

SKIP PER 130

CENTRI DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

 YEARS

 **BIESSEGROUP**

PERSONALIZZAZIONE IN TEMPO REALE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi di produzione. **Skipper 130** è il centro di lavoro a controllo numerico che permette di processare in sequenza e senza interruzioni pannelli di formati completamente differenti. È la macchina ideale per i reparti fuori misura di grandi aziende, per la produzione di piccoli lotti in conto-terzi e per chi necessita di una produzione flessibile just in time.



SKIPPER 130

- ✔ PROCESSI IN TEMPO REALE SENZA INTERRUZIONI E SENZA INTERVENTI MANUALI
- ✔ ELEVATA PRODUTTIVITÀ GRAZIE A LAVORAZIONI COMPLETE DI 2 PANNELLI IN CONTEMPORANEA SU TUTTE LE 6 FACCE DEL PANNELLO
- ✔ MASSIME PRESTAZIONI PER OGNI FUNZIONE SIA IN FORATURA CHE IN SPINATURA
- ✔ SEMPLICITÀ DI UTILIZZO IMMEDIATO.

PROCESSARE IN SEQUENZA DIVERSI FORMATI

Skipper 130 è in grado di lavorare in modo rivoluzionario tutte le 6 facce del pannello contemporaneamente in un unico passaggio, incluso l'inserimento di spine.



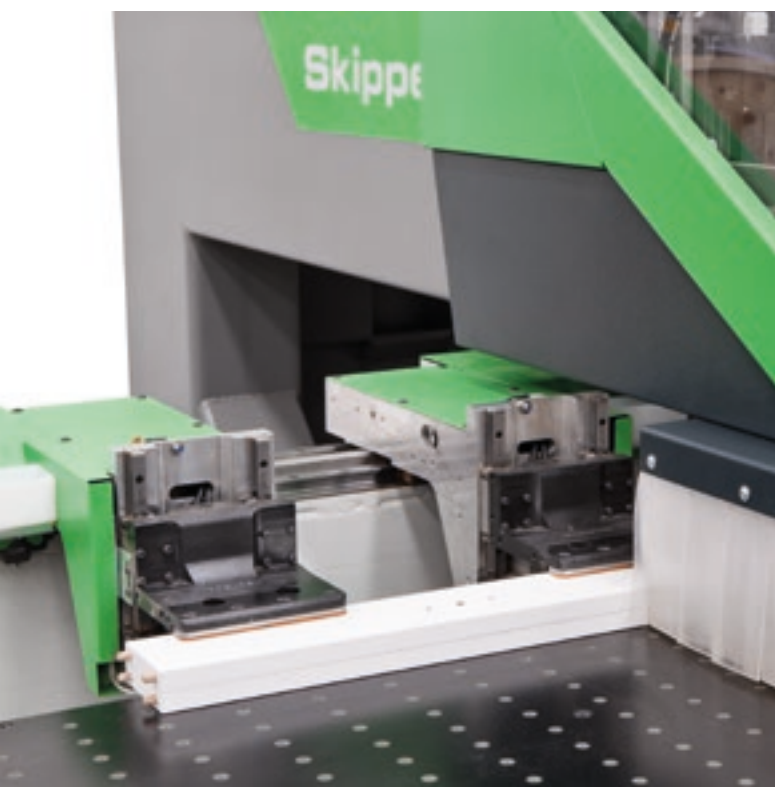
Totale flessibilità per la lavorazione di pannelli di diverse dimensioni e spessore. Lavorazioni senza interruzioni, sia sulla parte superiore che inferiore contemporaneamente, senza la necessità di ripassare i pannelli più volte in macchina.



Skipper esegue facilmente lavorazioni "passanti" senza rischio di scheggiature. Processa perfettamente anche materiali "traspiranti" e pezzi di dimensioni molto piccole.



Massima tenuta del pannello di qualsiasi materiale e formato grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.

