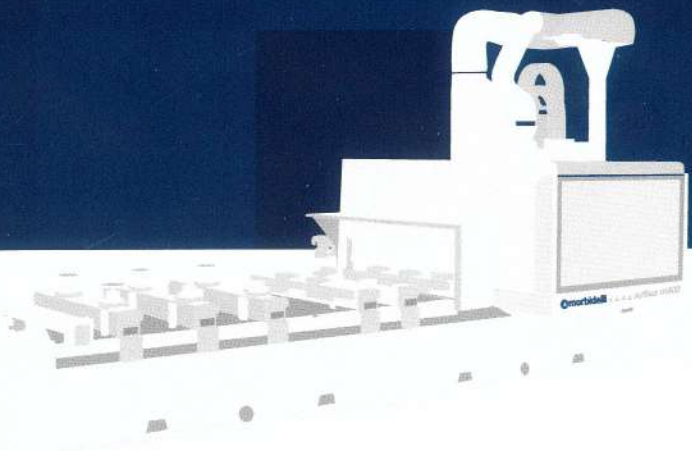
morbidelli



author m400

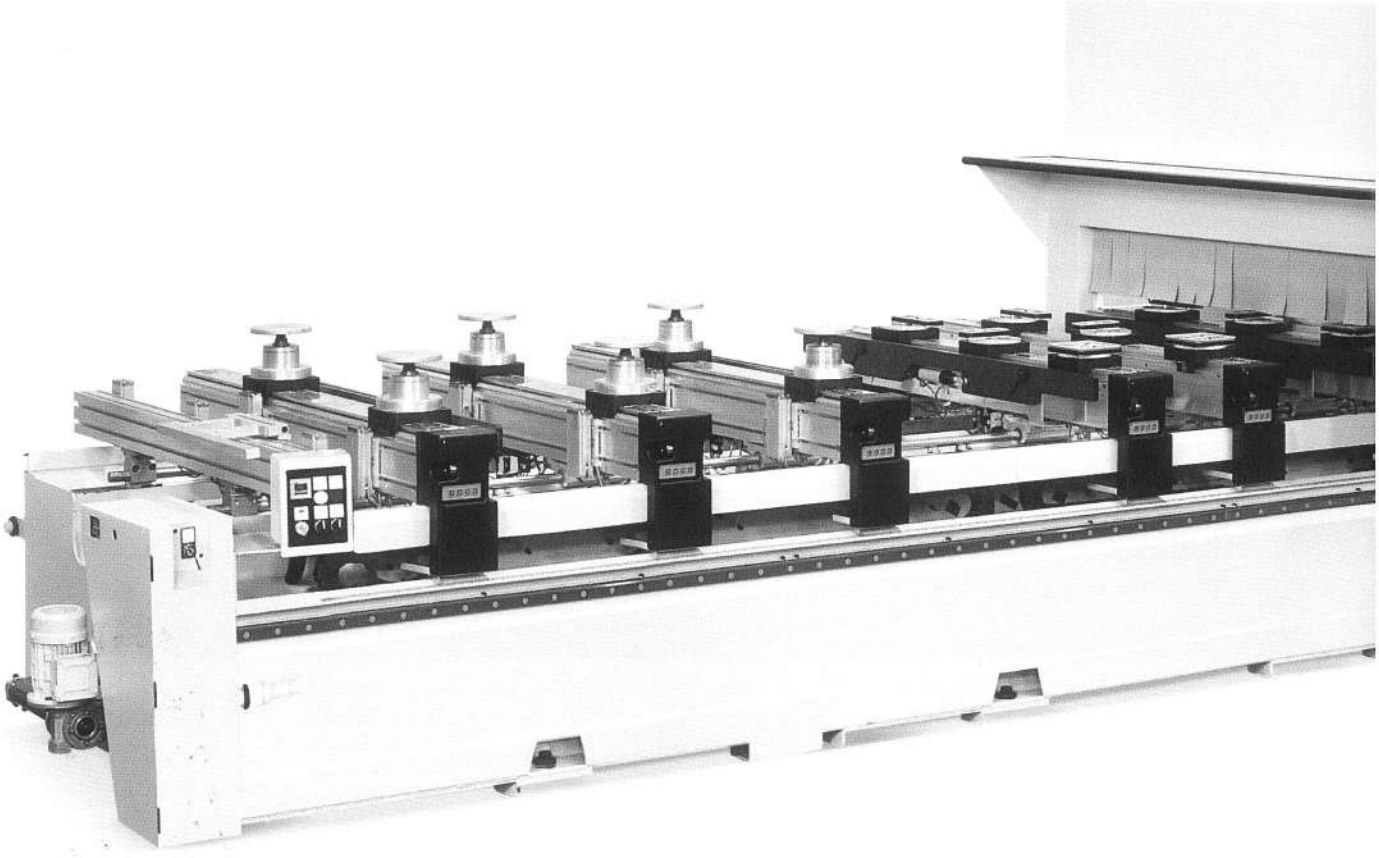
centri di lavoro a controllo numerico.

