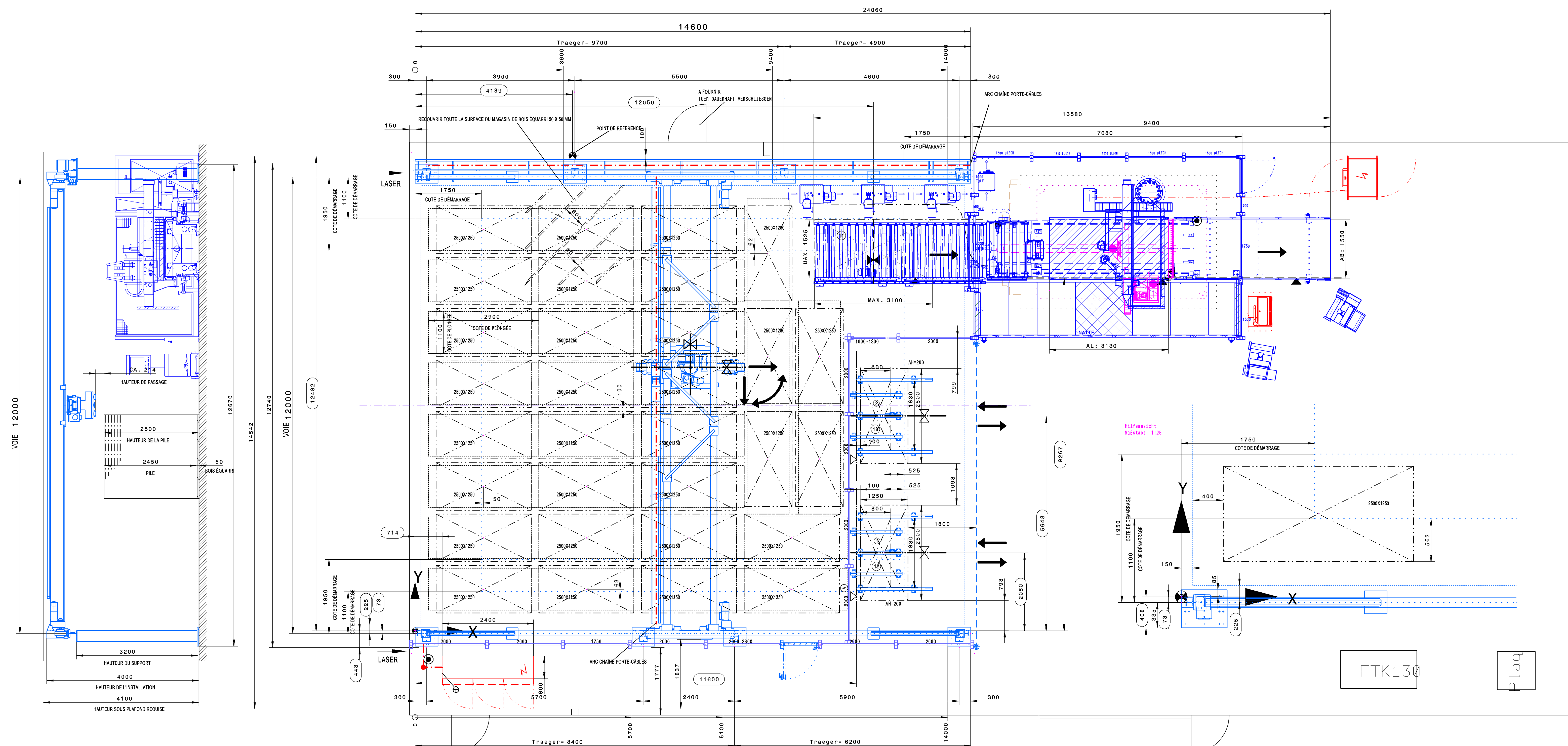
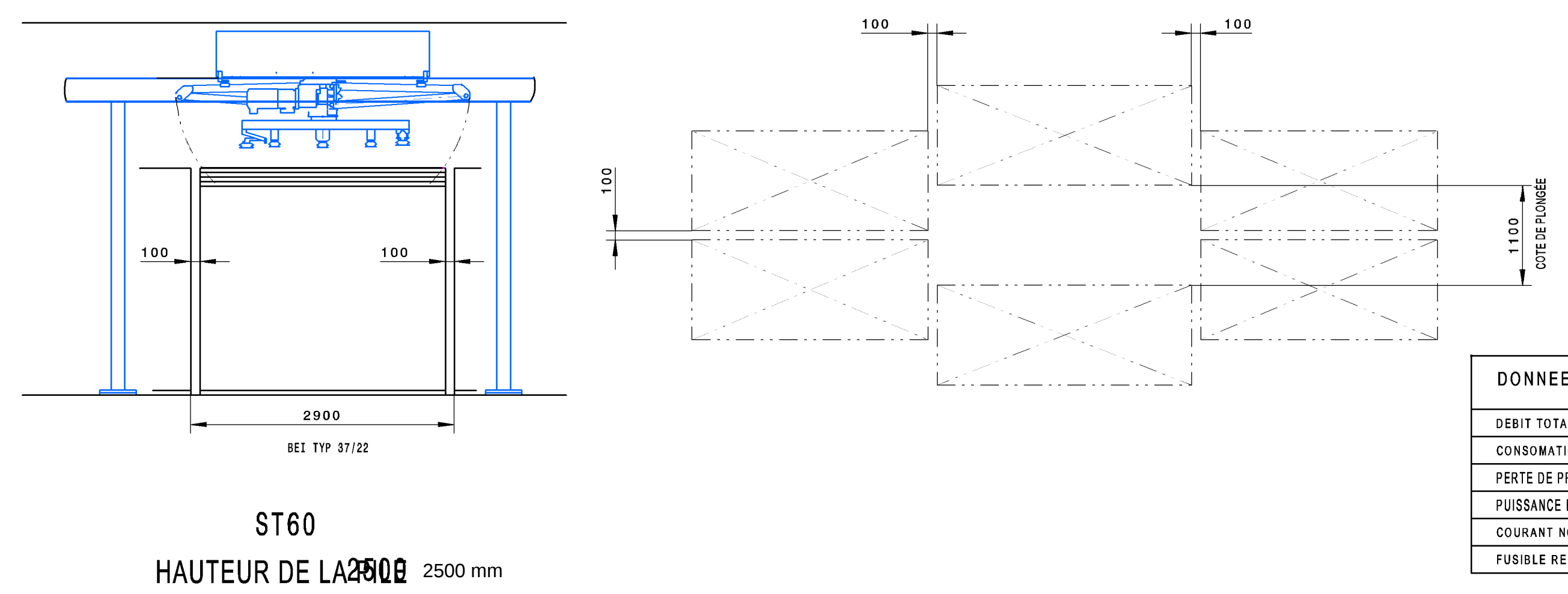