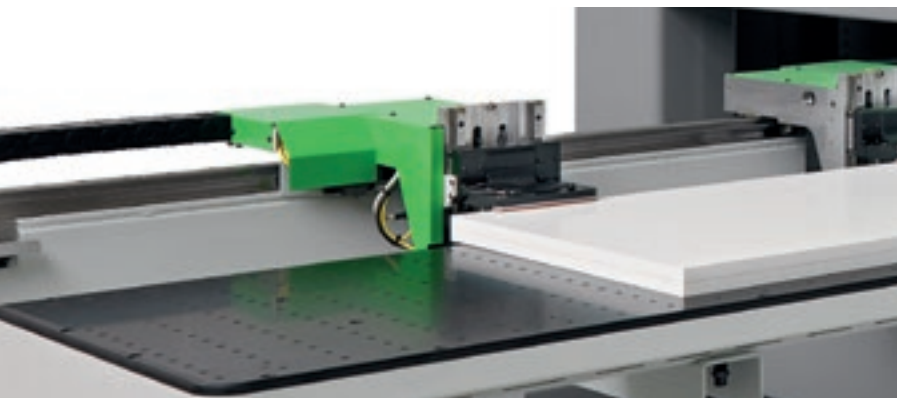


Per partire basta avere a bordo il programma di lavoro; non servono né attrezzaggi, né regolazioni, né prove grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.



I 41+ 41 mandrini indipendenti garantiscono alte prestazioni.

Attrezzaggi facili e veloci di entrambe le unità.



Il sistema di rilevamento dimensionale del pezzo misura in tempo reale l'esatto spessore dei pannelli adeguandone automaticamente la profondità di lavorazione.



Riposizionamenti automatici delle morse in fase di lavorazione.

**NESSUN BISOGNO
DI OPERAZIONI
DI ATTREZZAGGIO
E REGOLAZIONI
AGGIUNTIVE:
SKIPPER 130 È LA
MACCHINA SEMPRE
PRONTA ALL'USO.**

REAL TIME MACH INING

PRODUTTIVITÀ IMMEDIATA

Affidabilità e precisione garantite nel tempo.
Riduzione del costo di trasformazione del materiale di oltre il 60%. Massimo rendimento anche nella produzione a lotto-1 e immediata facilità di utilizzo per chiunque.

2 potenti unità operatrici contrapposte con 41+41 mandrini indipendenti lavorano contemporaneamente 2 pannelli sovrapposti garantendo una doppia produttività. Skipper movimentata i pannelli in X e Y su un piano a velo d'aria rispetto a utensili fissi. I pannelli si muovono tra due cuscini d'aria processando un unico pannello o 2 pannelli speculari in contemporanea.

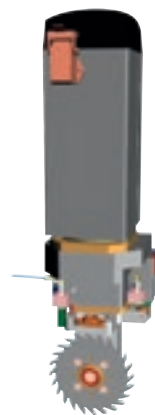
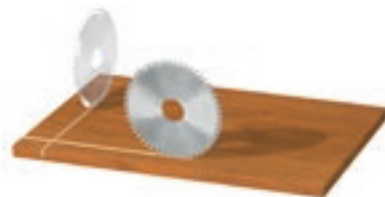


MASSIME PRESTAZIONI PER OGNI FUNZIONE

Totale personalizzazione del pannello con esecuzione di forature, fresature orizzontali, canali e incisioni.



Gruppi lama indexati 0-90° in direzione X e Y.