author m400

centro di lavoro a controllo numerico

Author m400 è la soluzione Morbidelli pensata per soddisfare le moderne esigenze dell'arredatore generico, alla ricerca di un prodotto completo di tutte le funzioni e dall'investimento contenuto.

- **MASSIME PRESTAZIONI**
  con il gruppo operatore configurabile in funzione delle esigenze produttive.
- **FACILITÀ D'USO**
  con il piano di lavoro a posizionamento manuale o automatico, per un settaggio semplice e sicuro.
- **QUALITÀ E PRECISIONE**
  delle lavorazioni in ogni condizione di utilizzo, grazie alla struttura a portale.

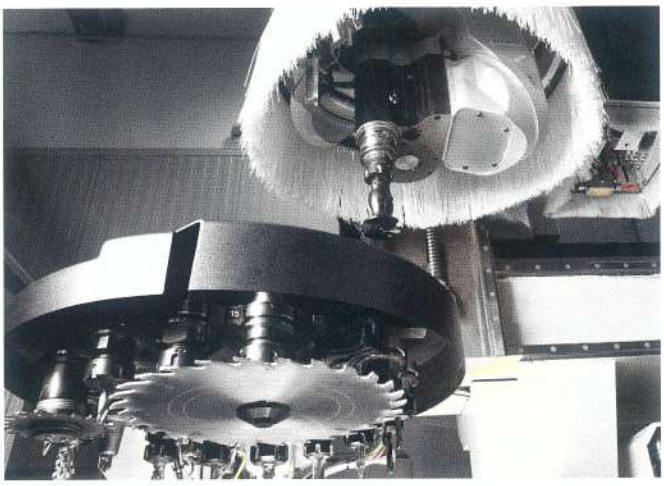


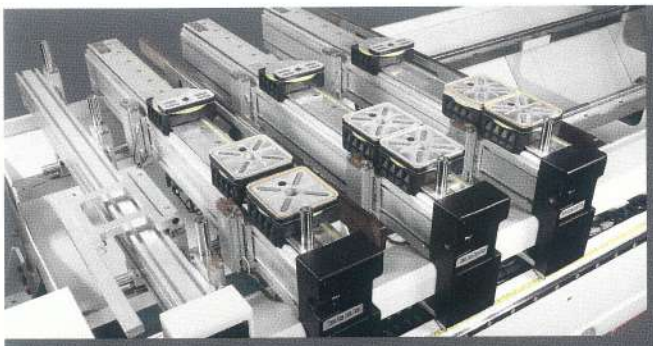
sezionatura.
bordatura.
centro di lavoro.
levigatura.

