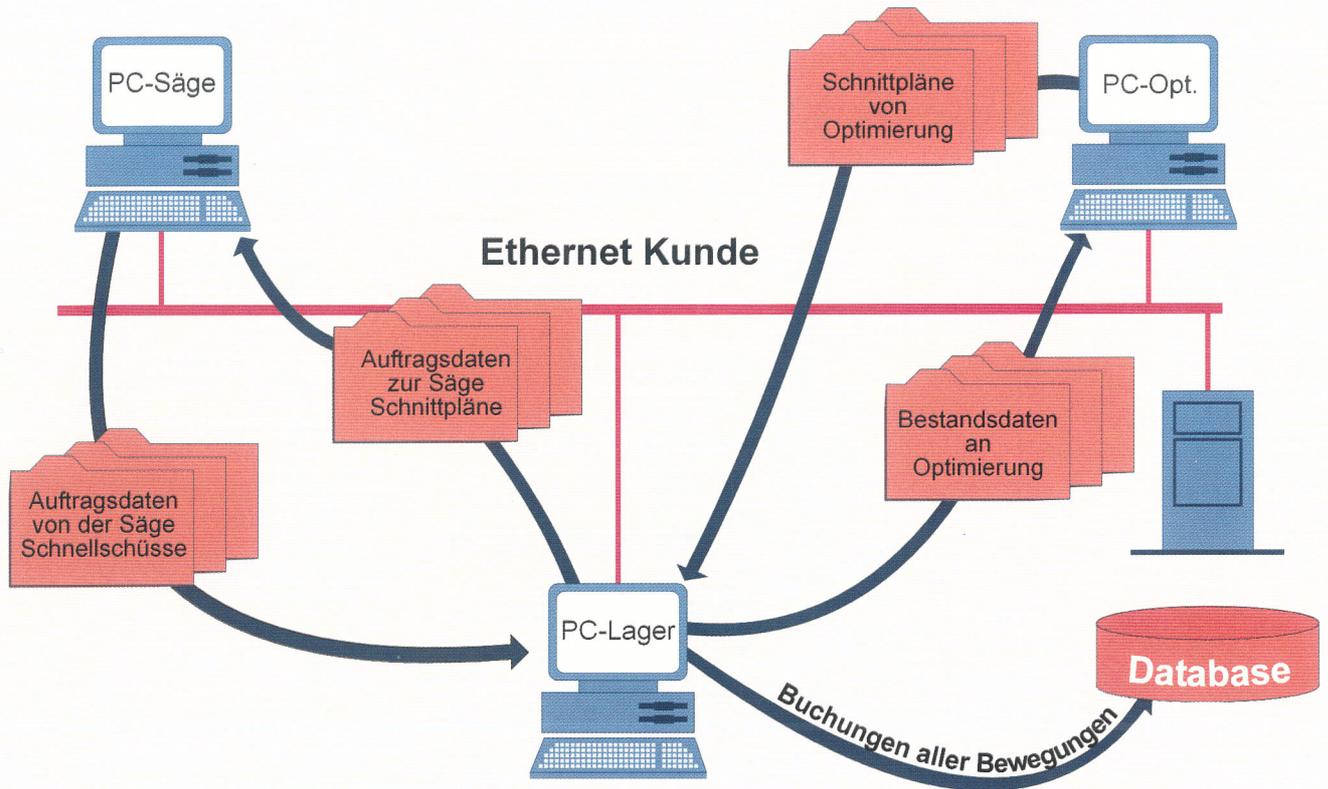
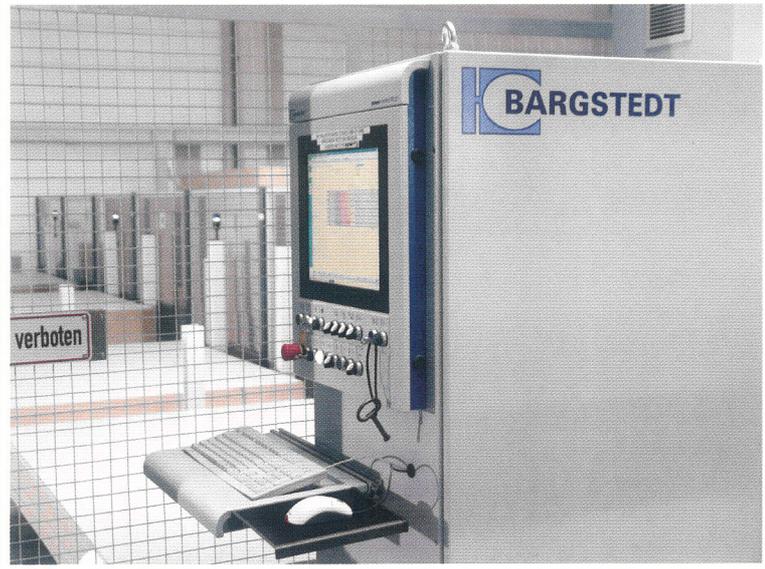
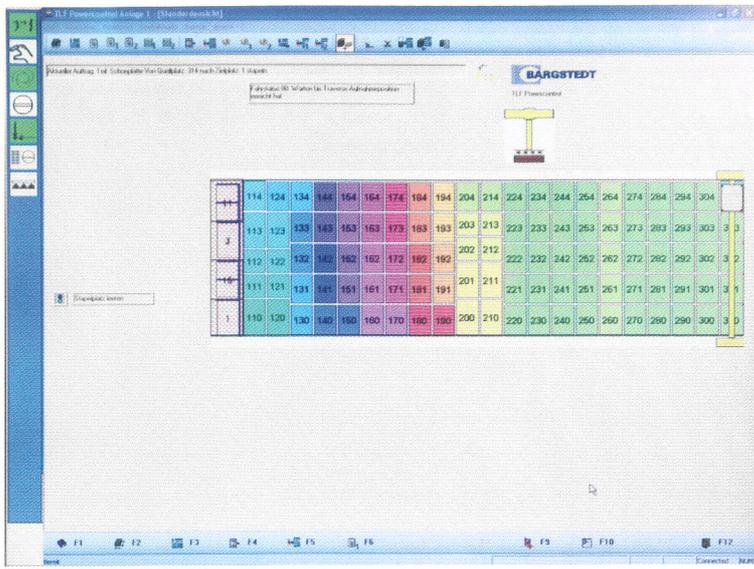


