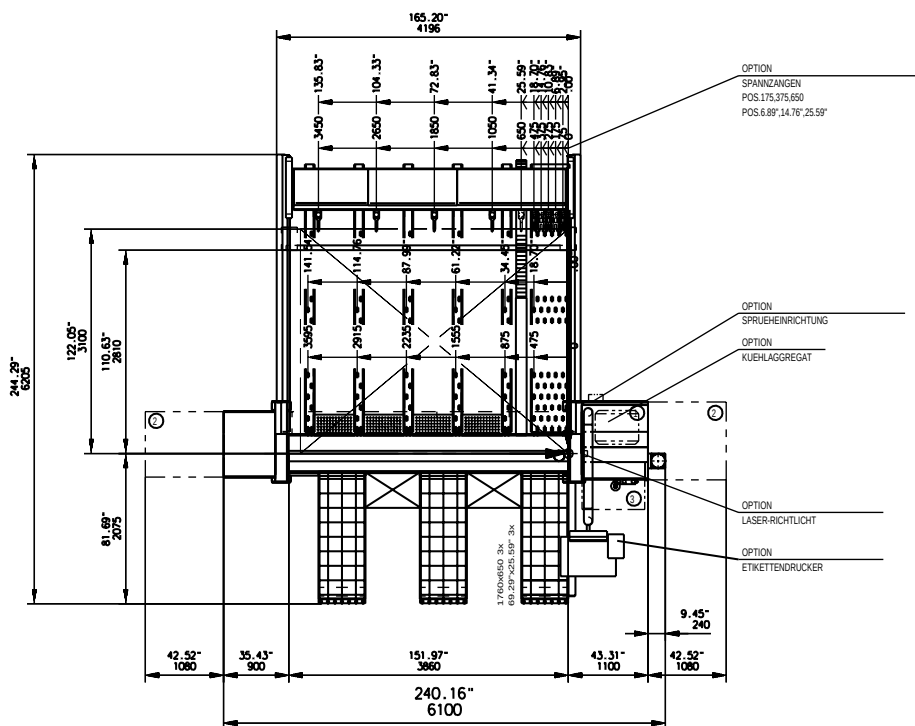
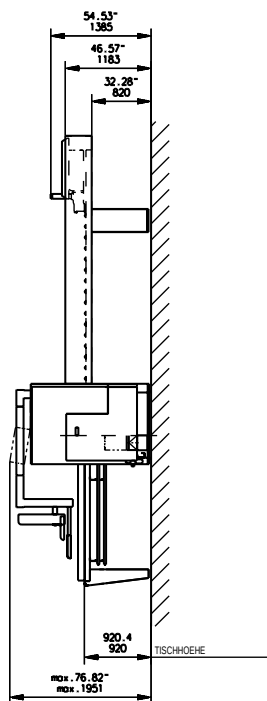




KOM. TYP OPTIMAT HPP380/38/31R				
ZUR GENEHMIGUNG:				
DATUM: _ _ _	UNTERSCHRIFT: _____			
GENEHMIGT:				
DATUM: _ _ _	UNTERSCHRIFT: _____			
WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG, DA SONST DIE ERHALTUNG DES LIEFERTERMS NICHT GEWAHRLEISTET IST.				
KONSTRUKTIVE AENDERUNGEN VORBEHALTEN OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGEWINKELT GEMACHT WERDEN				
19-11-11 DES GESETZES VOM 19.06.1901				
①	ELEKTRISCHER ANSCHLUSS			
②	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">PLATZEDARF WARTUNG</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> RECHTS ODER LINKS </td> </tr> </table>	PLATZEDARF WARTUNG		RECHTS ODER LINKS
PLATZEDARF WARTUNG		RECHTS ODER LINKS		
③ RAUM FÜR SÄGEBLATTWECHSEL				
④	PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG			
X ABSAUGSTUTZEN				
SICHERHEITS-LICHTSCHRÄNKE				
BETONQUALITÄT B25 ZUG-DRUCKBELEBART BETONDICKE MIN. 200 MM BODENBEWEHRUNG: TOLERANZ = +/- 10MM				
BAUSEITIGES UNTERGESSEN DER BEFESTIGUNGSLATTEN NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPPFREIER VERKÜMMASSE				
DARSTELLUNG UND BEMESSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWÄHR.				

PLATTENFORMAT MAXIMAL		3800 x 3100 mm	149.61 x 122.05"
PLATTENFORMAT MINIMAL		... X ... mm	... X ..."
SÄGEBLATTVERSTAND		95 mm	3.74"
SCHNITTLÄNGE LÄNGSSÄGE		3800 mm	149.61"
SCHNITTLÄNGE QUERSÄGE		... mm	..."
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 13.5kW	20.0 kW	
	BEI 18.0kW	24.5 kW	
	BEI 21.0kW	27.5 kW	
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *		6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 10ar/14.5psi		150 NL/min	52.5 CFM
AUFGABELEISTUNG		4600 m³/h	2714 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT		26 m/sec	85.28 feet/sec
HÜRTSICH			
PLATTENFORMAT MAXIMAL		... X ... mm	... X ..."
STAPELHOHE		... mm	..."
HUBLAST *		... t	... t



OPTIMAT HPP380/38/31
0-240-06-5614



PROJECT:	
CODE:	004829_MA
TYPE:	CNC BEAM SAW MACHINE
BRAND:	HOLZMA HPP 380/31/31
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	