HOMAG AUTOMATION
LA FONDATION DOIT ÊTRE À NIVEAU DE SOL
SOL EN BÉTON ARMÉ INDUSTRIEL
QUALITÉ DU BÉTON C25/30 XC1 CHARGEABLE DEPRESSION ET DE TRACTION
ÉPAISSEUR MIN. DU BÉTON
160 MM
PLANEITÉ DU SOL: TOLÉRANCE = +/- 10MM
ET DIMENSION HAUTEUR SELON LA NATURE DU SOL LA CHARGE ADMISSIBLE DANS LES ZONES DES BANCS DE LA MACHINE EST DE 1,5 NMM2

LE COULAGE DES PLAQUES DE FIXATION AVEC UNE MASSE DE SCELLEMENT
NON RÉTRACTABLE EST À EFFECTUER PAR LE CLIENT APRÈS LE MONTAGE



DONNEES TECHNIQUES		M.02	M.01 PRÉALABLE
DEBIT TOTAL EN AIR D'ASPIRATION ENV. M3/H		5200	XXXX
CONSUMATION DE L'AIR COMPRIME ENV. L/N/MIN		1500	550
PERTE DE PRESSION ENV. PA		2200	XXXX
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE ENV. KW		38	13
COURANT NOMINAL A		69	31
FUSIBLE RECOMMANDE A		80	50

M.01	TLF411/15/12	0-286-10-1405	HOMAG BU AUTOMATION
M.02	BHP200/VANTAGE510	0-250-15-1379	HOMAG BU CNC

BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT: 005103_OLI
CODE: CNC BORING AUTOMATION
TYPE: WEEKE - BARGSTEDT
BRAND: WEEKE - BARGSTEDT
DESIGNER:
DATE:
FILE:

HAUTEUR DE TRAVERSIN 26MM

ACCROCHEMENT DES HALLS D'USINE / MISE A LA TERRE DES FONDATIONS PAR CÂBLE PLAT. CONFORMITE CEM IMPOSSIBLE SANS CETTE MISE A LA TERRE FONCTIONNELLE.
ENV.-RESISTANCE DE LA TERRE -50
PROTECTION PAR DISJONCTEUR DIFFERENTIEL AUTORISEE UNIQUEMENT AVEC UN DISJONCTEUR DIFFERENTIEL SENSIBLE A TOUS LES COURANTS SELECTIF

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN 82W, FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND "0"

ALIMENTATION EN AIR COMPRIME R 1/2"
CONDUITE D'ALIMENTATION G1"
F PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR
QUALITE D'AIR COMPRIME STANDARD SELON ISO 8573-1
CLASSE DE QUALITE IMPURETES SOLIDES CLASSE 3
TENEUR EN EAU CLASSE 4
TENEUR TOTAL EN HUILE CLASSE 3

ZONE PERIPHERIQUE DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE VOIR NORMES DE SECURITE

M	MATERIAU	-
1:1	MODELE EN FONTE	-

PLAN D'ENSEMBLE

REF. DESSIN

5-700-95-7591

A1

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

TABLEAU DE CODES COULEUR