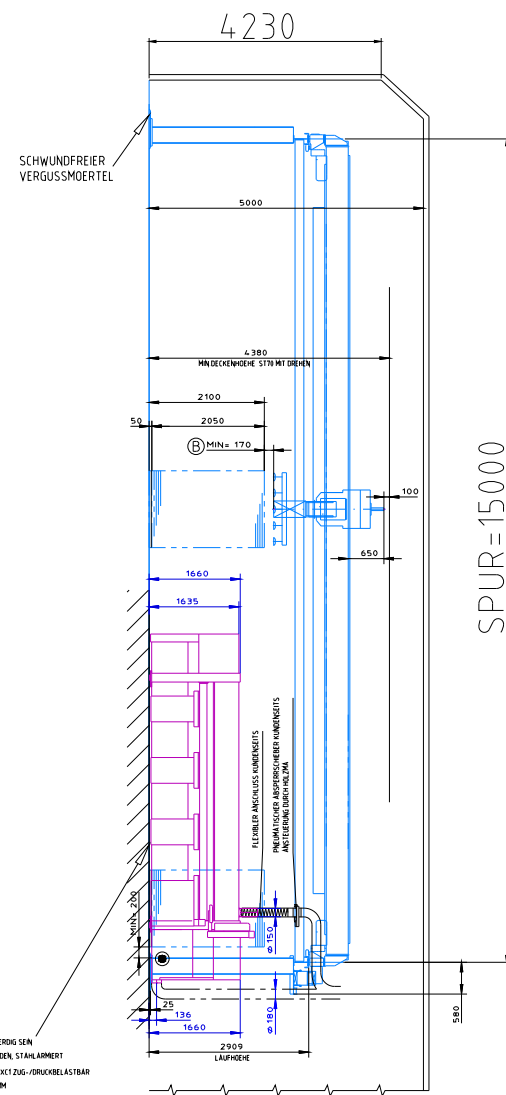
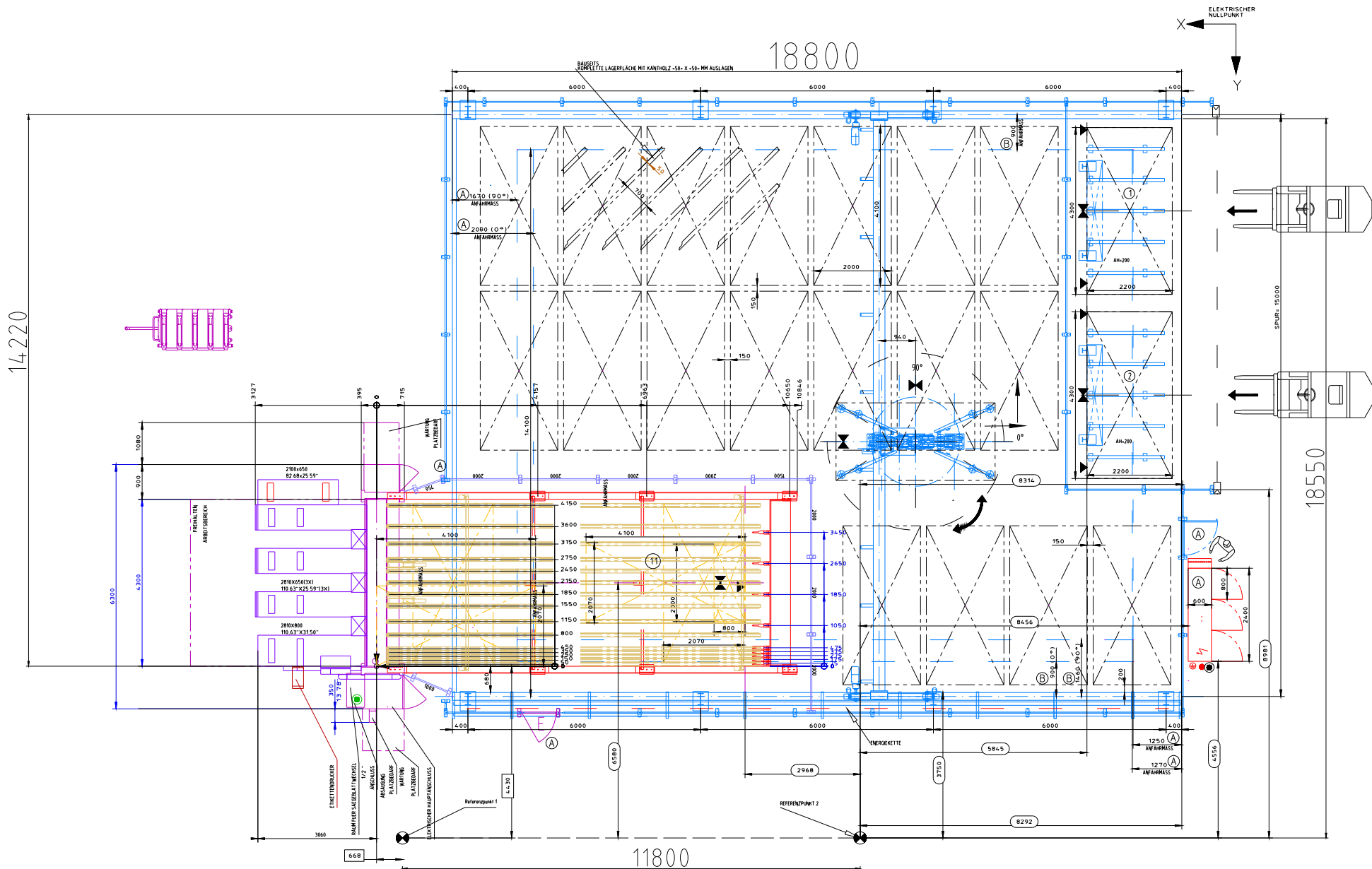
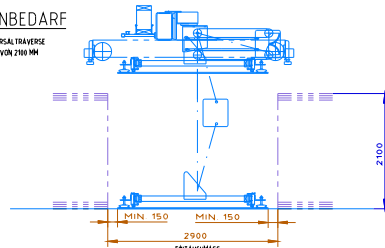