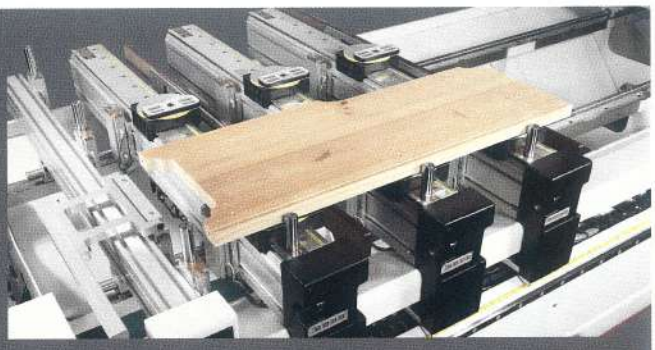
author m400

vantaggi tecnologici

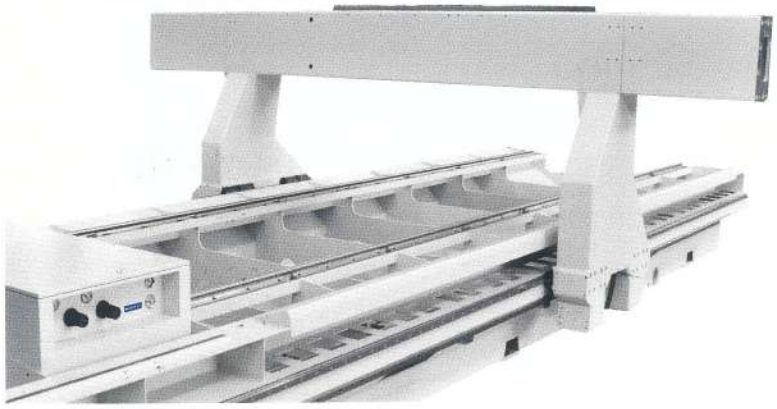
GRUPPO OPERATORE CONFIGURABILE PER LE DIVERSE ESIGENZE PRODUTTIVE
con unità di foratura fino a 50 mandrini indipendenti, testa Prisma KT a 5 assi e magazzini utensili fino a 34 postazioni.



