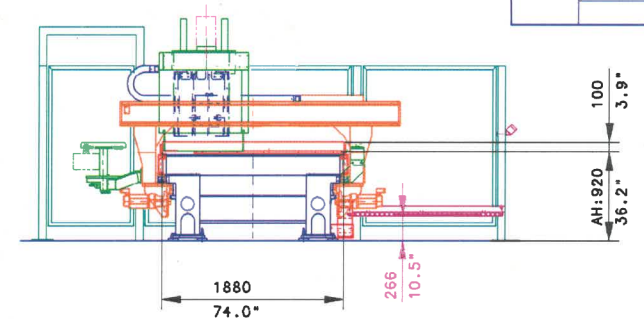


ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE



STANDARD
CELLULES PHOTO ELECTRIQUES
DE SECURITE
USINAGE SIMPLE

PASSMASS	ABMASS

 FerWood [®] BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	006165_MA
	TYPE:	CNC WORKING CENTER
	BRAND:	WEEKE BHP 200
	DESIGNER:	
	DATE:	
FILE:		

GTA 18	STANDARD GUSST- KOMPONENTE
GTA 17	FEINGUSS

[illegible]

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	006165_MA
TYPE:	CNC WORKING CENTER
BRAND:	WEEKE BHP 200
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	



DONNEES TECHNIQUES

PROFILINE BHP 200 6/12



SEITE

DONNEES TECHNIQUES

PROFILINE BHP 200 6/12

ENCOMBREMENT	LONGUEUR CA.	VOIR PLAN DE MONTAGE
	LARGEUR CA.	
	HAUTEUR ENV. :	
TABLE DE SUPPORT	LONGUEUR :	3700 MM
	LARGEUR :	1880 MM
	EPAISSEUR DES PIECES	100 MM
CAPACITE DE POSITIONNEMENT	X -AXE	4690 MM
	Y -AXE	2485 MM
	Z1/2 -AXE	250/185 MM
VITESSE	X -AXE	50 M/MIN
	Y -AXE	40 M/MIN
	Z -AXE	20 M/MIN
PNEUMATIQUE	QUALITE D'AIR COMPRISE STANDARD SELON ISO 8573- 1 CLASSE DE QUALITE 4 EN CAS DE TENEUR EN EAU CLASSE DE QUALITE 3 EN CAS DE TENEUR TOTAL EN HUILE ET IMPURETES SOLIDES	
	CONNEXION	R 1/2"
	F PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR	
	CONUMATION D'AIR COMPRISE	CA.100-200 NL/MIN
	CONDUITE D'AMENEE D'AIR AVEC VERROUILLAGE = A FOURNIR PAR LE CLIENT	
ASPIRATION	CONNEXION D'ASPIRATION :	ø200 HAUTEUR ENV. 2000
ATTENTION DECHARGE DE POIDS AM FLEXIBLE D'ASPIRATION	DEBIT TOTAL EN AIR D'ASPIRATION	MIN. 3170 M3/H
	VITESSE L'AIR	MIN.28 M/SEC
	PERTE DE PRESSION	MIN.2200 PA
ELECTRIQUE/ ELECTRONIQUE	MODE DE PROTECTION	IP53
	TENSION DE SERVICE	3*400 VOLT, ±5%
	FREQUENCE	60 Hz
	COURANT NOMINAL	54 A
	FUSIBLE RECOMMANDE	63 A
PUISSANCE CONNECTEE TOTALE ENV.	29,5 KW	
LA MACHINE N'EST PAS PREVUE POUR LA CONNEXION A UN CIRCUIT D'ALIMENTATION A DISPOSITIF DE PROTECTION POUR COURANT DE DEFAUT		
DIMENSION DE CHARGEMENT	LONGUEUR CA.	5750 MM
	LARGEUR CA.	3000 MM
	HAUTEUR ENV. :	2350 MM
FONDATION	POIDS DE LA MACHINE ENV. 5900KG	
	PRESSION AU SOL AUX POINTS D'APPUI: 1,20 N/MM2	
	EPAISSEUR MIN. DU BETON 200 MM	
	QUALITE DU BETON C25/30 XC1 CHARGEABLE DE PRESSION ET DE TRACTION	
	LA FONDATION DOIT ETRE A NIVEAU DE SOL	
ZONE PERIPHERIQUE DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE VOIR NORMES DE SECURITE		

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

GEZ.: Berlingh.T
DATUM: 01.12.2006

??

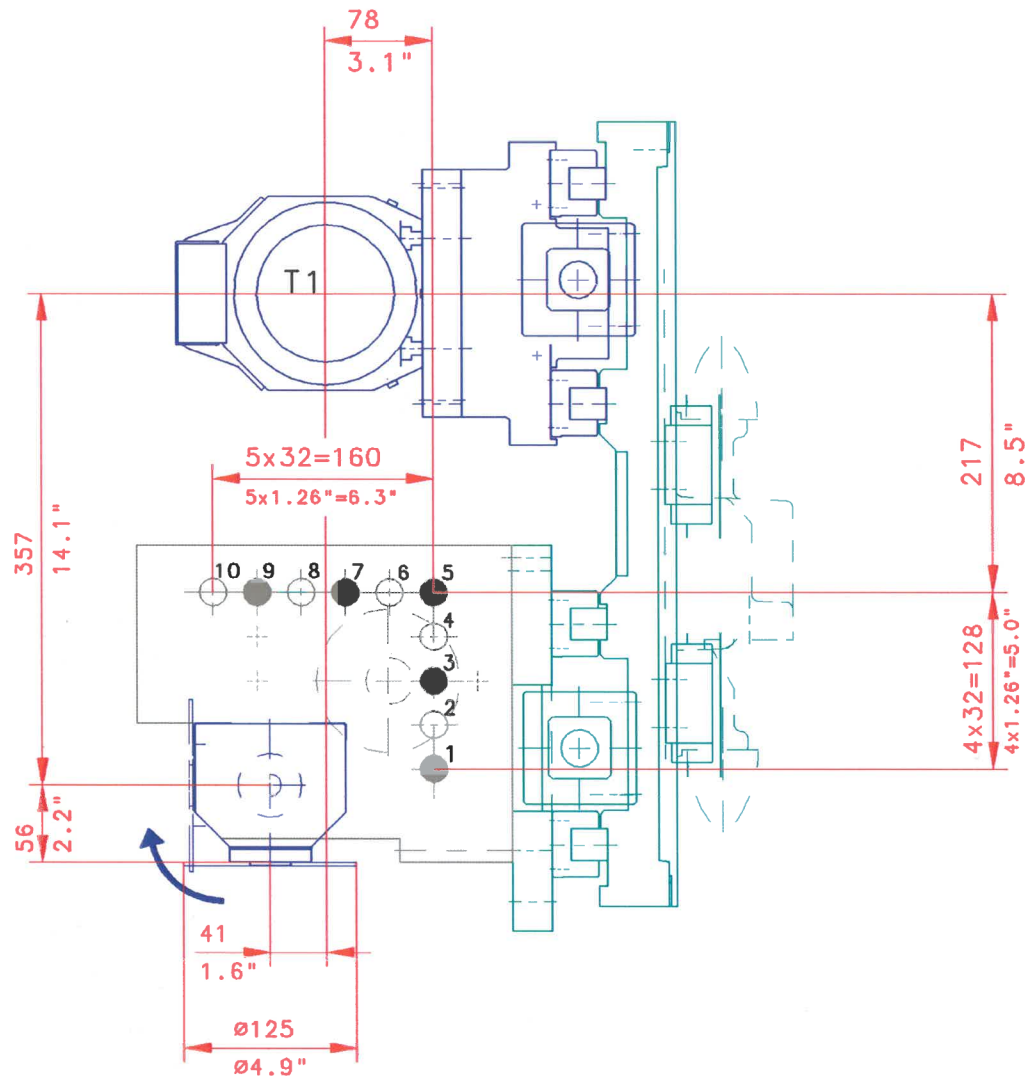
WEEKE BOHRSYSTEME GmbH D-33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ



EQUIPEMENT

TETE DE PERCEGE
10 BROCHESSACHGESIET UNTERTEILUNG
FRANCE

COTE

SCIE A RAINURER
INCLINABLE
ARBRE DE SORTIE
MARCHE A
GAUCHEBROCHE
MARCHE A
GAUCHE

VERT. BROCHE

1	T60
2	T61
3	T62
4	T63
5	T64
6	T65
7	T66
8	T67
9	T68
10	T69

SCIE A RAINURER X-Y

T40

FRAISE HSK F63 LOGEMENT

T1

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

SUPPORT DE MECHE = Ø 10 MM

LOGEMENT 1-10 = MECHE MAX. Ø 35 MM

VITESSE DE ROTATION MAXIMALE 7500 1/MIN

GEZ.: Steiling C

??

