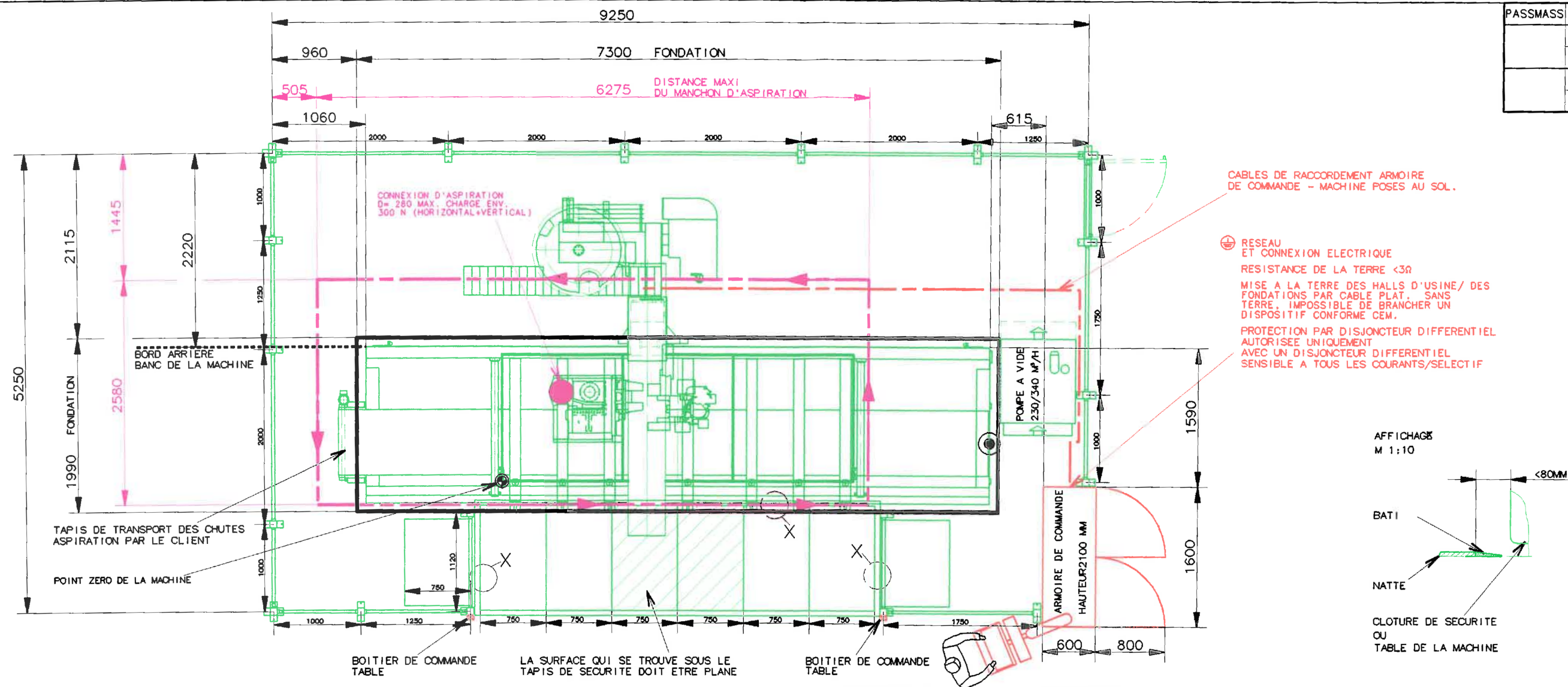


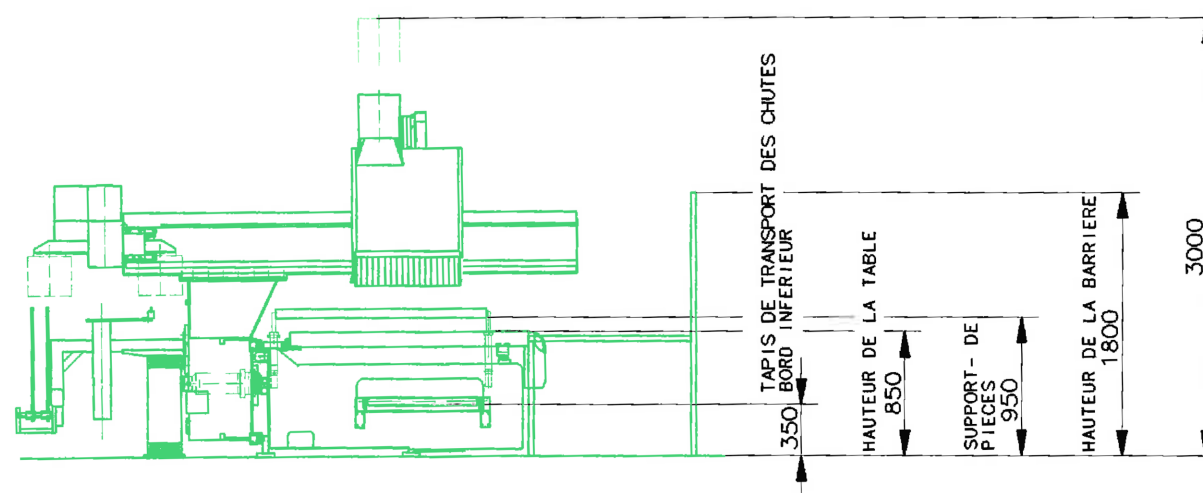
USSTOLERANZEN DIN 1680

		NENNMASSTREICH (mm) FUER SCHWESKONSTRUKTIONEN										NENNMASSTREICH (mm)										WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ-SCH.)		=	
GTA 18 STANDARD GUSS- ROETTE	UEBER	BIS	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	UEBER	-	6	30	120	400	1000	2000	4000	-	10	50	120	R	S
	BIS	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	10	50	120	400	R	S
GTA 17 FEINGUSS	ZUL. ABW.	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	ZUL. ABW.	+0,1 -0,05	+0,2 +0,3	+0,5 +0,8	+1,2	±2	±3	±1*	±30*	±1*	±30*	±20*	±10*	0,3	0,2

PASSMASS	ABMASS



VUE LATÉRALE SCHEMATIQUE



DONNEES TECHNIQUES		
DEBIT TOTAL EN AIR D'ASPIRATION ENV.	M3/H	6200
PERTE DE PRESSION ENV.	PA	2000
CONSOMATION DE L'AIR COMPRI ME ENV.	LN/MIN	300
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE ENV.	KW	29
COURANT NOMINAL	A	52
FUSIBLE RECOMMANDE	A	63
UNE COMMANDE A CLAPETS INCOMBANT AU CLIENT EST A PREVOIR EN CAS D'UTILISATION D'UNE UNITE D'ENCOLLAGES CHANGEABLE		

MASCH.NR.: 0-201-91-2015

PRESSION AU SOL AUX POINTS D'APPUI: 1,5 N/MM2
CLASSE DE RESISTANCE DU BETON = C25/30 XC1
