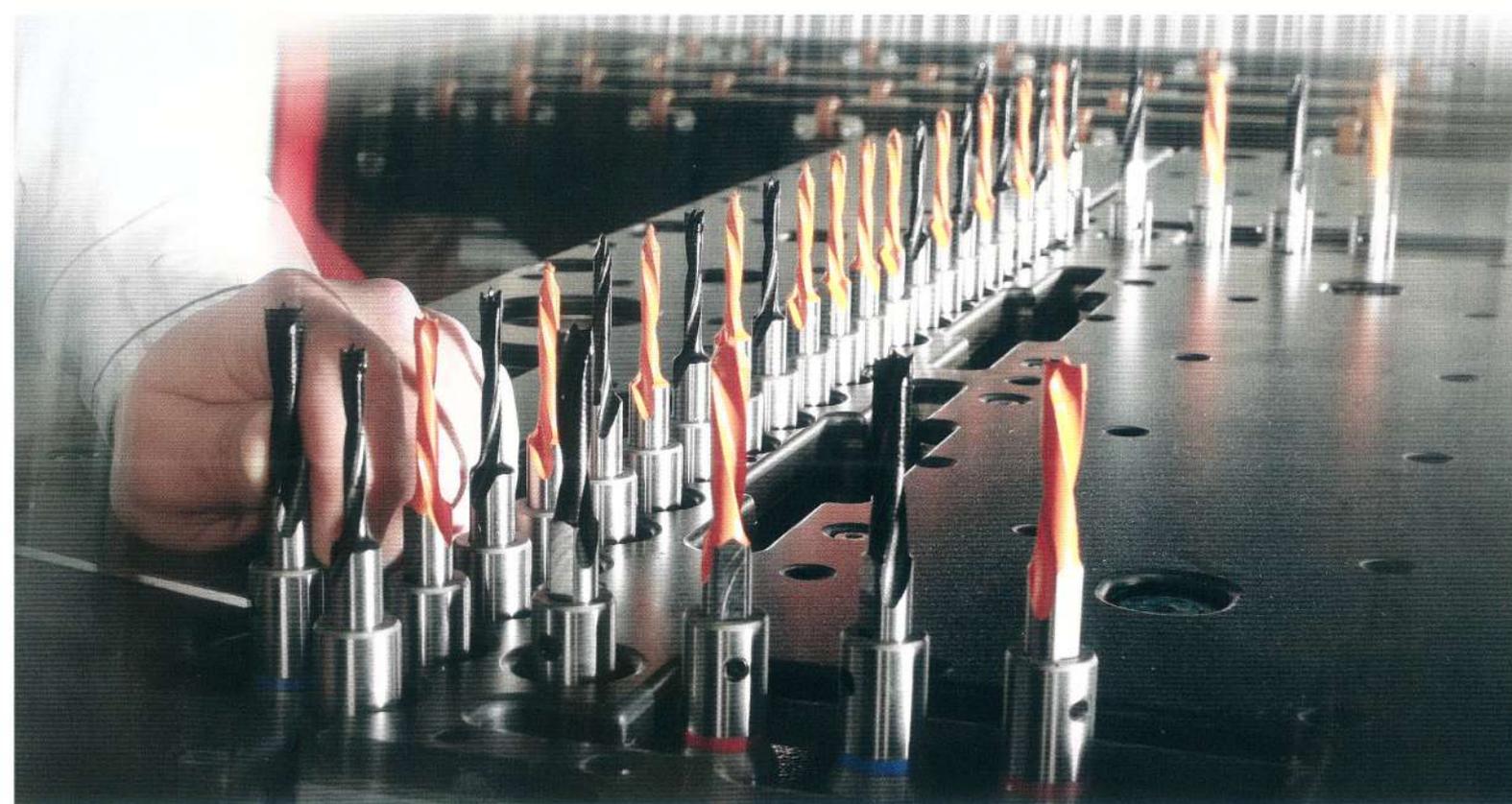


## Centro di lavoro a CN Serie BHX 500



## Serie BHX 500 – esperti nella foratura...

Mai prima di oggi tutta l'esperienza di WEEKE nella foratura si è espressa in modo così chiaro, forte ed innovativo. Da anni la serie BHX 500 è il centro di lavoro più veloce e preciso presente sul mercato.

Le lavorazioni di foratura, fresatura e scanalatura vengono eseguite con grande precisione, così come il posizionamento dei pannelli avviene ad alta velocità e senza danneggiare le superfici. La caratteristica di poter lavorare due pezzi contemporaneamente e le molteplici possibilità di utilizzo all'interno di linee di produzione rendono la serie BHX 500 estremamente produttiva e flessibile. Il risultato: CN-Xtreme. Una tecnica raffinata per soddisfare ogni vostra esigenza.





## Indice

- 04 BHX 500 | BHX 500/D
- 06 BHX 560 | BHX 560/D
- 08 Modello 3D
- 10 Hardware | tutto di serie
- 12 Software | tutto di serie
- 13 Opzioni
- 14 Configurazioni
- 16 Possibilità di collegamento
- 18 Dati tecnici

# trene

# BHX 500 | BHX 500/D – Flessibilità senza limiti...

Fino a 104 mandrini a forare vi garantiscono lavorazioni precise per qualsiasi applicazione. Potete scegliere fra un'ampia gamma di dotazioni quella giusta per la vostra esigenza. Con la giusta configurazione è possibile lavorare pannelli accustici in modo rapido ed efficiente – p.es. 3400 forature in meno di 3 minuti. Oppure potete scegliere la configurazione per l'inserimento orizzontale delle spine... nessun problema per la BHX 500/D.



## Il suo carattere

### Come un camaleonte...

Una flessibilità mai vista prima per quanto riguarda le possibilità di collegamento di questo centro di lavoro – con robot o caricatori a portale, sul lato destro o sinistro, in manuale o in automatico

### Incredibilmente veloce...

La velocità di spostamento degli assi fino a 130 m/min riduce i tempi di posizionamento e lavorazione

### Forte...

Due pinze di bloccaggio a CN garantiscono il fissaggio sicuro ed il posizionamento preciso dei pezzi – a qualsiasi velocità

### Potente...

Lavorazione sicura di pannelli fino ad uno spessore di 80 mm (2 x 40 mm)

### Sicura ...

Il controllo automatico dello spessore e della lunghezza dei pannelli assicurano lavorazioni precise

### Precisa...

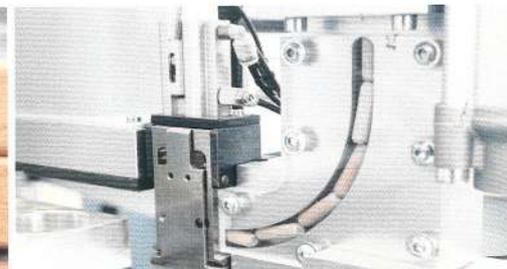
Il bloccaggio automatico della "CORSA MANDRINO" garantisce sempre l'esatta profondità di foratura anche nella foratura di materiali duri