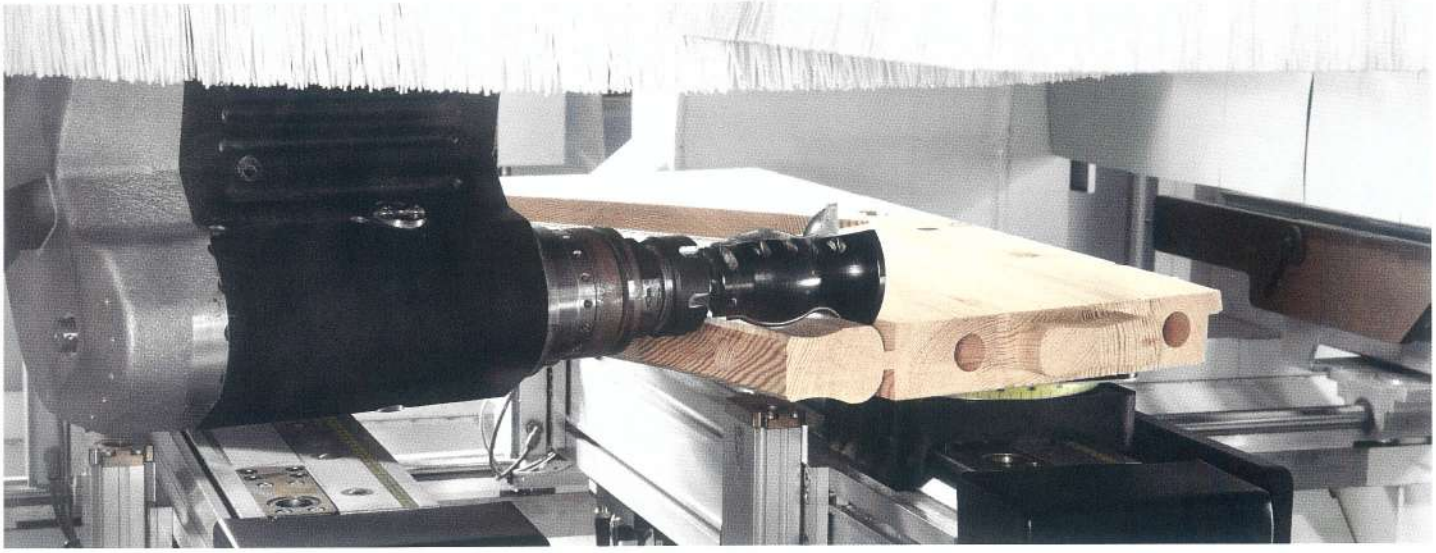


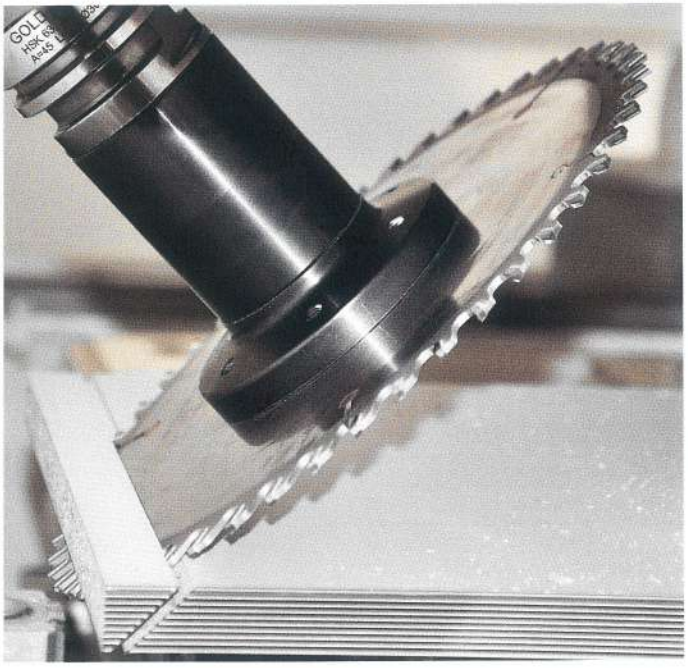


PIANO DI LAVORO A BARRE O MULTIFUNZIONALE IN ALLUMINIO
per risolvere qualsiasi esigenza di fissaggio pezzi nelle lavorazioni di pannelli sezionati o per applicazioni nesting.



TOTALE ASSENZA DI VIBRAZIONI IN OGNI SITUAZIONE
per mezzo della struttura a portale mobile che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione garantendo sempre precisione e qualità.

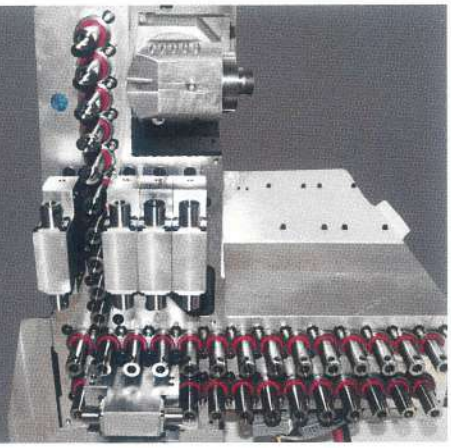


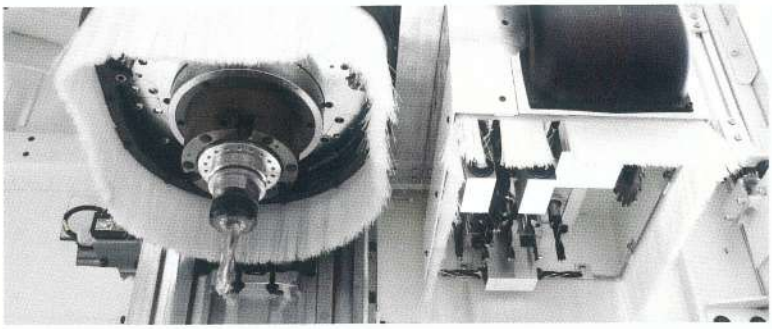


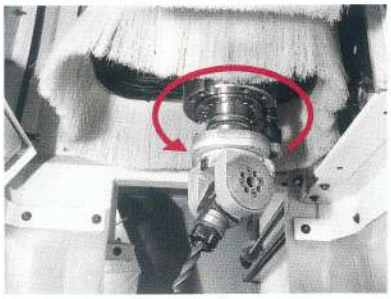
author m400

gruppo operatore

TESTA FORATURA 50 M
unità di foratura
con mandrino di nuova
generazione ad alta rigidezza
in grado di raggiungere
velocità di rotazione fino a
8000 rpm.
Diverse configurazioni
disponibili fino a 50 mandrini
indipendenti per produttività
senza confronti.







