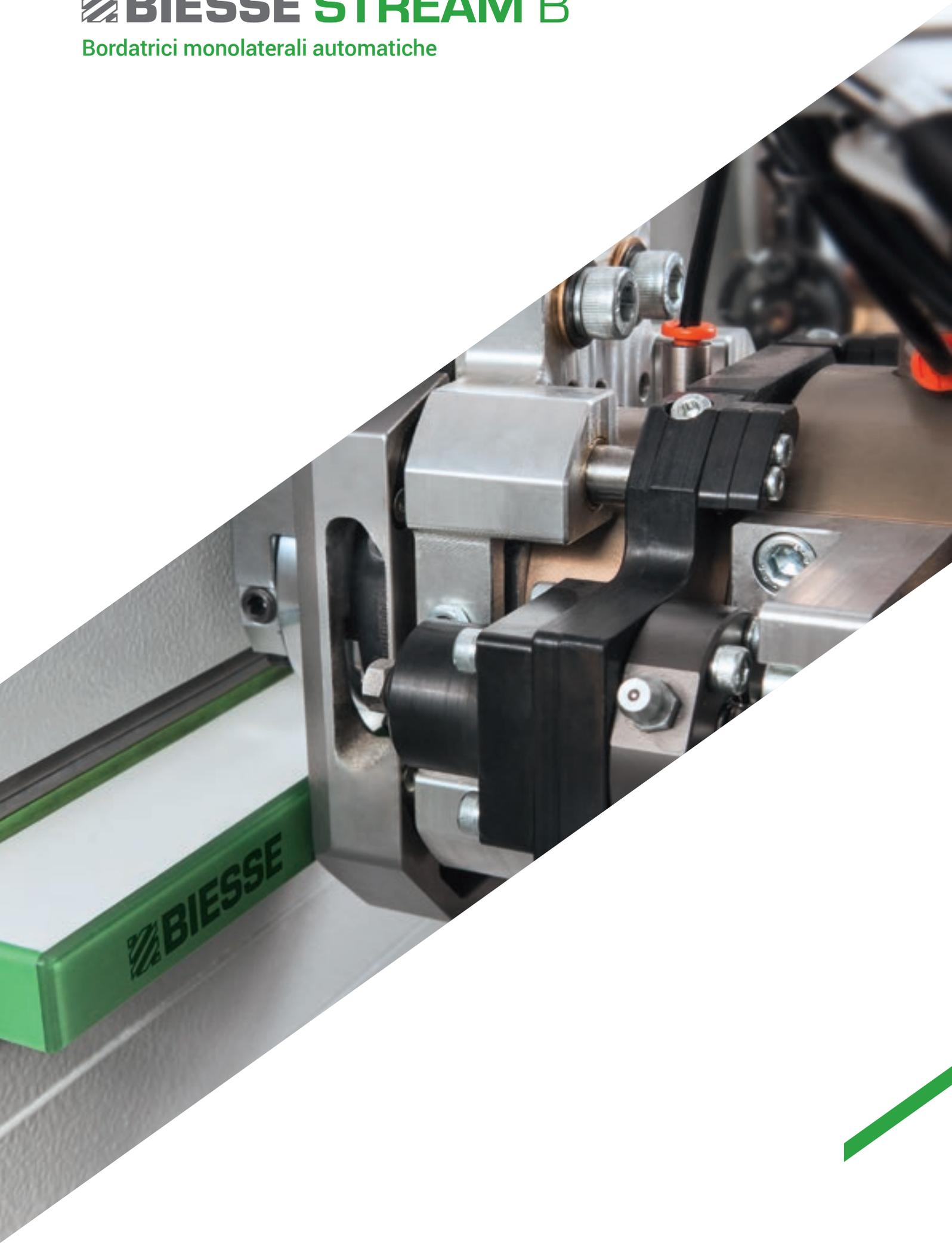
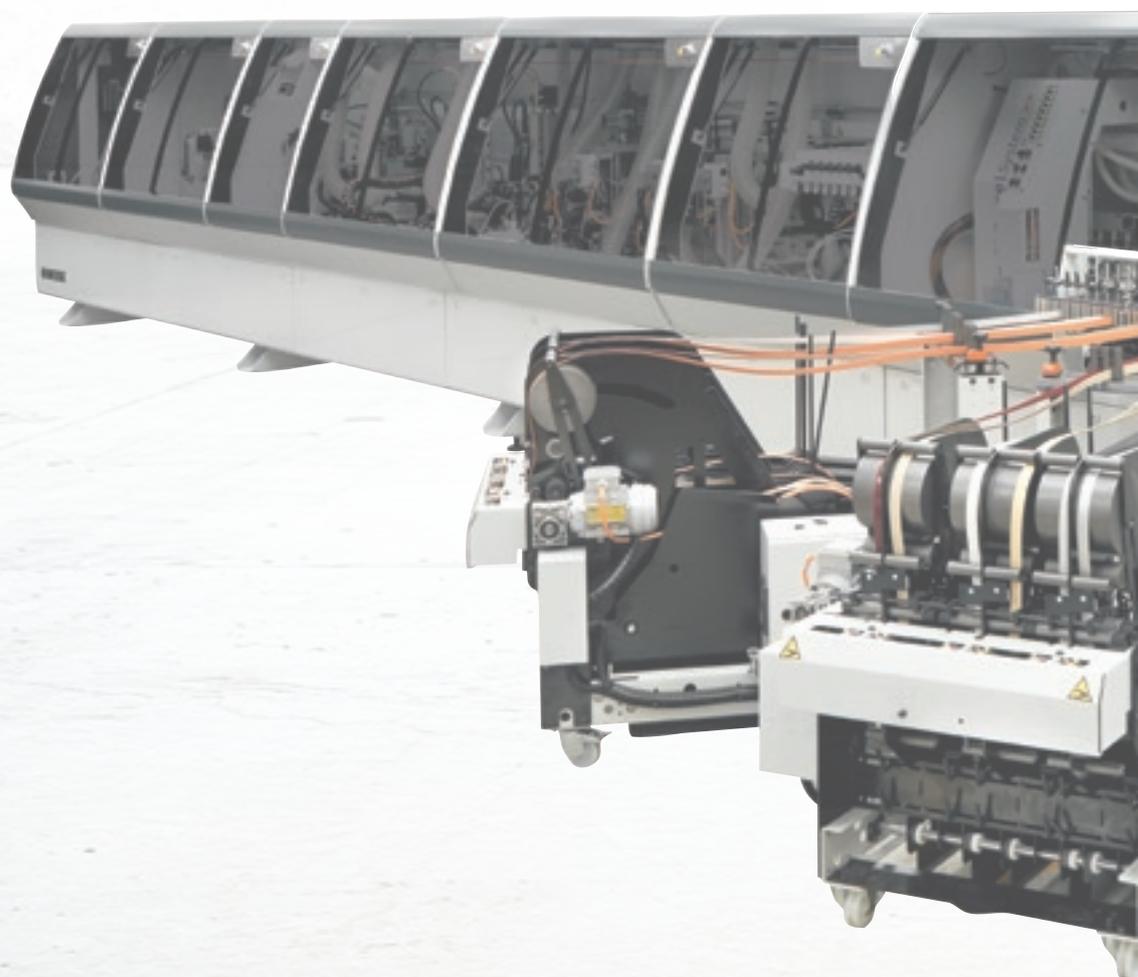