Rechnergesteuerte Ein- und Ausstapelanlage TLF410

Computer-controlled Storage- and Retrieval System TLF410





Lagersteuerung - Storage control

Die Bargstedt Lagersteuerung erfasst den gesamten Materialbestand und berechnet auf dieser Grundlage den optimalen Materialfluss. Die in der Software integrierten Bestandteile sorgen für eine Lagerorganisation, die sich den ändernden Produktionsverhältnissen automatisch anpasst.

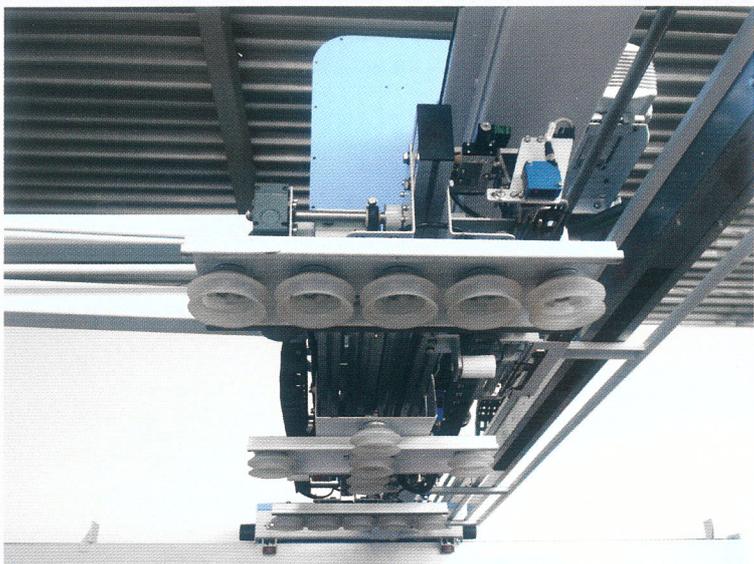
Die Vorteile der Bargstedt Lagersteuerung sind reduzierte Lieferzeiten, ein optimierter Materialumschlag sowie Einsparungen von Personal- und Lagerressourcen. Alle Reste werden von der Software verwaltet und als verfügbares Material aufgenommen und gelagert.

