

Optimat BHX 500

Centre d'usinage à commande numérique



Optimat | profi line | power line



Optimat BHX 500

Dimensions des pièces:

Longueur:

max. 2500 (3000*) mm
min. 200 mm

Largeur:

max. 1000 (1300**) mm
min. 70 mm

Épaisseur:

max. 80 mm (2 x 40 mm)
min. 4 mm

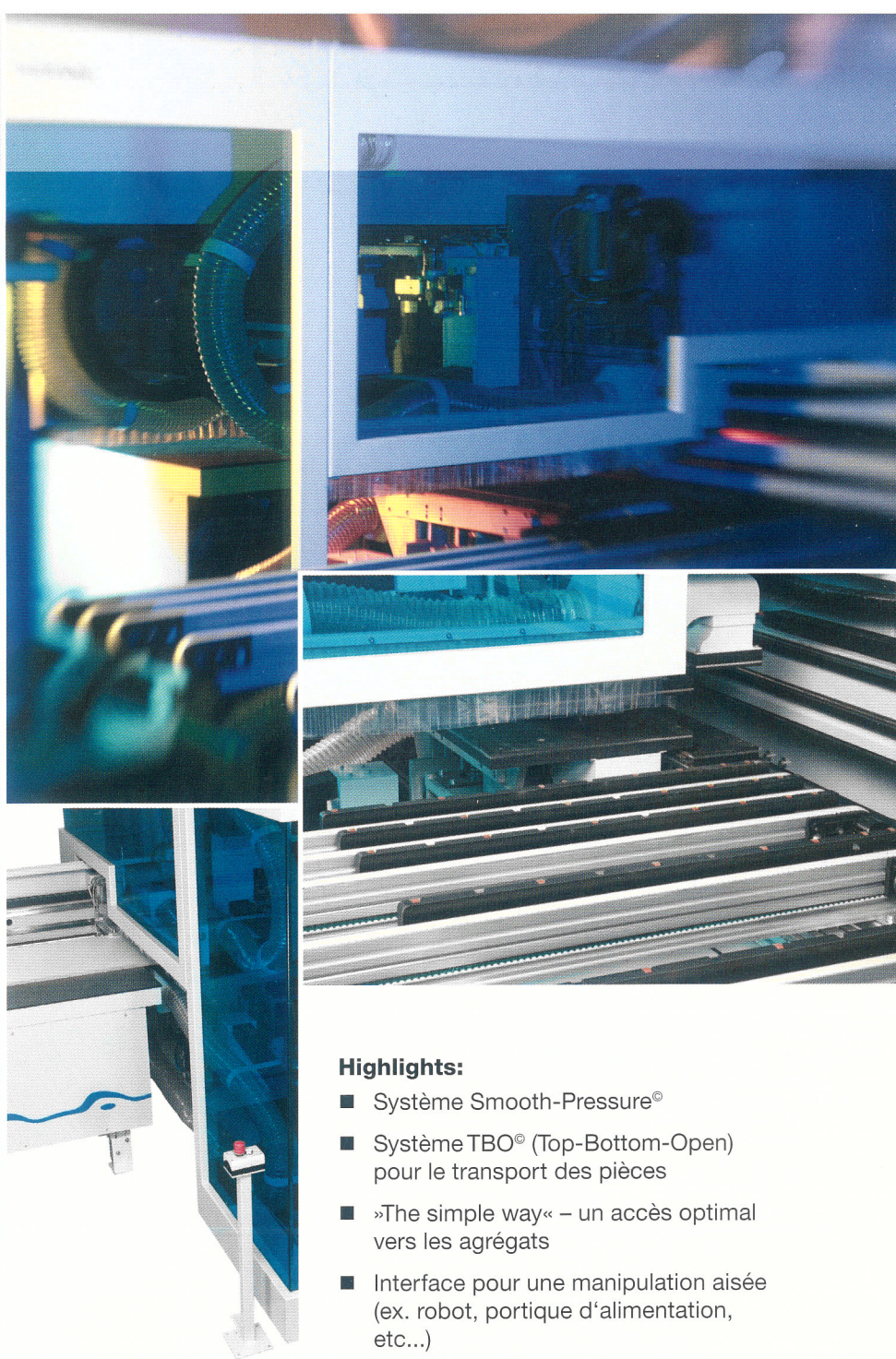
* en option

** sous réserve des courses de déplacement

Le centre d'usinage **Optimat BHX 500** permet l'usinage simultané bilatéral d'éléments d'armoires pour une production de pièces identiques ou miroitées en une seule opération et un seul serrage.

