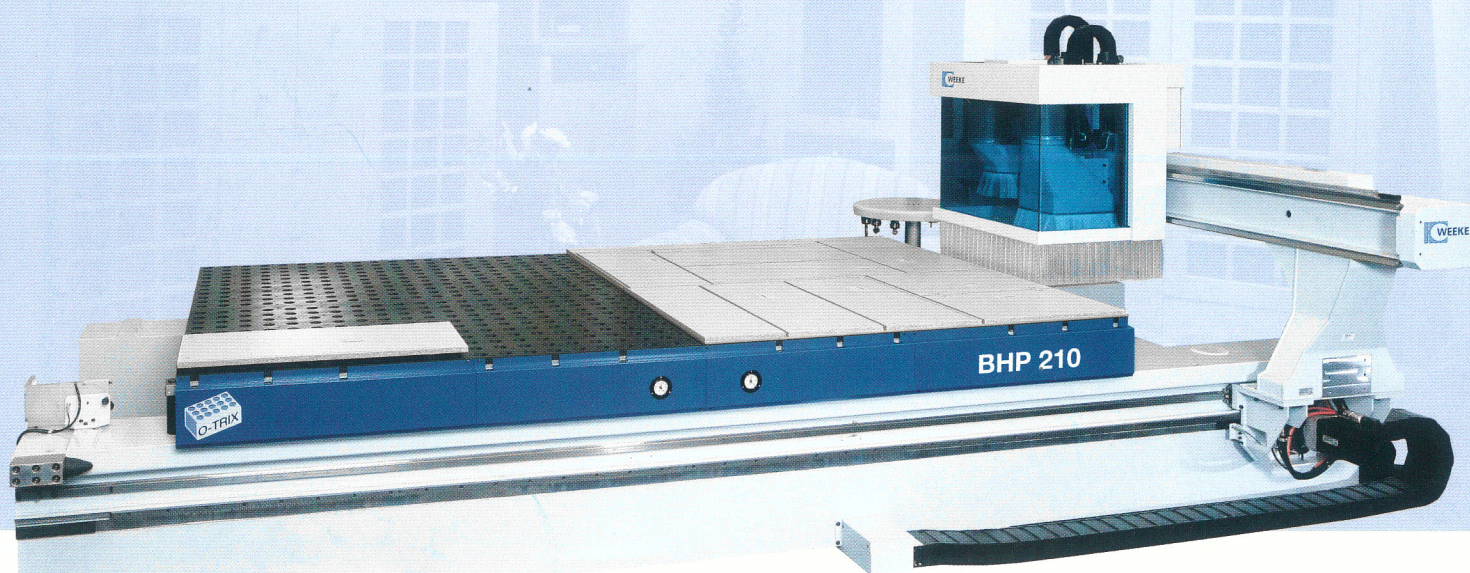


BHP 210 Optimat

Centre d'usinage à portique à commande numérique



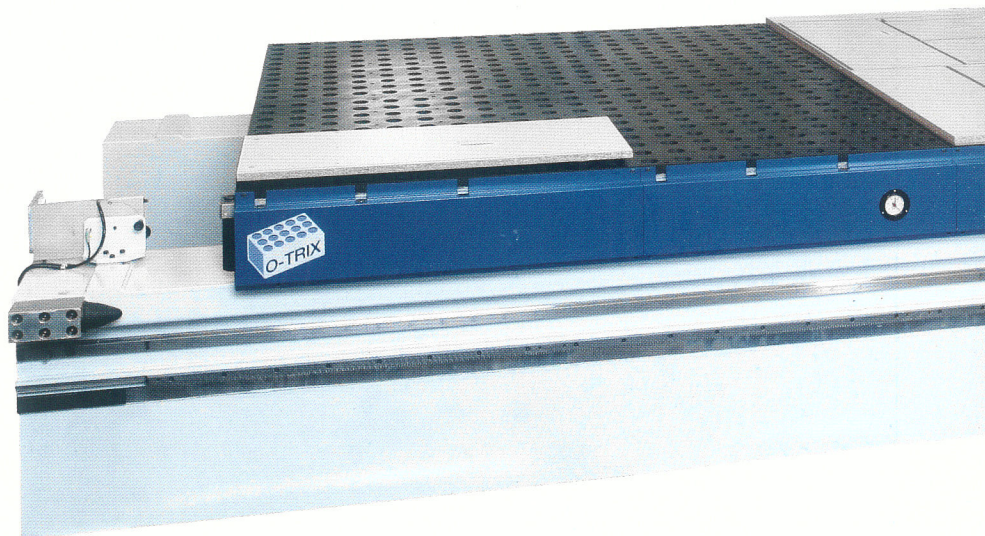
Optimat | profi line | power line

BHP 210 Optimat

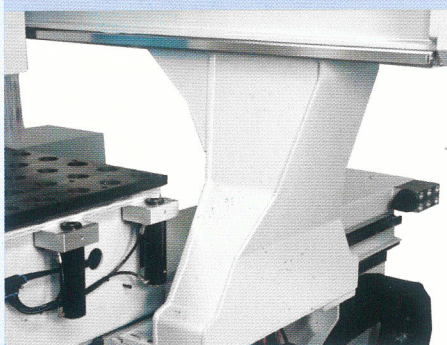
Zone de travail:
3700 x 2100 x 100 mm

Les points forts:

- La machine la plus rapide et la plus lourde de sa catégorie
- La zone de travail est accessible entièrement par tous les outils
- Pompe à vide de 500 m³ en standard
- Broche de défonçage HSK de 9 kW
- Perçage à grande vitesse (1500 – 7500 t/min)
- Serrage de broche breveté
- Changeur à 8 ou à 14 positions
- Système de guide linéaire fermé à longue durée de vie