Eventuelle Produktionsstörungen durch fehlendes Material und damit verbundene teure Stillstandzeiten entfallen ganz.

The Bargstedt storage control registers the complete material stock and on this basis it calculates the optimal material flow. The corresponding components in the software allow a storage organization which is automatically adjusted to the changing production conditions.

The advantages of the Bargstedt storage control are reduced delivery times, optimized material handling as well as savings in the fields of manpower and storage resources. All residues are managed by the software and accepted and stored as available material.

Any possible production errors because of missing material and the related expensive downtimes are completely omitted.



Materialfluss - Material flow

Versehen mit hochpräziser Lasermesstechnik transportiert das TLF410 Material von hoher Sortenvielfalt sehr schonend, schnell und präzise.

Der vollautomatische Betrieb vereint die gesamte Lagerverwaltung inklusive der Anbindung an verschiedene Sägen und Bearbeitungszentren und ergibt auch durch die eingebundene Resteverwertung eine hohe Reduzierung der Material- und Personalkosten.

Die Möglichkeit Material mit unterschiedlichen Abmessungen zu lagern und sicher zu transportieren bringt Flexibilität für die Lagerverwaltung.

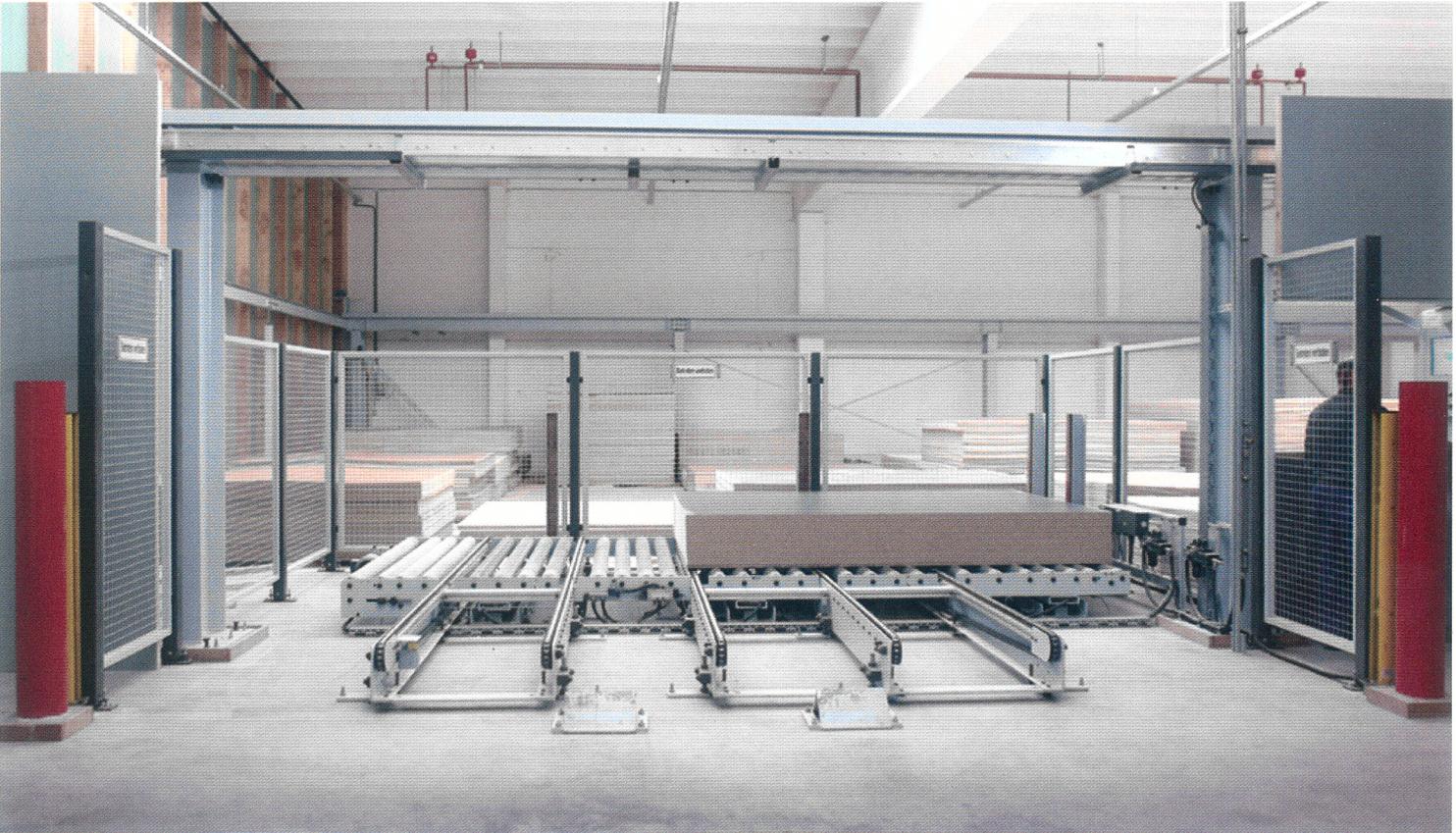
Das konkurrenzlose Steuerungs- und Sicherheitssystem macht das TLF 410 zum optimalen Flächenlager für die Produktion.

The TLF 410, equipped with very precise laser measuring technology, transports material of high sort-variety in a gently, fast and precise way.