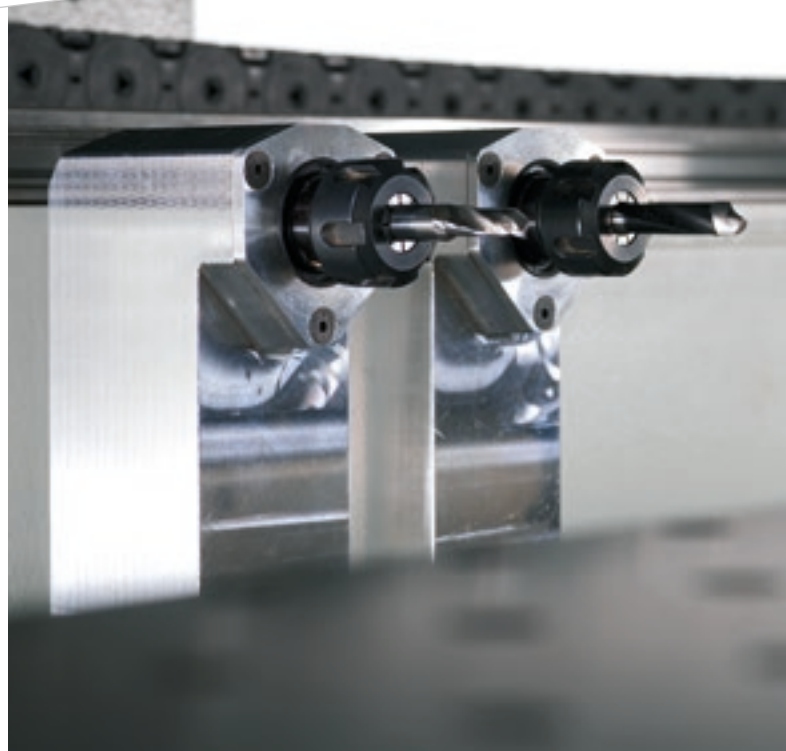


Gruppi lama per fresate e canali in direzione X.



Elettromandrini con attacco ISO30 per un cambio rapido ed agevole degli utensili a fresare.

Foratura e fresatura orizzontale sul 6° lato.



**LA MACCHINA SI PUÒ EQUIPAGGIARE
CON UNO O DUE GRUPPI ORIZZONTALI
INDIPENDENTI**

PERSONALIZZAZIONE COMPLETA

Il pannello esce finito e interamente lavorato, completo di spine,
quindi pronto per l'assemblaggio o imballaggio.



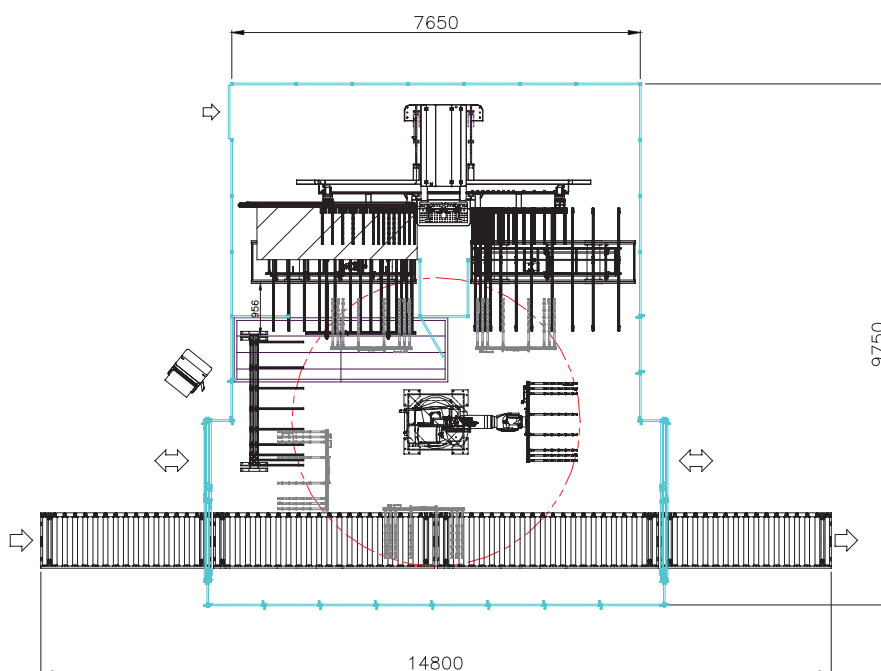
Sistema di iniezione colla e inserimento spine con due gruppi contrapposti per la lavorazione delle due estremità del pannello.



INTEGRABILITÀ NEI PROCESSI DI LINEA

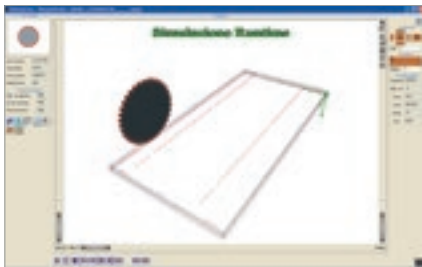


Tempi di carico ridotti grazie al sistema automatico per il posizionamento dei pannelli che vengono riferiti contro le battute in maniera automatica.