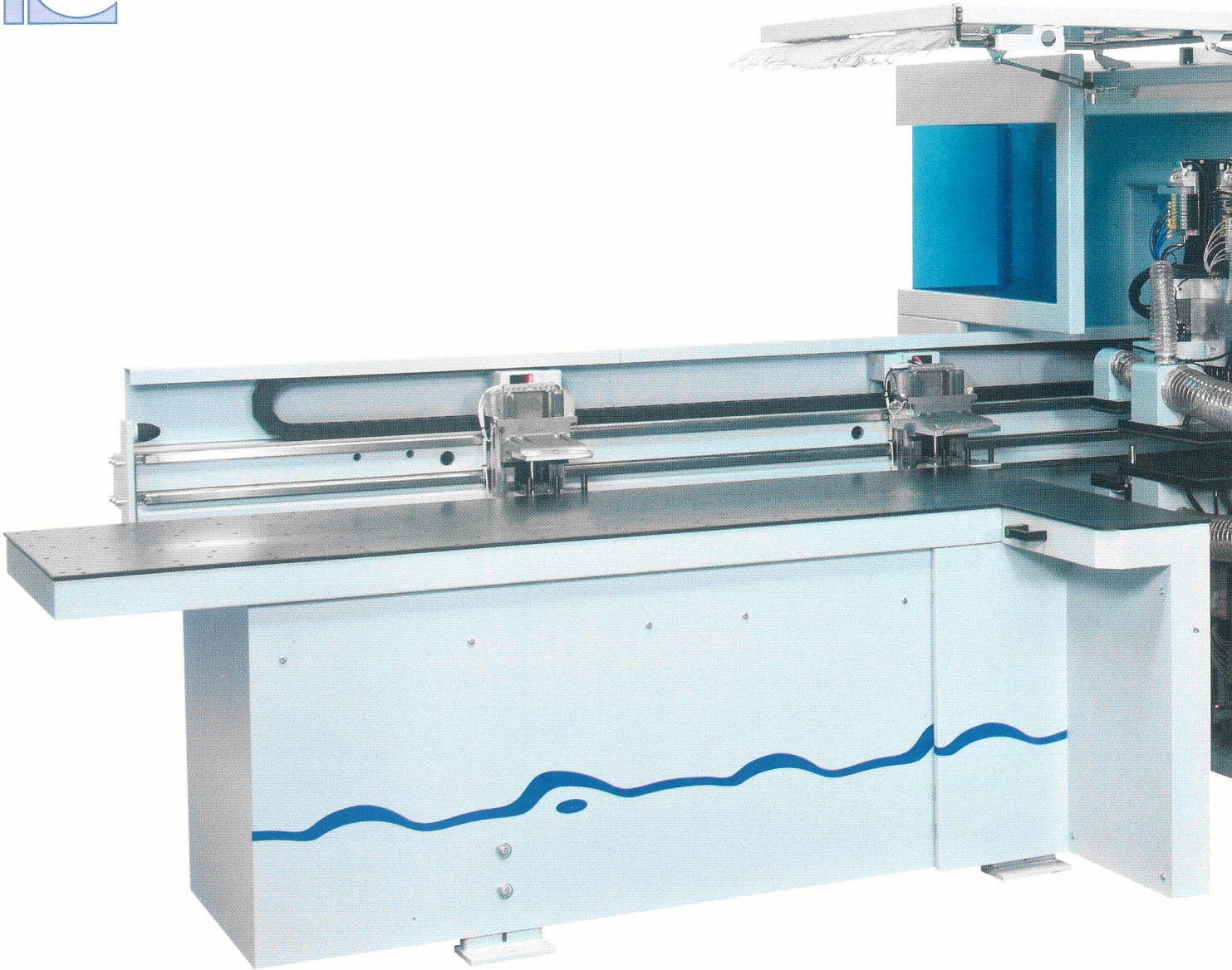
Le concept du centre d'usinage **Optimat BHX 500** se base sur l'idée de séparer la machine en trois secteurs technologiques: secteur de chargement, secteur d'usinage et secteur d'évacuation. L'indépendance des trois secteurs a permis l'optimisation de la durée et de la qualité des usinages.