The fully-automatic operation combines the complete storage administration including the connection to different saws and machining centres and leads to an important reduction of material and labour costs also on account of the integrated utilization of residues.

The possibility to store and safely transport material of different dimensions leads to a higher flexibility of the storage administration.

The unrivalled control and safety system makes the TLF 410 an optimal area storage for the production.



Sicherheitsstandard - Safety standards

Die Lageranlagen von Bargstedt werden ausschließlich nach höchsten Sicherheitsrichtlinien ausgeliefert.

Bargstedt setzt damit weltweit Standards im Arbeitsschutz und bietet seinen Kunden so einen störungsfreien Produktionsablauf.

Zu dem Sicherheitspaket gehören unter anderem der Abgrenzungsaun für die allseitige Absicherung des Lagers, elektronisch gesicherte Begehungstüren und durch Lichtschranken abgesicherte Ein- und Auslagerplätze.

Die Arbeitssicherheit unserer Kunden ist für uns genauso wichtig wie die Gewährleistung eines sauberen Handlings.

The Bargstedt storage systems are exclusively supplied according to the highest strictest directives.

As a result, Bargstedt set benchmarks in industrial safety throughout the world and offer their customers a trouble-free production process.

Among others, the safety package includes the protection fence for the complete protection of the storage, electronically protected access doors and places to place the goods in and remove them from the storage protected by light-barriers.

The operational safety of our customers is as important for us as the guarantee for a smooth handling.

Vorteile von Bargstedt

Einfaches Handling der Platten bei hoher Sortenvielfalt.