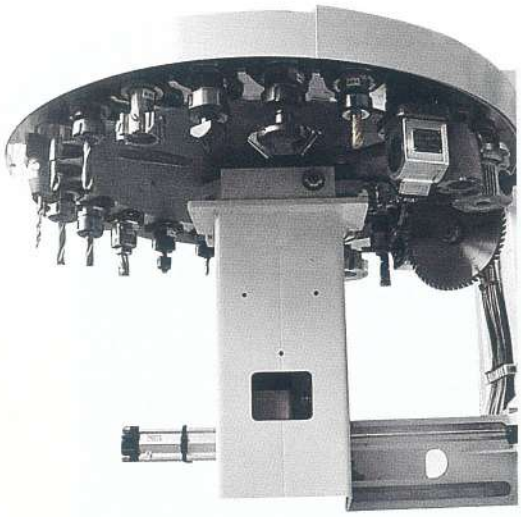
GRUPPO OPERATORE
CON ELETTROMANDRINO
3/4 ASSI
con potenza fino a 13 kW
raffreddato a liquido.

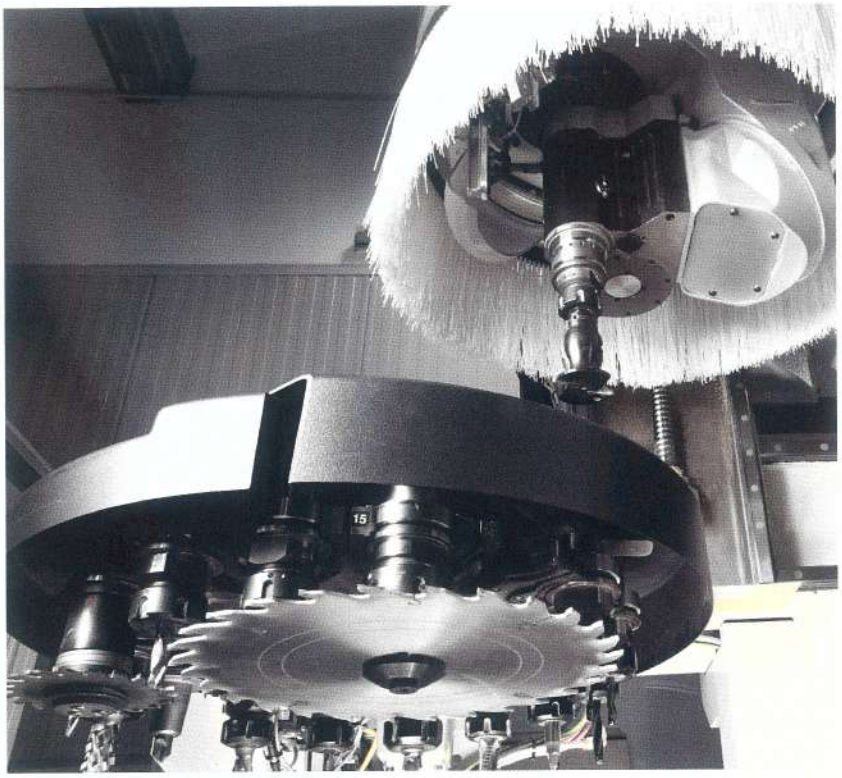
ELETTROMANDRINO
ORIZZONTALE
5 kW a doppia uscita
per lavorazioni intensive.

MOTORE A 5 ASSI
PRISMA KT
unico nella categoria
per potenza e coppia a tutti
i regimi di rotazione.

Unitamente all'esclusivo
BLOCCAGGIO TTS
(Total Torque Sistem
brevetto SCM), che conferisce
al gruppo una rigidezza pari
a quella di una testa verticale,
è possibile eseguire anche
le lavorazioni più gravose.

magazzini utensile





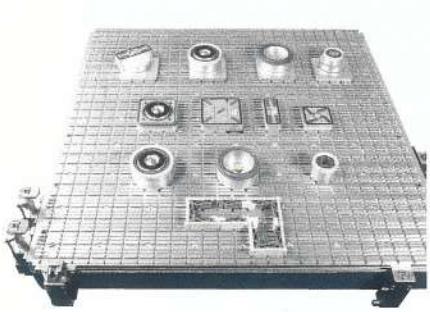
TR10 E RAPID 16 O 24
Macchina sempre attrezzata per la lavorazione grazie alla grande capacità utensili (fino a 34 postazioni).

