



BAT-DTW-CNC

Bohr- und Montageanlage

Bearbeitung von bis zu sechs Seiten möglich Die elektronisch gesteuerte Bohr- und Montageanlage BAT-DTW-CNC für die kommissionsweise Stückzahl-1-Fertigung von Möbelteilen ist ein echter Alleskönner. Aufgrund Ihrer Vielseitigkeit lässt sich diese Maschine in allen Bereichen der Möbelproduktion einsetzen.

- Patentiertes System zur Bearbeitung aller sechs Seiten des Werkstücks in einem Durchlauf ohne Umspannen – keine Rüstzeiten
- Die Werkstücke werden in X-Richtung durch die Maschine getaktet. Durch die sehr gering bewegte Masse ergeben sich hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten
- Nahezu alle Bohr- Säge- und Fräsbearbeitungen auch mit Werkzeugwechselsystemen möglich
- Zusätzliches Setzen und Verschrauben von Montageplatten, Bodenträgern oder ähnlichem von oben und unten möglich
- Alle Achsverstellungen über geregelte NC-Servoachsen
- Die Ausstattung mit einem oder mehreren Supporten von oben und/oder unten wird individuell auf das Werkstückspektrum sowie die gewünschte Leistung abgestimmt
- Hochpräzises Ausmessen der Werkstücke über Servoachsen
Automatische Verrechnung der gemessenen Teiletoleranzen