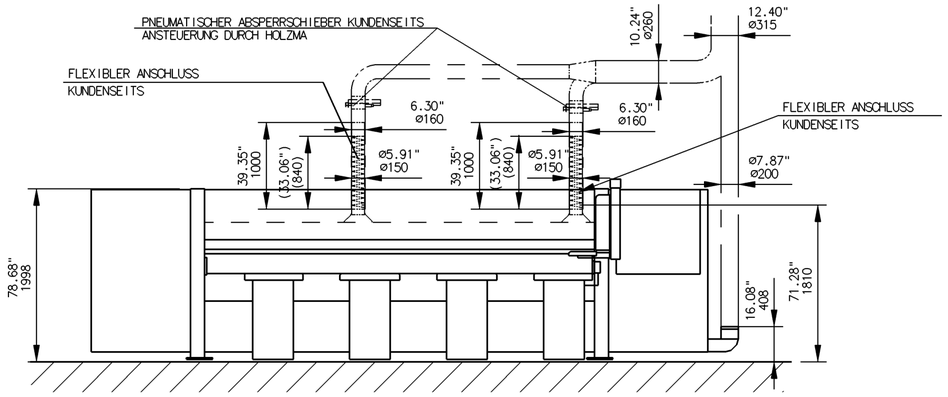
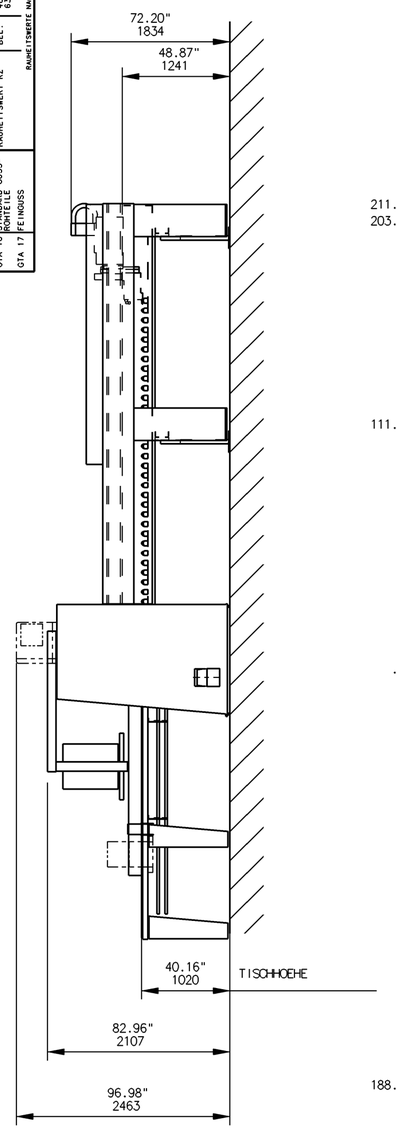
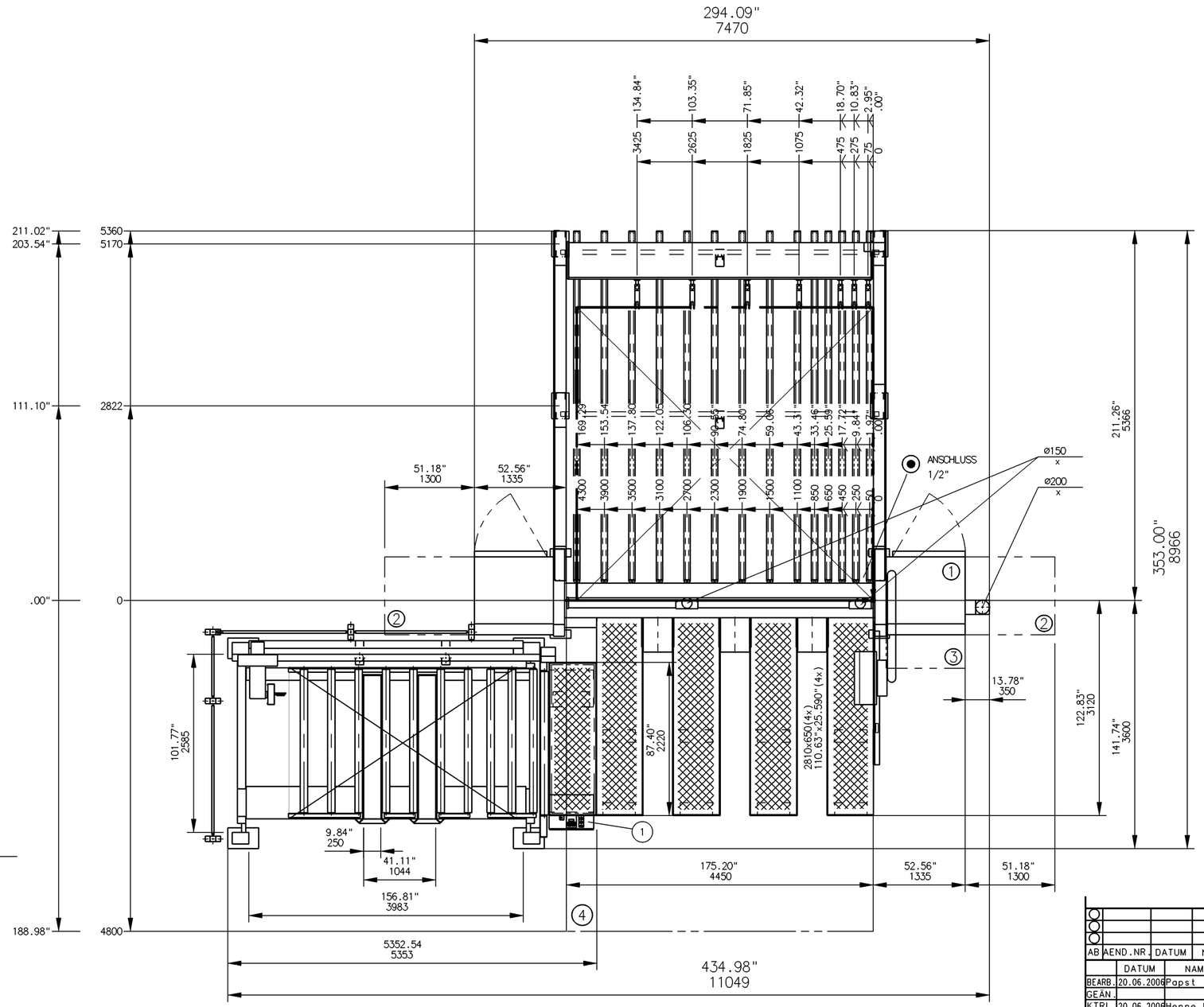
PASSMASS	ABMASS



