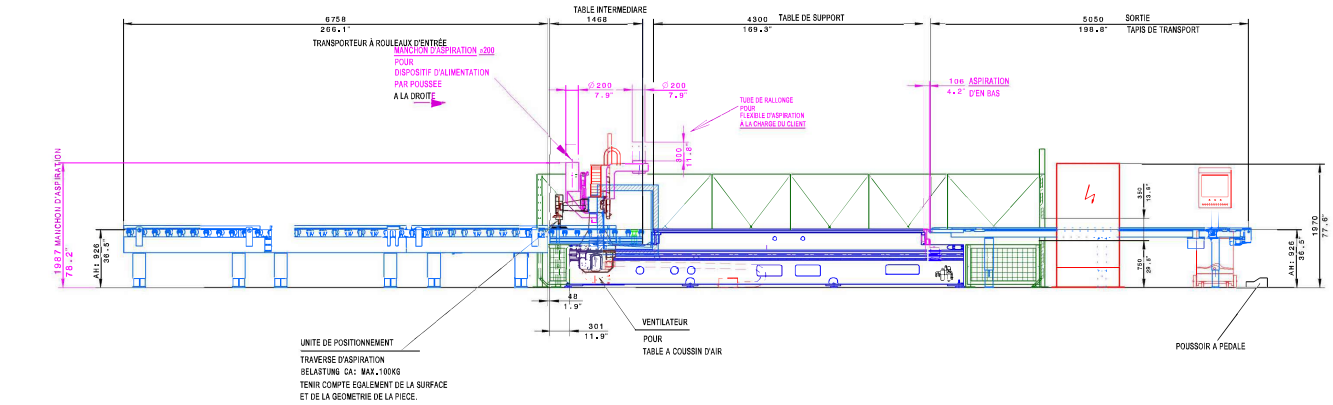

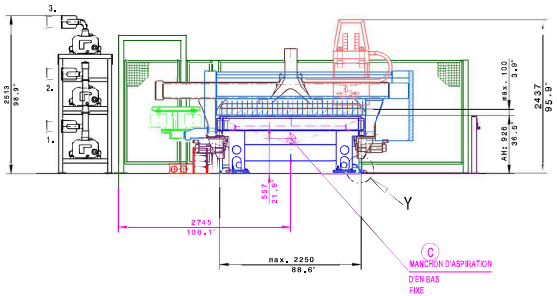

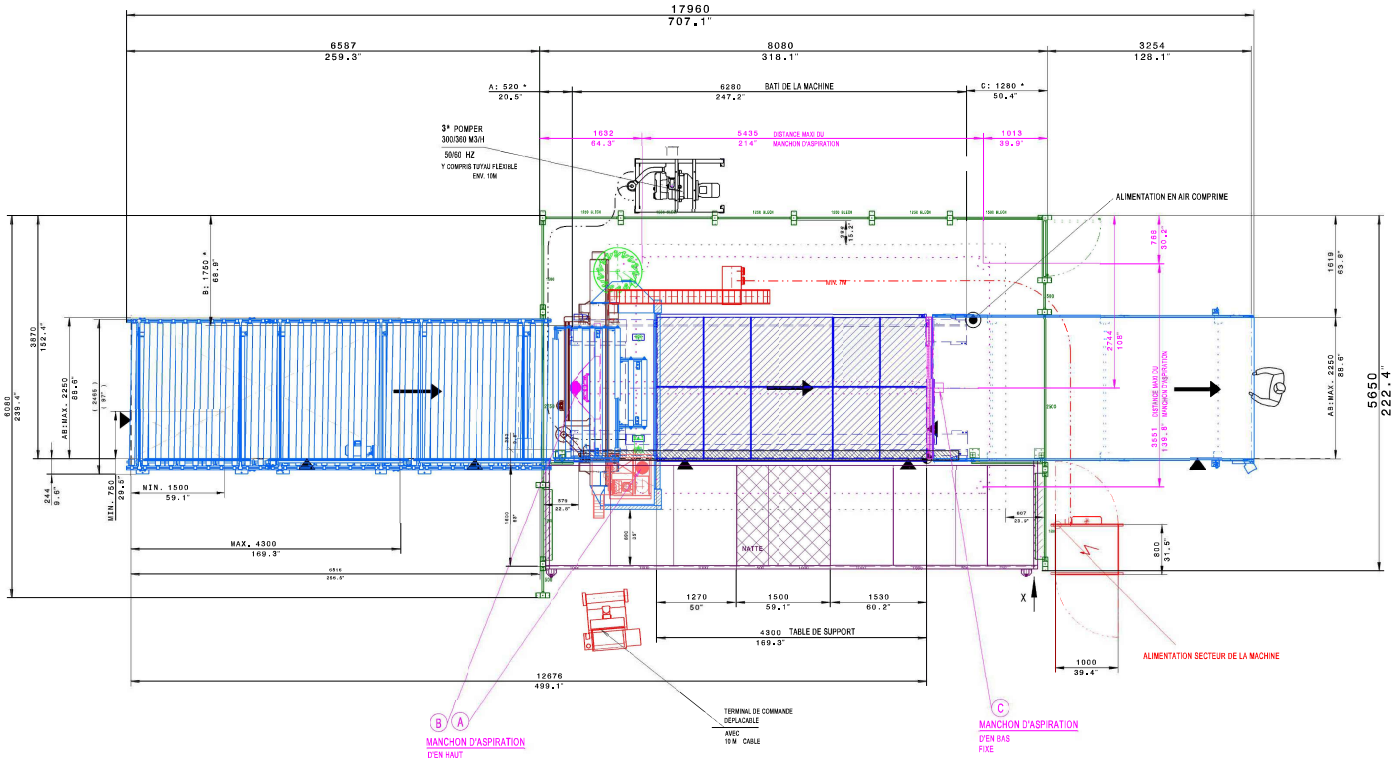

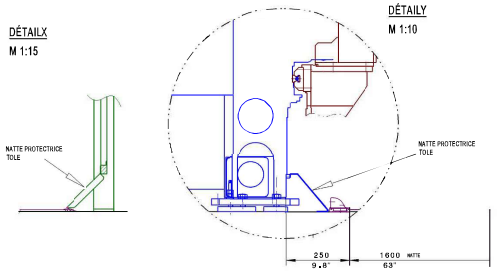

ATTRIBUTION MANCHON D'ASPIRATION

- (A) UTILISATION PRINCIPALE USINAGE D= ø200 SANS TRAPPE HAUTEUR ENV. 2000 AVEC CONTACT LIBRE => DE POTENTIEL VANNE D'ARRET À LA CHARGE DU CLIENT
- (B) NETTOYAGE D'EN HAUT D= ø200 AVEC TRAPPE HAUTEUR ENV. 2000
- (C) NETTOYAGE D'EN BAS D= ø160 AVEC TRAPPE HAUTEUR ENV. 980

CE

BHP200 / VANTAGE 714 + KONZEPT 1R

NO.: 0615

COTES DES PIECES BHP200 / VANTAGE 714	KON.: ANC NUMERO DE LA MACHINE: 0-250-27-0035
DÉPOSER MANUELLEMENT RÉCEPTION MANUELLE LONGUEUR MIN/MAXI * / 4300 MM LARGEUR MIN/MAXI * / 2230 MM EPAISSEUR MIN/MAXI * / 100 MM **	SANS NOTRE PERMISSION IL EST INTERDIT DE REPRODUIRE OU COPIER CE PLAN OU LE FAIRE ACCESSIBLE AUX TIERCES PERSONNES OU AUX FIRMES CONCURRENTES
AUTOMATIQUE ALIMENTATION RÉCEPTION MANUELLE LONGUEUR MIN/MAXI 1500 / 4300 MM LARGEUR MIN/MAXI 750 / 2235 MM EPAISSEUR MIN/MAXI * / 60 MM ** RÉGLAGE AU MATÉRIAU ***	SANS LES BARRIÈRES DE SÉCURITÉ DESSINÉES SUR CE PLAN ET LIVRÉES PAR WEEKE, L'ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION N'EST PAS CONFORME AUX NORMES CE ET SON EXPLOITATION N'EST PAS AUTORISÉE. SEULES DES CLOISONS FIXES INSTALLÉES PAR ANCRAGE DANS LE SOL ET LE PLAFOND DU HALL DE PRODUCTION SONT AUTORISÉES COMME BARRIÈRES SUR LE SITE D'IMPLANTATION.
AUTOMATIQUE ALIMENTATION SORTIE AUTOMATIQUE LONGUEUR MIN/MAXI 1300 / 4300 MM LARGEUR MIN/MAXI 750 / 2235 MM EPAISSEUR MIN/MAXI 12 / 60 MM ** PIÈCE POIDS INDIVIDUEL MAX. 100 KG	* EN FONCTION DE USINAGE ET MATÉRIAU ** MAX. EPAISSEUR DE LA PIÈCE : EN FONCTION DE INSERT DE PLAQUE PROTECT. OU MOYEN DE SERRAGE *** LORS DE L'INTRODUCTION, IL EXISTE UN RISQUE D'ASPIRATION DE LA BANDE AVEC LES MATÉRIAUX FINS ET PERMÉABLES ABMECHENDE PARAMETER KÖNNEN NUR NACH ABSPRACHE MIT FIRMA WEEKE PRÜFGEGEBEN WERDEN!

EX	GEZ. NR.	DATE	NOM
	DATUM	20.06.2013	Thomas A.
	ABBL.	30.06.2015	T. BA

ISO 2768 MK-E
EN ISO 13920 -BE

M 1:40 | MATERIAU — | GUSSMODELL | kg | dm³

PLAN D'ENSEMBLE ET D'ASPIRATION
VA 200-714 C1R

FerWood BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

REF. DESSIN 5-321-95-5841

A1

(C) Copyright reserved

* PLAN DE FONDATION
VOIR
5-320-94-0920

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS