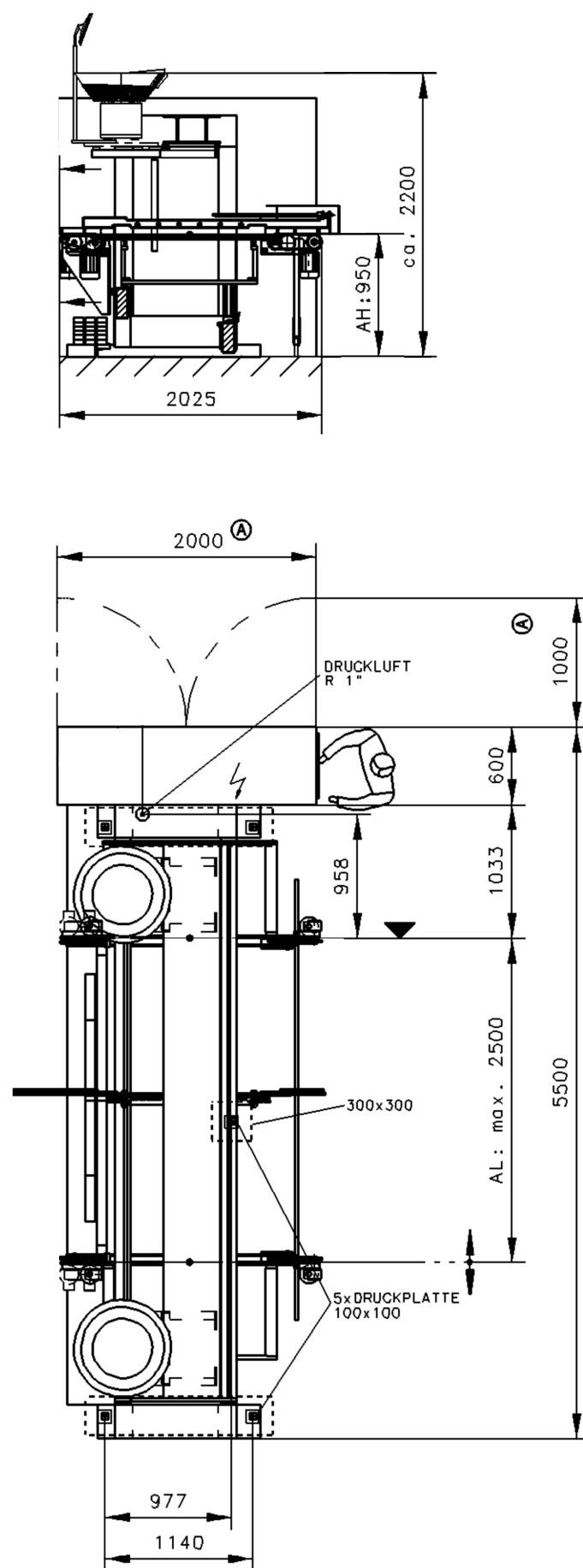


[illegible]

PASSMASS	ABMASS



BODENBELASTUNG CA 200N/CM2 IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN
MIN. BETONDICKE = 200 MM

FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN

BETONQUALITÄT B25
ZUG-/DRUCKBELASTBAR

MASCHINENGEWICHT CA. 6000-7000KG

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

ANSCHLUSSWERTE		
	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA. 2000 NL/MIN
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS	-
	GESAMTABSAUGELEISTUNG	-
	LUFTGESCHWINDIGKEIT	-
	DRUCKVERLUST CA.	-
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART	IP53
	BETRIEBSSPANNUNG	3* 400 VOLT,
	FREQUENZ	50/60 Hz
	NENNSTROM	15 A
	EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	20 A
	EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	8.1 KW

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD				PROJECT:					
				CODE:		005237 MA			
				TYPE:		CNC INSERTING MACHINE			
				BRAND:		WEEKE BST 500			
				DESIGNER:					
				DATE:					
				FILE:					
		ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.							
		AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND "0"							
		PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE ZULEITUNG R1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GUETEKLASSE 3							
☐	☐			M	WERKSTOFF			 WEEKE Bohrsysteme GmbH	
☐	☐			1:50	ROHMASS				
(A)	6003000000	18.07.2003	R.Kettner		MAT.-NR.				
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME						
	DATUM	NAME	BENENNUNG				ZEICHNUNGS-NR.		
BEARB.	05.06.2003	Schulz D.	AUFSTELLPLAN						
GEÄN.	18.07.2003	R.Kettner	2 X OPTIMAT BST 500						
KTRL									
60 Copyright reserved				CADAM A3			BL.1	BL-Z.1	

