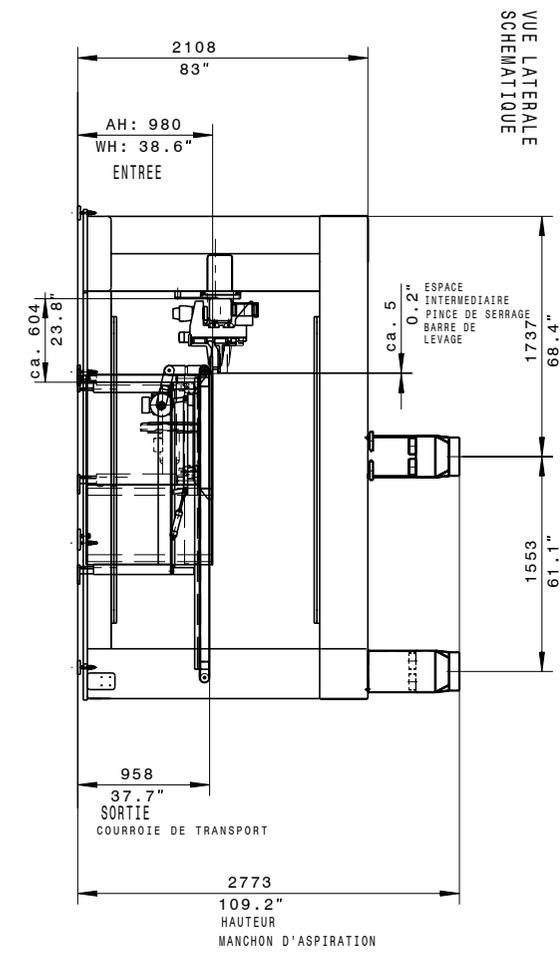
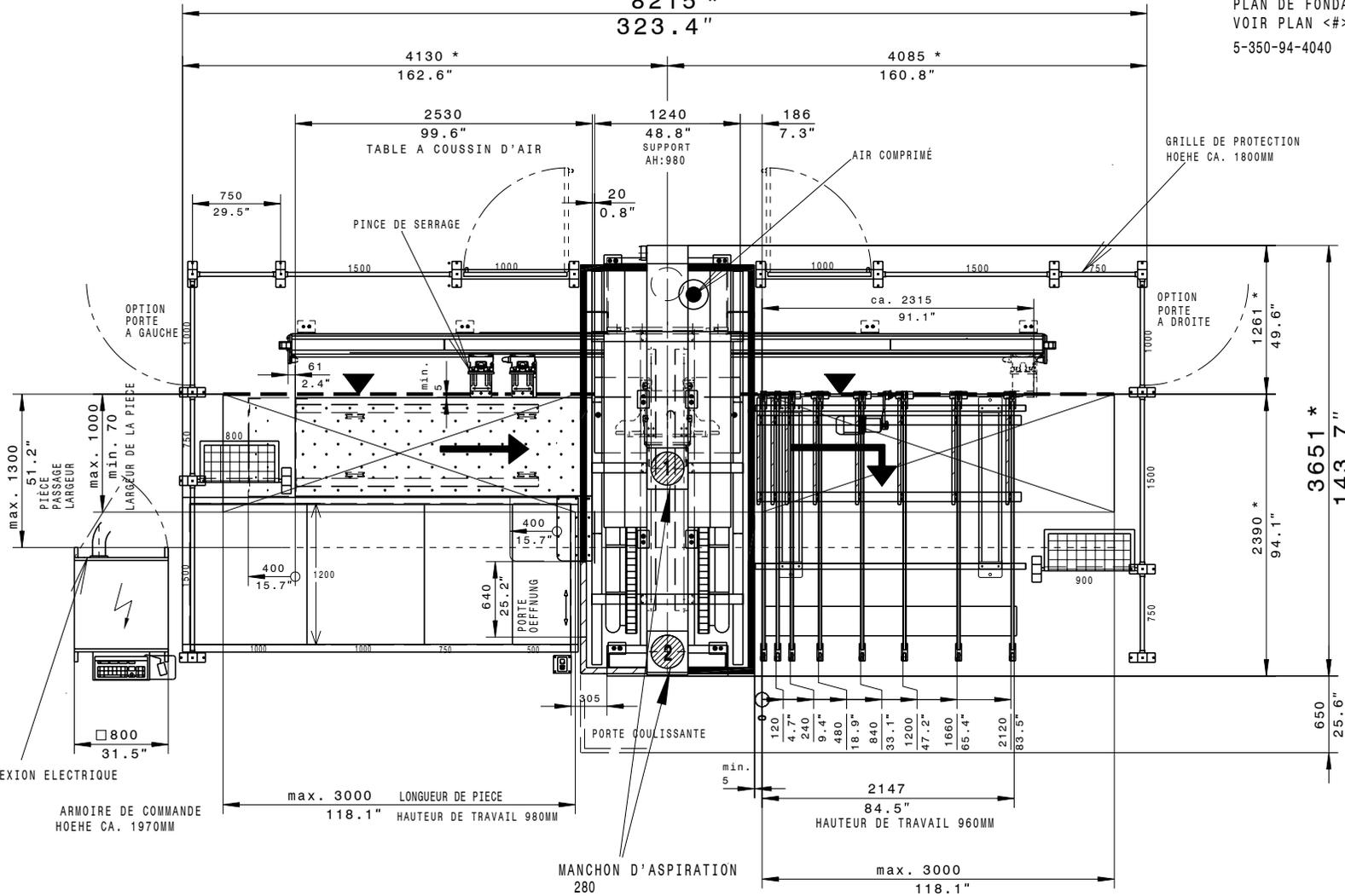