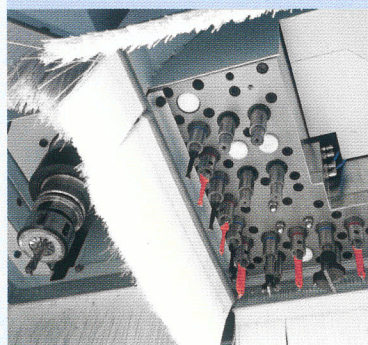


Construction stable

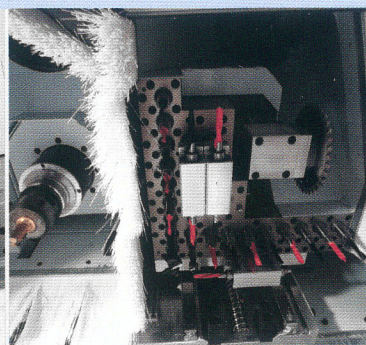


Absorption des vibrations –
pour les opérations d'usinage à haut débit

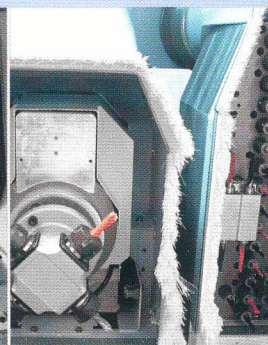
Variantes d'équipement



V10 ■ 10 broches de perçage verticales
 ■ Broche de défonçage HSK de 9 kW
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y



V18 ■ 18 broches de perçage verticales
 ■ Broche de défonçage HSK de 9 kW
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y



V25 ■ 25 broches de perçage
 ■ Broche de défonçage HSK de 9 kW
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y

