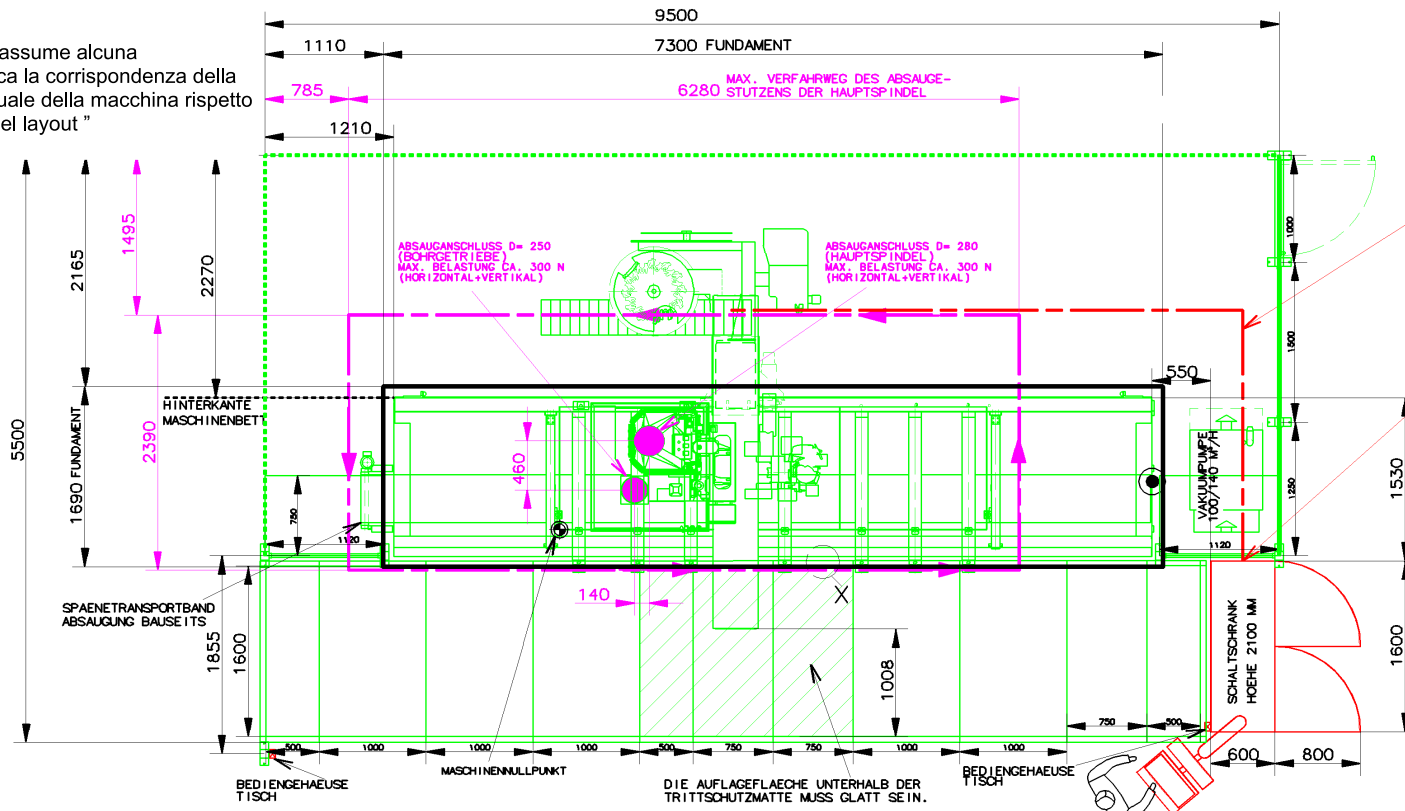


ZULASSIG	ABNEHMUNG	UEBER	MASSE	OHNE	TOLERANZANGABE
NENNMASSBEREICH (mm)	NENNMASSBEREICH (mm)	NENNMASSBEREICH (mm)	NENNMASSBEREICH (mm)	NENNMASSBEREICH (mm)	NENNMASSBEREICH (mm)
UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER
ZUL.	ZUL.	ZUL.	ZUL.	ZUL.	ZUL.
0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0
80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0
160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0
315,0	315,0	315,0	315,0	315,0	315,0
400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0
630,0	630,0	630,0	630,0	630,0	630,0
800,0	800,0	800,0	800,0	800,0	800,0
1000,0	1000,0	1000,0	1000,0	1000,0	1000,0
1250,0	1250,0	1250,0	1250,0	1250,0	1250,0
1600,0	1600,0	1600,0	1600,0	1600,0	1600,0
2000,0	2000,0	2000,0	2000,0	2000,0	2000,0
2500,0	2500,0	2500,0	2500,0	2500,0	2500,0
3150,0	3150,0	3150,0	3150,0	3150,0	3150,0
4000,0	4000,0	4000,0	4000,0	4000,0	4000,0
5000,0	5000,0	5000,0	5000,0	5000,0	5000,0
6300,0	6300,0	6300,0	6300,0	6300,0	6300,0
8000,0	8000,0	8000,0	8000,0	8000,0	8000,0
10000,0	10000,0	10000,0	10000,0	10000,0	10000,0

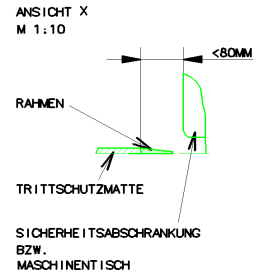
07/06/2022
 "HOMAG non si assume alcuna
 responsabilità circa la corrispondenza della
 composizione attuale della macchina rispetto
 alla descrizione del layout "



SCHUTZGITTER
 GESCHLOSSEN

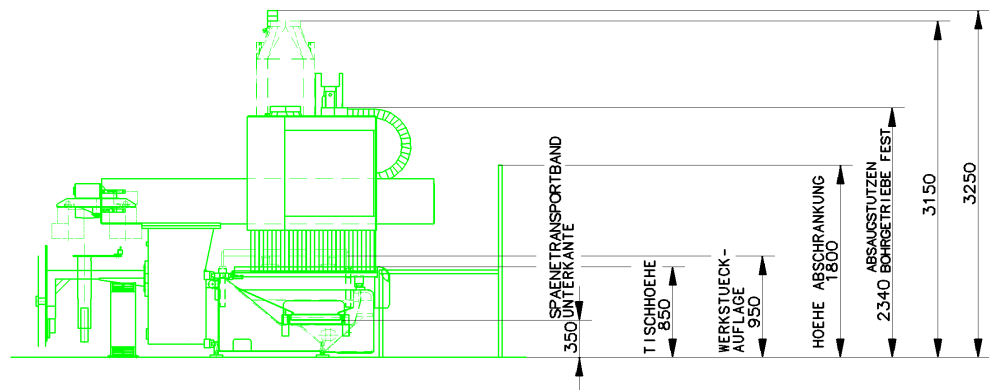
VERBINDUNGSKABEL SCHALTSCHRANK -
 MASCHINE AUF DEM BODEN VERLEGT.

NETZ- U.
 ELEKTROANSCHLUSS
 ERDUNGSWIDERSTAND <3R
 ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTE RDE