Pour répondre aux souhaits du client, avoir un rendement supérieur en temps identique et à qualité égale, le centre d'usinage **Optimat BHX 500** a été doté d'un équipement particulièrement performant. Agrégats High-Speed aux vitesses de rotation allant jusqu'à 7500 t/min., accélération des axes de 10 m/sec et vitesses d'avance allant jusqu'à 130 m/min. Malgré les énergies cinétiques élevées, la qualité des pièces reste élevée, le centre d'usinage **Optimat BHX 500** représentant une technique numérique efficace, permettant de répondre de façon rapide et précise à toutes les exigences pratiques.

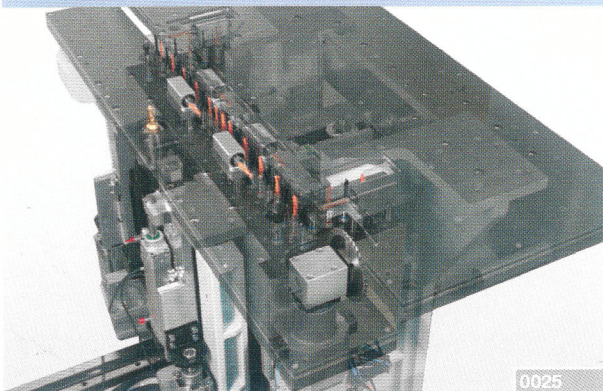


Highlights:

- Système Smooth-Pressure®
- Système TBO® (Top-Bottom-Open) pour le transport des pièces
- »The simple way« – un accès optimal vers les agrégats
- Interface pour une manipulation aisée (ex. robot, portique d'alimentation, etc...)
- Usinage des pièces sur cinq côtés
- Usinage de pièces disposées les unes sur les autres
- Épaisseur pièce individuelle possible jusqu'à 80 mm
- Mesure de l'épaisseur / de la longueur des pièces
- Vitesses d'avance allant jusqu'à 130 m/min
- Perçage High-Speed (1500-7500 t/min.)
- Serrage de broche breveté
- Système de guide linéaire fermé à longue durée de vie
- Sélection du côté opérateur

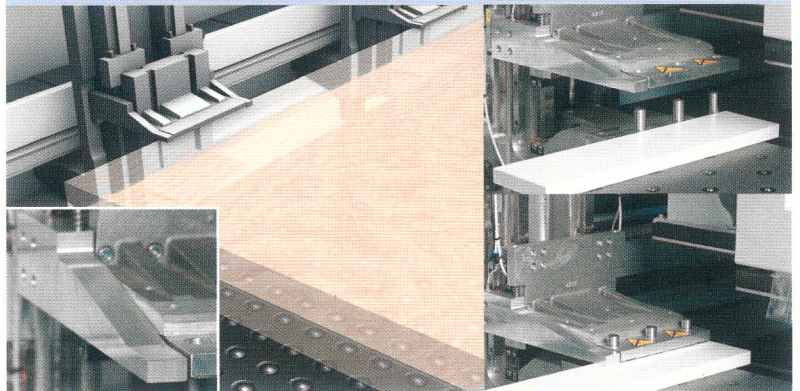


Configuration



- Broches de perçage: 2 x 32 verticales
- 2 x 8 horizontales en X
- 2 x 2 horizontales en Y
- Scie à rainurer: 2 x 90° pivotante en X et Y
- Broche de défonçage: 2 x 6 kW ETP

Système de pinces de serrage

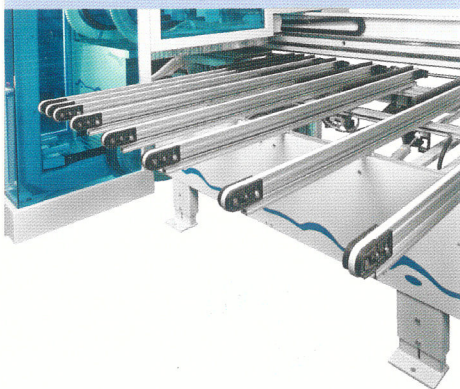


- Rapide et précis – pas de temps de réglage
- Système de mesure intégré pour la longueur et l'épaisseur de pièce
- Positionnement fiable grâce à des servomoteurs AC (courant alternatif) programmables
- Epaisseur de pièce allant jusqu'à 80 mm (2 x 40 mm)