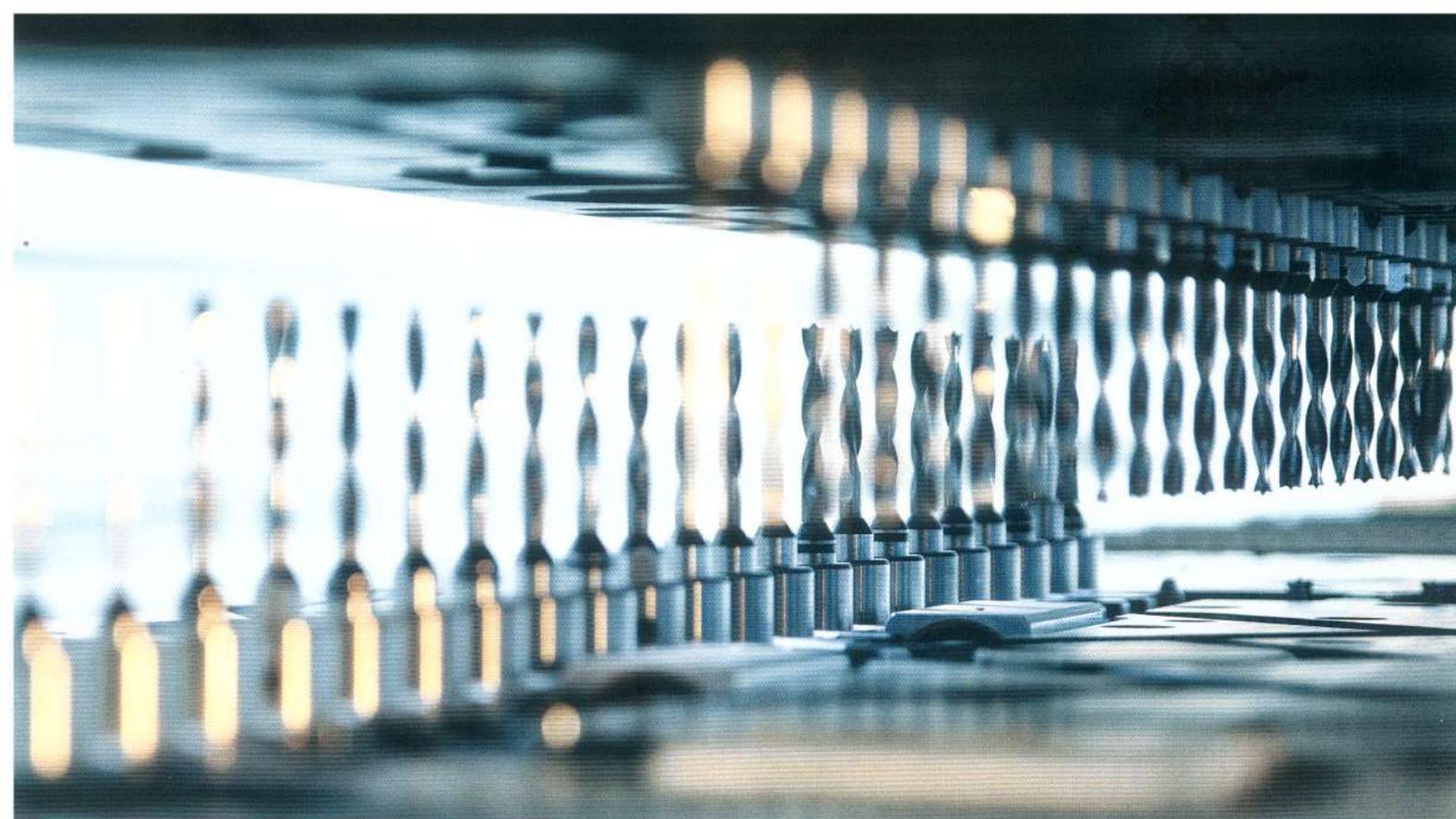
### Di lunga durata..

Guide lineari con protezione antipolvere e viti a doppio principio sono garanzia di lunga durata e precisione nel tempo

### Delicata ...

Il sistema Smooth-Pressure® crea un velo d'aria protettivo sotto i pannelli per evitare di danneggiare le superfici





La versione per l'inserimento delle spine permette una grande flessibilità anche con piccoli lotti.

Il centro di lavoro BHX 500/D è dotato di un gruppo di inserimento delle spine sia sulla testa che sulla coda del pannello.



Choose the Original  
Choose Success!



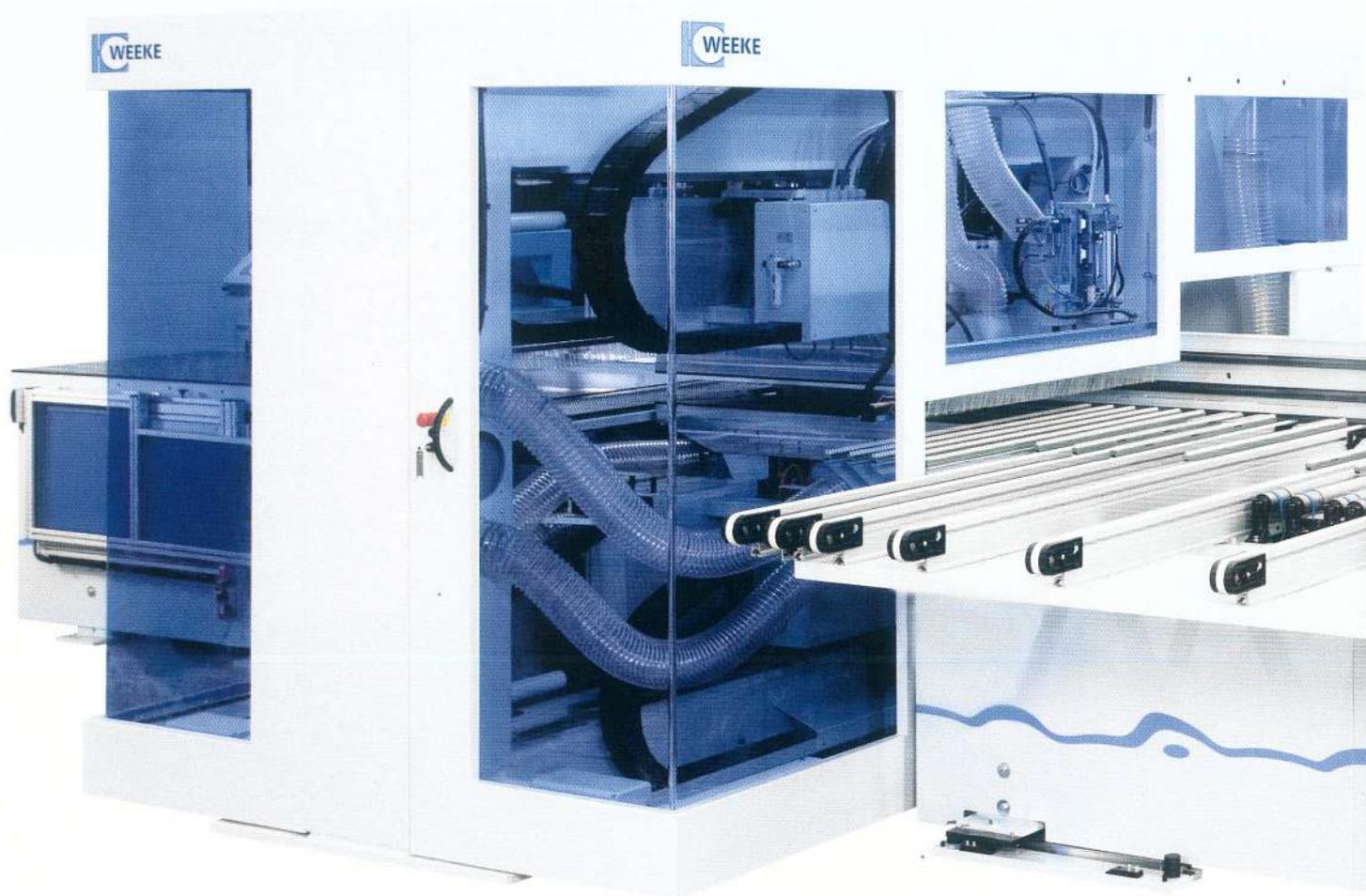
# BHX 560 | BHX 560/D – Lavorazione su sei lati

## Lavorazione completa...

L'aggregato per la lavorazione del 6. lato permette la lavorazione completa del pezzo. Si possono eseguire fresature e foratura orizzontali oppure l'eliminazione del raggio residuo...

## Come un camaleonte...

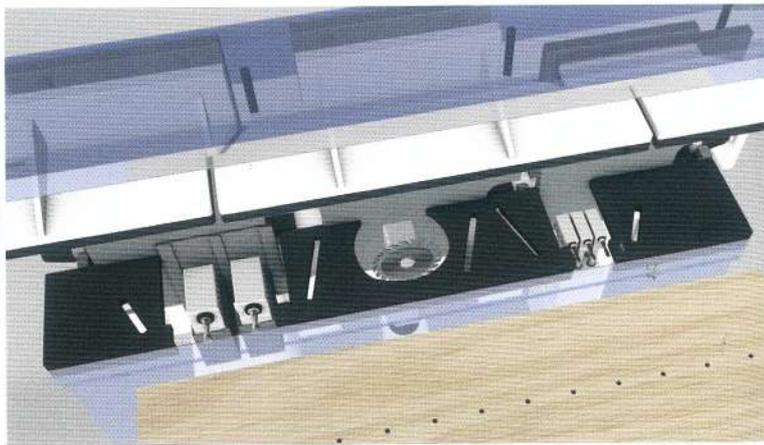
Una flessibilità mai vista prima per quanto riguarda le possibilità di collegamento di questo centro di lavoro – con robot o caricatori a portale, sul lato destro o sinistro, in manuale o in automatico



Choose the Original  
Choose Success!



