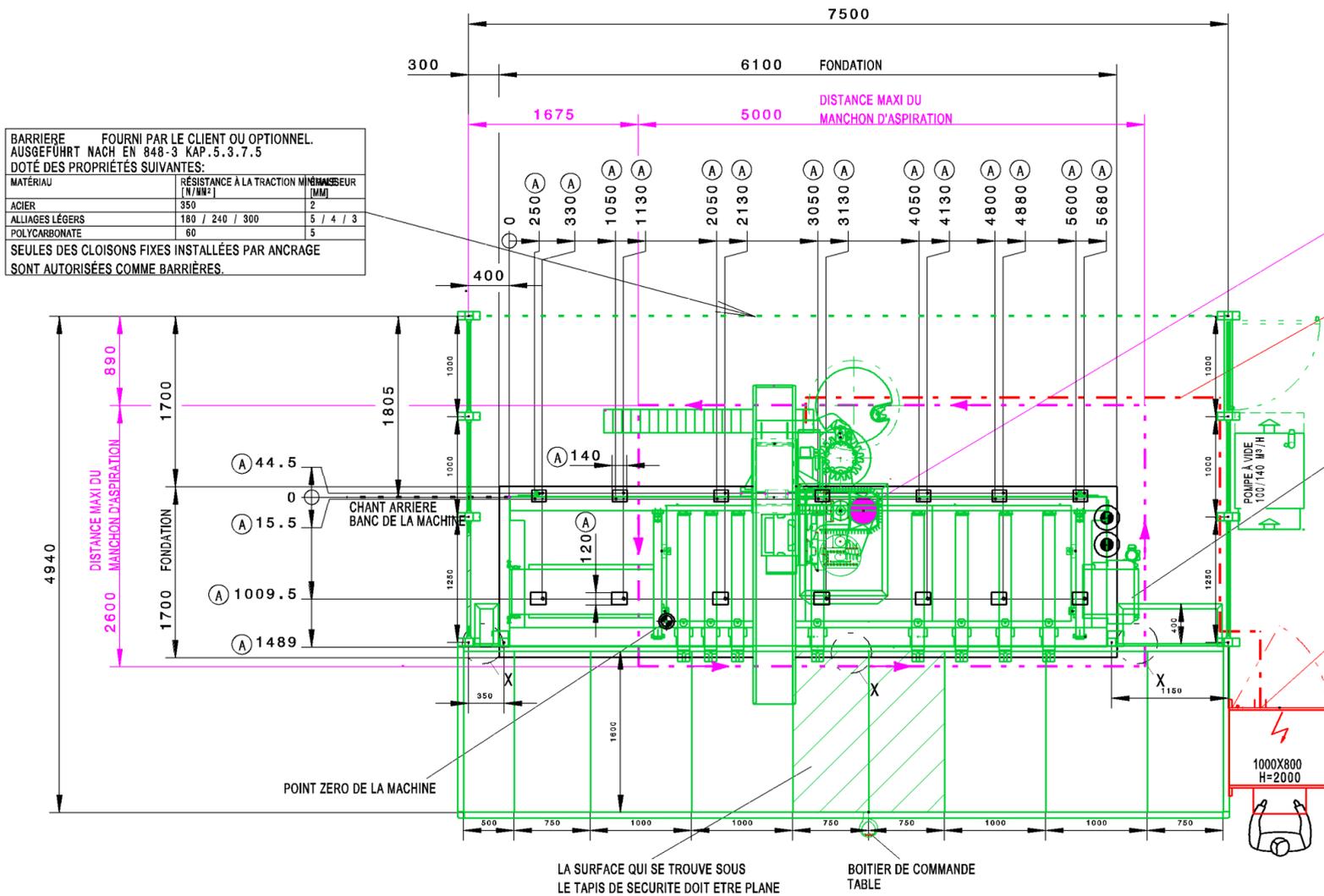


BARRIÈRE FOURNI PAR LE CLIENT OU OPTIONNEL.
AUSGEFÜHRT NACH EN 848-3 KAP. 5.3.7.5
DOTÉ DES PROPRIÉTÉS SUIVANTES:

MATÉRIAU	RÉSISTANCE À LA TRACTION (N/MM²)	ÉPAISSEUR (MM)
ACIER	350	2
ALLIAGES LÉGERS	180 / 240 / 300	5 / 4 / 3
POLYCARBONATE	60	5

SEULES DES CLOISONS FIXES INSTALLÉES PAR ANCRAGE SONT AUTORISÉES COMME BARRIÈRES.



CONNEXION D'ASPIRATION D=280 MAX. CHARGE ENV. 300 N (HORIZONTAL+VERTICAL)

CÂBLES DE RACCORDEMENT ARMOIRE DE COMMANDE - MACHINE POSÉS AU SOL.