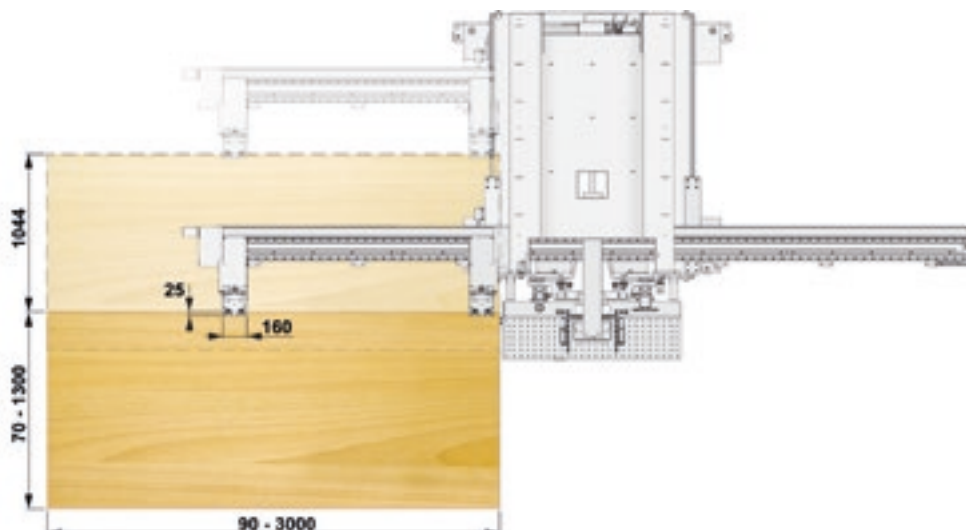
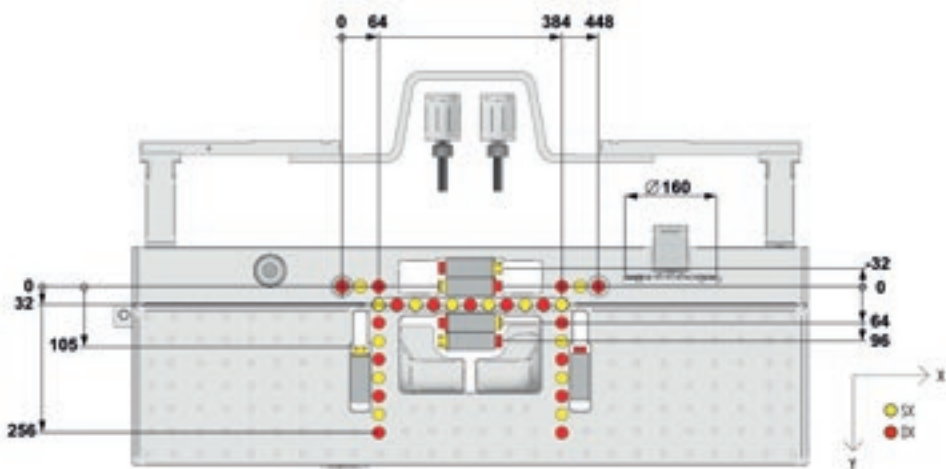
Skipper 130 può essere facilmente integrata in cella con Robot o sistemi di carico e scarico automatico.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO IMMEDIATO