„Made in Germany“



## Incredibilmente veloce...

La velocità di spostamento degli assi fino a 130 m/min riduce i tempi di posizionamento e lavorazione

## Forte...

Due pinze di bloccaggio a CN garantiscono il fissaggio sicuro ed il posizionamento preciso dei pezzi – a qualsiasi velocità

## Potente...

Lavorazione sicura di pannelli fino ad uno spessore di 80 mm (2 x 40 mm)

## Sicura ...

Il controllo automatico dello spessore e della lunghezza dei pannelli assicurano lavorazioni precise

## Precisa...

Il bloccaggio automatico della "CORSA MANDRINO" garantisce sempre l'esatta profondità di foratura anche nella foratura di materiali duri

## Di lunga durata ...

Guide lineari con protezione antipolvere e viti a doppio principio sono garanzia di lunga durata e precisione nel tempo

## Delicata ...

Il sistema Smooth-Pressure® crea un velo d'aria protettivo sotto i pannelli per evitare di danneggiare le superfici

# Il suo carattere



Immagine a sinistra:

Variante 1: gruppo a forare a 3 mandrini

Variante 2: gruppo lama per l'eliminazione del raggio residuo (0° / 90° / 180°)

Variante 3: Gruppo a fresare a 2 mandrini

Immagine a destra:

Opzione: Gruppo di inserimento spine





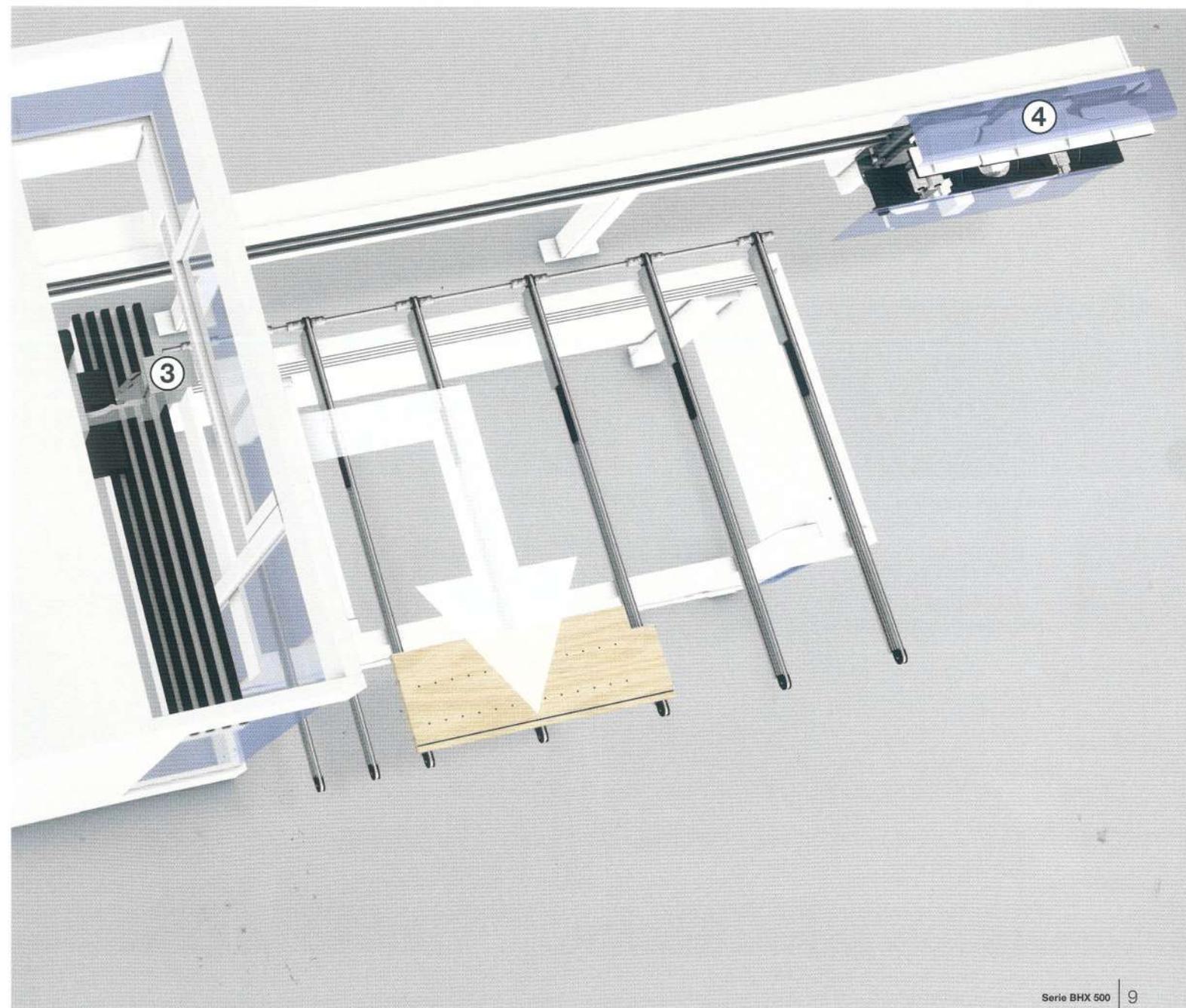
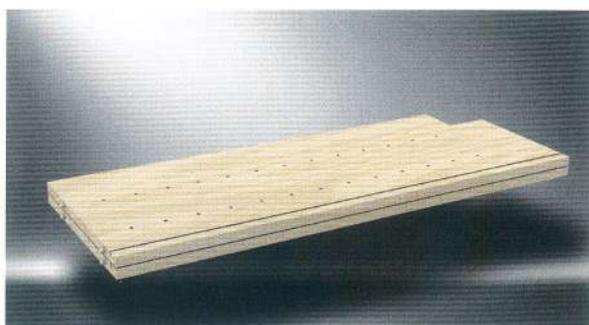
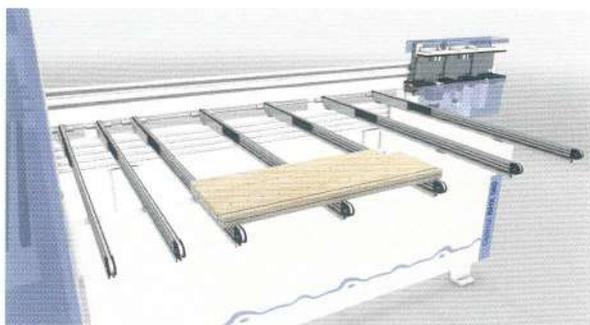
**Variante BHX 560/D con unità di preposizionamento**

- ① Stazione di preposizionamento
- ② 2 pinze di bloccaggio a comando CN
- ③ Gruppi di inserimento spine
- ④ Gruppo di lavorazione per il 6. lato (forare, fresare, sezionare)