WEEKE

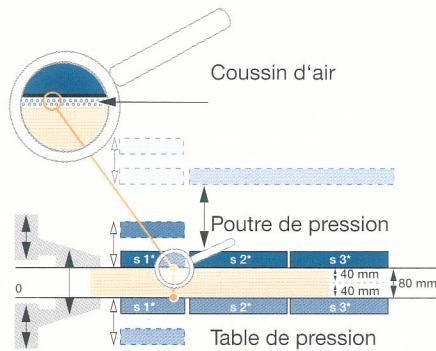
Optimat BHX 500

Section évacuation



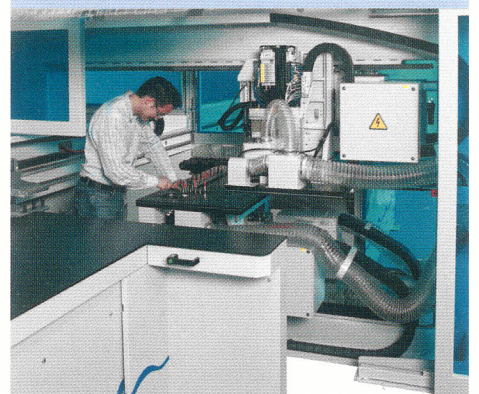
- Evacuation réglée par fréquence
- Manipulation en douceur des pièces par 8 bielles électro-pneumatiques

Système Smooth-Pressure®



- Les poutres et la table de pression créent un petit coussin d'air stable → guidage optimal des pièces
- consommation d'air réglable

»The simple way«



Au besoin, accès rapide et aisé de l'opérateur aux agrégats

Tout est inclus – en standard

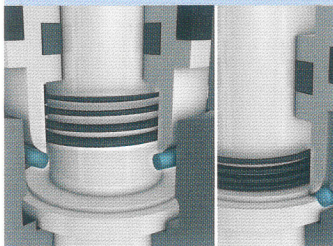
power control



- Écran TFT
- Lecteur CD-RW
- Modem
- Interface USB sur l'avant

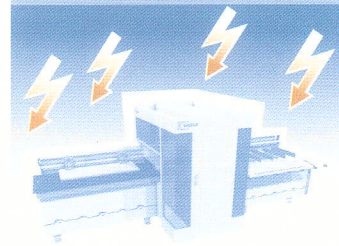
- Connexion Ethernet 10/100 Mbit
- Terminal manuel ergonomique
- Positionnement libre de l'armoire de commande

Serrage de broche automatique



Système breveté pour une profondeur de perçage précise quelque soit le matériau

Onduleur



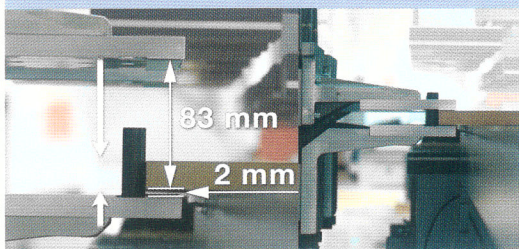
Protège l'ordinateur en cas de panne de secteur

Grande zone de dépose



- pour l'optimisation (qualité d'usinage)
- Guidage de pièces fiable pour une qualité optimale

Système TBO®



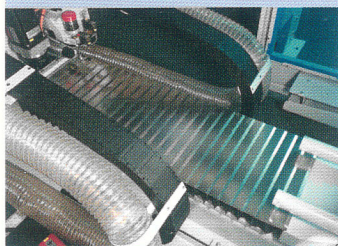
- Pas de points de frottement
- Les pinces prennent la pièce par le haut ET par le bas

Poutre de pression sectionnée



L'abaissement de la partie avant permet l'exécution aisée des opérations d'usinage contre le chant de référence

