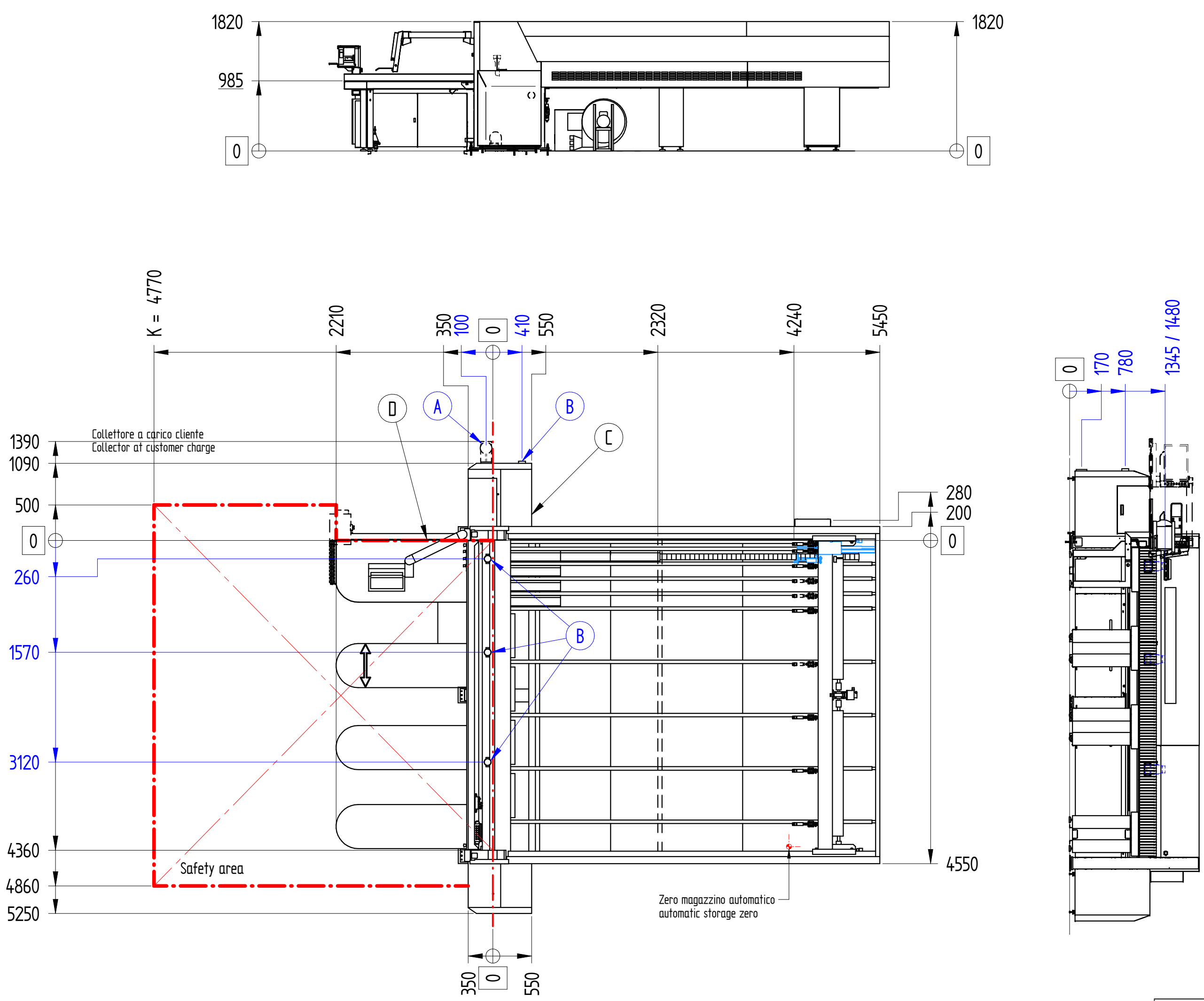
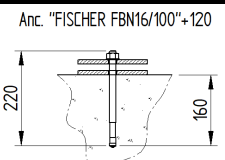


