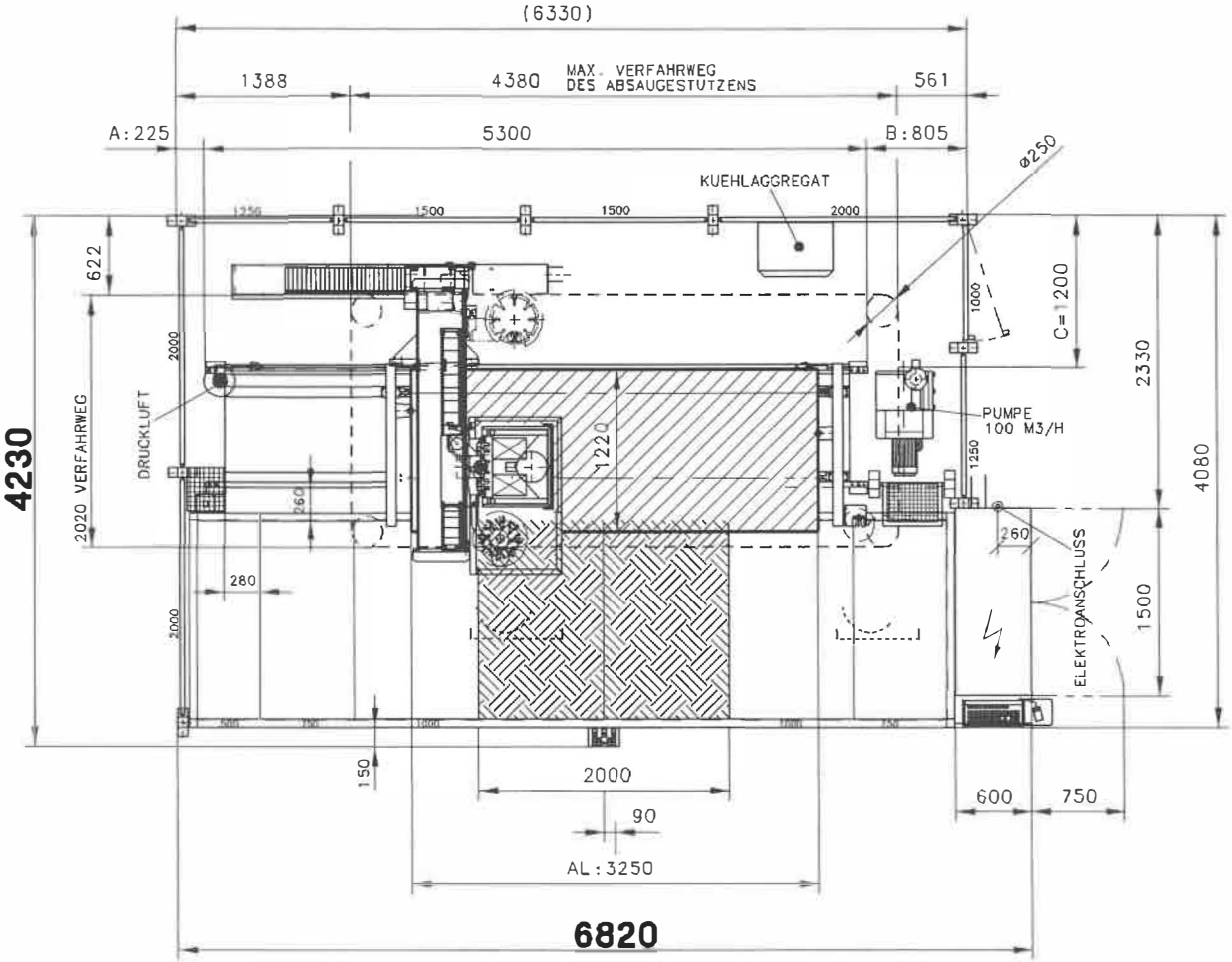
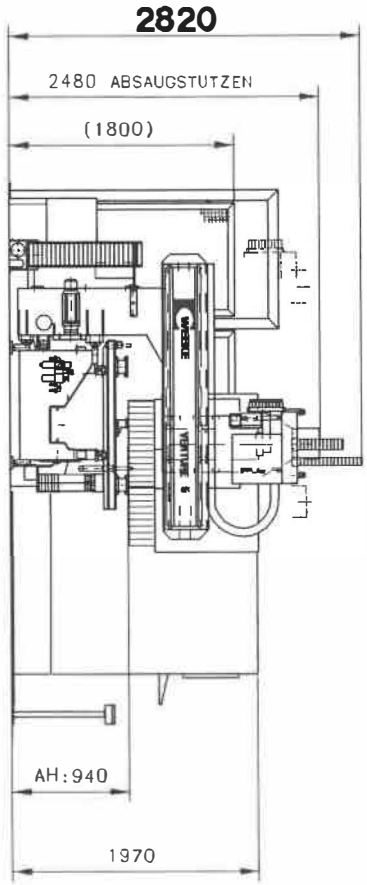
DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRANKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

