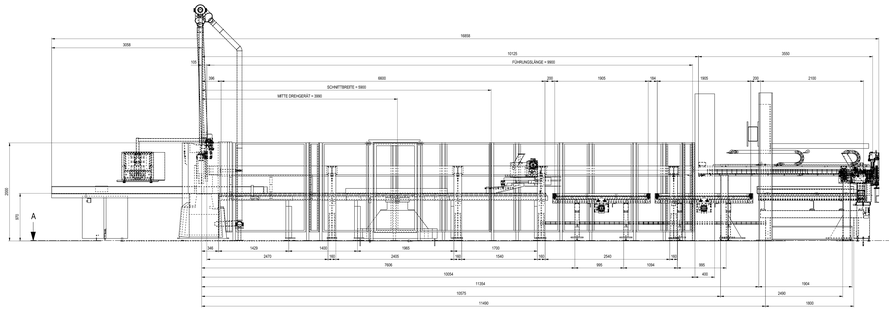
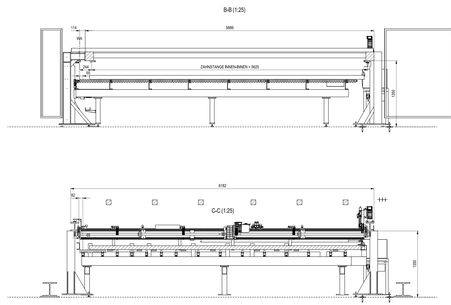
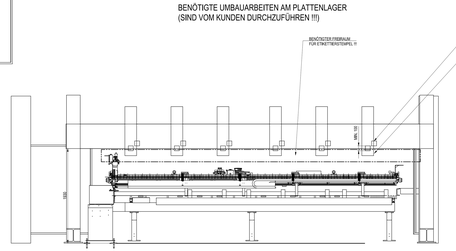




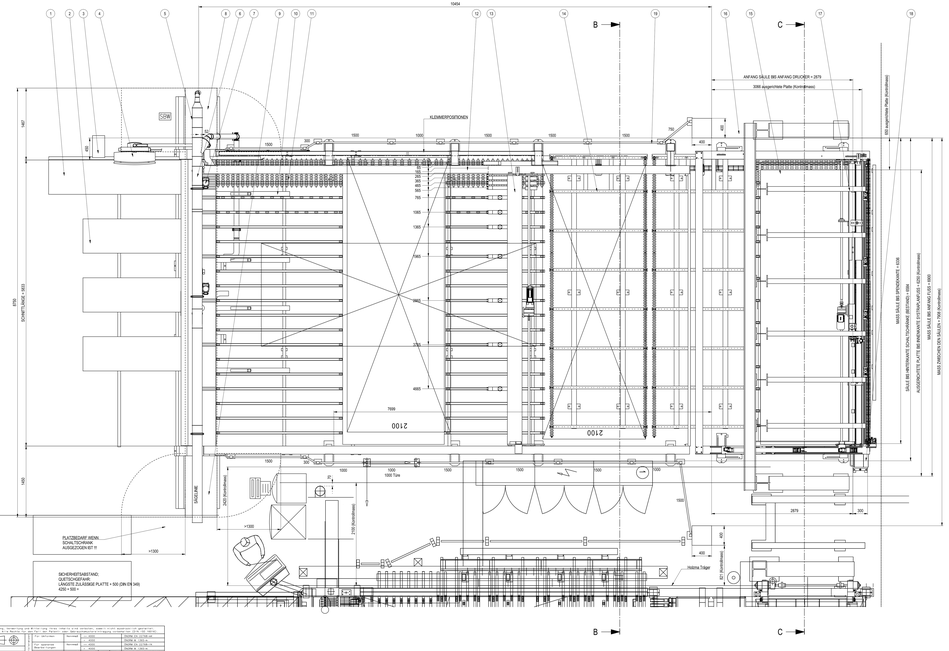
BENÖTIGTE UMBAUARBEITEN AM PLATTENLAGER
(SIND VOM KUNDEN DURCHZUFÜHREN !!!)