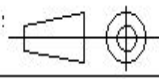


PORTATA ARIA NOMINALE / NOMINAL AIR FLOW			
2380 ogni bocchetta / each hood Ø180 mm.	1		
735 ogni bocchetta / each hood Ø100 mm.	4		
(*) = Aspirazione ottimizzata / optimized suction	TOT.	4590 / 920"	[m3/h]
velocità minima del flusso / minimum flow speed	26		[m/sec]
pressione di alimentazione / working pressure range (BarG)	min 6,5 - max 7		
fabbisogno di aria compressa / compressed air requirements	99		NL/min

CARATTERISTICHE PAVIMENTO / FLOORING REQUISITES		
il pavimento deve essere in C.A. e soddisfare le caratteristiche seguenti / the floor must be even made of concrete and must comply with the requirements described below:		
resistenza di compressione / compression resistance	> 30	[N/mm2]
Massima inclinazione in tutte le direzioni / maximum slope in any direction	< 3 ; 0,3	mm/%
Massimo errore di planarità / maximum planar error non cumulative	25	[mm/m]

DATI IMPIANTO-UTENZE / UTILITIES PLANT-DATA		
A	bocca di aspirazione / Dust extraction hood	Ø 150 [mm]
B	bocca di aspirazione / Dust extraction hood	Ø 100 [mm]
C	ingresso aria / Pneumatic inlet	1/2"
D	potenza elettrica / Electric inlet	/ [KW/A]

CLIENTE

Disegnatore: FERWOOD		 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	
Titolo: LAYOUT			
Descrizione:		FerWood srl - Via Langhe 4/A 12042 Pollenzo (CN) Italy Tel: +39 0172 474073 - fax: +39 0172 471442 email: info@ferwoodgroup.com	
Data: 1/03/2025		Sistema: 	
		Foglio: A3	
Tutti i diritti sono riservati da Copyright vietata la riproduzione All rights reserved by Copyright is forbidden to reproduce			

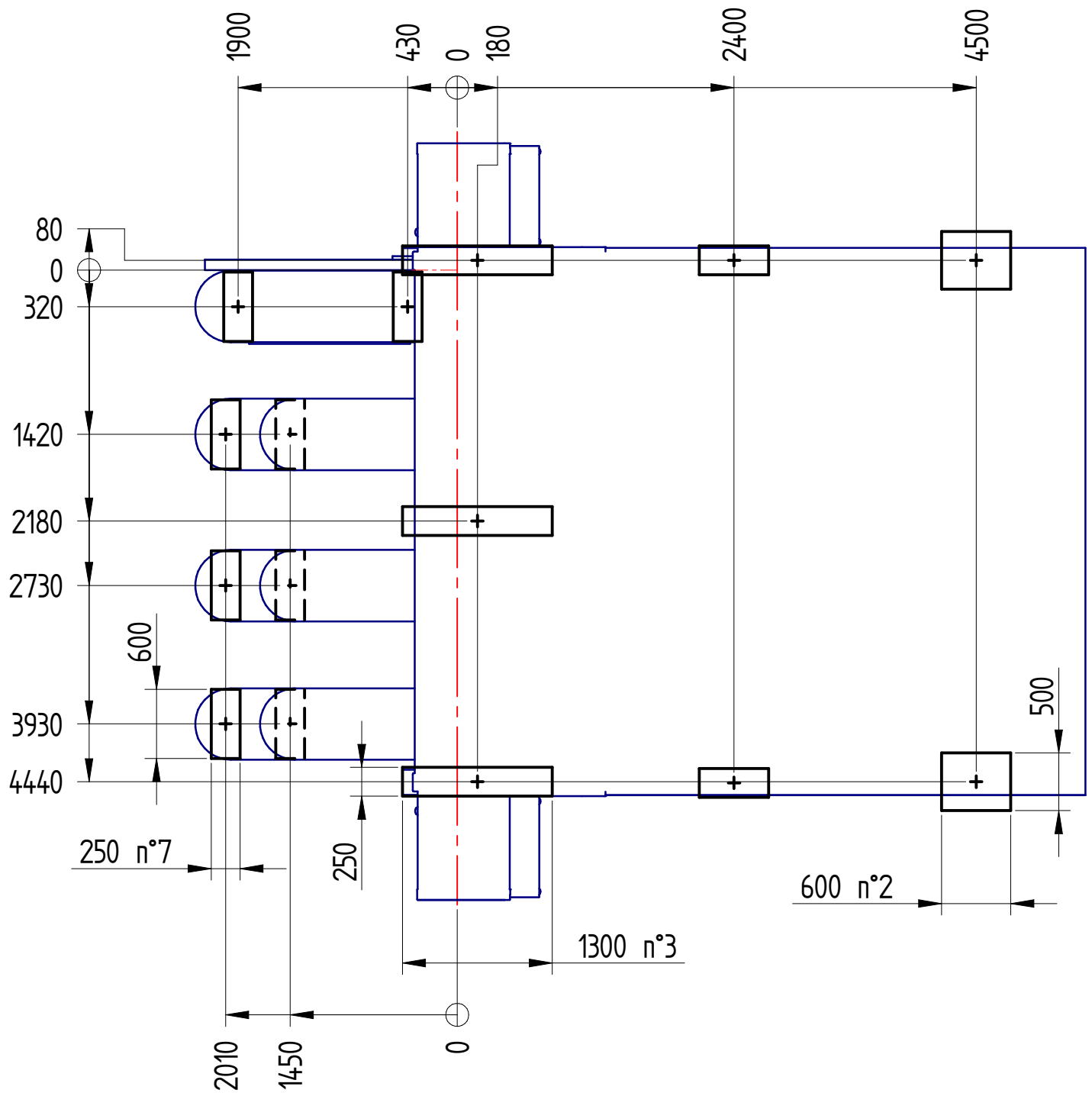
NOTA PER PANNELLI CARICATI MANUALMENTE:
LP = lunghezza pannello
EXP = Quota di espulsione
KP = LP+500+EXP
se KP > di K,
allora la safety area da considerare è KP e non K