PASSMASS	ABMASS





TECHNISCHE DATEN SIEHE 5-355-95-_____
FUNDAMENTPLAN SIEHE 5-355-95-0010
PENDELBELEGUNG SIEHE 9-817-05-7330

Disegnatore: Ferwood spa	FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
Titolo: 007716_a	FerWood spa - Via Langhe 4/A 12047 Pollenzo (CN) Italy Tel: +39 0172 474073 - fax: +39 0172 471442
Descrizione:	email: info@ferwoodgroup.com
Data: 03/12/24 Sistema:	
Foglio: A3	

Tutti i diritti sono riservati da Copyright© vietata la riproduzione | All rights reserved by Copyright© is forbidden to reproduce

ZULASSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

| NENNMASSBEREICH (mm) FUER SCHWEISSKONSTRUKTIONEN | | |

TECHNISCHE DATEN	**VENTURE 5**	
PLATZBEDARF	LAENGE CA.	SIEHE :
	BREITE CA.	AUFSTELLPLAN
	HOEHE CA. :	5-355-95-7070
AUFLAGETISCH	LAENGE :	3250 MM
	BREITE :	1220 MM
	WERKSTUECKDICKE	100-125 MM
VERFAHRWEG	X -ACHSE	4000 MM
	Y -ACHSE	1670 MM
	Z -ACHSE	370 MM
GESCHWINDIGKEIT	X -ACHSE	80 M/MIN
	Y -ACHSE	60 M/MIN
	Z -ACHSE	20 M/MIN
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GUETEKLASSE 3	
	ANSCHLUSS	R 1/2"
	DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN.	7 BAR
	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA.300-500 L/MIN
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS :	ø250 HOEHE CA. 2480
ACHTUNG	GESAMTABSAUGELEISTUNG	MIN. 4950 M3/H
GEWICHTS-ENTLASTUNG AM ABSAUGSCHLAUCH	LUFTGESCHWINDIGKEIT	MIN.28 M/SEC
	DRUCKVERLUST	MIN.2200 PA
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART	IP53
	BETRIEBSSPANNUNG	3* 400 VOLT, ±5%
	FREQUENZ	50/60 Hz
	NENNSTROM CA.	40 A
	EMPFOHLENE VORSICHERUNG	50 A
	GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	22 KW
DIE MASCHINE IST NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN		
VERLADEMASS	LAENGE CA.	6200 MM
	BREITE CA.	2310 MM
	HOEHE CA. :	2450 MM
FUNDAMENT	MASCHINENGEWICHT CA. 4700KG	
	FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1,20 N/MM2	
	MIN. BETONDICKE = 200 MM	
	BETONQUALITAET B25 ZUG-/DRUCKBELASTBAR	
	FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FUER DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN		

NENNMASSBEREICH (mm)	UEBER	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000
	BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000
ZUL. ABW.		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ. SCH.)	-	10	50	120	400
	10	50	120	400	
	±1°	±30'	±20'	±10'	

NENNMASSBEREICH (mm) FUER SCHWEISSKONSTRUKTIONEN	UEBER	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000
	BIS	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000
ZUL. ABW.		±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10

GTA 18	STANDARD GUSS-RONTEILE
GTA 17	FEINGUSS

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN FUER UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

ISTOLERANZEN DIN 1660

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

Disegnatore: Ferwood spa
Titolo: 007716_1a
Descrizione:
Data: 03/12/24
Sistema:
Foglio: A3

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
FerWood spa – Via Langhe 4/A 12047 Pollenzo (CN) Italy
Tel: +39 0172 474073 – fax: +39 0172 471442
email: info@ferwoodgroup.com

Tutti i diritti sono riservati da Copyright© vietata la riproduzione
All rights reserved by Copyright© is forbidden to reproduce

12.08.03 13:08:19