BIESSE STREAM B

Bordatrici monolaterali automatiche



Quando competitività
significa elevata
produttività



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, **personalizzazione dei manufatti** con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste delle industrie più automatizzate.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** che garantiscono prestazione di elevata qualità costante nel tempo per lunghi periodi. **Stream B** è la bordatrice monolaterale che risponde perfettamente alle esigenze di elevata produttività delle grandi aziende. Può lavorare su tre turni di lavoro 7 giorni su 7 e dispone di infinite possibilità di personalizzazione del prodotto in base alle esigenze di produzione.

- 
- ✓ **Tecnologia affidabile.**
 - ✓ **Perfetta integrazione nei flussi aziendali.**
 - ✓ **Massima tenuta del bordo.**
 - ✓ **Precisione di lavorazione.**
 - ✓ **Attenzione ai dettagli.**

La bordatura esemplare



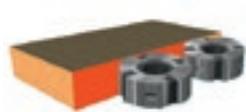
 **BIESSE STREAM B**

Bordatrici monolaterali automatiche

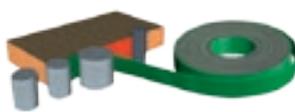


Configurabile per qualsiasi lavorazione

Stream B può essere configurata su misura del cliente con infinite possibilità.



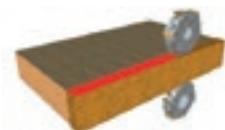
Gruppo Rettificatore.



Gruppo Incollatore.



Gruppo Intestatore.



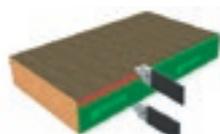
Gruppo Refilatore sovrapposto.



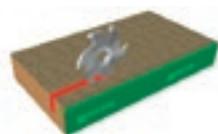
Gruppo Spigolatore.



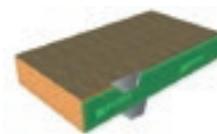
Gruppo Arrotondatore.



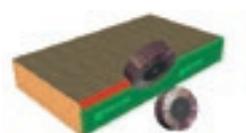
Gruppo Raschiabordo.



Gruppo Fresatore.



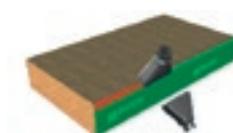
Gruppo Raschiacolla.



Spazzole.



Gruppo Levigatore.



Phon.

Massima precisione
anche su geometrie particolari.



Tutti i gruppi disponibili su questa macchina dispongono di movimentazione servo assistita che garantiscono prestazioni ottimali dove sono richieste affidabilità, velocità e precisione nel posizionamento.



HSD
MECHATRONICS



Biesse monta di serie su tutte le macchine solo **elettromandri ROTAX, costruiti in esclusiva per Biesse da HSD**, azienda leader mondiale nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.

Tecnologia affidabile

La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.



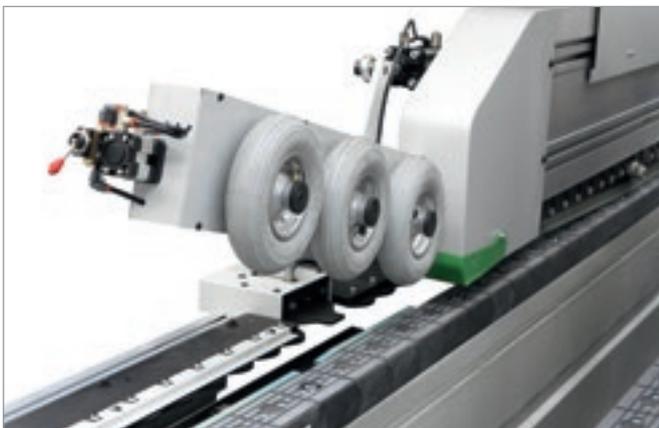
Il **Basamento Monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare 24 ore al giorno 7 giorni su 7 mantenendo un alto standard qualitativo.



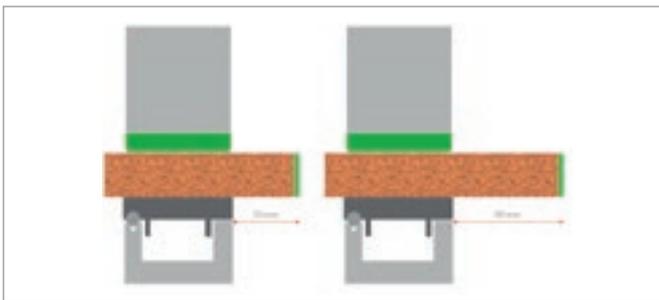
Il **Pressore a Cinghia**, standard di serie nella Stream B, consente il passaggio del pannello sul cingolo garantendo una pressione uniforme ideale anche per i rivestimenti più delicati.



Stream B consente di personalizzare anche la struttura della macchina per garantire la massima resa di lavorazione con una serie di opzionali che aumentano le performance della macchina.



