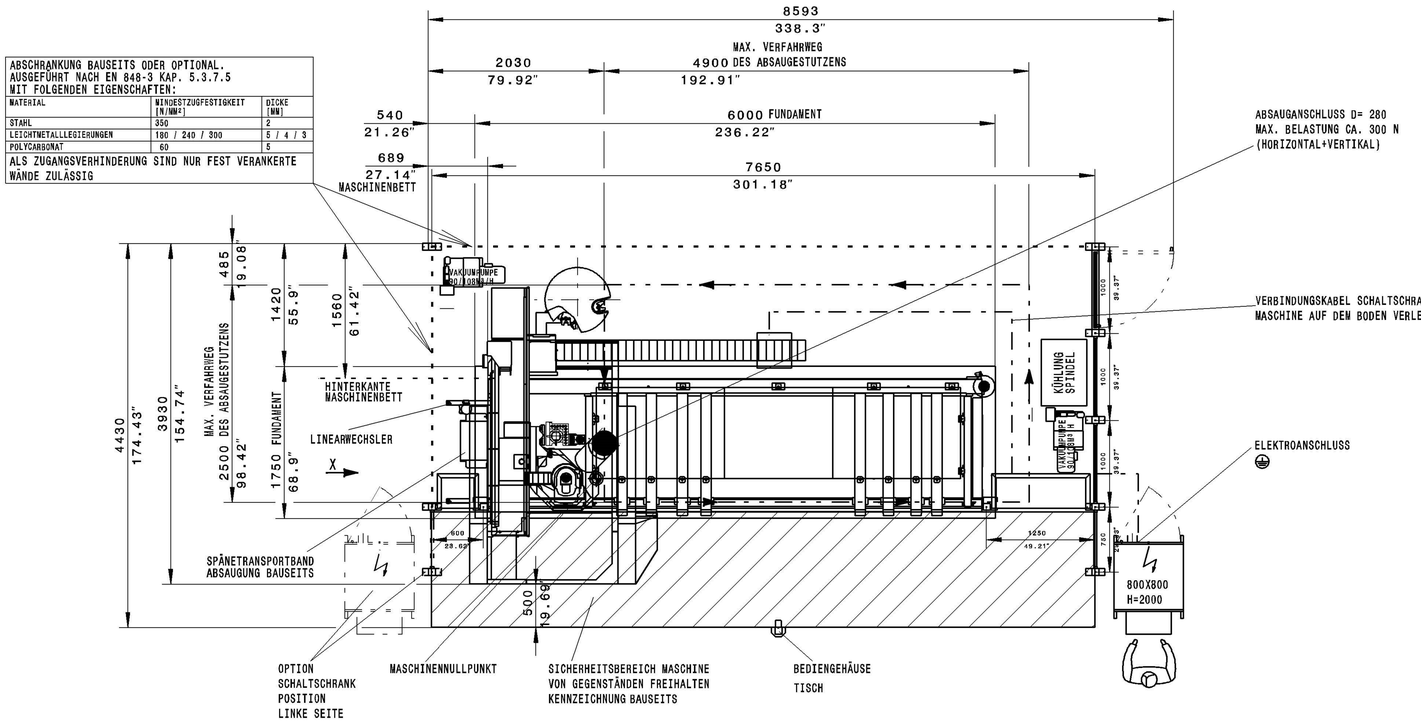
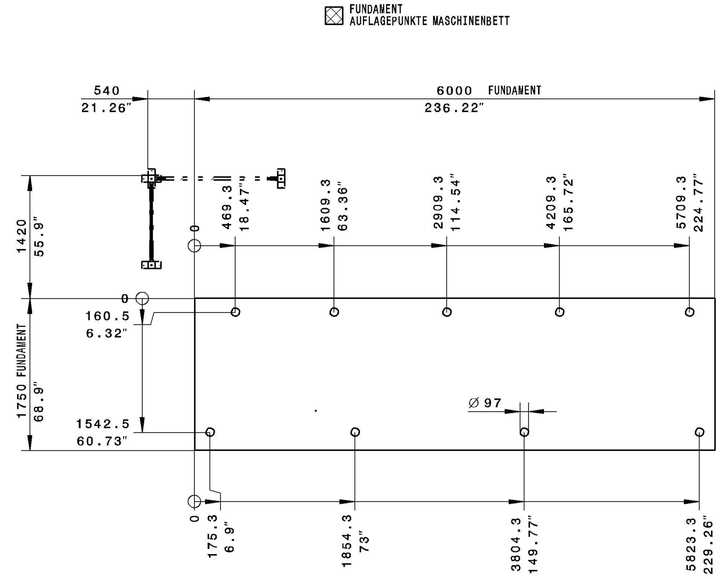
ABSCHRANKUNG BAUSEITS ODER OPTIONAL. AUSGEFÜHRT NACH EN 848-3 KAP. 5.3.7.5 MIT FOLGENDEN EIGENSCHAFTEN:		
MATERIAL	MINDESTZUGFESTIGKEIT [N/MM²]	DICKE [MM]
STAHL	350	2
LEICHTMETALLLEGIERUNGEN	180 / 240 / 300	5 / 4 / 3
POLYCARBONAT	60	5
ALS ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST VERANKERTE WÄNDE ZULÄSSIG		