 UEBER FLACHGEBIEBERUNGSBAND.
 OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM
 EINGEHALTEN WERDEN.
 FI-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULAESSIG
 IN VERBINDUNG MIT EINEM
 ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN
 FI-SCHUTZSCHALTER



NE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
 DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
 FALTIG
 NACHGEZEICHNET
 AN DRETTEN ODER KONKURRENZ-
 RUMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



PROJECT:	
CODE:	005885_MA
TYPE:	CNC Working Center
BRAND:	HOMAG BAZ 222/40/F/K
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
 ZULEITUNG G1"
 DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
 STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573-1
 GUETEKLASSEN
 FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
 WASSERGEHALT KLASSE 4
 GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

TECHNISCHE DATEN		
GESAMTABSUGELEISTUNG CA.	M3/H	7000
DRUCKVERLUST CA.	PA	2000
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	25
NENNSTROM CA.	A	45
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	50
BEI EINSAZT EINES EINWECHSELBAREN VERLEIMAGGREGATS IST BAUSEITIG EINE KLAPPENSTEUERUNG VORZUSEHEN		

0100700000	02.01.2007	M. Walz/MID	M	WERKSTOFF	Holzbearbeitungs- systeme AG
AB	AE	ND.NR.	DATUM	NAME	
BEARB. 19.12.2006 Schraegle M GEAN. 02.01.2007 M. Walz/MID KTRL			BENENNUNG GRUNDRISS-U. ABSAUGEPLAN R BAZ 222/40/F/K		ZEICHNUNGS-NR. 5-141-02-0892
10 Copyright reserved			CADAM A3		BL.1 BL-Z.1