MIN. FLÄCHENBEDARF
ENTAUSSASS BEI UNIVERSAL TRAVERSE
BEI EINER STAPELHOHE VON 200 MM



TYP PROFILE HPP380/43/43/R/X			
PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM (INCH)	4100 x 2070 (161.42" x 81.50")	
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM (INCH)	2000 x 800 (78.74" x 31.50")	
SÄGEBLATTURSTAND	MM (INCH)	95 (3.74")	
SCHNITTLÄNGE	MM (INCH)	4300 (169.29")	

BELASTUNG CA. 15N/MM2
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN 200 MM
BOGENBREITEN-TOLERANZ +/- 10MM
BAUSEITIGES UNTERGESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHUMPFREIER
VERGÜSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEHANSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FRECHMASCHINEN OHNE GEWÄHR
DIE PRODUKTIONSANRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON
HOLZMA GELIEFERTEN SICHERHEITSSCHRÄNKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT
BETRIEBEN WERDEN

ALS BAUSEITIGE ZUGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER
HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULÄSSIG

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTIERE
OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM
ENGEGHALTEN WERDEN
ERDUNGSWIDERSTAND < 3 OHM
FI-SCHUTTSCHALTUNG NUR ZULÄSSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM
ALLSTROMGEGENTWISSELN SENSITIVEN FI-SCHUTTSCHALTER

REFERENZKANTE
PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" INNENDURCHMESSER 12 MM
ZULEITUNG 1/2" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1
GÜTEKLASSEN FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT
WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG
ÄNDERUNGEN BITTE GENAU VERMISSEN

DATUM
UNTERSCHRIFT KUNDE

BITTE ZUTREFFENDES ANKREUZEN

VERBUNDKABEL AUF DEM BODEN BAUSEITS
IM KABELKANAL BAUSEITS

SCHALTSCHRANK - MASCHINE UEBER DECKE - MM HOCH BAUSEITS

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER Vervielfältigt
NACHGEZEICHNET
NOCH DORTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN

M.01
M.07

R HPP380/43/43/R/X HOLZMA
PROFI TLF420/39/15 BARGSTEDT

TECHNISCHE DATEN		M.01	M.07
GESAMTABSUGELEISTUNG	M3/H	3800	---
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	26	---
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	150	1150
DRUCKVERLUST	PA N/M2	1200	---
HAUPTSÄGEMOTOR	KW	18.0	---
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW	25.4	22
NENNSTROM	A	46	50
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A	50	63

① -	---	-
② -	---	-
③ Anfahrmasse geändert	26.07.2010	KRK
④ GEÄNDERT	02.07.2010	KRK
INFO	DATUM	NAME

Disegnatore: Ferwood srl

Titolo: 005108_MA

Descrizione:
Beam Saw - Stock Automation
HOLZMA + BARGSTEDT

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

FerWood srl - Via Langhe 4/A 1204~ Pollenzo (CN) Italy
Tel. +39 0172 474073 - fax: +39 0172 471442

email: info@ferwoodgroup.com

Data: Sistema: Foglio: A3

Tutti i diritti sono riservati da Copyright vietata la riproduzione All rights reserved by Copyright is forbidden to reproduce