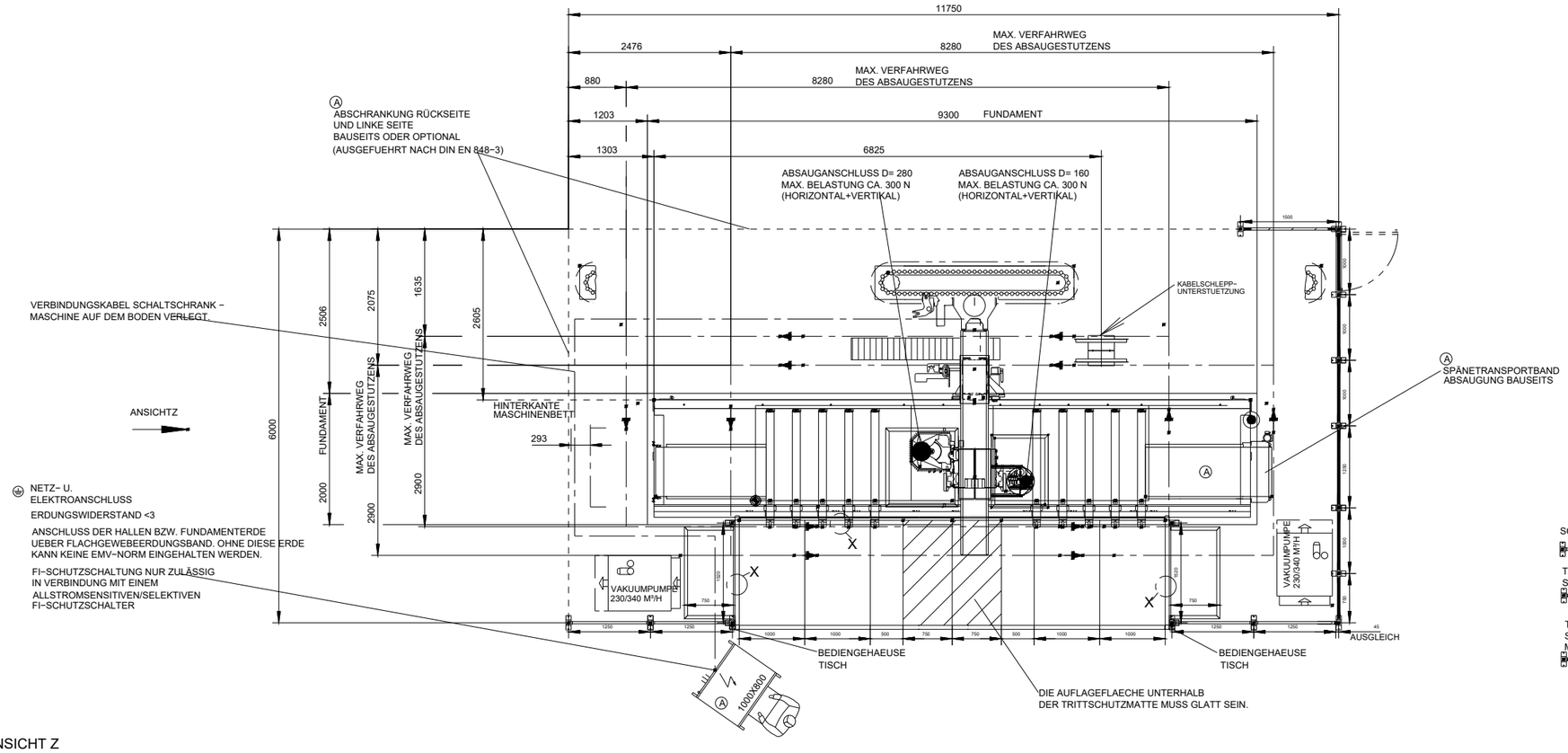
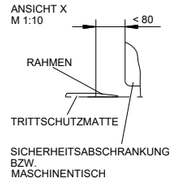
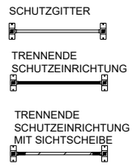
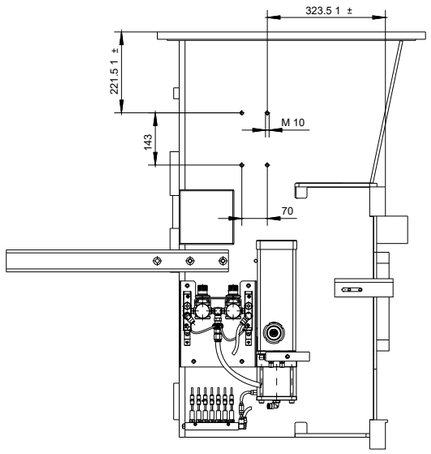


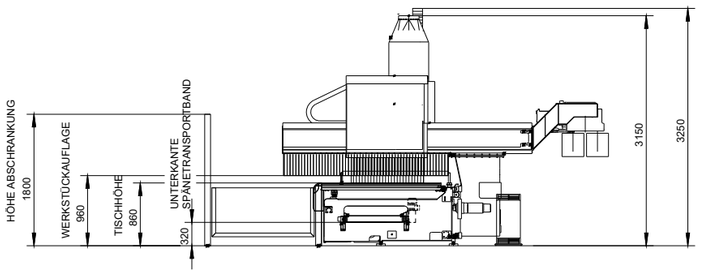




ANSICHT Z
M 1:10



SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 3.5 N/MM2
BETONFESTIGKEITSKLASSE = C25/30 XC1
ERFORDERLICHE TRAGFAEHIGKEIT DES HALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 22 KN/M2
MIN. BETONDICKE = 250 MM
ES DUERFEN KEINE FUGEN BZW. HOEHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAEHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN
(PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT
MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER
FALLEN ZUSAETZLICHE KOSTEN AN.
AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN.
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN

FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	SCHNELLER WECHSEL MIT KLAPPENSTEUERUNG BAUSEITS	5-ACHS BOHREN	7000 2200
DRUCKVERLUST CA.	PA			2000
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN			300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW			49
NENNSTROM CA.	A			88
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A			100

DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRANKUNG NICHT
CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

Disegnatore:
FerWood s.p.a.

Titolo: 008167_La

Descrizione:
HOMAG OPTIMAT BOF 322/60/F/AP
CNC MACHINIG CENTER

Data: 04/05/2026 Sistema:

Foglio: A3

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
FerWood spa - Via Langhe 4/a 12042 Pollenzo (CN) Italy
Tel. +39 0172 474073 - Fax. +39 0172 471442
email: info@ferwoodgroup.com

Tutti i diritti sono riservati da Copyright© vietata la riproduzione
All rights reserved by Copyright© is forbidden to reproduce