8215 *
323.4"

* MESURE POUR
PLAN DE FONDATION
VOIR PLAN <#>
5-350-94-4040

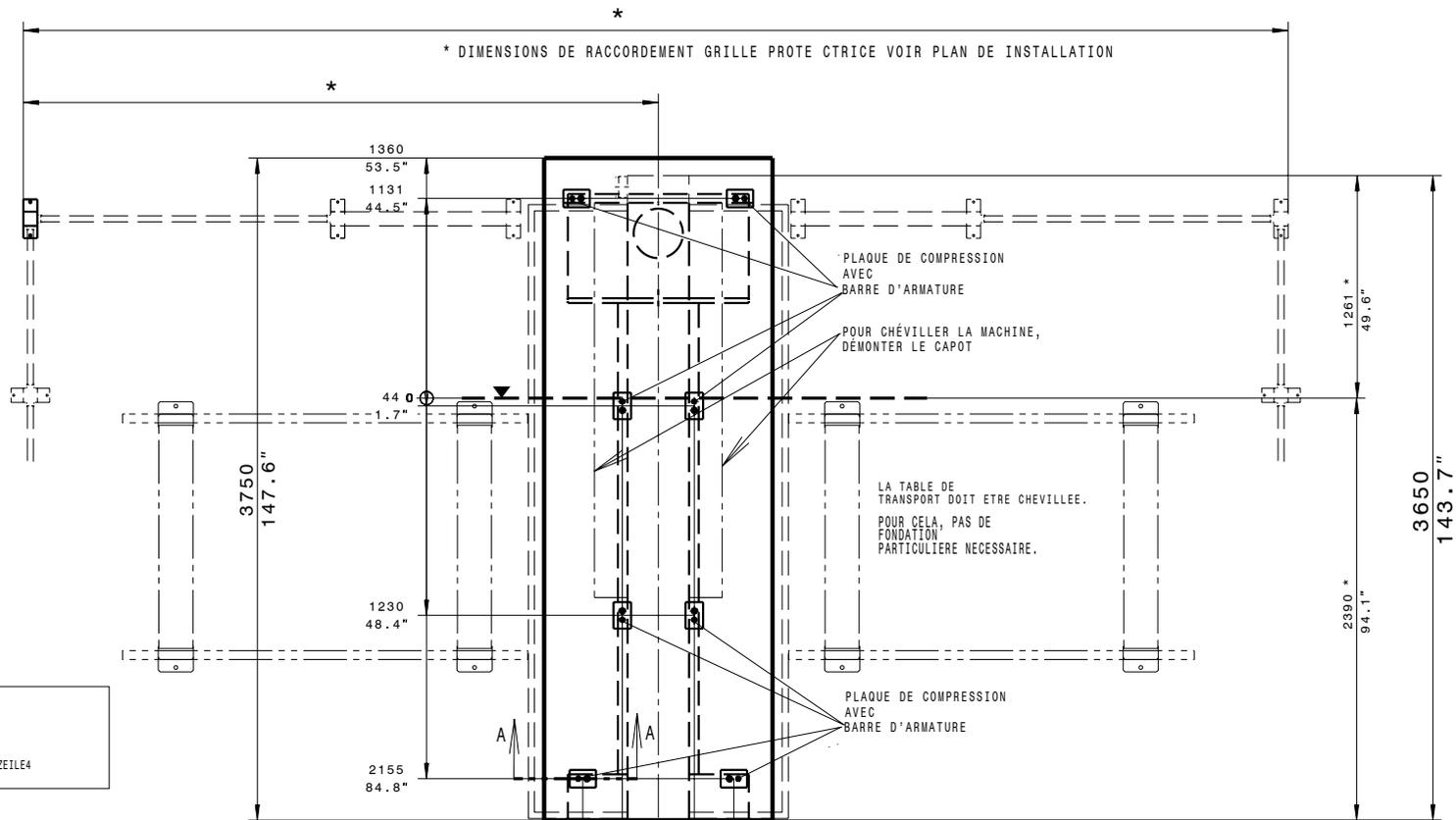


VUE LATÉRALE
SCHEMATIQUE

COTES DES PIÈCES			SANS NOTRE PERMISSION IL EST INTERDIT DE REPRODUIRE OU COPIER CE PLAN OU LE FAIRE ACCESSIBLE AUX TIERS PERSONNES OU AUX FIRMES CONCURRENTES
LONGUEUR MINI/MAXI	200 MM / 3000 MM	7,87" / 118,1"	
LARGEUR MINI/MAXI	DANS USINAGE 70 MM / 1000 MM	2,75" / 39,4"	
LARGEUR MINI/MAXI	DANS PASSAGE 70 MM / 1300 MM	2,75" / 51,2"	
EPAISSEUR MINI/MAXI	4 MM / 80 MM	0,15" / 3,15"	
	CONNEXION DE LA TERRE DU HALL OU BIEN DE LA FONDATION. SANS CETTE MISE A TERRE, AUCUNE DIRECTIVE EMV NET PEUT PAS ETRE TENUE.		
	CHANT EXTERIEUR CHEMIN A CHAINES OU BIEN COTE FIXE - DEPASSEMENT DES PIÈCES 0"		
