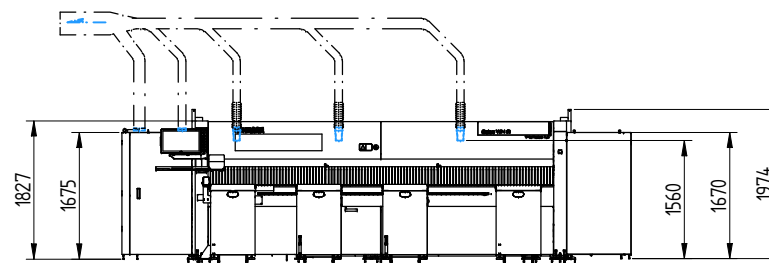
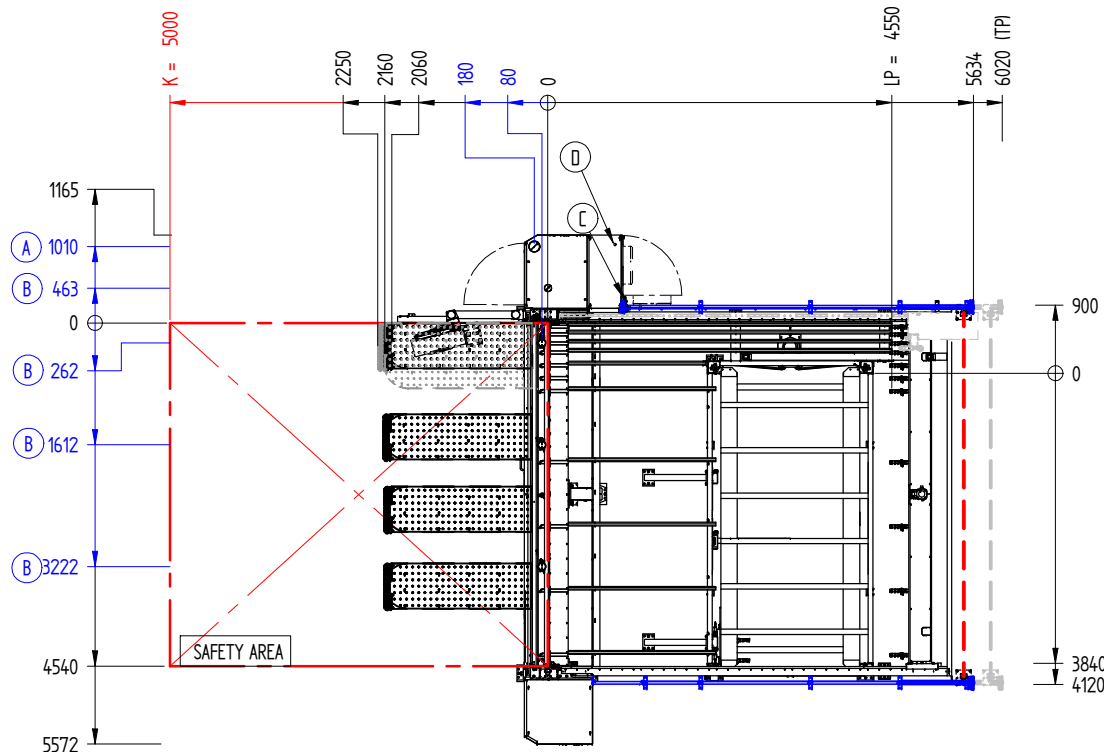
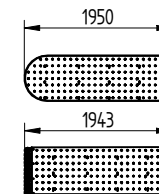


PER ESTENSIONE PVA / FOR PVA EXTENSION



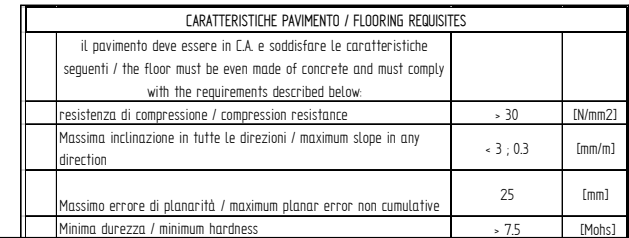
NOTA PER PANNELLI CARICATI MANUALMENTE:
con LP = lunghezza pannello, se $KP = LP + 500 > di K$,
allora la safety area da considerare è KP e non K

NOTE FOR MANUALLY LOADED PANELS:
with LP = panel length, if $KP = LP + 500 > of K$,
then the safety area to consider is KP and not K

LASCIARE UN PASSAGGIO UTILE DI ALMENO 600MM ATTORNO AL
PERIMETRO DELLA MACCHINA AD ECCEZIONE DELLA ZONA "SAFETY AREA"
E DEL CARICO MATERIALE /
A FREE PASSAGEWAY OF AT LEAST 600MM MUST BE LEFT AROUND THE
MACHINE WITHOUT CONSIDERING NEITHER THE SAFE AREA NOR THE
LOADING MATERIAL.

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	006390 MA
TYPE:	BEAM SAW MACHINE
BRAND:	SELCO WN 2
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	



RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE DRAWING IS FORBIDDEN	Errore: Nessun riferimento			Errore: Nessun riferimento	Errore: Nessun riferimento		
	P0	Errore: Nessun riferimento			28/02/2019		
	P1	Ridotto ingombro per introduzione barriera multifascia / Reduced footprint for introduction of multi-beam barrier			05/04/2019	FIRMA / SIGN:	M. Golinelli
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			N° <	N° CR	DATA / DATE
		DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT:	Error: No reference	STATO / STATUS:
		DATA DATE		Error: Nessun riferimento	GREZZO DA / RAW BY:	Error: Nessun riferimento	Working
		FIRMA SIGN		Error: Nessun riferimento	COD. GREZZO / RAW CODE:	Error: Nessun riferimento	A3
		MATERIALE / MATERIAL:	Error: No reference Error: No reference				SCALA / SCALE:
		TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:	Error: Nessun riferimento Error: Nessun riferimento				1:1
		RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:	Error: Nessun riferimento Error: Nessun riferimento				FOGLIO / SHEET:
	DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:					2 / 3	
						QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS: Error: Nessun riferimento	
						SALDO CARPENTIERE / WELDED STRUCTURES: Error: Nessun riferimento	
						GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED: Error: Nessun riferimento	
						CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:	
						Error: Nessun riferimento Error: Nessun riferimento	
						CODICE CODE	
						REVISIONE REVISION	

WN 250					
PORTATA ARIA NOMINALE / NOMINAL AIR FLOW					
	Valido per le taglie / Valid for: 4500	4600		[m3/h]	
	(*) = se presente aspirazione ottimizzata / optimized suction	920		[m3/h]	
	velocità minima del flusso / minimum flow speed	26		[m/sec]	
	pressione di alimentazione / working pressure range (BarG)	min 6,5 – max 7		[bar]	
	fabbisogno di aria compressa per WN 250 / compressed air requirements for WN 250	150		NL/min	
DATI IMPIANTO-UTENZE / UTILITIES PLANT-DATA					
A	bocca di aspirazione / Dust extraction hood	ø 150		[mm]	
B	bocca di aspirazione / Dust extraction hood	ø 100		[mm]	
C	ingresso aria / Pneumatic inlet	1/2"			
D	potenza elettrica / Electric inlet	Min. configuration		Max. configuration	
		Installed power	Full load current	Installed power	Full load current
		[kW]	[A]	[kW]	[A]
	WN 250	14	25	23	46