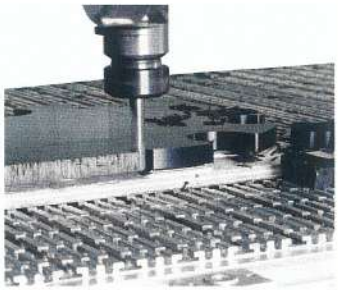
author m400

piani di lavoro

PIANI MATIC

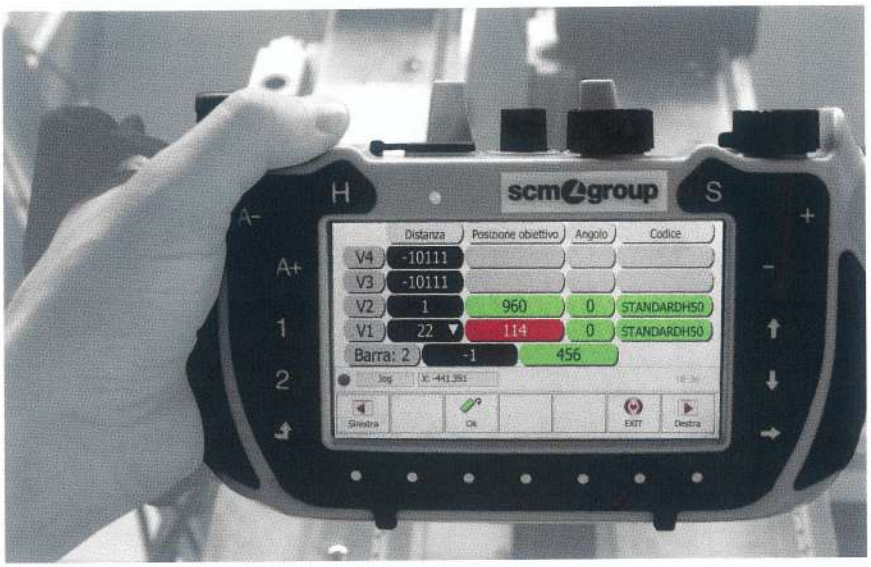
Il nuovo piano di lavoro è stato progettato per un facile e veloce attrezzaggio, garantendo la massima stabilità del pezzo in lavorazione nonché flessibilità di utilizzo delle ventose. Disponibile sia nella versione manuale che automatica.





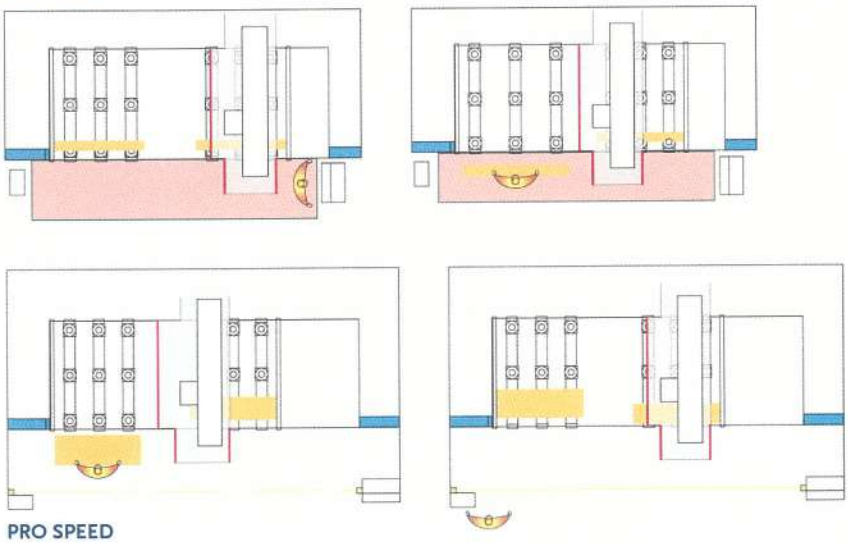
PIANO MULTIFUNZIONALE

in alluminio caratterizzato da rigidezza e planarità costanti nel tempo.
Ampio range di utilizzo grazie all'esclusivo disegno SCM, che permette lavorazioni classiche per mezzo di ventose nonché processi nesting.