	ALIMENTATION EN AIR COMPRIME INNEN- R1/2" ZULEITUNG R1" F: PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR QUALITE D'AIR COMPRIME STANDARD SELON ISO 8573-1 CLASSE DE QUALITE 4 EN CAS DE TENEUR EN EAU CLASSE DE QUALITE 3 EN CAS DE TENEUR TOTAL EN HUILE ET IMPURETES SOLIDES		
ZONE PERIPHERIQUE DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE VOIR NORMES DE SECURITE			

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	003953
	TYPE:	FLEXIBLE WORKING CENTRE
	BRAND:	WEEKE
	DESIGNER:	
	DATE:	31.01.2019
FILE:		



SOL
SURFACE
POUR NATTE
INFO
VOIR PAGE <#> DIN-18202, ZEILE 4

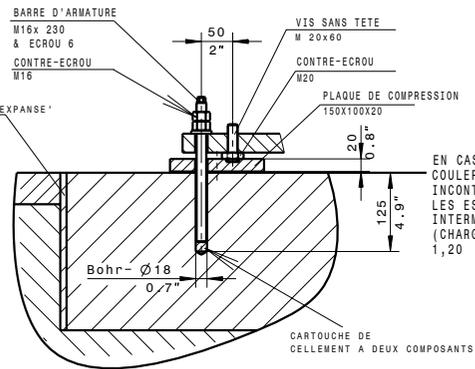
Schnitt A-A
M %

10MM JOINT DE DILATATION EN POLYSTYRENE EXPANSE' AUTOUR DE LA SEMELLE JILANTE

ET DIME HAUTEUR SELON LA NATURE DU SOL
CHARGE DU SOL ENV. 200N/CM2 DANS LA ZONE DES BANCS DE LA MACHINE
EPAISSEUR MIN. DU BETON = 200 MM
BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR

LA FONDATION DOIT ETRE A NIVEAU DE SOL

PLANEITE DU SOL: TOLERANCE = +/- 10MM



EN CAS DES INEGALITES COULER UN CIMENT INCONTRACTIBLE DANS LES ESPACES INTERMEDIAIRES (CHARGE ADMISSIBLE 1,20 N/MM2)

430
16.9"

205
8.1"

0

205
8.1"

430
16.9"

1300
51.2"

DANS LE CAS D'UN SOL INCONSISTENT, NOUS RECOMMANDONS UNE FONDATION EN SEMELLE

LA PREPARATION DU SOL INCOMBE AU CLIENT. WEEKE NE SAURAIT EN ETRE TENU RESPONSABLE.

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

	PROJECT:	
	CODE:	003953
	TYPE:	FLEXIBLE WORKING CENTRE
	BRAND:	WEEKE
	DESIGNER:	
	DATE:	31.01.2019
FILE:		

DONNEES TECHNIQUES		OPTIMAT BHX 500
VITESSE	AXE X PINCES DE SERRAGE	138 M/MIN
	AXE Y	80 M/MIN
	AXE Z	50 M/MIN
	AXE Z PLAQUE DE COMPRESSION	27 M/MIN
PNEUMATIQUE	QUALITE D'AIR COMPRIE STANDARD SELON ISO 8573- 1 CLASSE DE QUALITE 4 EN CAS DE TENEUR EN EAU CLASSE DE QUALITE 3 EN CAS DE TENEUR TOTAL EN HUILE ET IMPURETES SOLIDES	
	F PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR	
	ALIMENTATION EN AIR COMPRIE	R 1°
	CONUMATION D'AIR COMPRIE	CA.2500 NL/MIN
	CONDUITE D'AMENEE D'AIR AVEC VERROUILLAGE = A FOURNIR PAR LE CLIENT	
ASPIRATION	CONNEXION D'ASPIRATION :	2* D: 280 HAUTEUR ENV. 2773
	CAPACITE D'ASPIRATION	① RUYAU DE RALLONGE MIN. 4450 M3/H ② RUYAU DE RALLONGE MIN. 4450 M3/H
	DEPRESSION	① RUYAU DE RALLONGE CA. 3000 PA ② RUYAU DE RALLONGE CA. 3000 PA
	VITESSE L'AIR	(MIN.20 M/SEC)
	ATTENTION DECHARGE DE POIDS A FLEXIBLE D'ASPIRATION	
ELECTRIQUE/ ELECTRONIQUE	MODE DE PROTECTION	IP53
	TENSION DE SERVICE	3* 400 VOLT, ±5%
	FREQUENCE	50/60 HZ
	COURANT NOMINAL	35 A
	RECOMMANDE PRE FUSIBLE	50 A
	PRESSION DE SERVICE	19,5 KW
LA MACHINE N'EST PAS PREVUE POUR LA CONNEXION A UN CIRCUIT D'ALIMENTATION A DISPOSITIF DE PROTECTION POUR COURANT DE DEFAUT		
DIMENSION DE CHARGEMENT	LONGUEUR (MM):	6500 MM
	LARGEUR (MM):	2300 MM
	HAUTEUR [MM]:	2700 MM
FONDATION	POIDS DE LA MACHINE ENV. <#>	# = 6700 KG
	PRESSION AU SOL AUX POINTS D'APPUI: <#> <#>	# = 1,20 N/MM2
	EPAISSEUR MIN. DU BETON 200 MM	
	QUALITE DU BETON <#> CHARGEABLE DE PRESSION ET DE TRACTION	# = C25/30 XC1
	LA FONDATION DOIT ETRE A NIVEAU DE SOL	
	PLANEITE DU SOL: TOLERANCE = +/- 10MM	
ZONE PERIPHERIQUE DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE VOIR NORMES DE SECURITE		

PROJECT:	003953	FLEXIBLE WORKING CENTRE	WEEKE	31.01.2019	
CODE:					
TYPE:					
BRAND:					
DESIGNER:					
DATE:					
FILE:					



FerWood
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD