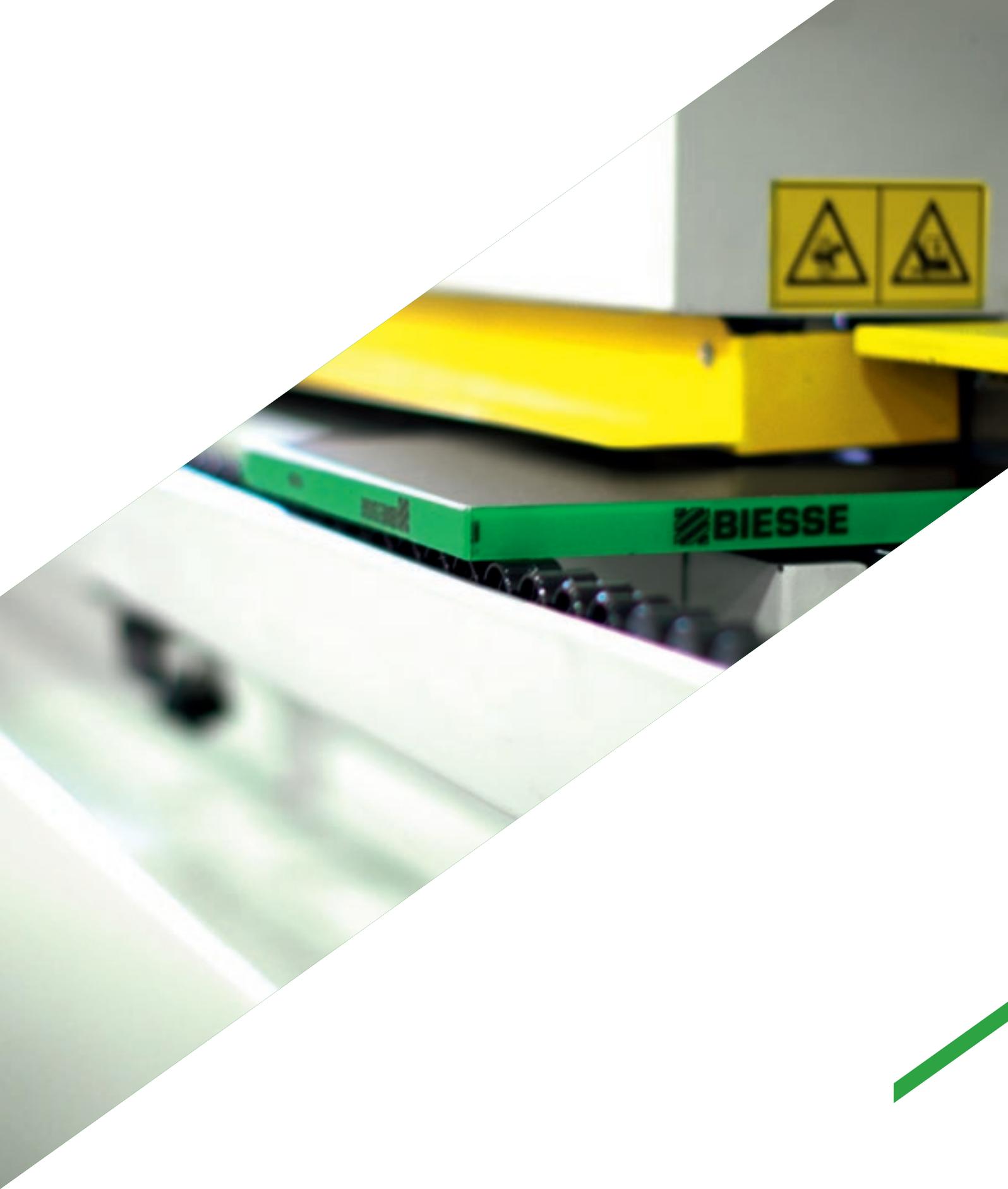


 **BIESSE SPARK**

Plaqueuses de chants monolatérales automatiques



Quand compétitivité est
synonyme de production
au niveau supérieur

Spark

Made **In** Biesse

Le marché requiert

un changement dans les processus de production qui permette d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles**. À cela s'ajoute le besoin de maintenir de hauts standards de qualité tout en offrant la personnalisation du produit dans des délais de livraison rapides et précis et en répondant aux exigences de designers hautement créatifs.

Biesse répond

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Spark** est une gamme de plaqueuses de chants monolatérales automatiques spécialement créée pour les artisans et les petites entreprises en quête de solutions abordables et rentables, conçue pour porter la production au niveau supérieur et accroître les bénéfices de la société.

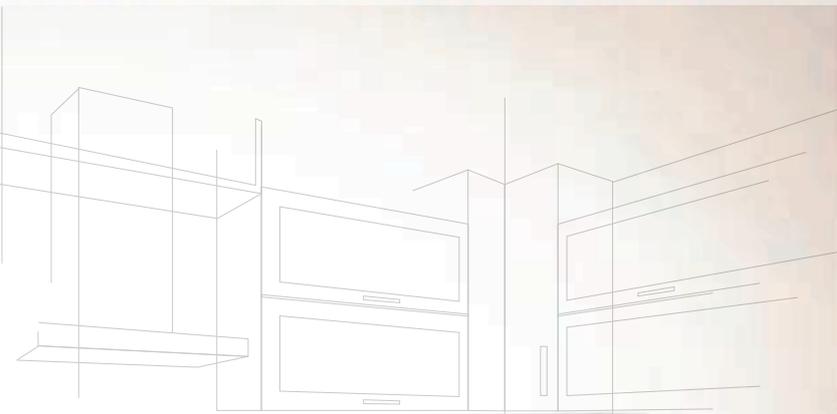
- ✓ **Grande fiabilité dans un espace réduit grâce à sa structure robuste.**
- ✓ **Construite selon les exigences d'usinage.**
- ✓ **Placage de qualité maximale résultant de l'expérience.**
- ✓ **Utilisation et réglages extrêmement simples.**

Qualité maximale
pour un investissement
limité



SPARK

Plaqueuses de chants monolatérales automatiques



Grande fiabilité dans un espace réduit

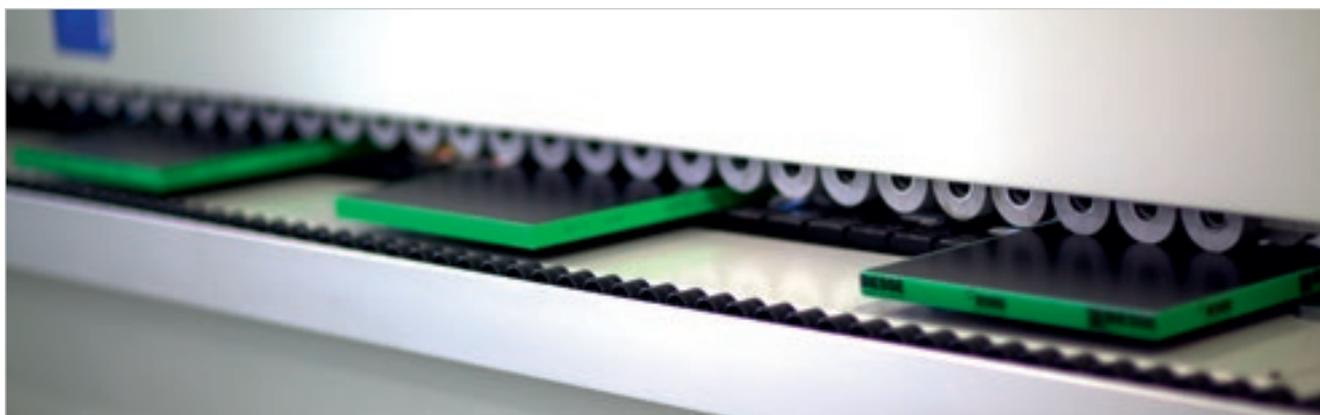
La série Spark est dotée d'une structure robuste et à toute épreuve assurant de très hauts niveaux d'uniformité et de reproductibilité.



Un design très compact pour un encombrement minimal.



Presseur supérieur doté de réglage manuel à lecteur numérique équipé de roues en caoutchouc.
Productivité optimale garantie par une distance réduite entre les panneaux.



Support latéral réglable avec convoyeur à rouleaux pour les panneaux plus grands.

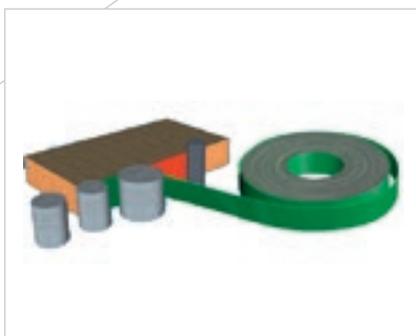


Construites pour répondre aux exigences spécifiques de façonnage

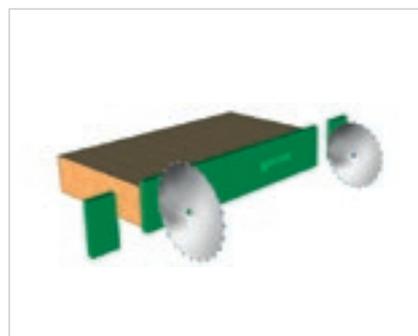
Les Spark sont des plaqueuses de chants compactes et solides construites pour les besoins spécifiques de façonnage.



Groupe de rectification.



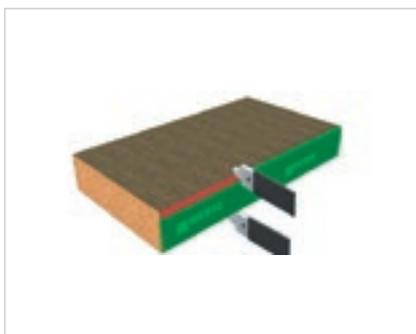
Groupe d'encollage



Agrégat de coupe en bout.



Groupe de chanfreinage.



Groupe racleur de chant.



Groupe racleur de colle.



Brosses.

La modularité de conception permet à Biesse de fournir des machines aux configurations sur mesure pour répondre aux exigences de chaque client.

**Dimensions disponibles série 3:**

Spark 2.3
Spark 4.3
Spark 5.3
Spark 6.3R

**Dimensions disponibles série 8:**

Spark 4.8
Spark 5.8 R



Placage de haute qualité



Groupe de pré-fraisage en garantie d'une finition parfaite.



Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines ou en bandes de **0,4 à 3 mm**.



L'unité de coupe en bout à 2 moteurs élimine l'excès de bande de chant à l'avant et à l'arrière du panneau en assurant une précision de coupe absolue.

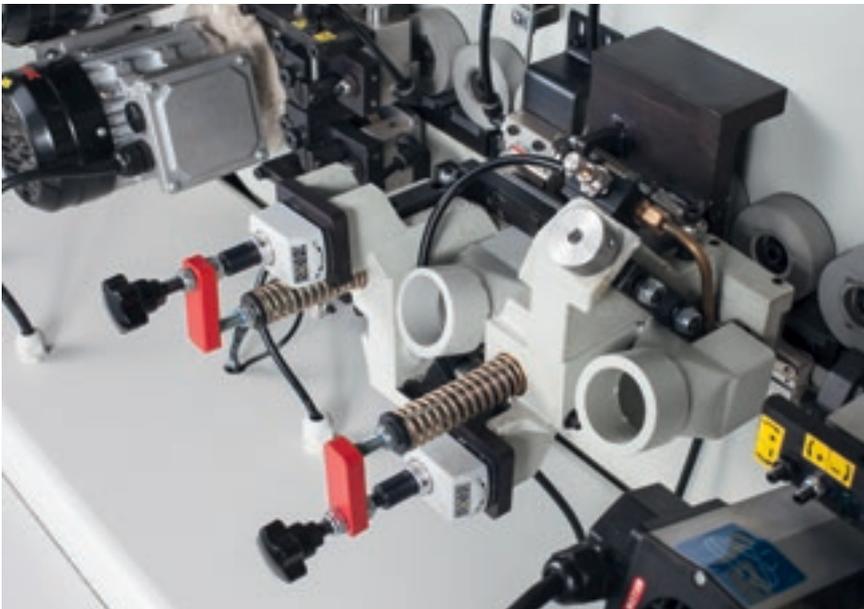




Groupe de chanfreinage pour couper l'excès sur la surface supérieure et inférieure du panneau.



Le racleur de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



Le racleur de colle élimine l'excès de colle au-dessus et en dessous du panneau.



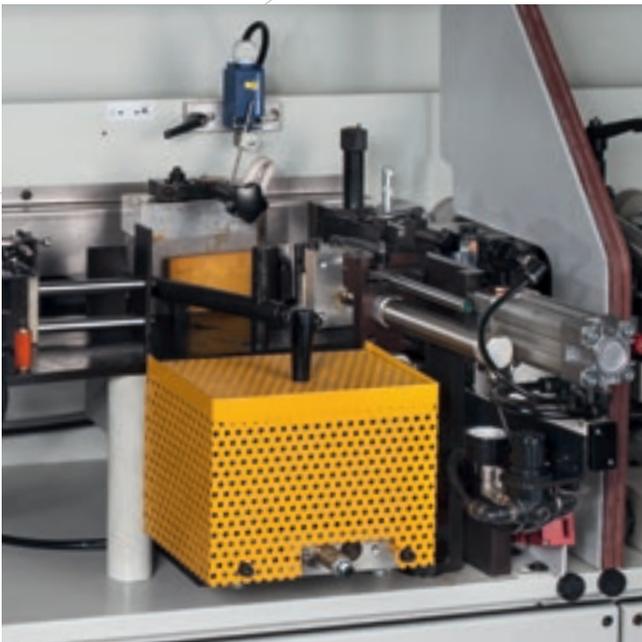
Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Précision maximale d'usinage



Groupe de pré-fraisage en garantie d'une finition parfaite.



Groupe de collage pour l'application automatique de chants en bobines ou en bandes **de 0,4 à 8 mm**.

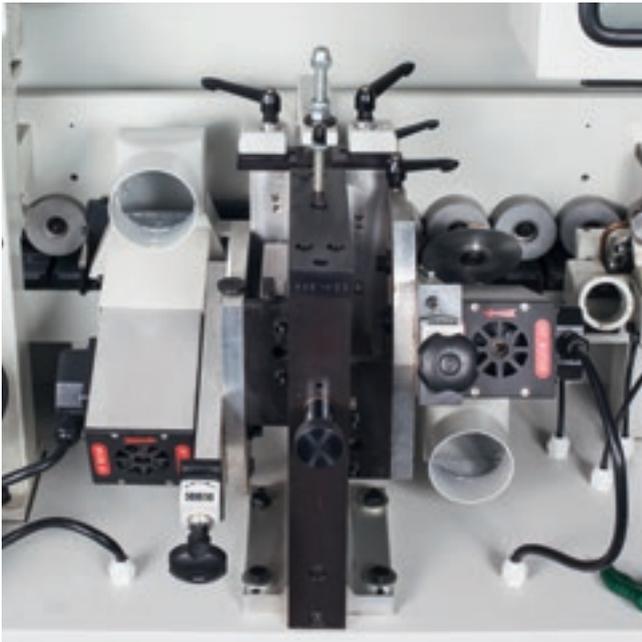


L'unité de coupe en bout à 2 moteurs élimine l'excès de bande de chant à l'avant et à l'arrière du panneau en assurant une précision de coupe absolue.

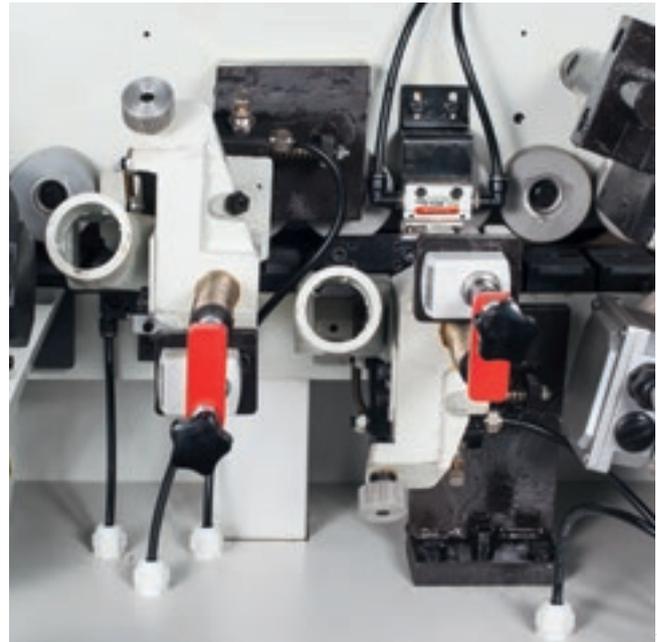




Groupe de chanfreinage pour couper l'excès sur la surface supérieure et inférieure du panneau.



Le racleur de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

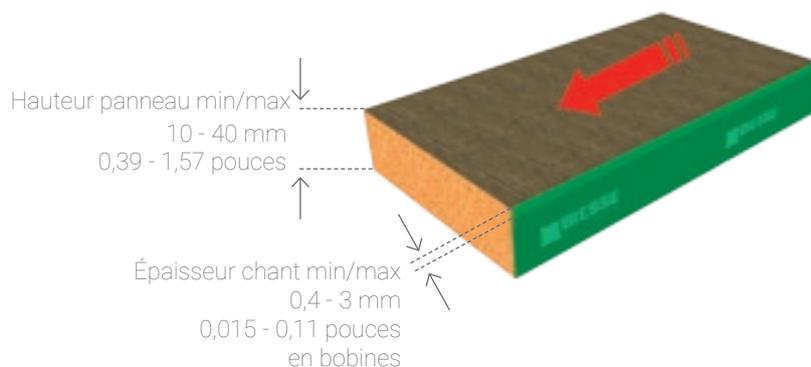
500 / commandes gérées chaque jour.

Données techniques



Dimensions hors-tout mm/inch	A	B (max)	C
Spark 2.3	3130/123.2	1660/65.3	1450/57
Spark 4.3	3930/154.7	1660/65.3	1450/57
Spark 5.3	3930/154.7	1660/65.3	1450/57
Spark 6.3R	4570/179.9	1660/65.3	1450/57

Vitesse	m/min - ft/min
Spark 2.3	9 - 29.5
Spark 4.3 - 5.3 - 6.3R	12 - 39.3



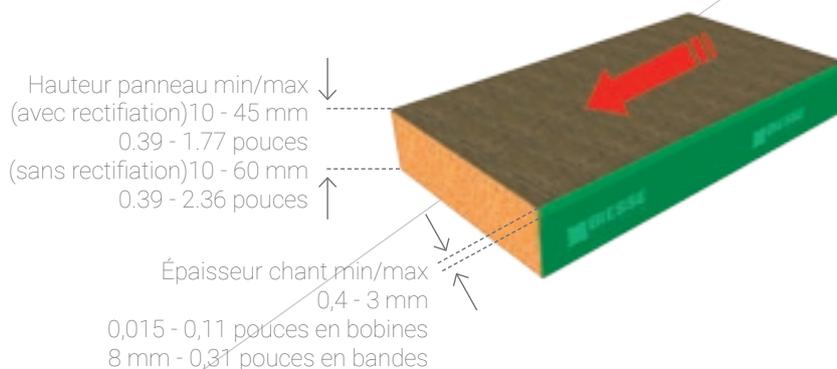
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biessse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LWA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4



Dimensions hors-tout mm/inch	A	B (max)	C
Spark 4.8	4030/158.6	1535/60.4	1460/57.4
Spark 5.8R	4600/181.1	1850/72.8	1460/57.4

m/min - ft/min	
Vitesse	12 ÷ 16 - 39.3 ÷ 52.4



Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.



BIESSEGROUP

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

In

1 groupe industriel, 4 secteurs d'activité
et 8 sites de production

How

14 millions d'euros par an en R&D
et 200 brevets déposés

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design,
portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur
nautique et aérospatial

We

3.200 employés dans le monde