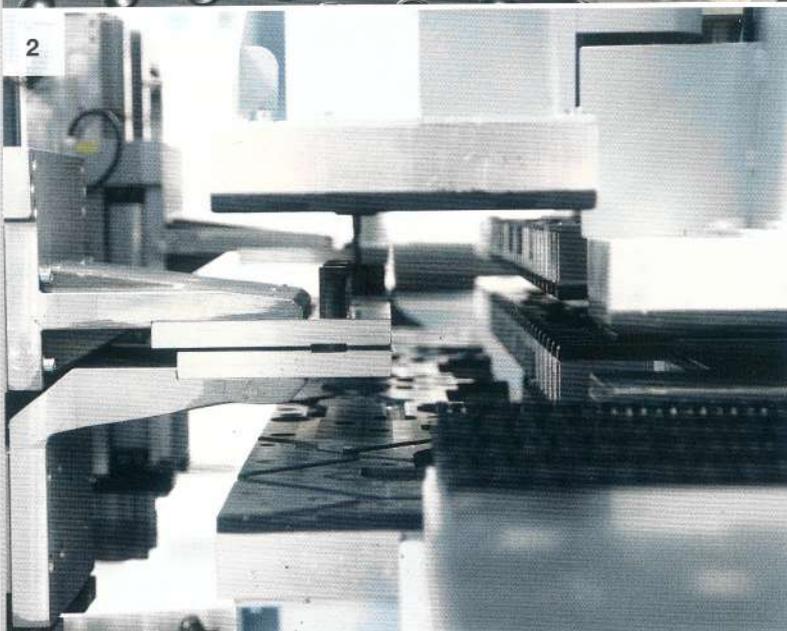
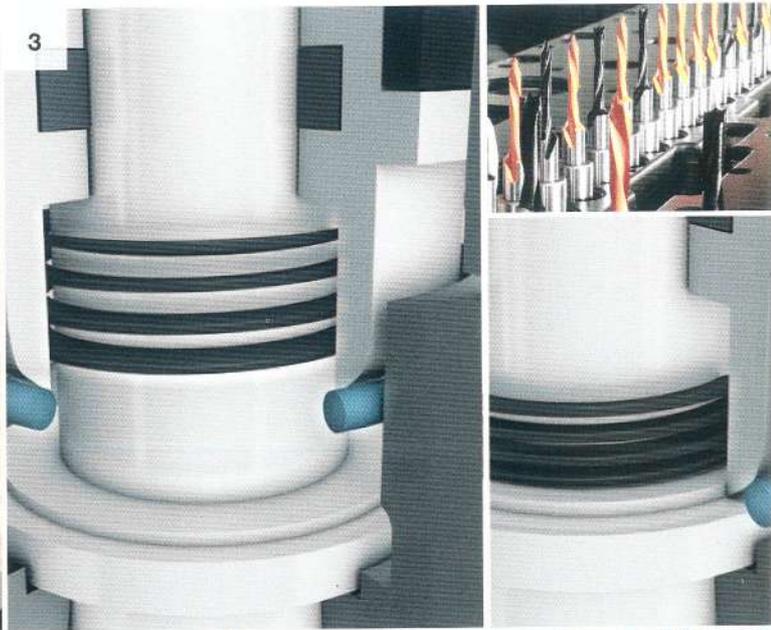
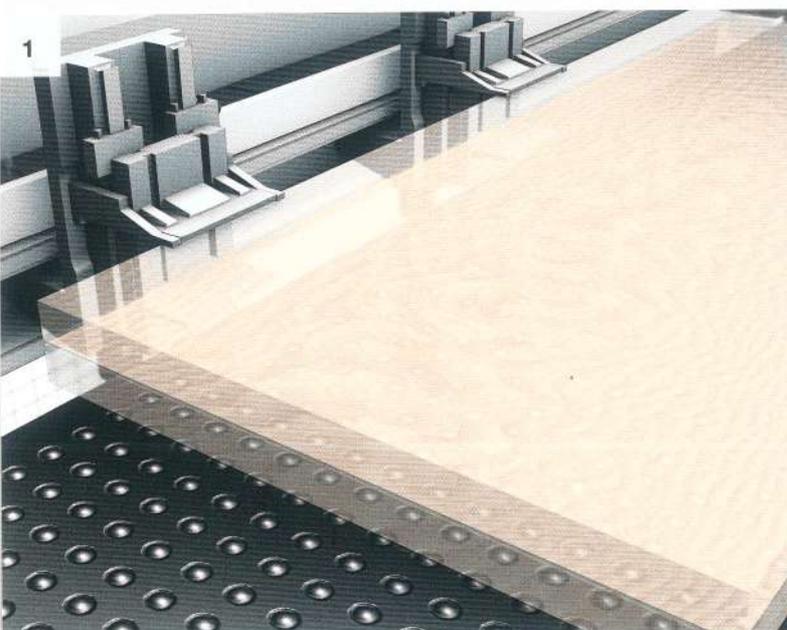
# Scoprite le sue possibilità...

Dall'esempio grafico in 3D potete farvi un'idea delle diverse configurazioni di queste macchine.



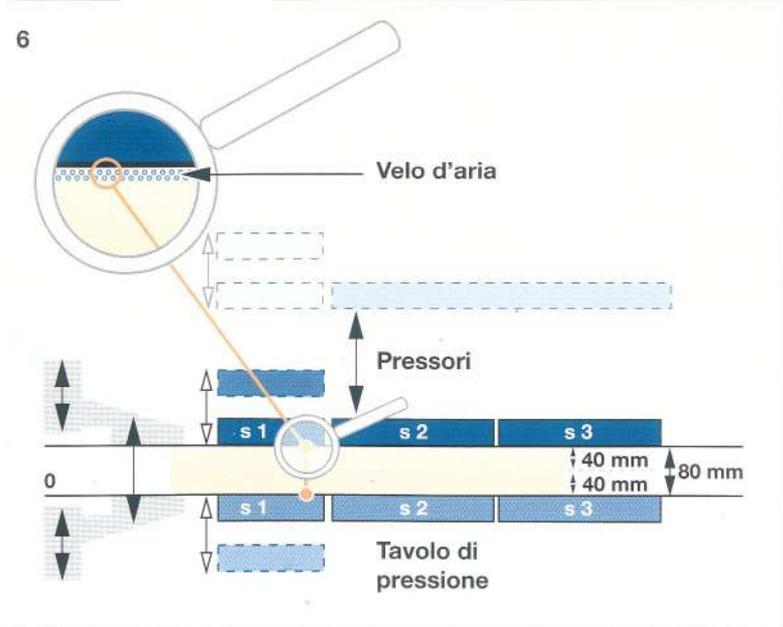
# Hardware | tutto di serie

La serie BHX 500 si distingue per il suo elevato standard della meccanica e delle soluzioni tecnologiche applicate che permettono di raggiungere il massimo di rendimento, qualità e flessibilità. La precisione della lavorazione è garantita anche ad alta velocità e ripetitività delle lavorazioni.





# Hardware



## 1. Sistema pinze di bloccaggio a CN

- Veloce e preciso – “0” tempi di attrezzaggio
- Sistema automatico di misurazione lunghezza pannelli
- Sistema automatico di controllo spessore pannelli
- Spessore pannelli fino a 80 mm (2 x 40 mm)

## 2. Pressore di bloccaggio separato

- I pressori superiori ed inferiori sono divisi in 3 settori, il 1° (s1) può essere aperto per poter eseguire senza problemi le lavorazioni sul bordo anteriore “0”

## 3. Bloccaggio automatico dei mandrini

- Sistema brevettato
- Sempre l'esatta profondità di foratura con tutti i materiali
- Alta velocità di foratura anche con materiali duri

## 4. „The simple way“

- Possibilità di accedere rapidamente ai gruppi di lavorazione
- In questo modo vengono facilitati i lavori di pulizia e manutenzione

## 5. Sistema TBO®

- Massima apertura delle pinze – nessun contatto con il pannello
- Nessun punto di attrito

## 6. Sistema Smooth-Pressure®

- Cuscino d'aria frai i pressori ed i pannelli
- Guida dei pezzi ottimale e delicata
- Consumo dell'aria regolabile

# Software | tutto di serie

Con questo pacchetto software compreso nella macchina base siete pronti a tutto. Più di 30.000 installazioni a livello mondiale fanno di woodWOP uno dei programmi per la programmazione dei centri di lavoro a CN più utilizzati nel mondo.

Con woodAssembler e woodVisio avete a disposizione due programmi professionali per la visualizzazione in 3D. Questi programmi permettono di creare e visualizzare i vostri mobili in 3D.