Le **Ruote Primo Passaggio** consentono un allineamento perfetto del pannello sul passaggio longitudinale attraverso la pressione costante delle 3 ruote in gomma.



Catena di movimentazione industriale.



Le **Tavole Mobili** permettono di eseguire lavorazioni non possibili in altre macchine con linee di lavoro fisse. Una delle più diffuse applicazioni è la creazione di canali a profondità maggiore di 35 mm.



L'**Introduttore a Squadro** è un dispositivo che garantisce la perfetta introduzione in macchina di pannelli lunghi e stretti per la lavorazione trasversale.



Perfetta integrazione nei flussi di produzione

Biesse è in grado di fornire molteplici soluzioni integrate in funzione delle specifiche esigenze di produttività, automazione e spazi disponibili.



L'**Introduttore Foster** è un **alimentatore automatico** che consente una corretta introduzione in macchina nel passaggio trasversale di pannelli di qualsiasi dimensione.



Il **Supporto Pezzi a Parallelogramma** è un supporto laterale esteso che permette di far fronte a lavorazioni di pannelli di grandi dimensioni.

Progettazione di linee integrate di più di 100 metri di lunghezza



BiesseSystems offre un servizio completo di consulenza e realizzazione di progetti alle aziende che intendono avvalersi per i propri processi produttivi di soluzioni tecnologiche integrate.

Un team di esperti del settore, capace di interpretare e anticipare le esigenze delle aziende, segue il cliente dall'idea alla completa realizzazione dell'impianto.©

Più di 300 impianti venduti nel mondo.

La bordatura ecologica



Stream B dispone di un pacchetto green per il risparmio energetico ottimizzando i consumi dell'aspirazione e dell'elettricità.

Perfetta superficie di incollaggio



Il Gruppo Rettificatore RT20 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. La nuova ottimizzazione del sistema di aspirazione assicura una pulizia totale.

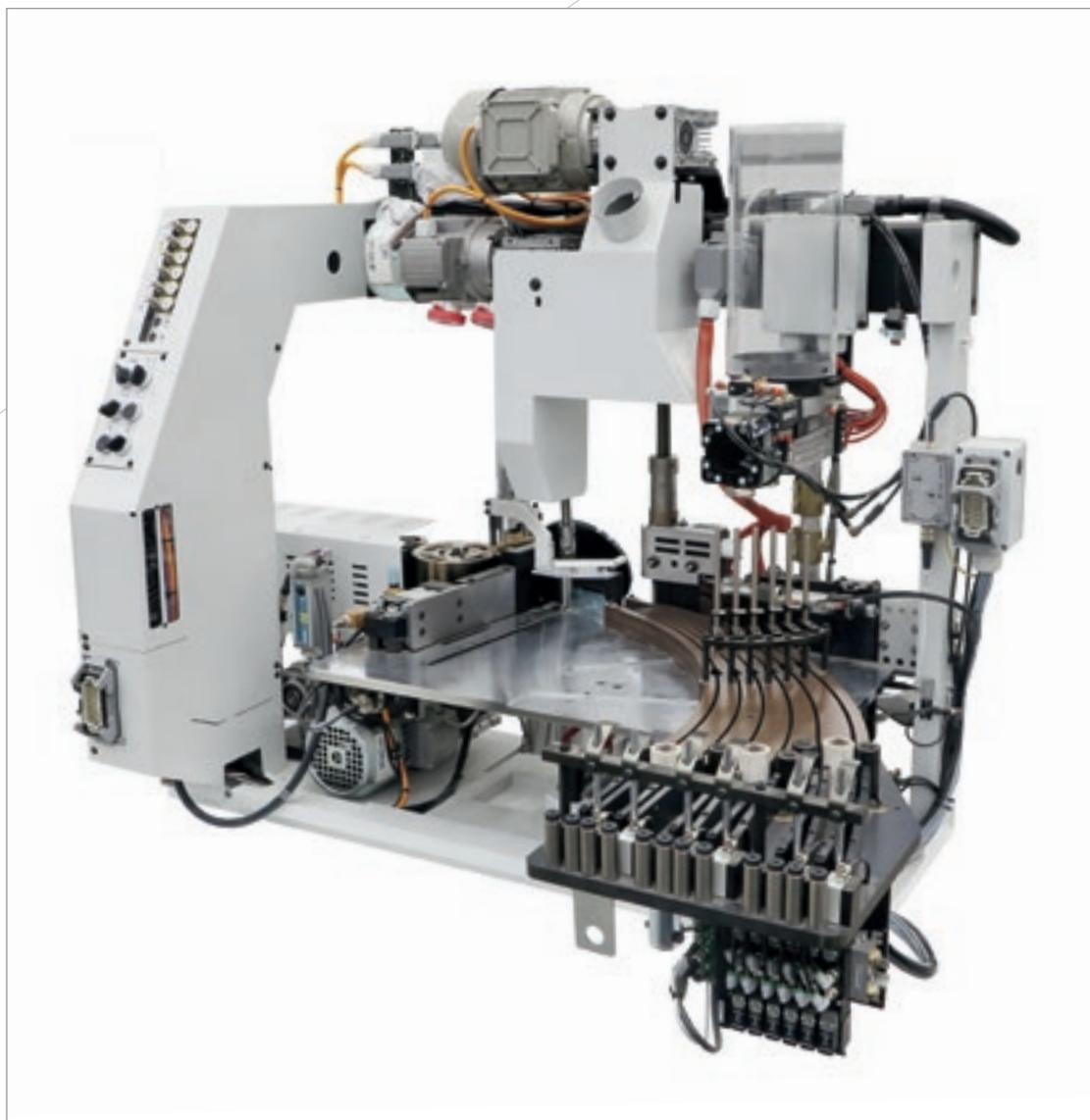


Il Gruppo Rettificatore RT30 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. Grazie al doppio sistema di aspirazione, permette di lavorare il profilo del pannello senza perderne lo squadro.

Massima tenuta del bordo

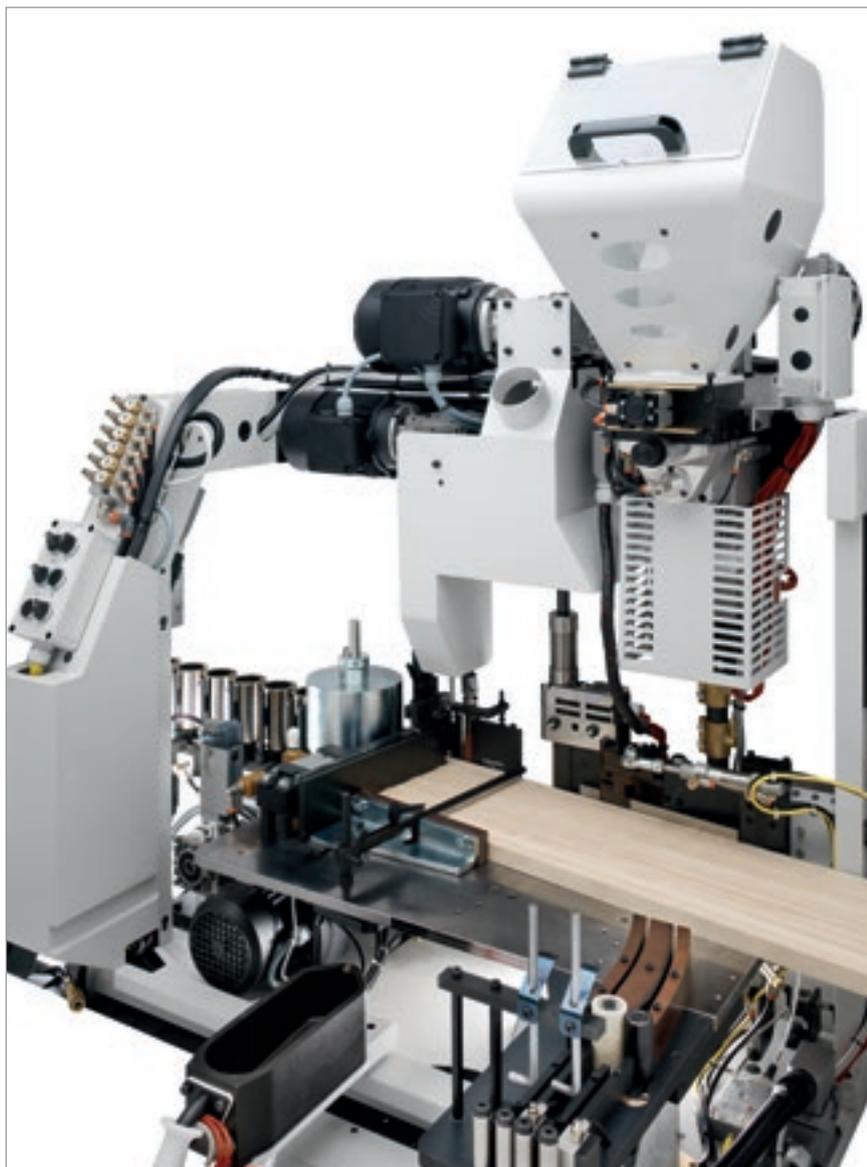
Soluzioni tecnologiche create per garantire standard di alta qualità.

Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica dei bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 20 mm. Nasce di serie con movimentazione dedicata su rullo colla, rullo di caricamento del bordo, rullo di pressione.



SP10

Consente di applicare bordi in rotoli da 0,4 a 3 mm coprendo la maggior parte delle richieste di lavorazione.



SP20

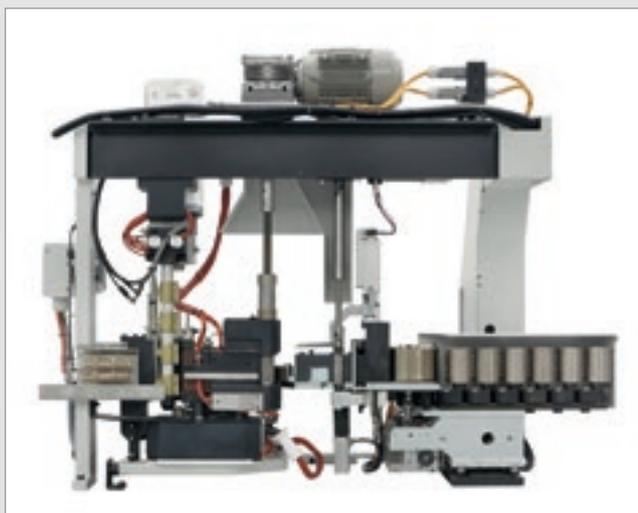
Gruppo specifico per lavorare il massello fino a 20 mm di spessore di bordo a strisce e in rotolo.



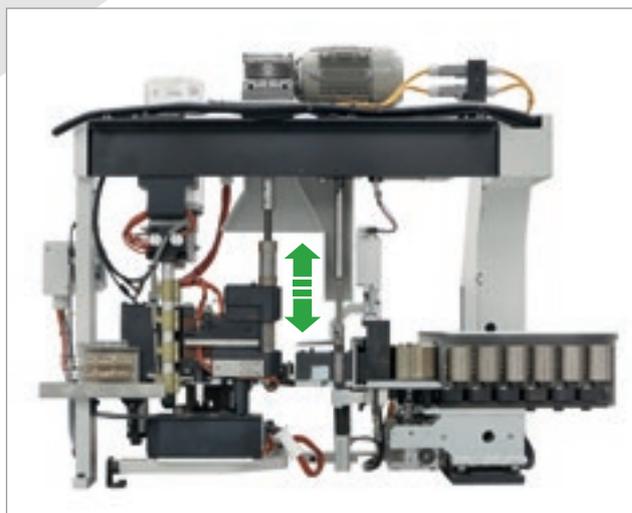
SP30

La soluzione ideale per lavorazioni che richiedono alta velocità e rapidi tempi di setup.

Tante soluzioni per una gestione ottimale della colla



High Melt è il sistema brevettato Biesse di riciclo continuo della colla che permette di mantenere pulita la macchina senza bruciare la colla.



Magazzino per la gestione multipla dei bordi. Grazie ad un magazzino in grado di ospitare un'elevata combinazione di bordi, il gruppo garantisce flessibilità senza precedenti.



Il **Prefusore HM20** è un contenitore di colla in granuli che grazie alla sua capiente capacità garantisce continuità prolungata di lavorazione della macchina in autonomia.



Biesse offre soluzioni specifiche per l'utilizzo delle colle poliuretaniche resistenti al calore, all'umidità e all'acqua.



gPod, dispositivo Biesse per colla poliuretanica con sistema "PUR on demand" per la fusione real time della sola quantità di colla richiesta.



Prefusore Nordson per elevate esigenze produttive, sistema esclusivo ad iniezione diretta per lavorazioni non stop ad alti consumi e velocità sostenute.



Bordatura Invisibile

Air Force System, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo resistenza all'acqua e al calore ed eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.

AIRFORCE SYSTEM

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello. Connubio perfetto tra qualità Biesse e genio italiano.



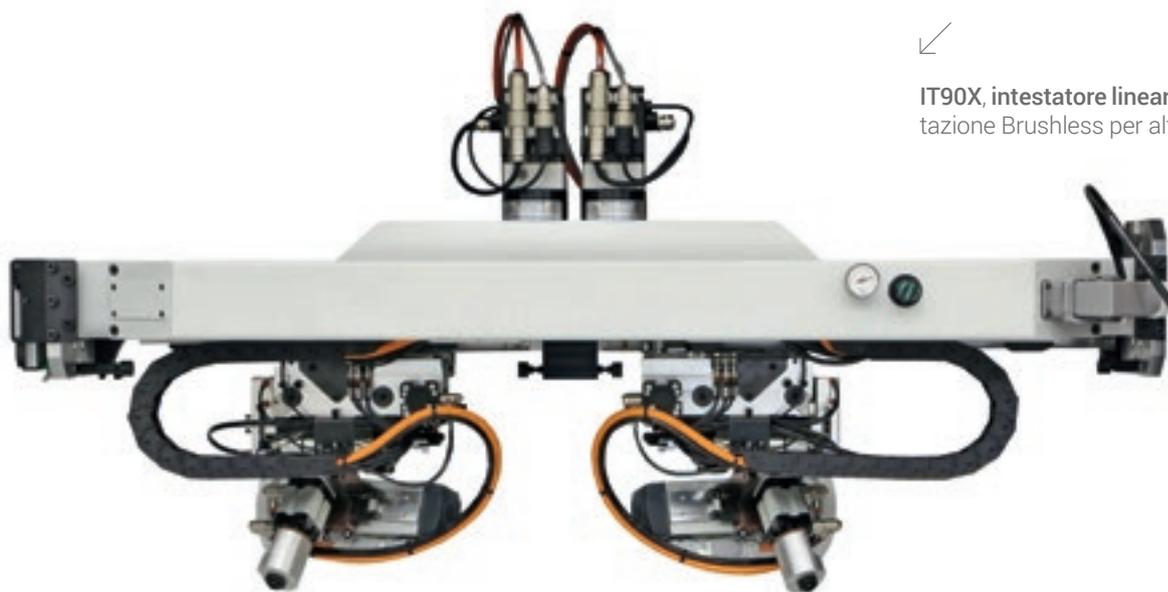
Precisione di lavorazione

Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.

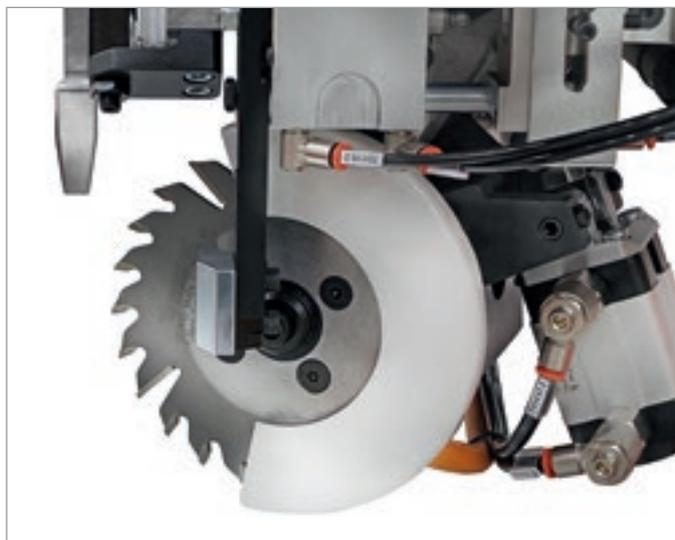
Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. Diverse soluzioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.



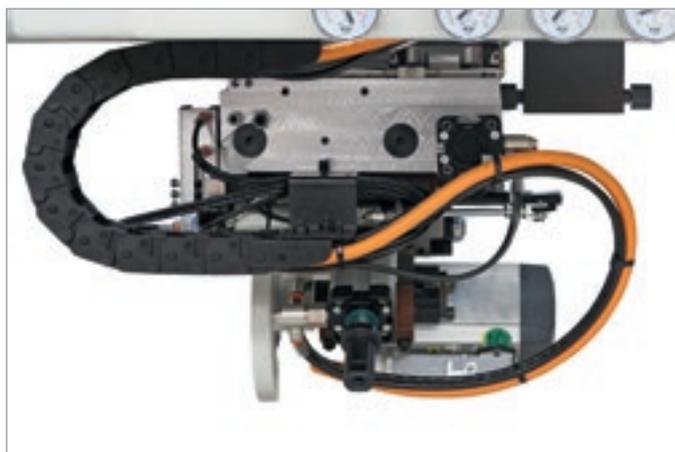
IT90S, Intestatore pneumatico con movimentazione lineare.



IT90X, intestatore lineare con movimentazione Brushless per alte velocità.



