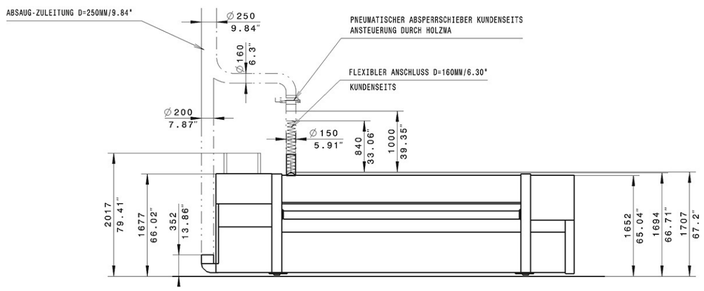
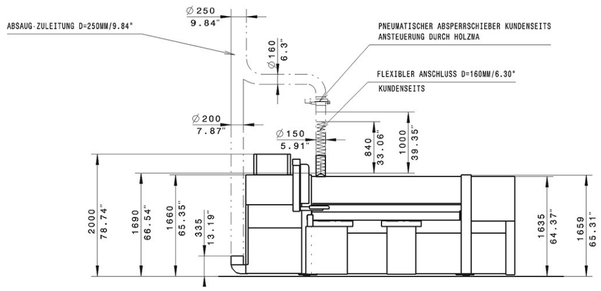
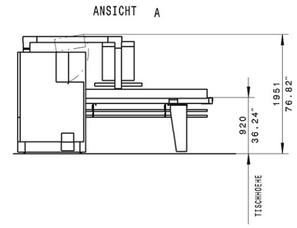
LAENGSSAEGE

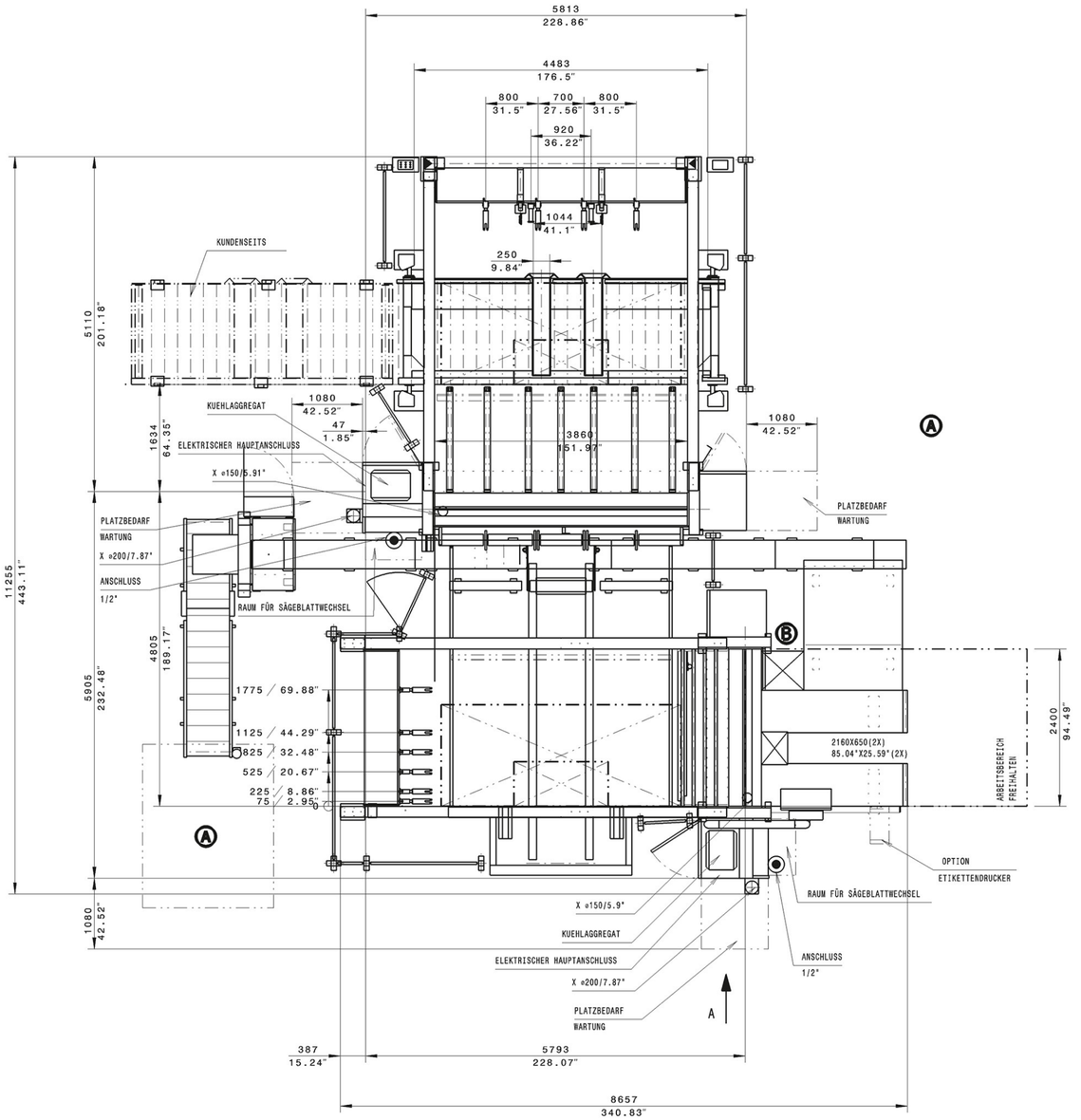


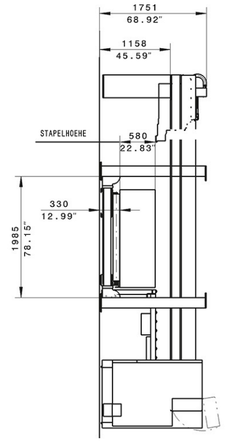
QUERSAEGE



ANSICHT A







TECHNISCHE DATEN			HKL380/38/22/L
GESAMTABSAUGELEISTUNG	M3/H	(CFM)	8800 (5178,80
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	(FEET/SEK)	26 (85,28)
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	(CFM)	450 (15,89)
DRUCKVERLUST	PA N/M2	(INCH WS)	1200 (4,82)
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW	BEI 21,0KW	62,2
		BEI XX.XKW	XXXXX
		BEI XX.XKW	XXXXX
NENNSTROM	A		98
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A		100

TYP HKL380/38/22/16/L

PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM	(INCH)	2200 X 3800	(.86,61 " X 149,61")
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM	(INCH)	1219 X 1550	(.47,99" X .61,02")
SÄGEBLATTÜBERSTAND	MM	(INCH)	95	(..3,74")
SCHNITTLÄNGE LÄNGSSÄGE	MM	(INCH)	3800	(149,61")
SCHNITTLÄNGE QUERSÄGE	MM	(INCH)	2200	(.86,61")

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

BELASTUNG CA: 1,5N/MM²
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWÄHR

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE.
OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM
EINGEHALTEN WERDEN.
ERDUNGSWIDERSTAND <3Ω
FI-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULAESSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM
ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN FI-SCHUTZSCHALTER

REFERENZKANTE

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12,7MM)
ZULEITUNG G2"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT

FerWood®
Regeneration. For good.

PROJECT:	
CODE:	NME007
TYPE:	NUMERIC CONTROLLED ANGULAR BEAM PANEL SAW
BRAND:	HOLZMA
DESIGNER:	
DATE:	16.02.2018 Rev. B - 31/05/2018
FILE:	