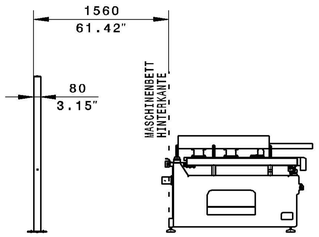




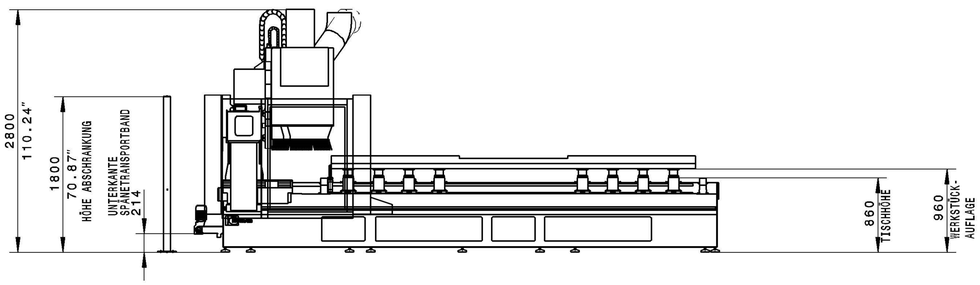
TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG

TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG MIT SICHTSCHEIBE

ANSICHT X



SCHEMATISCHE FRONTANSICHT



TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H (CFM)	7000 (4119,5)
DRUCKVERLUST CA.	PA (INCH/WS)	2000 (7,87)
DURCHSCHNITTLICHER DRUCKLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN(CFM)	300 (10,59)
MAXIMALER DRUCKLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN(CFM)	1500 (52,97)
SPANNUNG	V	400
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	24
NENNSTROM CA.	A	44
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	50

FLÄCHENPRESSUNG IN BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1.5 N/MM2
BETONFESTIGKEITSKLASSE >= C25/30 XC1

ERFORDERLICHE TRAGFÄHIGKEIT DES HALLENBODENS
IN BEREICH DES MASCHINENBETTES: 0.011 N/MM2

ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.
IN BEREICH DES MASCHINENFUNDAMENTES DARF KEINE FUSSBODENHEIZUNG VERLEGT SEIN

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE ÜBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND.
OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN.
EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω .
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULÄSSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN RCD-SCHUTZSCHALTER

PRESSLUFTANSCHLUSS ÜBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1
GÜTEKLASSEN FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	007250_La
TYPE:	CNC Working Center
BRAND:	Homag BMG311/Venture 316L
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	