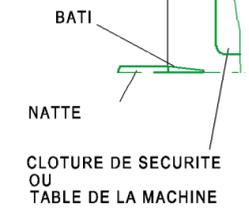
TAPIS DE TRANSPORT FOURNIS PAR LE CLIENT

RESEAU ET CONNEXION ELECTRIQUE

RACCORDEMENT DES HALLS D'USINE / MISE À LA TERRE DES FONDATIONS PAR CÂBLE PLAT. CONFORMITÉ CEM IMPOSSIBLE SANS CETTE MISE À LA TERRE FONCTIONNELLE.

EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω
PROTECTION PAR DISJONCTEUR DIFFERENTIEL AUTORISEE UNIQUEMENT AVEC UN DISJONCTEUR DIFFERENTIEL SENSIBLE A TOUS LES COURANTS/SELECTIF

AFFICHAGE M 1:10



FerWood
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	005521_MA
TYPE:	CNC WORKING CENTER
BRAND:	HOMAG BOF 211/40/AP
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

PRESSIION AU SOL AUX POINTS D'APPUI: 3.5 N/MM2
CLASSE DE RESISTANCE DU BETON >= C25/30 XC1
CHARGE ADMISSIBLE DU SOL DANS LA REGION
DU BATI DE LA MACHINE: 22 KN/M2
EPAISSEUR MINI DU BETON = 250 MM
AUCUN JOINT DE DILATATION OU DIFFERENCE DE HAUTEUR NE DOIT EXISTER.
LORS D'UN MONTAGE DE LA MACHINE PRES DE GENERATEURS DE VIBRATIONS (PRESSES, CHARIOTS ELEVATEURS LOURDS ETC.) UNE FONDATION POUR LA MACHINE AVEC JOINT DE DILATION AU STYROPORE PERIPHERIQUE DOIT ETRE PREVUE.
AUCUN CHAUFFAGE AU SOL NE DOIT ETRE INSTALLE A L'ENDROIT DES FONDATIONS DE LA MACHINE.

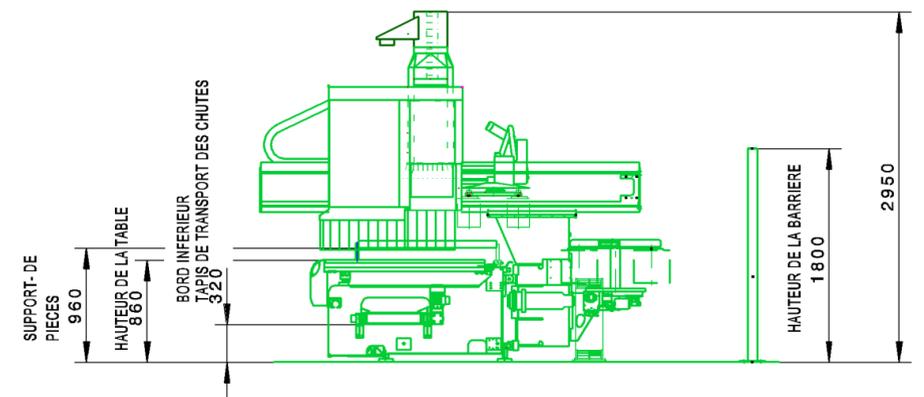
FRAIS SUPPLEMENTAIRES POUR LA MODIFICATION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE OU DES GRILLES DE PROTECTION
TOUTES MODIFICATIONS DOIVENT ETRE COMMUNIQUEES IMPERATIVEMENT DANS UN DELAI DE 10 JOURS A LA FIRME HOMAG.

ALIMENTATION EN AIR COMPRIME AVEC LE TUYAU FLEXIBLE 3/4" (DIAMÈTRE INTÉRIEUR 19MM)
CONDUITE D'ALIMENTATION G1"
F PRESSIION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR
QUALITE D'AIR COMPRIME STANDARD SELON ISO 8573- 1
CLASSE DE QUALITE

IMPURETES SOLIDES CLASSE 3
TENEUR EN EAU CLASSE 4
TENEUR TOTAL EN HUILE CLASSE 3

M	MATERIAU -	Holzbearbeitungs-systeme GmbH
1:50	ROHMASS	
	MAT. - NR.	REF. DESSIN
DESIGNATION		PLAN D'ENSEMBLE ET D'ASPIRATION R BOF 211/40/AP
5-121-01-7300		
Copyright reserved		CATIA A24
		GEWICHT (kg)
		BL.
		BL.-2.

VUE LATÉRALE SCHEMATIQUE



DONNEES TECHNIQUES

DEBIT TOTAL EN AIR D'ASPIRATION ENV. M3/H	6200
PERTE DE PRESSIION ENV. PA	2000
CONSOMATION DE L'AIR COMPRIME ENV. LN/MIN	600
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE ENV. KW	22
COURANT NOMINAL A	39
FUSIBLE RECOMMANDE A	50

SANS LES BARRIÈRES DE SÉCURITÉ DESSINÉES SUR CE PLAN ET LIVRÉES PAR HOMAG,
L'ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION N'EST PAS CONFORME AUX NORMES CE ET SON EXPLOITATION N'EST PAS AUTORISÉE.