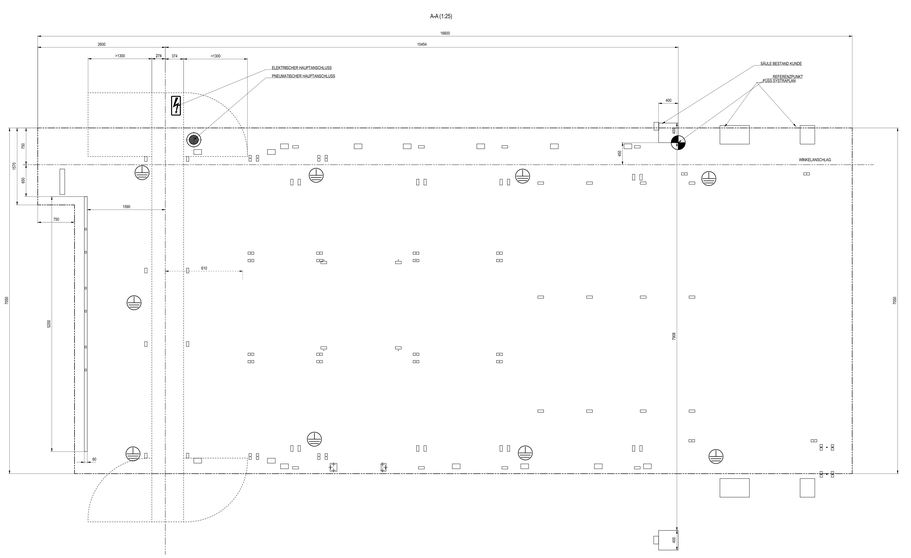


MATERIAL
SPANPLATTEN BESCHICHTET; MDF-PLATTEN BESCHICHTET

Plattenlänge:	2440 mm - 5600 mm	Plattenbreite:	1220 mm - 2070 mm
Plattendicke:	10 mm - 25 mm	Dickentoleranz:	-0.2 mm - +0.2 mm

MASCHINENAUFSTELLFLÄCHE
Der Betonboden muss an jeder Stelle des Fundamentes (auch im Bereich von Aussnehmungen für Laufschienen, Gruben, etc.) mindestens 200 mm tief sein.
Betonqualität C20/25 armiert (gemäss DIN EN 206-1)
(geeignet für Spreizdübel)





01 LUFTKISSENTISCH STARR
02 LUFTKISSENTISCH FAHRBAR
03 ETIKETTENDRUCKER AM WA
04 BEDIENPULT
05 SÄGEMASCHINE FH4 580
06 DRUCKBALKEN
07 STREIFENAUSRICHTER AM DRUCKBALKEN
08 STEUERSCHRANK 1
09 STEUERSCHRANK 2
10 PAKETAUSRICHTER
11 ROLLENTISCH
12 EINSCHUBFÜHRUNG DUPLUS
13 EINSCHUB MIT KLEMMERN
14 FREILAUFROLLENTISCH ANGETRIEBEN
15 RICHTTISCH (BESTAND KUNDE)
16 PLATTENLAGER SYSTRAPLAN
17 ABSCHIEBEWAGEN
18 ETIKETTENDRUCKER AUTOMATISCHE ETIKETTIERUNG
19 SCHUTZGITTER

REFERENZPUNKT

SÄGEBLATTWECHSEL

EL. HAUPTANSCHLUSS SÄGE
ca. 27 kVA / 400 V / 50 Hz / 3 Ph

WARTUNGSEINHEIT
R 3/4" (Zuleitung R 1")

DRUCKLUFTBEDARF
Druckluftqualität: trocken/ohne Öl
Anschluss: R1 "
Zuleitung: R1 "
Anschlussdruck: 6-10 bar
Betriebsdruck: 6 bar

Druchfluss 1000 l/min bei 1 bar Überdruck an der Säge
Druchfluss _____ l/min bei 1 bar Überdruck am ****

FUNDAMENTERDER
Potentialausgleichserder (Erdelektrode) R ≤ 2 Ohm ideal 1-1,2 Ohm.