DATE: 15.11.2005

WEEKE BOHRSYSTEME GmbH D-33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ

ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

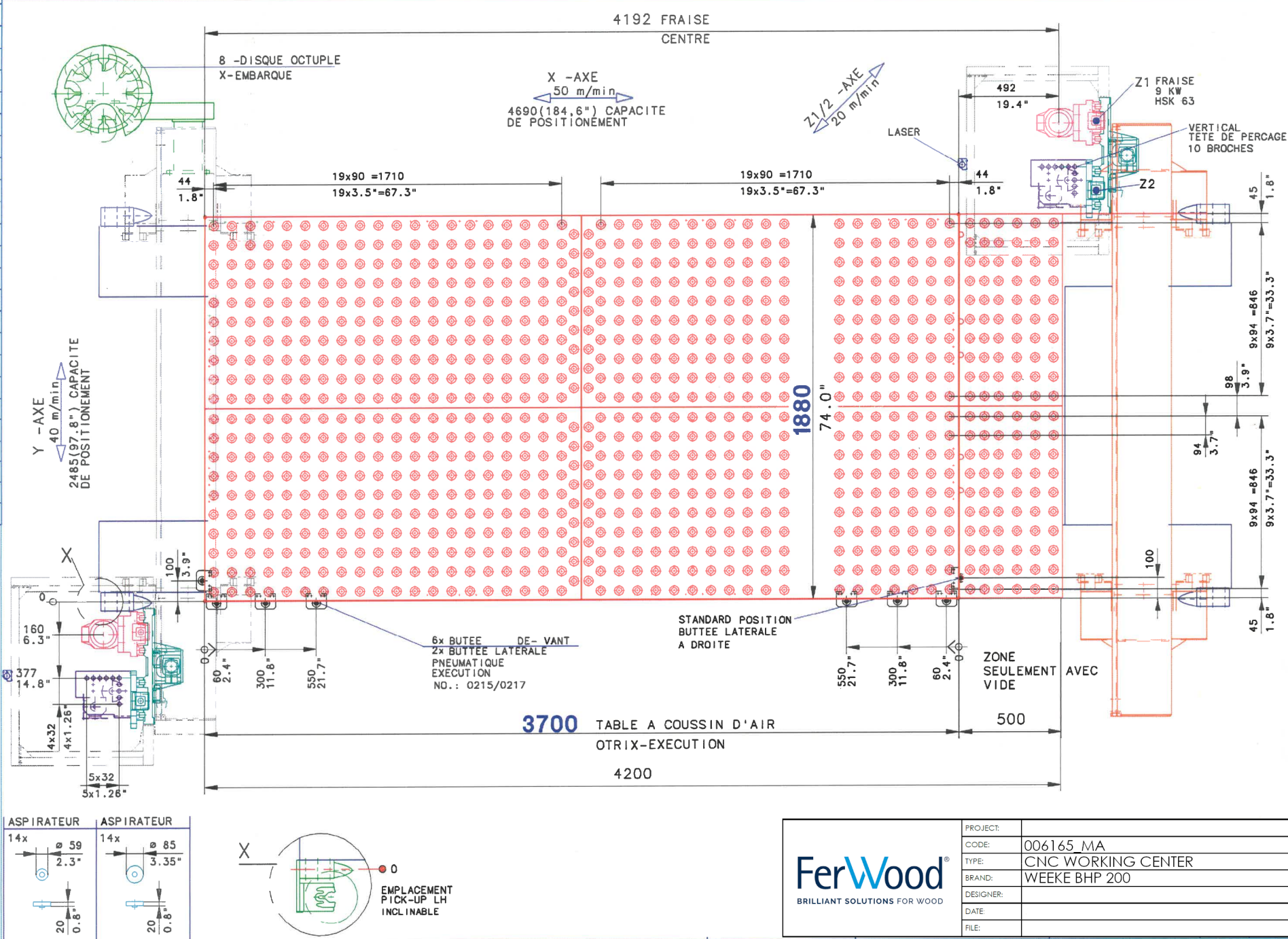
UNTERSCHEIDEN SICH 1800

GT 18 STANDARD GAB-
RTEILE
GT 17 FEINGRUB

NENNMASSE (mm) FÜR
SCHNEIDKONSTRUKTIONEN

NENNMASSE (mm) FÜR
SCHNEIDKONSTRUKTIONEN

Größe	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000
Größe	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000
Größe	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000



FerWood BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	006165_MA
	TYPE:	CNC WORKING CENTER
	BRAND:	WEEKÉ BHP 200
	DESIGNER:	
	DATE:	
FILE:		