Sfruttate anche la nostra presenza in internet:

Maggiore forum riguardante woodWOP:

[www.woodWOP-Forum.de](http://www.woodWOP-Forum.de)

Download gratuito di macro e

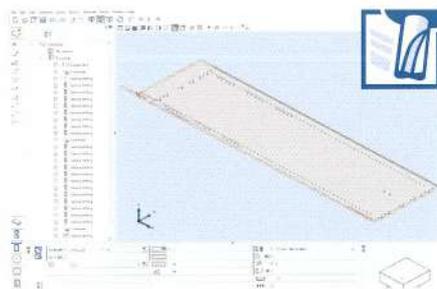
componenti woodWOP:

[www.weeke.com](http://www.weeke.com) → Prodotti → Software

# Software

## woodWOP

- Più di 30.000 installazioni nel mondo
- Maggiore sicurezza e controllo durante la programmazione grazie alla visualizzazione in 3D di tutti gli elementi



## Rilevamento dati macchina

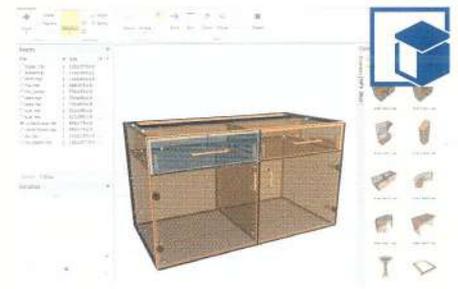
- Registrazione e valutazione dello stato della macchina con indicazione delle ore di lavorazione e degli interventi

SMDE0020 : Wartung			
Vaccumpumpe Wasseraustausch			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Vaccumspannsystem Luftfilter reinigen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Füllstand Zentrierschmierung prüfen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			



## woodAssembler

- Per visualizzare i file woodWOP (MPR) in 3D
- Permette di comporre e visualizzare mobili finiti, assemblando i singoli programmi



## woodVisio

- Mobili generati in woodAssembler e Blum Dynalog possono essere visualizzati con superfici finite
- Visualizzazione libera degli oggetti in 3D nello spazio

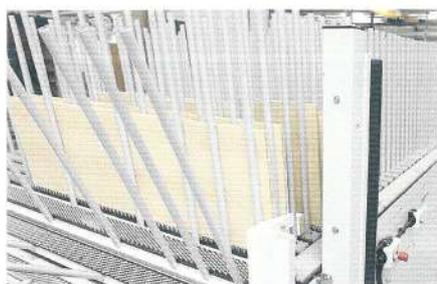
## powerControl

- Monitor TFT da 17"
- Processore Intel®Core™ 2 Duo
- Predisposizione Teleservice
- Porta USB frontale
- Ethernet da 10/100 Mbit
- Pulsantiera mobile ergonomica



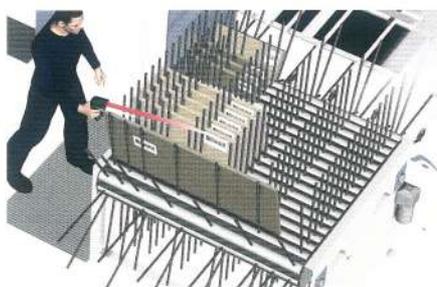
## Dotazione supplementare | opzioni

Tantissimi opzioni create appositamente per la serie BHX 500 vi permettono di automatizzare e personalizzare la vostra macchina...



### Preposizionamento

- Per automatizzare in modo semplice e veloce tutta la catena di produzione
- Posizionamento semplice dei pannelli grazie al sistema di registri
- Cilindri di bloccaggio per una tenuta sicura



### Magazzino a riccio orizzontale

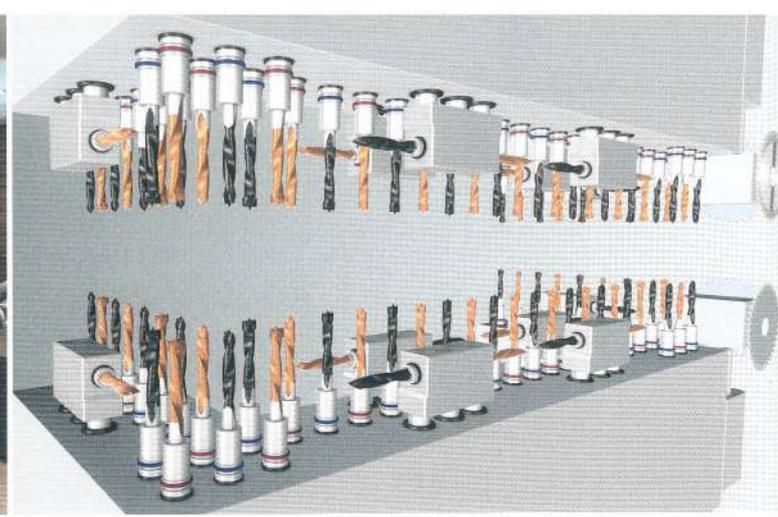
- Per il carico e lo scarico manuale dei pannelli
- Un grande polmone per i pannelli in poco spazio

### Collegamento codici a barre

- Scanner e software per codici a barre
- Codici a barre supportati:
  - Codice 1D a barre
  - Codice 2D – Data Matrix
- Identificazione di ogni singolo pannello per il successivo processo di lavorazione

### Condizionatore

- Per l'armadio elettrico
- Per stabilizzare la temperatura anche con condizioni climatiche difficili

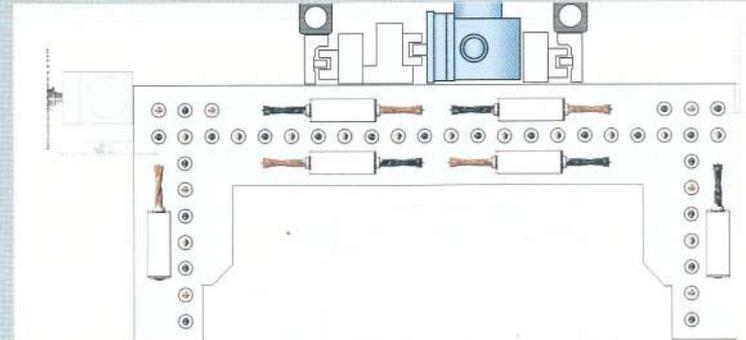
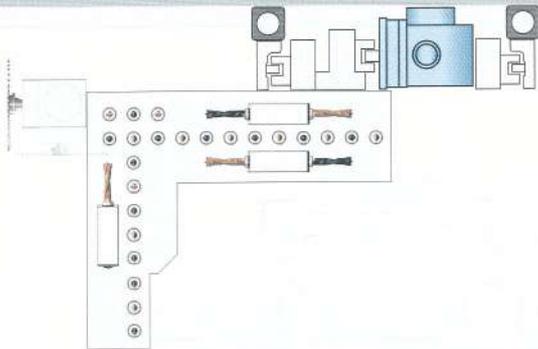
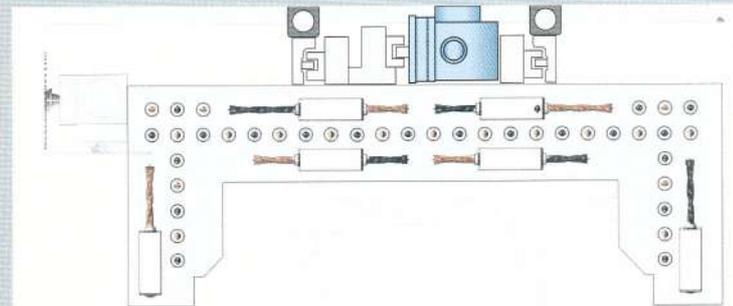
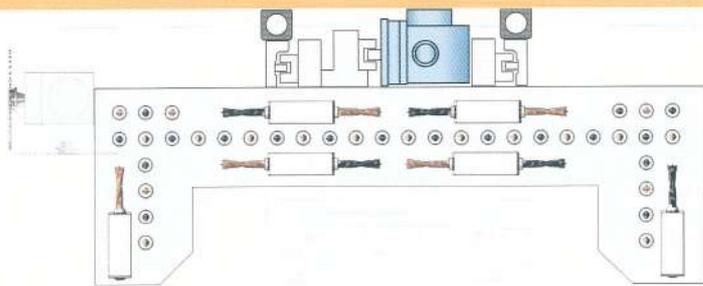


### Configurazione 0025

- 2 x 36 mandrini a forare verticali
- 2 x 8 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW

### Configurazione 0034

- 2 x 38 mandrini a forare verticali
- 2 x 8 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW



### Configurazione 0026

- 2 x 23 mandrini a forare verticali
- 2 x 4 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 1 mandrino a forare orizzontale in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW

### Configurazione 0033

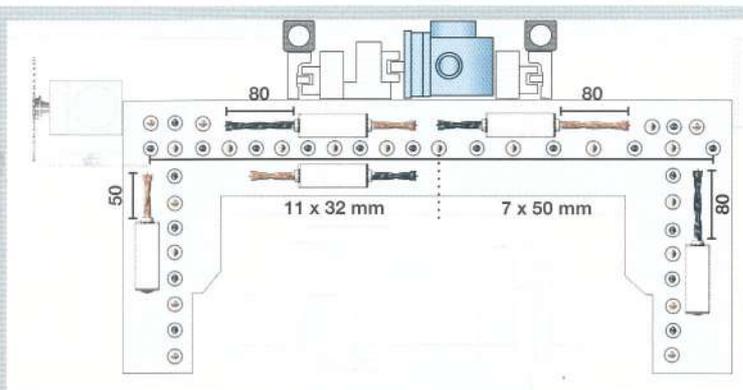
- 2 x 42 mandrini a forare verticali
- 2 x 8 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW

# Configurazione e attrezzaggio

Tutto è possibile! Grazie alle molteplici varianti di configurazione della serie BHX 500 potete soddisfare qualsiasi vostra esigenza di lavorazione.

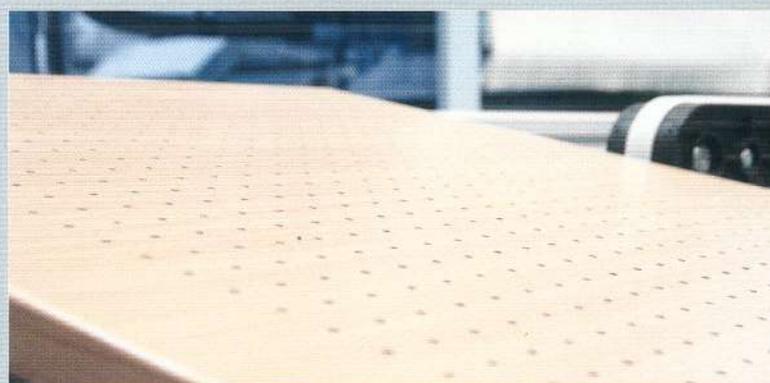
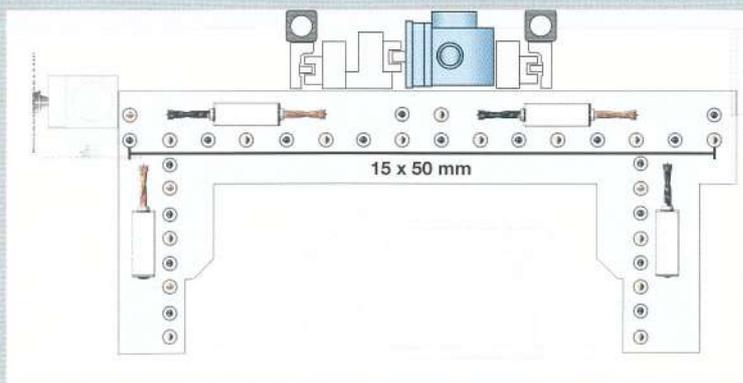
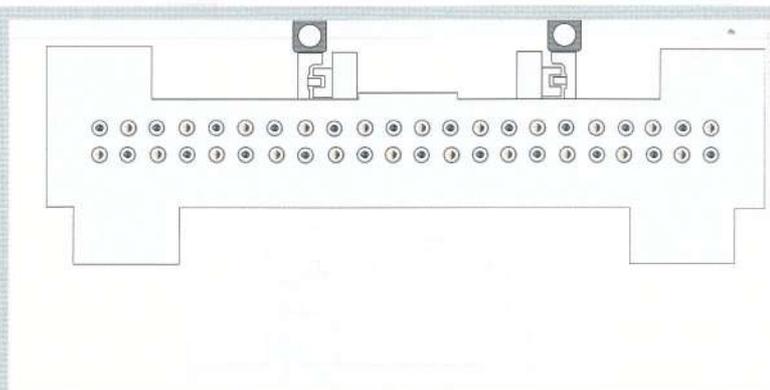
## Configurazione 0032

- 2 x 41 mandrini a forare verticali
- 2 x 6 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW



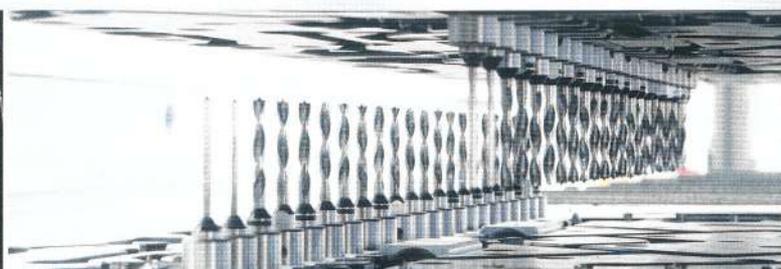
## Configurazione 0062

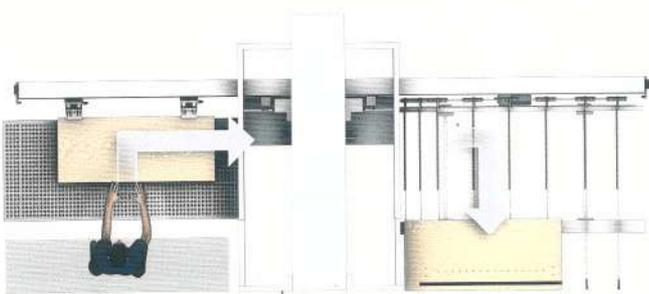
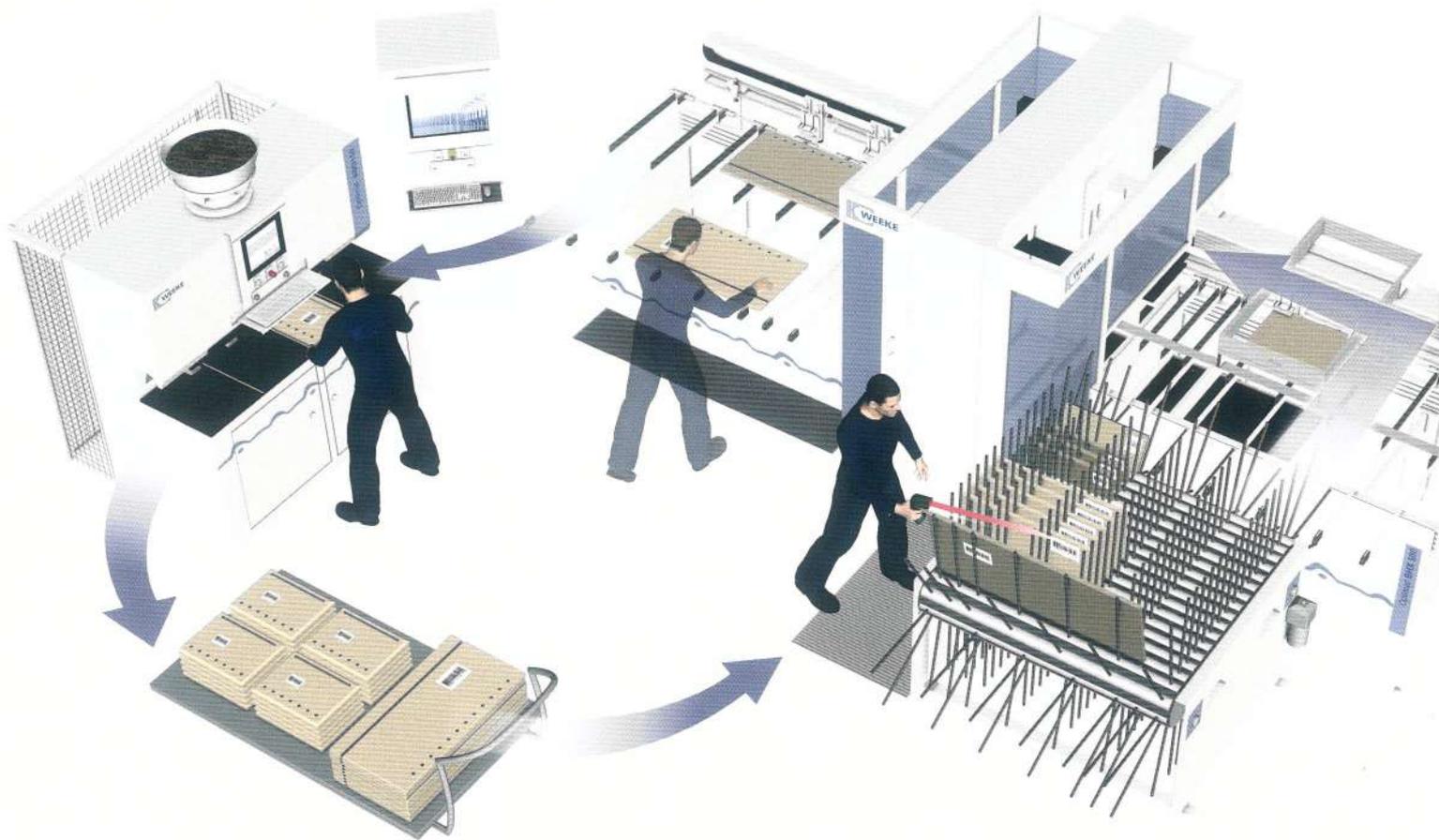
- 2 x 44 mandrini a forare verticali
- Configurazione speciale per la lavorazione di pannelli acustici