CHARGE ADMISSIBLE AU SOL DANS LA REGION
DU BATI DE LA MACHINE: 11 KVM2
AUCUN JOINT DE DILATATION OU DIFFERENCE DE HAUTEUR NE DOIT EXISTER.
LORS D'UN MONTAGE DE LA MACHINE PRES DE GENERATEURS DE VIBRATIONS
(PRESSES, CHARIOTS ELEVATEURS LOURDS ETC.) UNE FONDATION POUR LA MACHINE
AVEC JOINT DE DILATION AU STYROPORE PERIPHERIQUE DOIT ETRE PREVUE.

SANS BARRIERE DE SECURITE LA MACHINE N'EST PAS CONFORME
AUX DIRECTIVES CE ET NE DOIT PAS ETRE OPEREE.

FRAIS SUPPLEMENTAIRES POUR LA MODIFICATION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE
OU DES GRILLES DE PROTECTION
TOUTES MODIFICATIONS DOIVENT ETRE COMMUNIQUEES IMPERATIVEMENT DANS
UN DELAI DE 10 JOURS A LA FIRME HOMAG.

ALIMENTATION EN AIR COMPRIME AVEC LE TUYAU FLEXIBLE 3/4" (DIAMETRE INTERIEUR 19MM)
CONDUITE D'ALIMENTATION G1"
F PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR
QUALITE D'AIR COMPRIME STANDARD SELON ISO 8573- 1
CLASSE DE QUALITE
IMPURETES SOLIDES CLASSE 3
TENEUR EN EAU CLASSE 4
TENEUR TOTAL EN HUILE CLASSE 3

FerWood
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	004894 MA
TYPE:	CNC WORKING CENTRE
BRAND:	HOMAG OPTIMAT BAZ 322
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	