TECPAD
Consente all'operatore di avere sempre il controllo della macchina a portata di mano, facilita e semplifica le operazioni di settaggio del piano di lavoro.

PRO SPACE



PRO SPEED

Pro space
Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato. Permette di utilizzare la macchina ad una velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

Pro speed
Permette di utilizzare la macchina alla massima velocità di avanzamento di 60 m/min quando l'operatore si trova all'esterno della zona di carico.

Sav€nergy. Elevate prestazioni, elevato risparmio energetico.
- Velocità d'avanzamento ottimale in funzione di materiale e utensile
- Recupero energia prodotta durante la frenata elettromandrino
- Ottimizzazione consumo aria compressa
- Ottimizzazione velocità di rotazione pompa del vuoto in funzione del vuoto necessario
- Gestione scambiatore calore elettromandrino in funzione della temperatura di esercizio
- Stand-by automatico dei motori non in lavoro manuale o da CN
- Apertura delle bocche d'aspirazione relative alla lavorazione in corso

SAV€NERGY

author m400

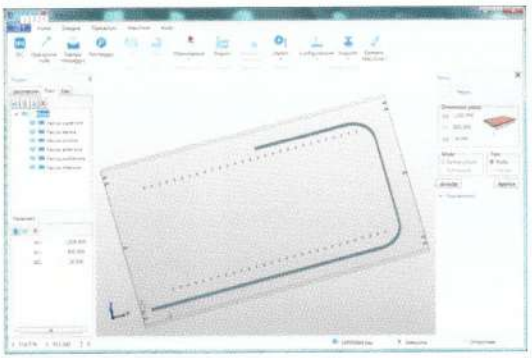
software

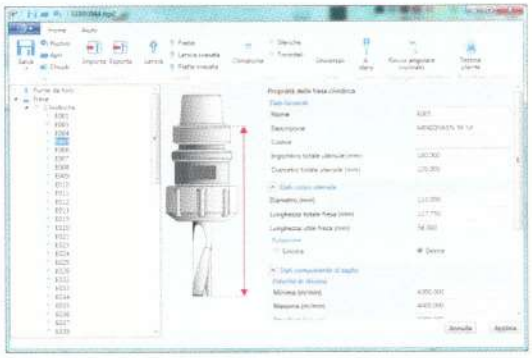
SOFTWARE MAESTRO

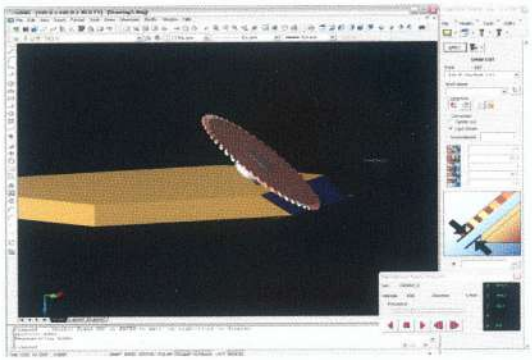
Xilog Maestro è un software dedicato alla programmazione dei centri di lavoro Morbidelli. Sviluppato in ambiente Windows, include tutte le caratteristiche e performance che permettono una programmazione facile ed intuitiva anche a persone che si avvicinano per la prima volta ad un Centro di lavoro.

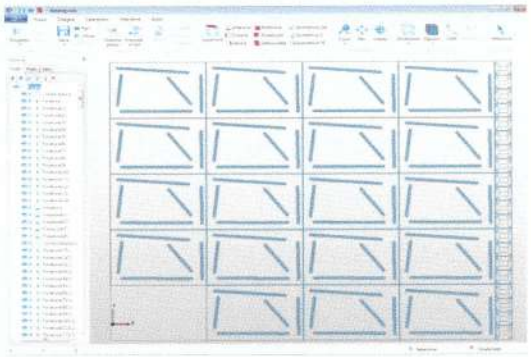
MODULO CABINET

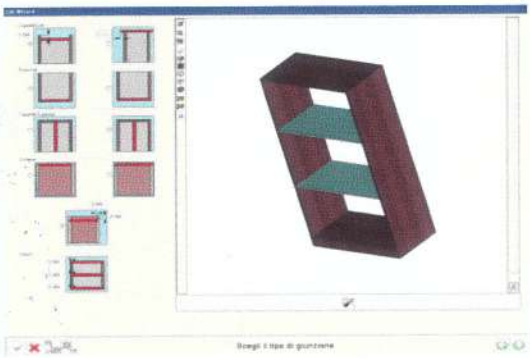
Per realizzare con facilità, grazie anche alle librerie disponibili, elementi o mobili di varie tipologie.