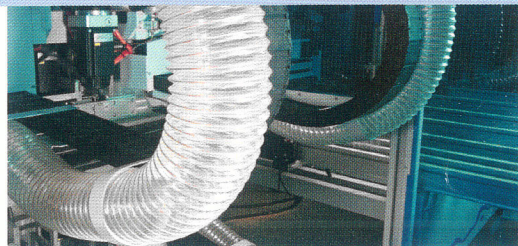
Pack qualité WEEKE – pour une longue vie des équipements



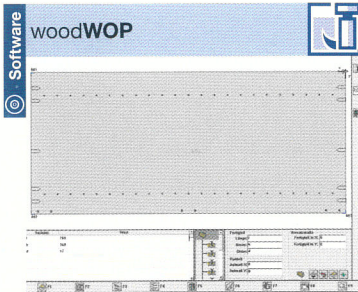
- Système de soufflet métallique → une protection anti-poussière optimale



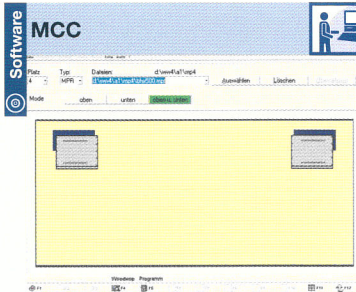
- Guides linéaires fermés à longue durée de vie



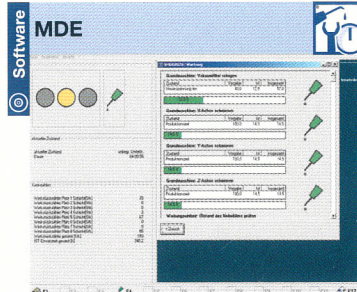
- Une aspiration optimisée → réduction des émissions de poussière
- Câblage fermé



- Logiciel actuel basé sur Windows®
- Plus de 10.000 installations dans le monde



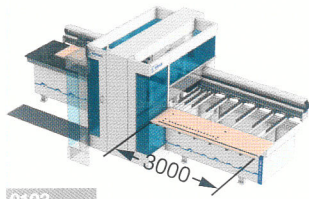
- Commande moderne et simple des fonctions de la machine par softkeys
- Disposition graphique
- Optimisation d'espace



Saisie des données machines, nombre de pièces et temps de marche, temps morts, temps de défaut et de production

Options

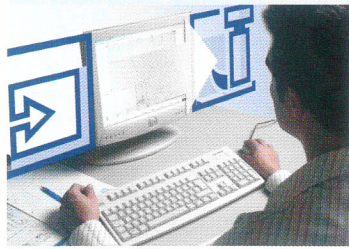
Usinages jusqu' à 3000 mm



0103

Adaptation pour un usinage de pièces d'une longueur allant jusqu'à 3000 mm

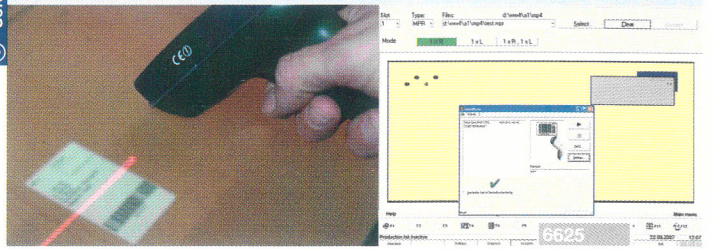
Postprocesseur DXF



Le format DXF pour l'échange de plans CAO sert de base aux programmes woodWOP

Software

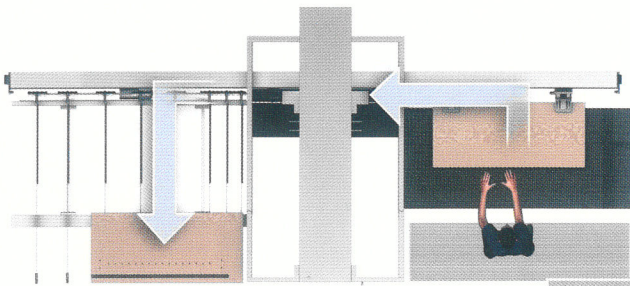
Gestion de code-barres



- Logiciel d'interface pour listes de production
- Logiciel d'impression pour la réalisation simple de code-barres

Manipulation des pièces

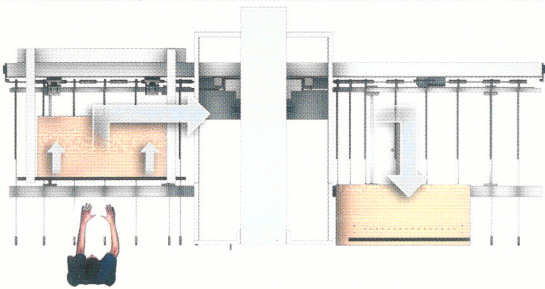
Côté opérateur libre (droite)



0099

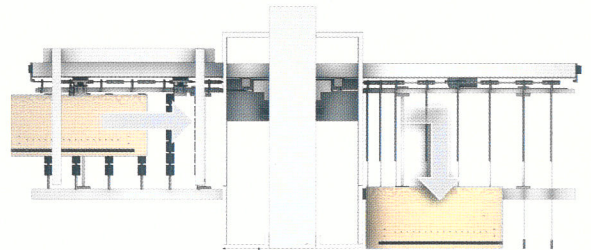
Adaptation par le client du côté opérateur (standard gauche)

Table de dépose avec guidage et positionnement des pièces



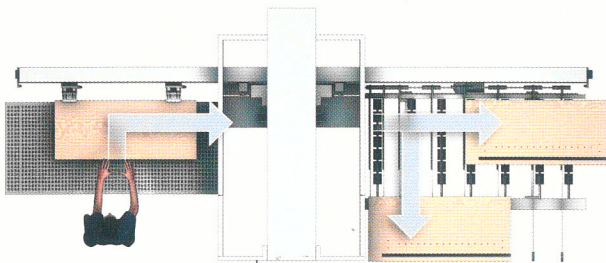
3407

Table d'insertion longitudinale avec alimentation et positionnement de pièces automatiques



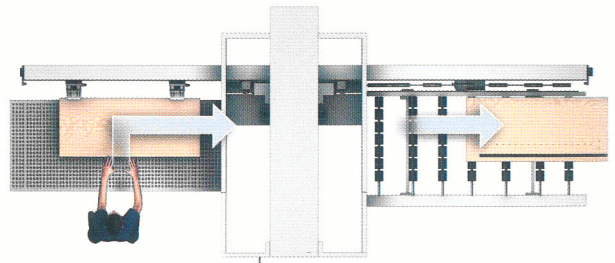
3409

Table de sortie avec évacuation longitudinale et/ou transversale



3412

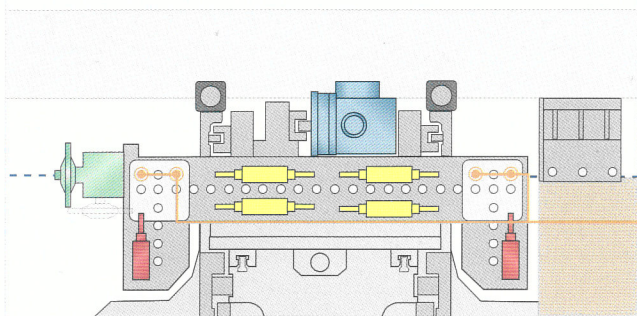
Table de sortie longitudinale



3413

Optimat BHX 500

Configuration 0025

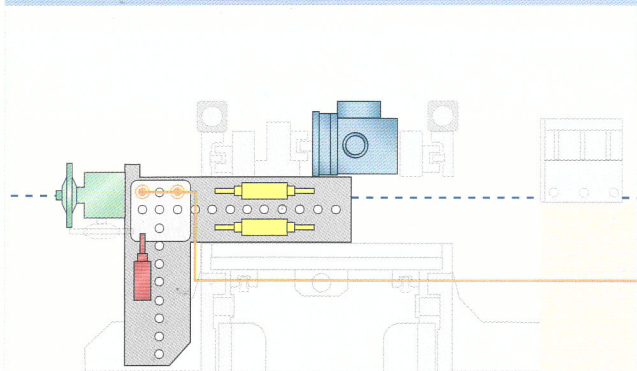


- 2 x 32 broches de perçage
- 2 x 8 broches de perçage horizontales en X
- 2 x 2 broches de perçage horizontales en Y
- 2 x scies à rainurer pivotantes (90°)
- 2 x moteurs de défonçage ETP à 6 kW

OPTION 3934:

Pack supplémentaire: 2 x 4 broches de perçage verticales

Configuration 0026

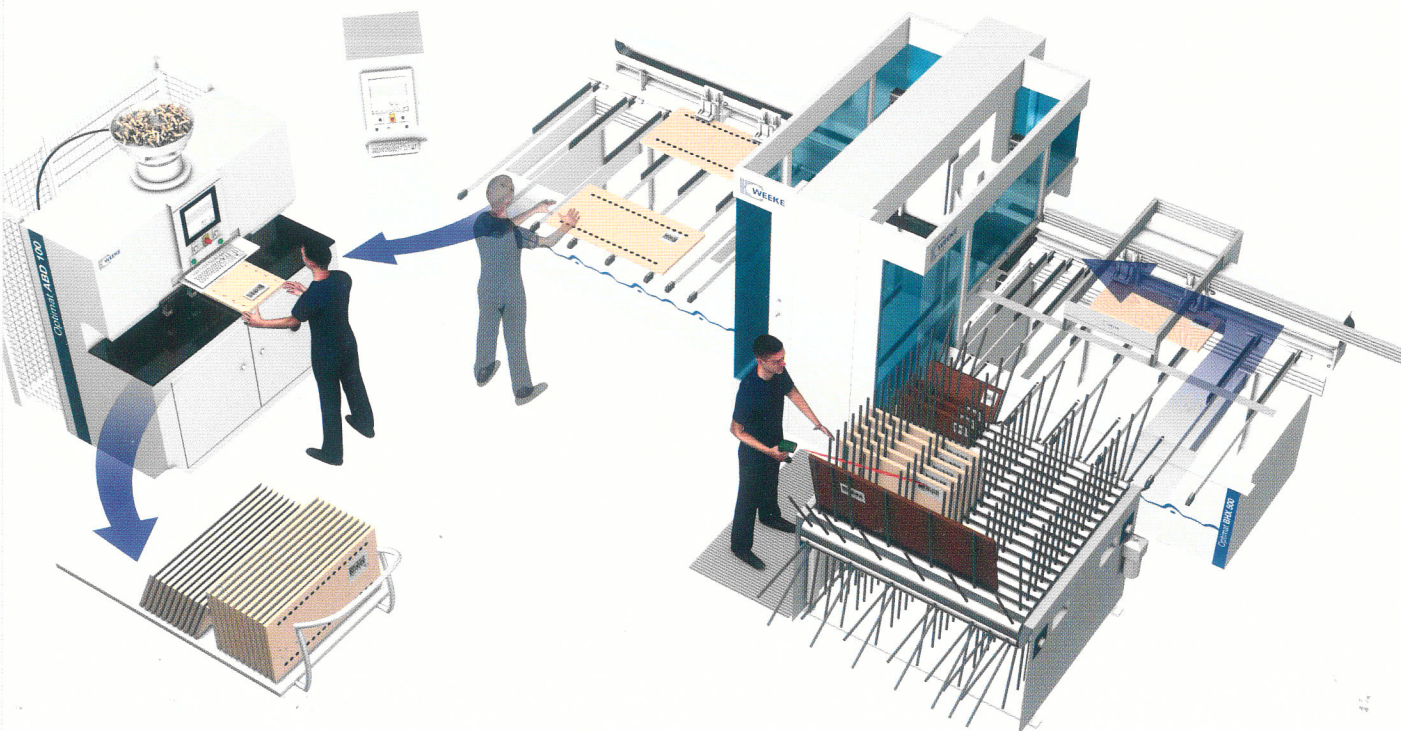


- 2 x 21 broches de perçage
- 2 x 4 broches de perçage horizontales en X
- 2 x 1 broches de perçage horizontales en Y
- 2 x scies à rainurer pivotantes (90°)
- 2 x moteurs de défonçage ETP à 6 kW

OPTION 3936:

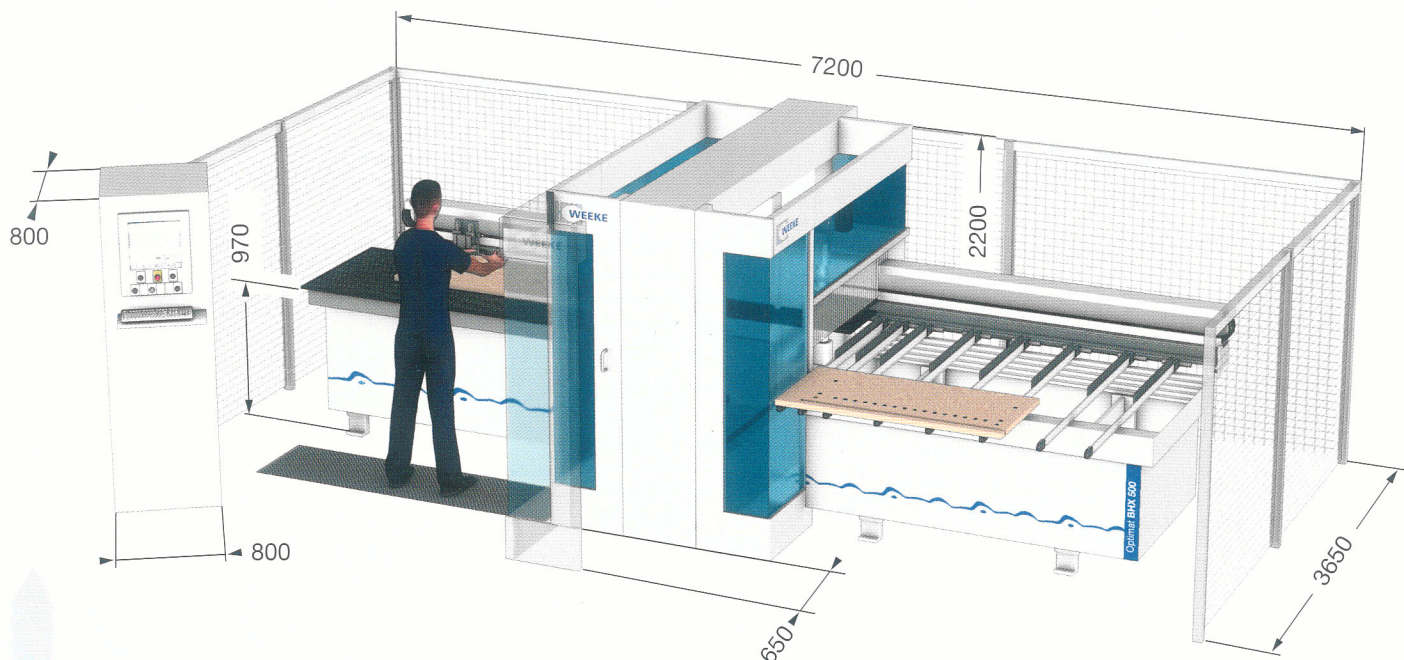
Pack supplémentaire: 2 x 2 broches de perçage verticales

Exemple avec ABD 100 Optimat et système de tampon hérission



Dimensions

en mm



Positionnement libre de l'armoire électrique



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension des pièces	mm	2500 x 1300
Vitesses de déplacement des axes X - Y - Z	m/min	138 - 80 - 50
Alimentation air comprimé	pouce	1"
Air comprimé	bar	7
Raccordement aspiration	mm	Ø 280
Puissance d'aspiration	m ³ /h	min. 5500
Poids total de la machine	kg	ca. 4500
Puissance connectée	kW	19,5
Dimensions de travail	mm	2500 x 1000

Nous sommes à votre disposition – dans le monde entier!



- Diagnostic à distance possible par liaison internet standard (TSN, Teleservice Net)
- Un service pièces de rechange de proximité
- Communication Weeke: Des informations actuelles à tout moment sur notre site internet: www.weeke.de
- Faites-nous part de vos questions, suggestions, critiques: info@weeke.de

Une entreprise du Groupe Homag

HOMAG FRANCE

1, rue de Madrid
B.P. 90001 – Schiltigheim
67013 Strasbourg Cedex
Tél.: 03 90 22 09 20
Fax: 03 90 22 09 22
E-Mail: info@homag-france.fr
Internet: www.homag.fr

Contact

WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
ALLEMAGNE
Tél.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de