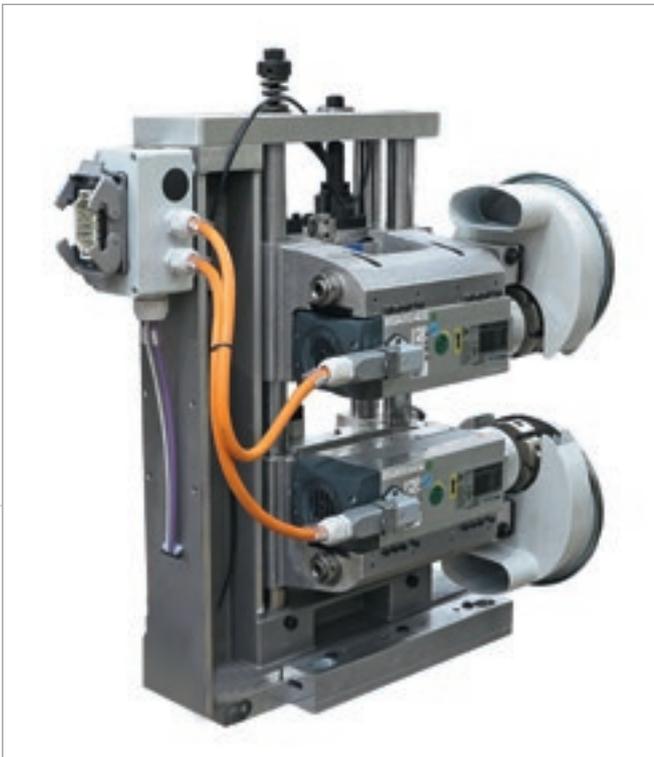
Il Sistema di Copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola. Grazie a 3 posizioni pneumatiche del tastatore frontale è possibile di gestire a controllo la finitura di 3 differenti spessori di bordo.



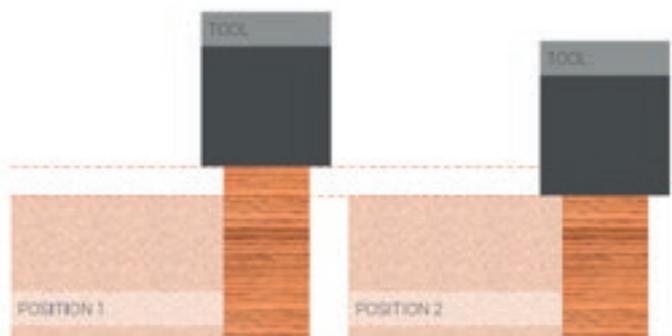
Lo spostamento della macchina sull'asse, su guide lineari, permette di raggiungere velocità di lavorazione molto elevate.

Riduzione dei tempi di produzione

Stream B offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.



Il Gruppo Refilatore Sovrapposto riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce inoltre la finitura del massello in un solo passaggio.



Duo System è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.

**Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo,
completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori
verticali e frontali a disco girevole.**



RF30

Grazie all'utilizzo di revolver pneumatici è in grado di garantire maggiore velocità di settaggio per passare da una lavorazione all'altra.

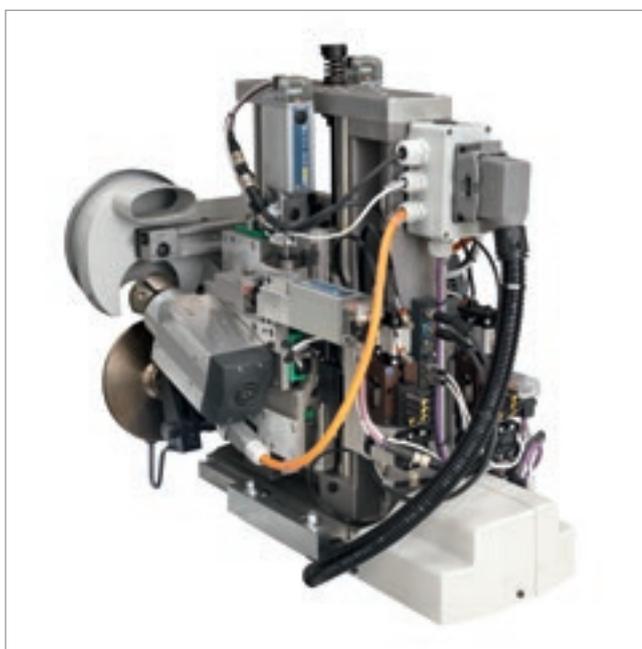


Gestione pneumatica di lavorazione con 4 posizionamenti automatici del profilo utensile.