Eine zeitgerechte Beschaffung wird ermöglicht.

Nur noch die Mengen werden gelagert, die in absehbarer Zeit benötigt werden.

Alle anfallenden Reste werden verbraucht.

Zuschnitt und Materialbereitstellung werden voneinander entkoppelt.

Materialverbrauch wird mit dem Bestellwesen und der Auftragsplanung koordiniert.

Lieferanten und Warenzugänge lassen sich eindeutig dem fertigen Produkt zuordnen.

Durch automatisierten Transport werden die Bearbeitungsmaschinen und der Zuschnitt voll ausgelastet.

Optimierung verplant nur noch verfügbares Material.

Das gesamte Material wird verwaltet - nicht nur das, was sich in der Maschine befindet.

Advantages of Bargstedt

Simple handling of a high variety of panels.

Acquisition in time is enabled.

Only such quantities are stored, which are required in the near future.

All residues are used.

Cutting and material provision are separated from each other.

The material consumption is coordinated with the ordering system and the order planning.

The suppliers and incoming goods can be perfectly assigned to the finished product.

The processing machines and the cutting are used to full capacity by means of automated transport.

Optimization only plans the available material.

The complete material is managed - not only the material in the machine.

Bargstedt
Intelligenz, die Holz bewegt
Intelligence for moving timber

Keine zeitintensive Suche nach Platten

Reduzierte Lieferzeiten

Optimierung des Materialumschlags

Kosteneinsparung

Einsparung von Personalressourcen

Reduzierung der nichtbenötigten Lagerbestände

Qualitätssicherung

Keine teuren Stillstandzeiten

Keine Produktionsstörungen durch fehlendes Material

Vorteile bei Sondermaterialien (Lichtausschnitt,- Lochplatten etc.)

No time-consuming search for panels

Reduced delivery times

Optimization of material handling

Cost saving

Saving of personal resources

Reduction of non-required stock

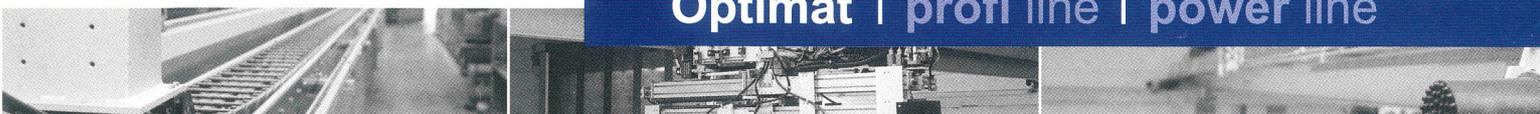
Quality assurance

No expensive downtimes

No production interruption by missing material

Advantages for special materials (cut-outs, perforated panels etc.)

Optimat | profi line | power line



Spannweite 5000 bis 12000 mm
Werkstückgröße min. 800 bis 2000 mm
Werkstückgröße max. 2200 bis 4300 mm
Werkstückdicke 3 bis 60 mm
Werkstückgewicht max 200 kg
Fahrtrieb Katze max. 80 m/min.
Hubantrieb max. 30 m/min.
Fahrtrieb Brücke max. 80 m/min.
Ablagegenauigkeit +/- 35 mm (Breite + Länge)

Range 5000 to 12000 mm
Workpiece size min. 800 to 2000 mm
Workpiece size max. 2200 to 4300 mm
Workpiece thickness 3 to 60 mm
Workpiece weight max. 200 kg
Drive trolley max. 80 m/min.
Lifting drive max. 30 m/min.
Drive gantry max. 80 m/min.
Deposit exactness +/- 35 mm (width + length)



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe
A member of the HOMAG Group



Bargstedt Handlingsysteme GmbH
Industriestraße 8/13
21745 Hemmoor
Germany
Tel.: +49 4771 603-0
Fax: +49 4771 4195
E-Mail: info@bargstedt.de
Internet: www.bargstedt.de