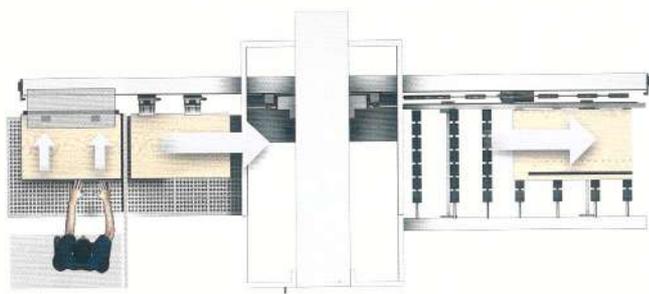
## Configurazione 0037

- 2 x 36 mandrini a forare verticali
- 2 x 4 mandrini a forare orizzontali in X
- 2 x 2 mandrini a forare orizzontali in Y
- 2 x lama a scanalare inclinabile (90°)
- 2 x motore a fresare ETP da 6 kW

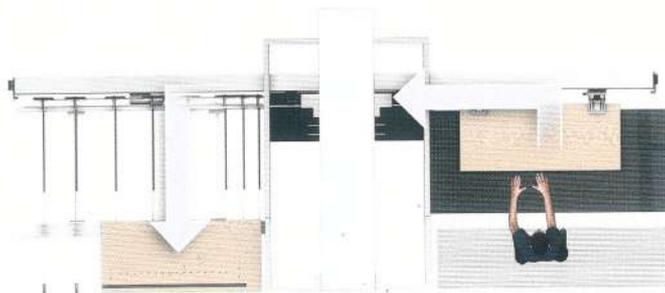




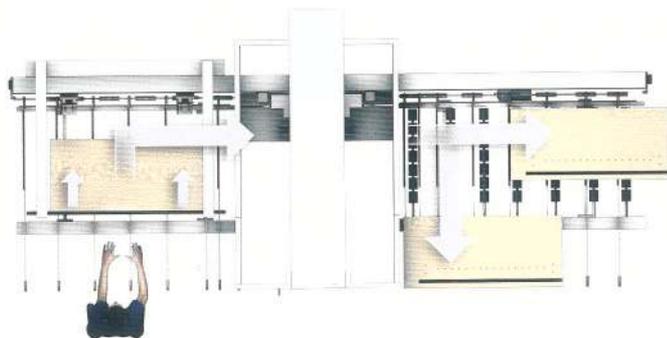
Esemplio A



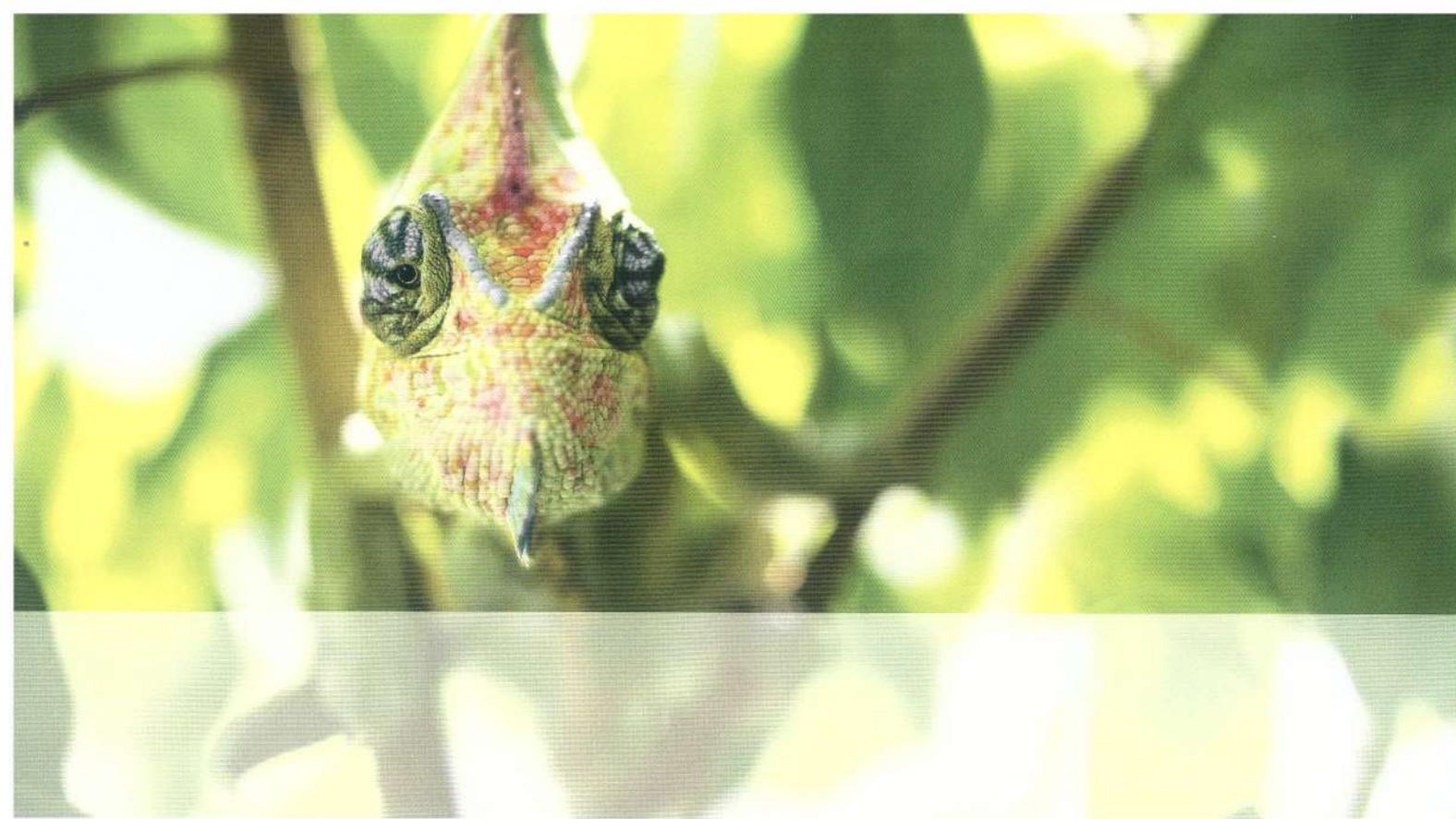
Esemplio B



Esemplio C

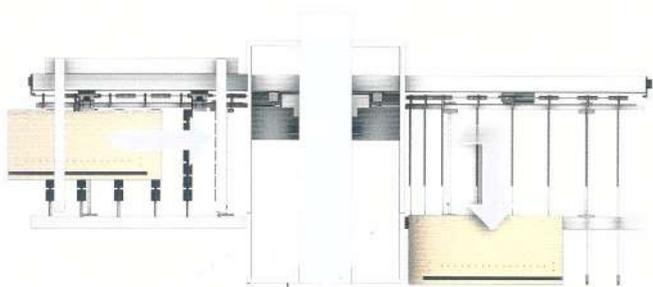


Esemplio D

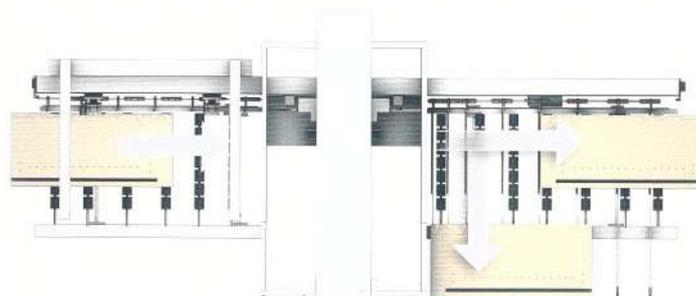


## Scoprite tutte le possibilità di configurazione e automazione... e scegliete la vostra

La serie BHX 500 si adatta come un camaleonte alla vostra realtà di produzione. Da una vasta gamma di possibilità di applicazione trovate qui le varianti più vendute. Avete a vostra disposizione tantissime possibilità che vanno dal carico manuale fino a soluzioni completamente automatizzate.