RF40

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



Attenzione ai dettagli

Soluzione create per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



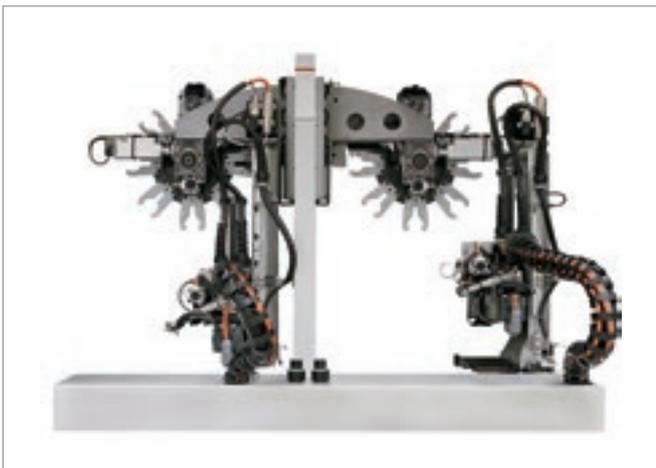
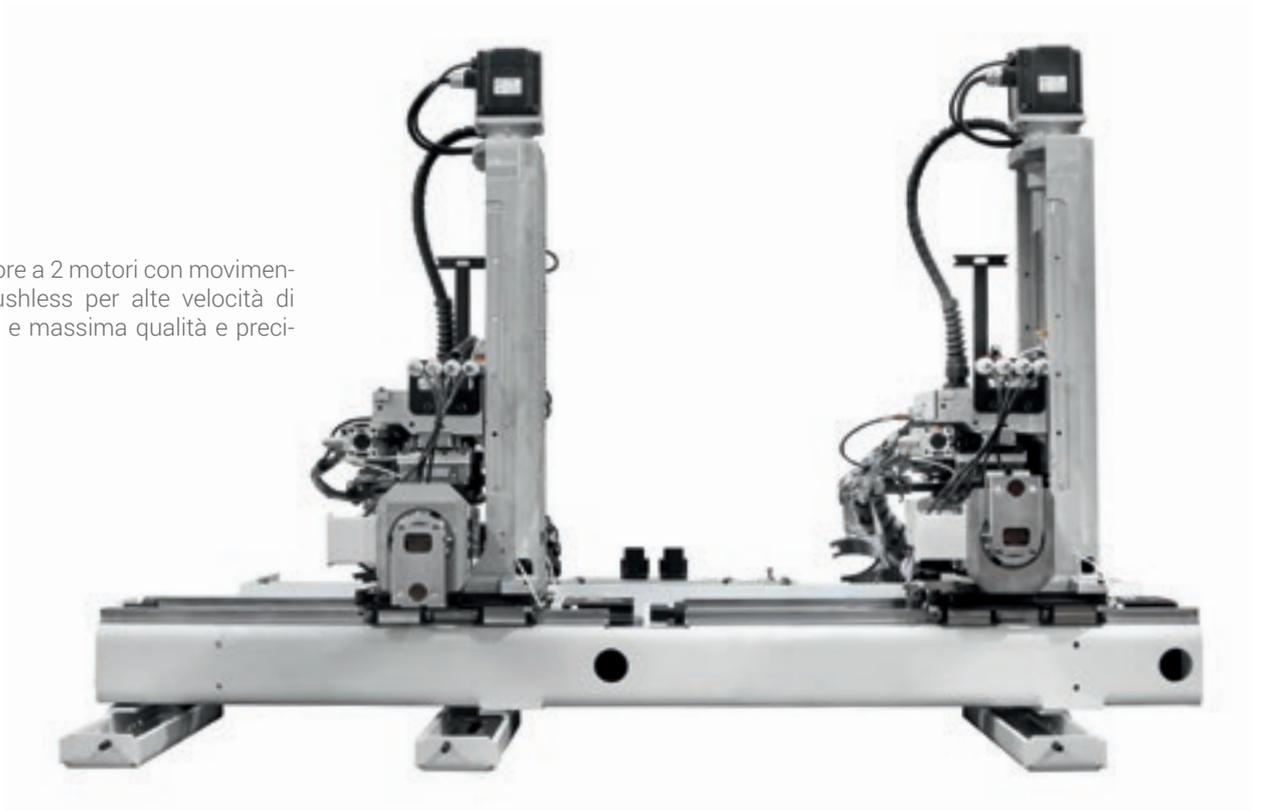
AR30
Arrotondatore a 2 motori a inseguimento pneumatico.



AR34
Arrotondatore a 4 motori a inseguimento pneumatico. Ideale per arrotondatura di bordi in legno.

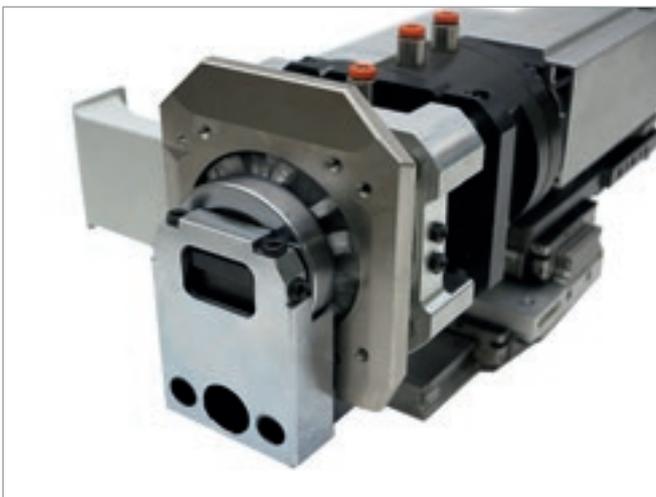
AR80

Arrotondatore a 2 motori con movimentazione Brushless per alte velocità di lavorazione e massima qualità e precisione.



Magazzino cambio utensili

Riduzione dei tempi ciclo grazie al cambio utensile automatico per la lavorazione di bordi di diversi spessori.



Q-System

Testina brevettata Q-System con cambio profilo in real-time.



La bordatura costante 24/7



Stream B è la bordatrice che può essere inserita in un contesto di linea. La sua estrema configurabilità e massima personalizzazione la rendono un prodotto esemplare in cui si concentra la più alta ingegneria di Biesse. Stream B può essere predisposta per lavorare con flusso da destra verso sinistra o da sinistra verso destra. Le produttività di Stream B in linea di carico e scarico sono notevolmente superiori rispetto ad una soluzione stand alone sia in termini di qualità che di prestazioni. Stream B rappresenta la soluzione ideale per l'industria che si vuole elevare tecnologicamente a industria 4.0.



EDGEBANDING LINE SOLUTIONS

Nessun compromesso tra qualità e produttività, per una bordatura d'eccellenza costante. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.

Prodotti di alta qualità

Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta finitura di ogni tipologia di lavorazione.

Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili con posizionamenti pneumatici.



Gestione Doppio Profilo

Grazie alle 4 elettrovalvole pneumatiche, è possibile gestire 2 diversi raggi automaticamente.



RB30

Posizionato sulla colonna, consente la gestione di 4 posizionamenti automatici dei coltelli.



Gestione automatica di 4 differenti raggi.



RB40

Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione multipla di profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



Kit Pro-Nesting

Soluzione ideale per bordatura di pannelli pre-forati.

Tante lavorazioni realizzabili

La tecnologia di Stream B consente di realizzare lavorazioni complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

Il Gruppo Fresatore permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore, superiore e frontale del pannello.



FB30

Gruppo con movimentazione e posizionamento del gruppo manuale con rotazione di 0-90°.



EB32

Dotato di doppio carro per eseguire contemporaneamente una canale sulla parete inferiore e frontale del pannello.



È possibile sostituire il motore con l'**elettromandrino** per un rapido cambio della lama.



EB42

Massima flessibilità grazie al doppio elettromandrino e alla gestione del posizionamento completamente ad assi controllati.



EB60

Elettromandrino e fresatore ad assi Brushless controllati. Consente di ottenere estrema precisione in un contesto di intervento temporizzato.