M.02	PROFI HPP510/43/43/R/X	0-240-02-2668
M.04	PROFI HEE33/22	0-243-02-2704





PROJECT:	
CODE:	004734_MA
TYP:	BEAM SAW MACHINE
BRAND:	HOLZMA HPP 510/43/43/X
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

0-617-02-2705

TYP HPP510/43/43/R/X

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAEHRLEISTET IST

MASCHINENNULLPUNKT
(1) ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS
(2) PLATZBEDARF WARTUNG — RECHTS / ODER / LINKS
(3) RAUM FUER SAEGEBLATTWECHSEL
(4) ARBEITSBEREICH FREIHALTEN
PNEUMATISCHE ZULEITUNG 2" KUNDENSEITS
X ABSAUGSTUTZEN
SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE
REFERENZ

BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL	3300 x 2200 mm	129.92 x 86.61"
PLATTENFORMAT MINIMAL	1200 x 400 mm	47.24 x 15.75"
SAEGEBLATTUEBERSTAND	125 mm	4.92"
SCHNITTLAENGE	4300 mm	169.29"
ELEKTROANSCHLUSSWERT BEI 18.0 kW	27.0 kW	
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *	6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi	210 NL/min	7.41 CFM
ABSAUGELEISTUNG	5800 m³/h	3413.CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT	26 m/sec	85.28 feet/sec

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME
BEARB.		20.06.2006	Papst J.
GEÄN.			
KTRL		20.06.2006	Henne.H

M 1:50 | WERKSTOFF | ROHMASS | MAT.-NR.

HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH

BENENNUNG
GRUNDRISSPLAN
HPP510/43/43/R/X+HEE33/22

ZEICHNUNGS-NR.
5-211-66-6410

70 Copyright reserved

CADAM A2 | BL.1 | BL-Z.1

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

NENNMASSBEREICH (mm)	über	1	6	30	120	400	1000	2000	4000	6000	8000	10000	12000	16000	20000
	bis	6	30	120	400	1000	2000	4000	6000	8000	10000	12000	16000	20000	24000
	zul. Abw.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3						

WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ.SCH.)	über	-	10	50	120	400
	bis	10	50	120	400	
	zul. Abw.	±1°	±30'	±20'	±10'	

	S	0.2				
	R	0.3				
	120 400	±10'				
	50 120	±20'				
	10 50	±30'				
	- 10	±1°				

		1				
		3 7				
		12 25				
		40 63				
		BEL.				

RAUHEITSWERTE NACH DIN ISO 1302

OBERFLAECHENZEICHEN						
RAUHEITSWERT RZ						

GUSSTOLERANZEN DIN 1680						
GTA 18	STANDARD GUSS-ROHTEILE					
GTA 17	FEINGUSS					