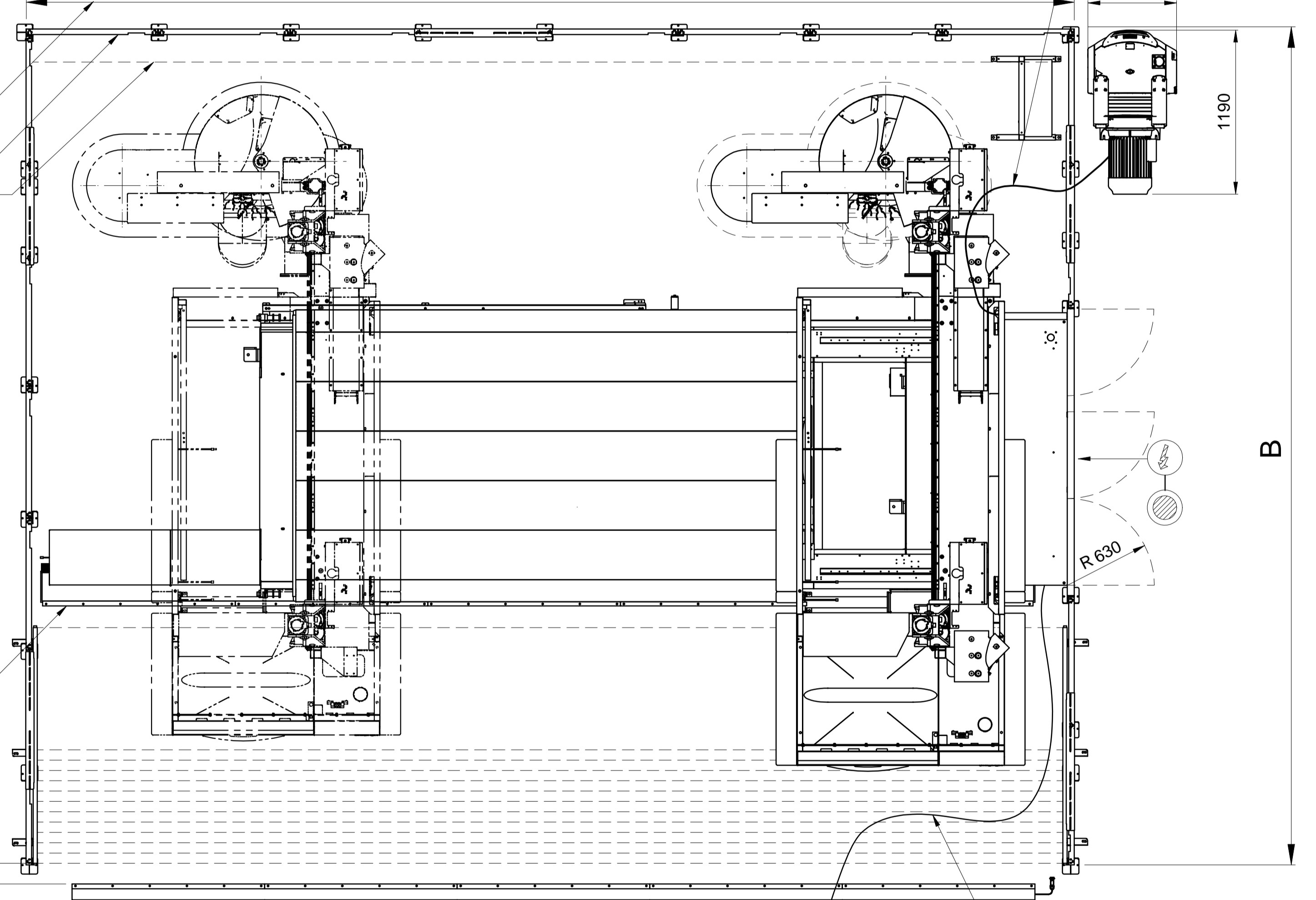


- : CONNESSIONE DI RETE (NET CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO LINEA ELETTRICA (ELECTRICITY CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESSA (COMPRESSED AIR CONNECTION)

SOLO CON SMART-EXIT/ENTRY VEDI DETT.A



A [mm]	AREA DI LAVORO WORKING AREA [mm]						P.X.3680 P.Y.1380					PESO - WEIGHT [kg]				
	3 ASSI - (3 AXIS)			5 ASSI - (5 AXIS)			3 ASSI - (3 AXIS)			5 ASSI - (5 AXIS)						
	TAGLIA 1 - 2		TAGLIA 3 BRC-K	TAGLIA 1-2		TAGLIA 3 BRC-K	3 ASSI - (3 AXIS)		5 ASSI - (5 AXIS)							
	R16 / R32	R24	R12	R16 / R32	R24	R12	R16 / R32	R12 / R24	R16 / R32	R12 / R24	R16 / R32	R24	R12	R16 / R32	R12 / R24	
7550	5255	5680	5880	5475	5900	6100	5455	5880	5675	6100	1775	2200	2400	1975	2400	8000

IN CASO DI SMART EXIT / ENTRY POSIZIONARE A MIN. 150 mm DAL RAGGIO DELLA FOTOCELLULA

DATI TECNICI MACCHINA STD (TECHNICAL SPECIFICATIONS STD)

CARATTERISTICHE GENERALI (GENERAL CHARACTERISTICS)	SISTEMA DI ASPIRAZIONE (INTAKE SYSTEM)			REFERENCE DATA	MAX
Peso Corpo Macchina (Body Machine Weight)	Vedi tabella a fianco (See table a side)			n°1 bocca Ø250 mm + n°1 bocca Ø100 mm	
Max Cedimento Differenziale (Maximun Differential yielding allowed)	0,02 [mm/m]			25 [m/s]	35 [m/s]
Peso Max su singolo piede (Maximun weight on a single foot)	12000 [N]			4430 [m3/h]	710 [m3/h]
				2900 [Pa]	1700 [Pa]
CARATTERISTICHE ELETTRICHE (ELECTRICAL CHARACTERISTICS)	N°1 Pompa (Pump)	N°2 Pompa (Pump)	Optz. Piano Matic	ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA (AIR SUPPLY)	
Assorbimento macchina (A) (Electrical input [A]) (toL. +/- 10%)	90 [A]	110 [A]	+10 [A]	MANUALE	MATIC
Tensione Nominale (Voltage)	400 V 3F+N			6,5 [bar]	6,5 [bar]
				350 [NL/m]	550 [NL/m]



PROJECT:	
CODE:	006117_MA
TYPE:	CNC WORKING CENTER
BRAND:	SCM ACCORD 25 FXM
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	