Il **Magazzino Utensili** è dotato di 5 scomparti per un cambio utensile automatico gestito da controllo numerico.

Massima pulizia del prodotto

Tante soluzioni per garantire alti standard di qualità
del prodotto.



Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.

Gruppo spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi.

Ottimizzazione del processo stand-alone



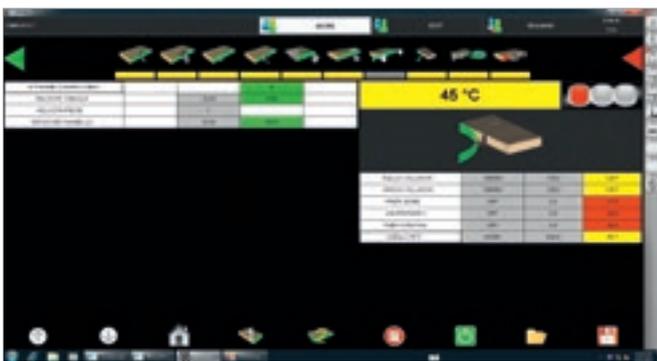
Ritorno pannelli PRS EKO
+ 20% di produttività in un contesto stand-alone. Gestione dell'intero processo di bordatura con un unico operatore.

La tecnologia a servizio dell'utilizzatore

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Pannello di controllo da 19" con interfaccia SINTRA.



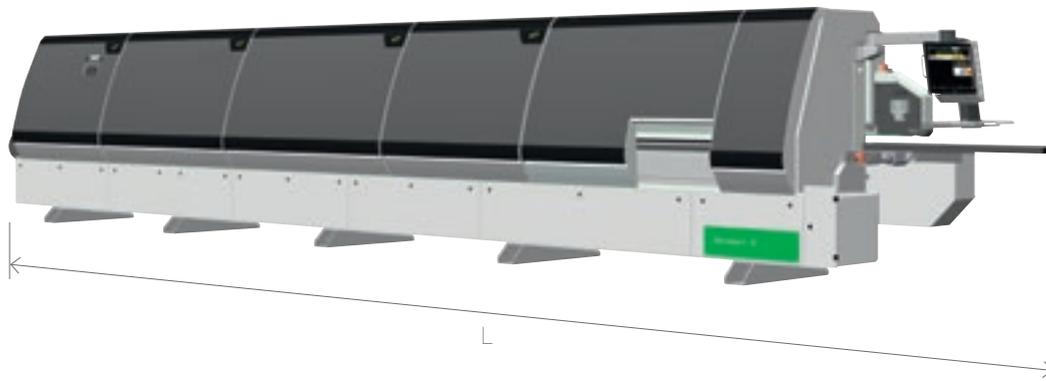
✓ Facile gestione e fruibilità del programma.

✓ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.

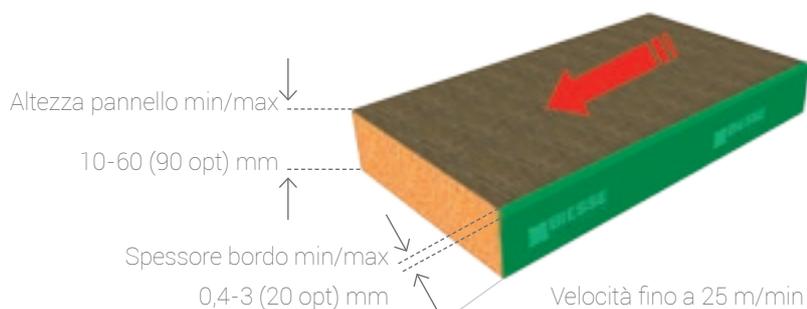
✓ Gestione intelligente della lingua.



Dati tecnici



L	
Stream B 5.5	mm 6640
Stream B 6.5	mm 7640
Stream B 7.0	mm 8140
Stream B 7.5	mm 8640
Stream B 8.0	mm 9140
Stream B 8.5	mm 9640
Stream B 9.0	mm 10140
Stream B 9.5	mm 10640
Stream B 10.5	mm 11640
Stream B 11.5	mm 12640



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

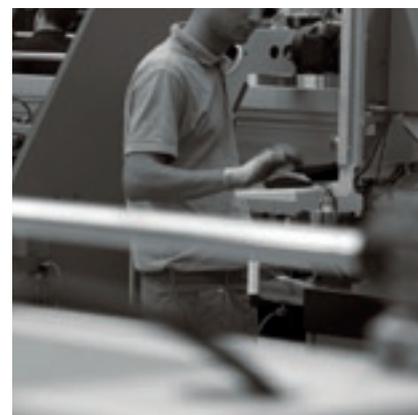
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Un nuovo sistema di bordatura per garantire qualità.

Closet America, società leader nella produzione di sistemi di organizzazione degli spazi domestici e professionali, con sede a Lanham, Maryland, è la prima società negli Stati Uniti ad integrare il sistema di bordatura AirForce System di Biesse nella propria linea di produzione. "Siamo entusiasti che l'investimento nel sistema AirForce System di Biesse sia diventato parte del nostro impegno volto a fornire ai nostri clienti un prodotto personalizzato di elevata qualità per la gestione degli spazi, insieme ad un

servizio di assistenza clienti di massimo livello. Closet America è conosciuta per la qualità del design degli armadi, per la superiorità del prodotto e per l'esperienza di installazione. L'investimento nel sistema AirForce, in combinazione con l'utilizzo del materiale di bordatura LaserEdge di Rehau, è un ulteriore passo per poter continuare a superare le aspettative dei nostri clienti. Il sistema AirForce permette alle aziende di sfruttare i benefici ecologici dati dall'eccellente offerta dai bordi laser con filo colla invisibile.

AirForce emette aria compressa ad altissima temperatura da un apposito ugello direttamente sullo strato reattivo del bordo laser, attivando così lo strato e saldando il bordo al substrato. L'installazione della nuova Stream A con il sistema AirForceSystem fornirà un prodotto di qualità eccezionale, oltre a contribuire ad aumentare la velocità di produzione".

Skip Labella
Presidente Closet America



Biesse Group

In

1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How

14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where

34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With

clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We

3200 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

