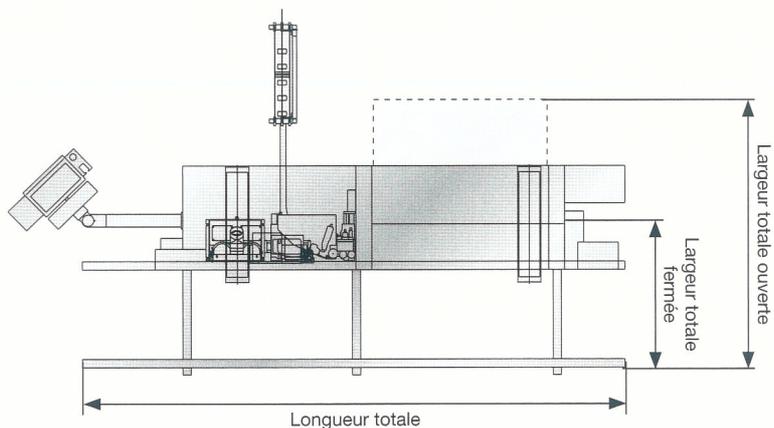
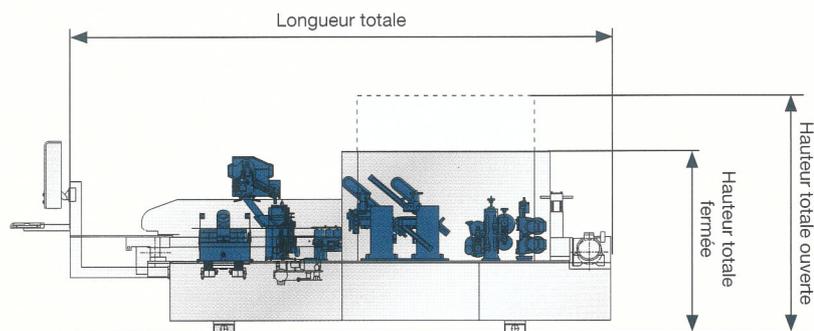
longueur totale	5.130 mm
- capot d'insonorisation	
largeur totale fermée/ouverte	910/1.540 mm
hauteur totale fermée/ouverte	1.740/2.400 mm
hauteur de travail	950 mm

Dimensions de travail

- largeur de pièces		
pour épaisseur de pièce 22 mm	min.	60 mm
pour épaisseur de pièce 40 mm	min.	105 mm
- épaisseur de pièce	min.	12 mm
		max. 40 mm (option 60)
- épaisseur de chant rouleau	max.	1,0 mm
- dépassement pièce fixe		30 mm

Divers

- avance réglable en continu	18-25 m/min.
------------------------------	--------------



Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Une entreprise du Groupe HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5

72296 SCHOPFLOCH

ALLEMAGNE

Tél.: +49 7443 13-0

Fax: +49 7443 13-2300

E-Mail: info@homag.de

Internet: www.homag.com