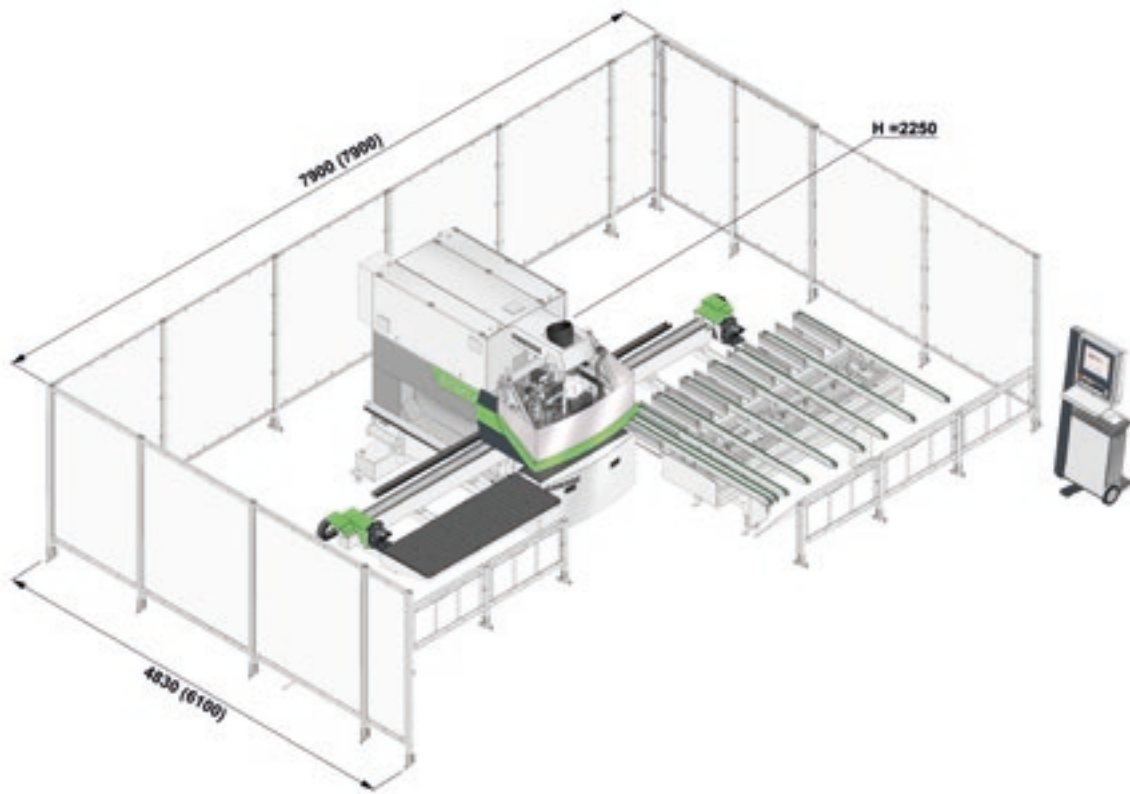


Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.

BiesseWorks è il sistema di programmazione delle macchine Biesse che abbina prestazioni elevate ad una grande facilità d'utilizzo. L'interfaccia è personalizzabile in base alle esigenze dell'utente.



DATI TECNICI



SKIPPER 130

Lunghezza pannelli lavorabili	mm	90 / 3000
Larghezza pannelli lavorabili	mm	70 / 1300
Spessore pannelli lavorabili	mm	8 / 90
Mandrini di foratura verticali (sopra+sotto)		31
Velocità di rotazione mandrini a forare (max)	giri/min	6000
Mandrini di foratura orizz. in X (sopra+sotto)		8 + 8
Mandrini di foratura orizz. in Y (sopra+sotto)		2 + 2
Elettromandrino kW 4.5 (sopra+sotto)		1 + 1
Velocità di rotazione elettromandrini (min-max)	giri/min	1000 / 24000
Gruppo lama diam.160 mm (sopra+sotto)		1 + 1
Mandrini di foratura orizz. in Y+ (sotto)		1 - 2
Gruppo inserimento colla-spine (sopra) in X		2

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

INDUSTRY 4.0 READY

 **BIESSE**



INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.

LE IDEE PRENDONO FORMA E MATERIA



B_CABINET È UNA SOLUZIONE UNICA PER GESTIRE LA PRODUZIONE DI MOBILI DALLA PROGETTAZIONE 3D FINO AL MONITORAGGIO DEL FLUSSO PRODUTTIVO. RENDE POSSIBILE IDEARE IL DESIGN DI UNO SPAZIO E PASSARE RAPIDAMENTE DA CREARE I SINGOLI ELEMENTI CHE LO COMPONGONO A GENERARE IMMAGINI FOTOREALISTICHE DA CATALOGO, DA GENERARE STAMPE TECNICHE A REPORT DI FABBISOGNI, IL TUTTO IN UN UNICO AMBIENTE.

B_CABINET FOUR (MODULO AGGIUNTIVO) RENDE SEMPLICE LA GESTIONE DI TUTTE LE FASI DI LAVORO (TAGLIO, FRESATURA, FORATURA, BORDATURA, ASSEMBLAGGIO, CONFEZIONAMENTO) ALLA PORTATA DI UN CLICK.

B_CABINET FOUR INCLUDE UN AMBIENTE DEDICATO AL MONITORAGGIO REAL TIME DELL'ANDAMENTO DELLE FASI PRODUTTIVE. CONSENTE QUINDI UN CONTROLLO COMPLETO DELLO STATO DELL'ORDINE FASE PER FASE, ATTRAVERSO GRAFICI E VISTE 3D.

SERVICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

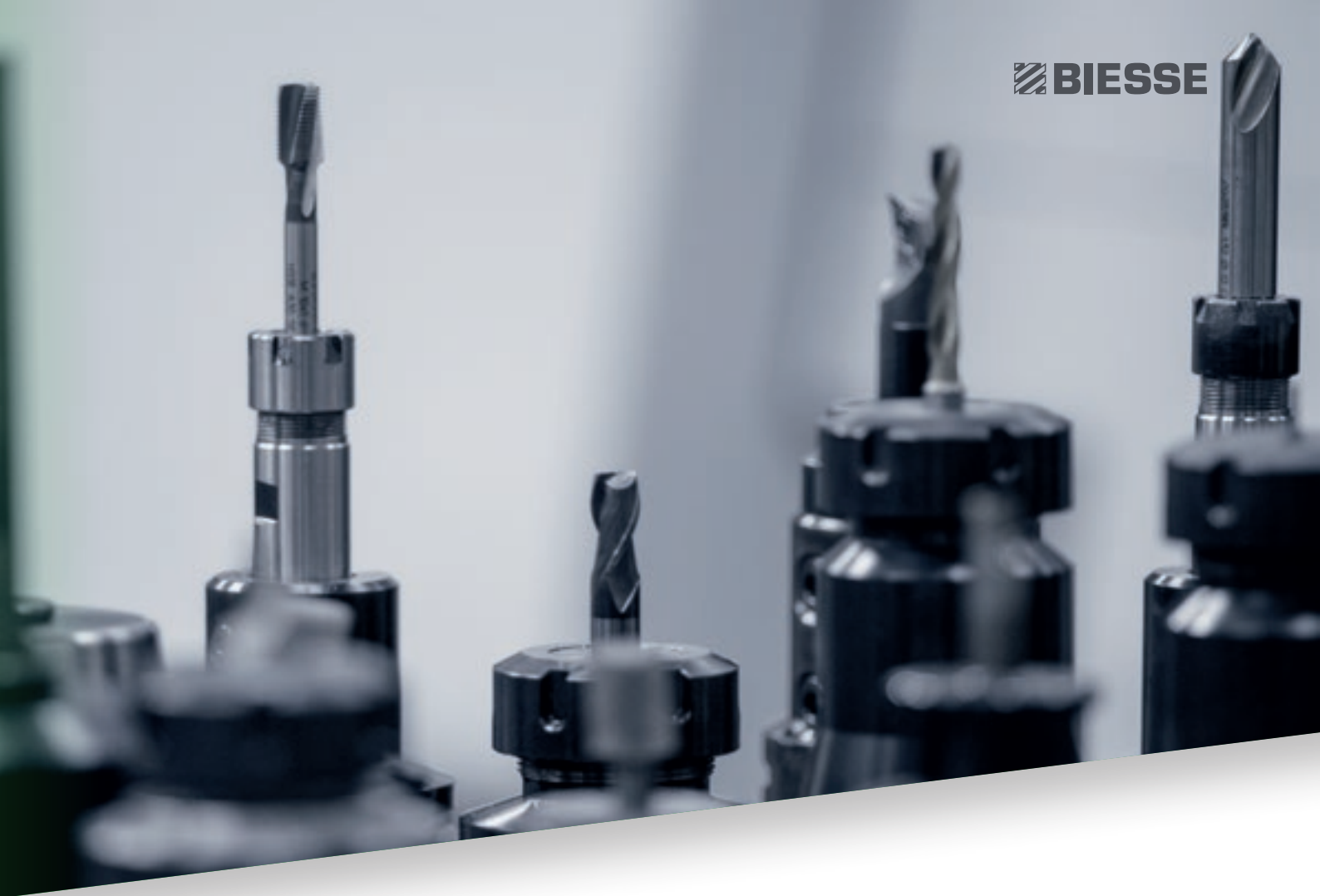
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di

produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte:
IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999,
è uno dei marchi di arredamento
d'interni più prestigioso
del design italiano nel mondo.*



LIVE THE EXPE RIENCE



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI NOSTRI
CAMPUS NEL MONDO.**