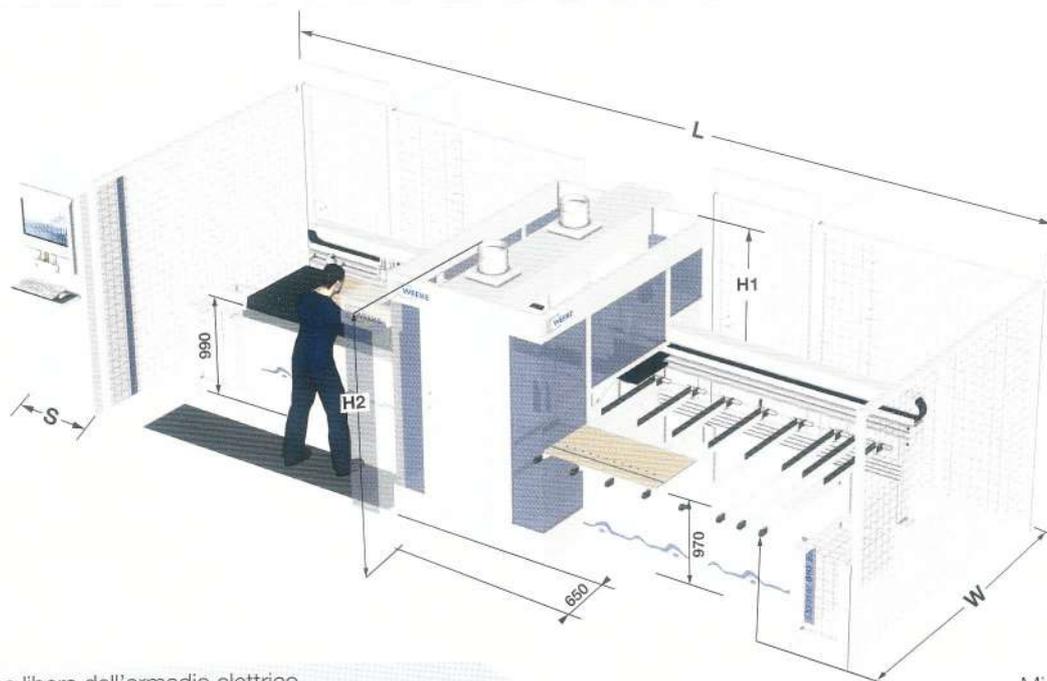


Esempio E



Esempio F

# Dati tecnici



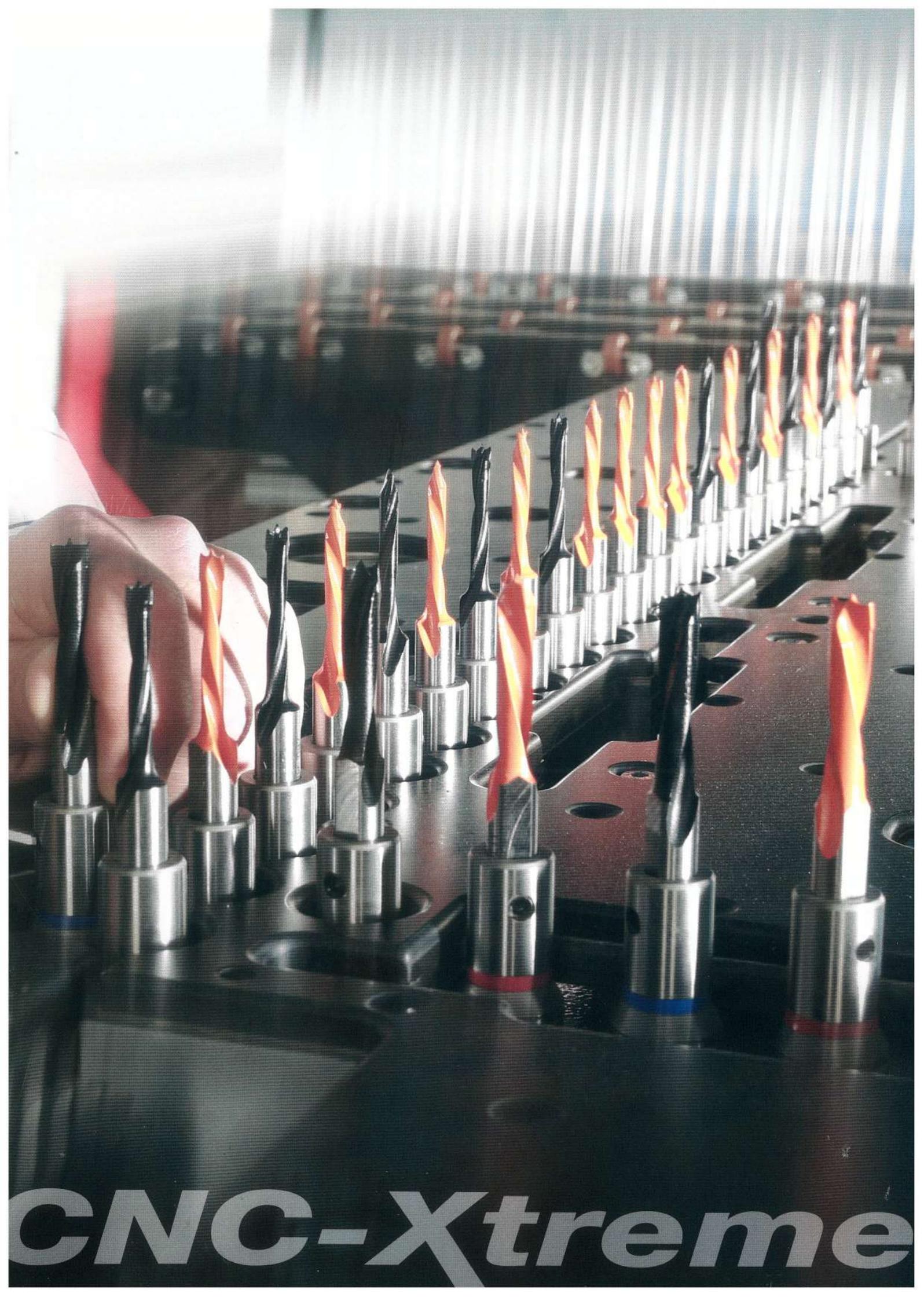
Posizione libera dell'armadio elettrico

Misure in mm



Dimensioni di ingombro		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
L	mm / pollici	7300 / 287.4	8050 / 316.9	9250 / 364.2	9650 / 379.9
W	mm / pollici	3850 / 151.6	4750 / 187	3850 / 151.6	4750 / 187
H1	mm / pollici	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7
H2	mm / pollici	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2
S	mm / pollici	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	2000 x 600 / 78.7 x 23.6	2000 x 600 / 78.7 x 23.6

Dati tecnici		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
Dimensioni di passaggio dei pezzi	mm	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300
Dimensione di lavorazione dei pezzi	mm	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000
Velocità di spostamento assi X - Y - Z	m/min	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50
Attacco aria compressa	Pollici	1	1x1 + 1x½	1	1x1 + 1x½
Pressione aria compressa	bar	7	7	7	7
Bocchettone di aspirazione	mm	2x Ø 280	2x Ø 280	2x Ø 280   1x Ø 160	2x Ø 280   1x Ø 160
Quantità di aria aspirata	m³/h	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450
Potenza totale installata	kW	19,5	19,5	23,5	23,5
Peso totale della macchina	kg	ca. 5500	ca. 5700	ca. 6000	ca. 6200



**CNC-Xtreme**



## Choose the Original Choose Success!

Per il successo della tecnologia originale  
Una campagna della VDMA



### Sempre al Vostro servizio!

- Teleservice grazie al collegamento Internet standard (TeleServiceNet)
- Servizio ricambi competente e veloce
- Comunicazione WEEKE: Informazioni in tempo reale sul sito: [www.weeke.com](http://www.weeke.com)
- Per richieste di informazioni, idee o lamenti: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

Una società del HOMAG Group



### WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstrasse 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
GERMANIA

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

[www.weeke.com](http://www.weeke.com)