NOTE FOR MANUALLY LOADED PANELS:
LP = Panel length
EXP=Expulsion position
KP = LP+500+EXP
if KP > of K,
then the safety area to consider is KP and not K

L VALORE DI K CORRISPONDE ALLO SPAZIO DI SICUREZZA CHE DEVE ESSERE GARANTITO DURANTE L'UTILIZZO DELLA MACCHINA E QUINDI CONSIDERATO IN FASE DI INSTALLAZIONE DELLA STESSA / THE VALUE OF K CORRESPONDS TO THE SAFETY AREA THAT MUST BE GUARANTEED DURING THE USE OF THE MACHINE AND THEREFORE CONSIDERED DURING INSTALLATION.

Lasciare un passaggio utile di almeno 600 mm. attorno al perimetro della macchina e per raggiungere i punti di manutenzione ordinaria, ad eccezione della zona "safe area" e del carico materiale.

A free passageway of at least 600 mm. must be left around the machine and to reach ordinary maintenance points, without considering neither the safe area nor the loading material.



P1	/		/	08/01/2018			
P0	Prima emissione prototipale / First prototype submission		/	09/01/2018			
P1	Var. quote per / change dim. for EN ISO 19085-2:2017	/	/	27/08/2019	FIRMA / SIGN:	M. Marchetti	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION	N° <	N° CR	DATA / DATE	STATO / STATUS:	Working	A4
RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN	DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT:	SCALA / SCALE:	1:1	FOGLIO / SHEET: 2 / 2
	DATA	09/01/2018	09/01/2018	/	GREZZO DA / RAW BY:	/	
	FIRMA	RAMBALDI	Marchetti M.	/	COD. GREZZO / RAW CODE:	/	
	MATERIALE / MATERIAL:	/			QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS - LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS: / - SALDOCARPENTERIE / WELDED STRUCTURES: / - GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED: /		
	TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:	/			CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE: /		
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:	/					
DENOMINAZIONE / DESCRIPTION: Layout macchina SK4 4400x4300 TP Layout machine SK4 4400x4300 TP					CODICE CODE	/	REVISIONE REVISION P1