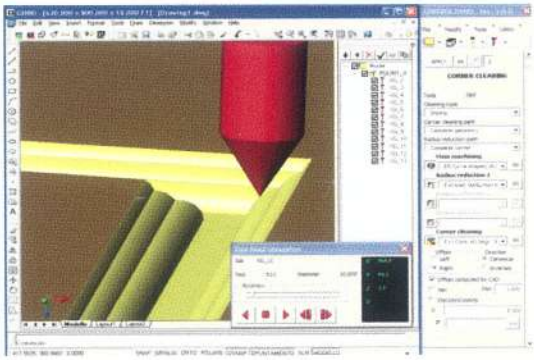








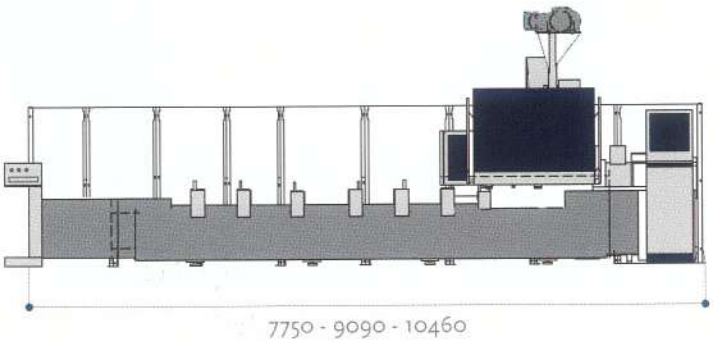


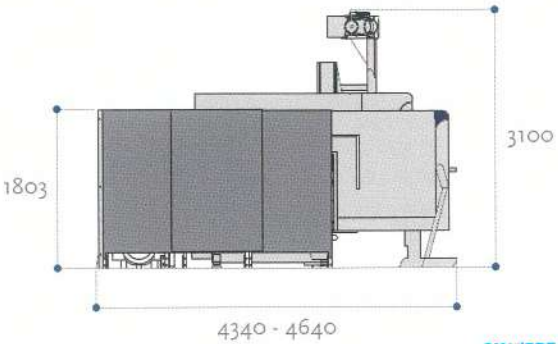


AUTHOR M400 dati tecnici

AREA DI LAVORO PIANO A BARRE		
Asse X con tutti gli utensili	mm	3650 - 5020 - 6360
Asse Y con tutti gli utensili	mm	1380 - 1680
Passaggio pezzo	mm	170
AREA DI LAVORO PIANO MULTIFUNZIONALE		
Asse X con tutti gli utensili	mm	3650 - 4970 - 6170
Asse Y con tutti gli utensili	mm	1320 - 1600 - 1840 - 2120
Passaggio pezzo	mm	170
ASSI		
Velocità vettoriale assi X e Y	m/min	85
ELETTROMANDRINO		
Potenza elettromandrini 3 e 4 assi	kW	8,5 - 13
Rotazione max	g/min	24000
Potenza elettromandrini 5 assi	kW	11
Rotazione max	g/min	24000
Magazzino utensili posteriore	n° posti	16/24
Magazzino utensili laterale	n° posti	10
TESTA DI FORATURA		
Mandrini indipendenti	n°	fino a 50
Potenza	kW	fino a 4
Rotazione	g/min	2000 - 8000 con inverter
INSTALLAZIONE		
Diametro bocca aspirazione	mm	250
Velocità aria aspirazione	m/sec	25
Consumo aria aspirazione	m^3/hr	4400
Consumo aria compressa	NL/min	170
Peso macchina	Kg	6000 - 9000

AUTHOR M400 layout





I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

scm group

SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 -morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com

00L0145356A

REV. N. 00 - 09.2013 - OLIMPIA - acanto - DIGITALPRINT