ABSAUGUNG
Absaugung im Druckbalken/NHB: 2x Ø120 = 2100 m^3/h
Absaugung Spänekanal: 1x Ø100 = 700 m^3/h
Absaugung Winkelanschlag: 1x Ø080 = 9400 m^3/h
Absaugung: _ x Ø ____ = ____ m^3/h
Absaugung Gesamt: 3200 m^3/h
bei 25 m/s Luftgeschwindigkeit:
Unterdruck 2500 Pascal an der Säge:

LEISTUNG DES KÄUFERS
Erstellung der Gruben für Hubtische und Kabelkanäle, der Anschlüsse für Strom, Druckluft und Absaugung an der Anlage, sowie allfällig erforderliche Podeste, Treppen und Geländer und dazugehörige Absicherungen. In der Absaugleitung für die Absaugstutzen Ø120 im Druckballen sollte oberhalb der Säge eine pneumatische Klappe montiert werden.

Diese muss in zwei Stellungen umschaltbar sein :
die erste Stellung - Absaugung ist offen
die zweite Stellung - Absaugung ist 0 bis 50 Prozent einstellbar offen.
Die Steuerung der zwei Stellungen wird von Schelling eingerichtet.
Absaugung Ø100 und Ø120:
Anschluss mit flexiblem Schlauch oder Reinigungsklappe im Krümmer.
Alle Absauganschlüsse müssen leicht zu entfernen sein.
Im Bereich der Platteneingabe und -abnahme durch Gabelstapler ist vom Kunden ein Anfahrschutz vorzusehen!

Die Positionierung der Zugänge (Laufstege, Podeste, Stiegen, Türen zu Schutzzonen), trennenden Schutzeinrichtungen und Steuerstände (in der Zeichnung schematisch dargestellt) erfolgte durch den Hersteller ohne Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten wie Wände, Säulen, Schächte, Kanäle, Versorgungsleitungen, usw. Ort und Lage der Zugänge ergeben sich aus Gründen des laufenden Betriebes, der Wartung und Instandhaltung und nicht aus der Sicht der Notwendigkeit von Flucht- und Rettungswegen. Abweichungen müssen in Bezug auf die Konformität abgeklärt werden. Diese Wege sind durch örtliche Organisationen festzulegen bzw. zu prüfen. Werden Zugänge (Laufstege, Podeste, Stiegen, Türen zu Schutzzonen), trennende Schutzeinrichtungen und Steuerstände nicht durch den Hersteller der Maschine geliefert und montiert, liegt die Verantwortung für die Einhaltung der nationalen Vorschriften, harmonisierten Normen, Sicherheitsabstände, Dimensionierung, usw. beim jeweiligen Ausführenden.

Weitere Informationen sind der Auftragsbestätigung zu entnehmen!

WICHTIG!
Wir bitten Sie, diese Zeichnung genau zu prüfen. Sollten bis 3 Wochen nach Versand der Zeichnung keine schriftlichen Einwände bei uns eintreffen, gilt die Zeichnung als akzeptiert.

Standardhöhen der Schutzeinrichtungen

Schutzgitter Säge	180 - 2000 mm
Schutzgitter Flächenlager	180 - 2400 mm
Sicherheitslichtgitter	400 - 900 mm
Sicherheitslichtvorhang	300 - 1950 mm

über Boden und/oder Arbeitshöhe.
Alle Dimensionen in mm !

PROJECT:	
CODE:	CH#09
TYPE:	NUMERICAL CONTROLLED PANEL BEAM SAW
BRAND:	SCHELLING
DESIGNER:	
DATE:	24.07.2018
FILE:	