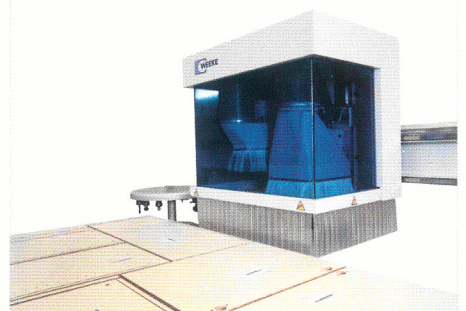


power control



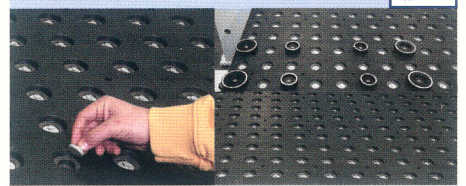
- Écran 15 pouces TFT ■ Graveur
- Modem ■ Interface onduleur sur l'avant
- Positionnement libre de l'armoire de commande ■ Terminal manuel ergonomique

Possibilités d'usage



- Emboitements ■ Composants ■ Façades

Table O-trix

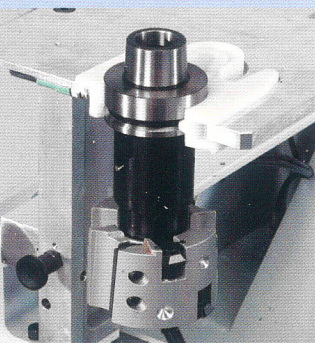


Divers types de ventouses disponibles en option

Les photos peuvent représenter des options

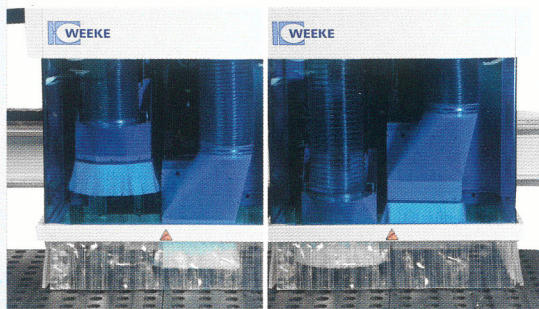


Zone d'insertion d'outil



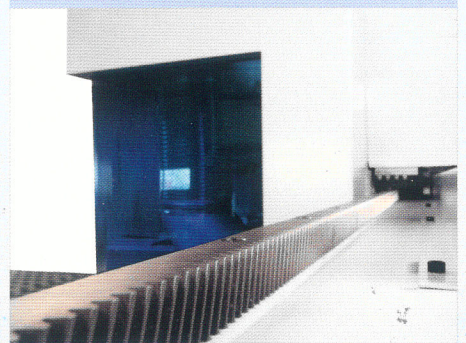
Chargement fiable et rapide du magasin changeur d'outils

2 axes Z



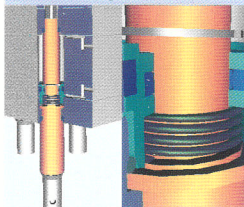
Aspiration efficace – les unités d'usinage (fraise et tête de perçage) sont aspirées séparément

Système à crémaillère



Assure une qualité optimale et des vitesses de déplacement élevées allant jusqu'à *100 m/min en X + Y
*Standard

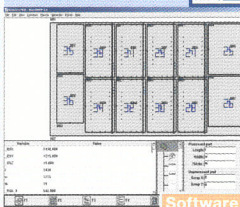
rticales
) kW
m/90°)
X + Y

Serrage de broche automatique

Système breveté pour une profondeur de perçage fiable quel que soit le matériau

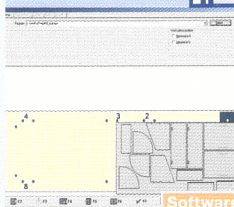
Système de guidage linéaire

Système de guide linéaire fermé à longue durée de vie

woodWOP

Software

- Logiciel actuel basé sur Windows®
- Plus de 10.000 installations dans le monde

MCC

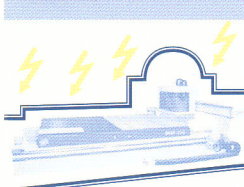
Software

- Commande moderne et simple des fonctions de la machine par softkeys
- Disposition graphique
- Optimisation de la place

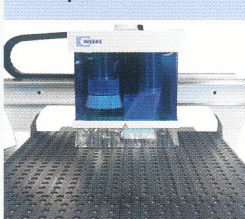
Simulation 3D

Software

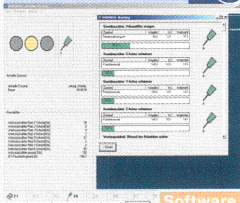
- Simule le déroulement des opérations d'usinage dans l'ordre consigné dans le programme CN
- Permet les calculs de temps
- Représentation 3D

Onduleur

Protège l'ordinateur en cas de panne de secteur

Portique

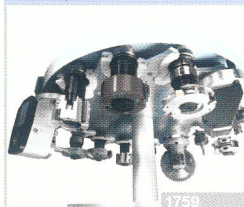
Pour des opérations d'usinage précises – tout particulièrement pour l'emboîtement de panneaux/pièces de grande dimension

MDE

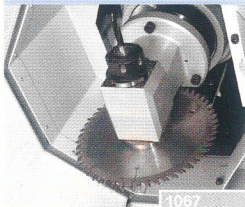
Software

- Enregistrement et exploitation des états de la machine par des compteurs

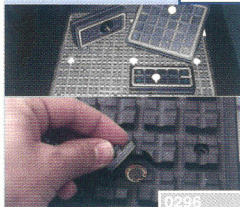
Options

Option: changeur d'outils

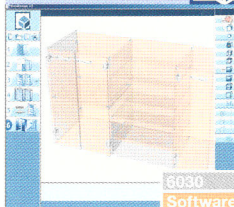
Changeur d'outils à 14 positions embarqué en X

Option: axe C

0-360° - des possibilités d'usinage flexibles

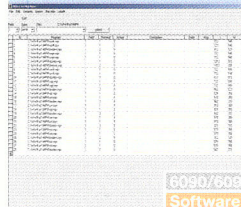
Option: table rainurée

Divers types de ventouses disponibles en option

Option: woodDesign

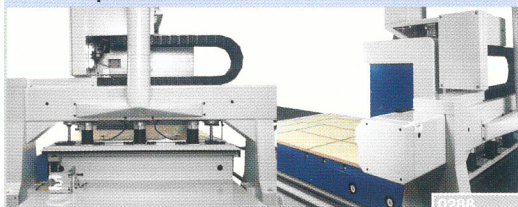
Software

Une construction facile de corps de meubles en 3D avec sortie de listes de pièces et exportation de plans de coupe

Option: »Office to Machine«

Software

- Interface listes de production
- Interface logiciels

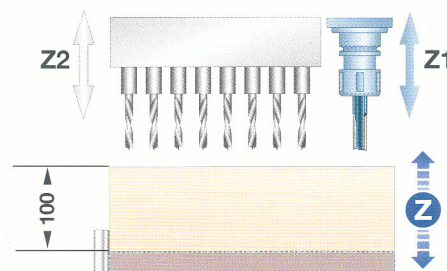
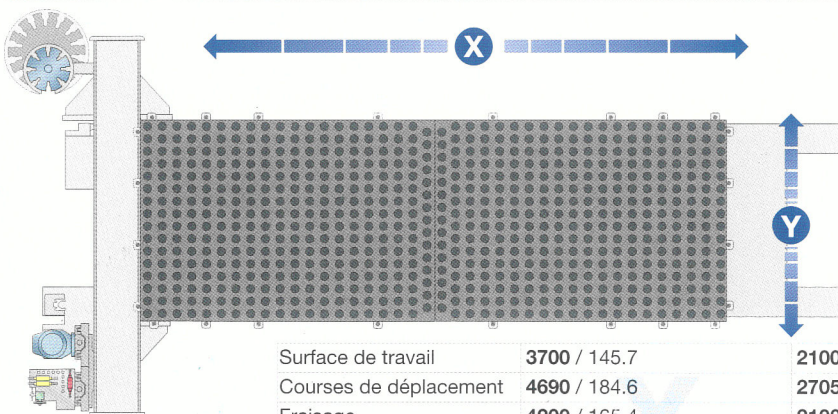
Option: dispositif de translation et fonction coussin d'air pour table O-Trix

Pour pièces ou panneaux martyrs, avec système d'aspiration. Translation possible dans les deux directions.

Option: woodNest

Software

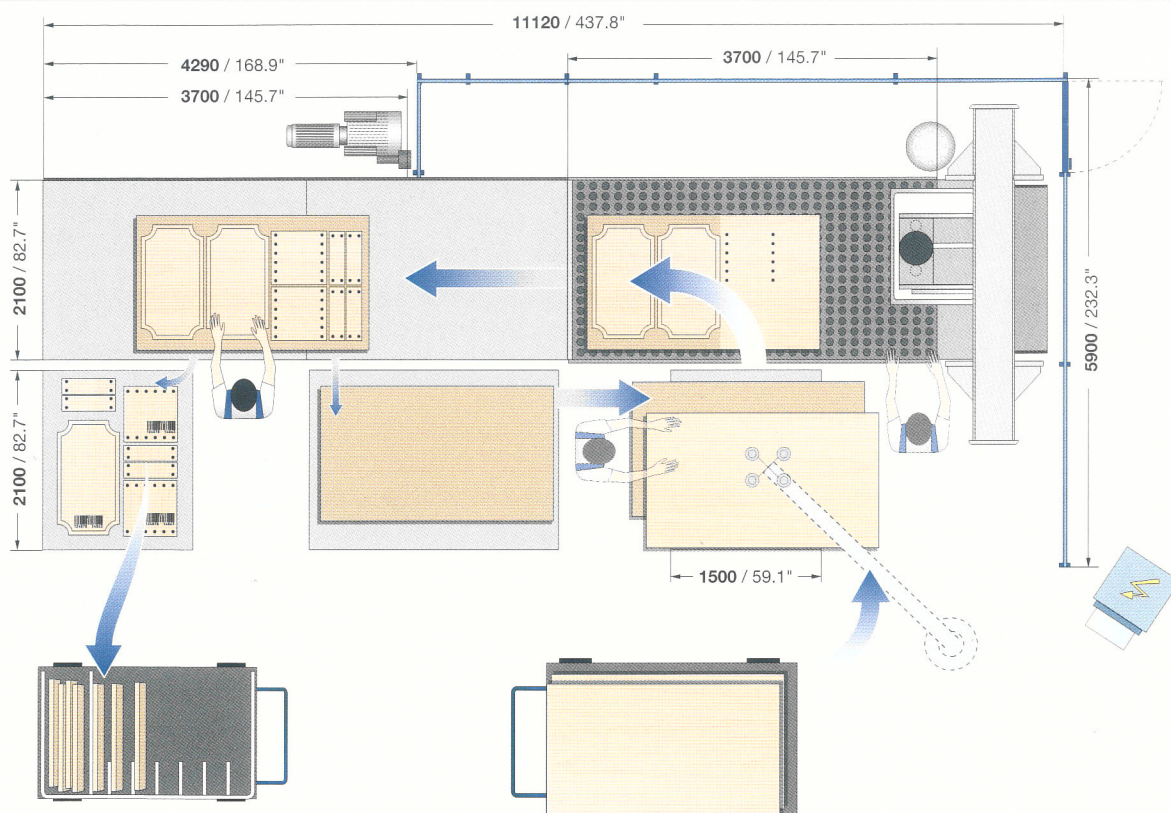
- Optimisation de coupe et d'usinage en un seul programme
- Génère, des programmes woodWOP finis, avec toutes les opérations d'usinage
- Réduction des coûts grâce à l'optimisation du matériel



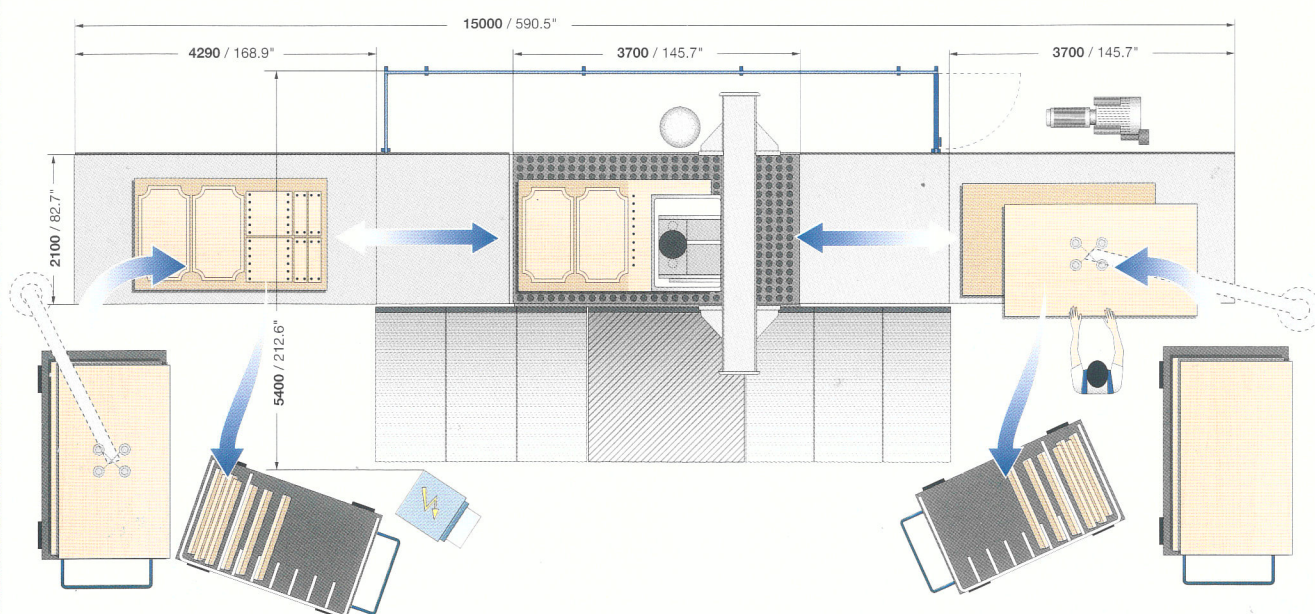
Surface de travail	3700 / 145.7
Courses de déplacement	4690 / 184.6
Fraisage	4200 / 165.4
Usinage en postes alternés	1700 / 67.0
Usinage pendulaire	1040 / 41.0

2100 / 82.7	100 / 4.0
2705 / 106.5	Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
2100 / 82.7	100 / 4.0
mm / pouces	

Exemple 1



Exemple 2



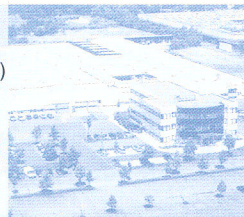


- Diagnostic à distance possible par liaison modèm standard
- Service de pièces de rechange efficace



Positionnement libre de l'armoire électrique

Courses de déplacement axe X-Y-Z (Z1/Z2)	mm	4690 - 2705 - (325/185)
Vitesses de déplacement axe X-Y-Z	m/min	100 - 100 - 20
Alimentation air comprimé	pouce	R ½"
Air comprimé	bar	7
Raccordement aspiration	mm	Ø 200
Puissance d'aspiration	m³/h	min. 3170
Longueurs de pièces X-Y-Z	mm	3700-2100-100
Puissance connectée	kW	29,5
Poids total de la machine	kg	env. 6200



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
ALLEMAGNE
Tél.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de

Sous réserve de modifications techniques. Les photos des machines montrent des options qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les caractéristiques techniques concernent les équipements standards, elles n'ont pas caractère obligatoire.