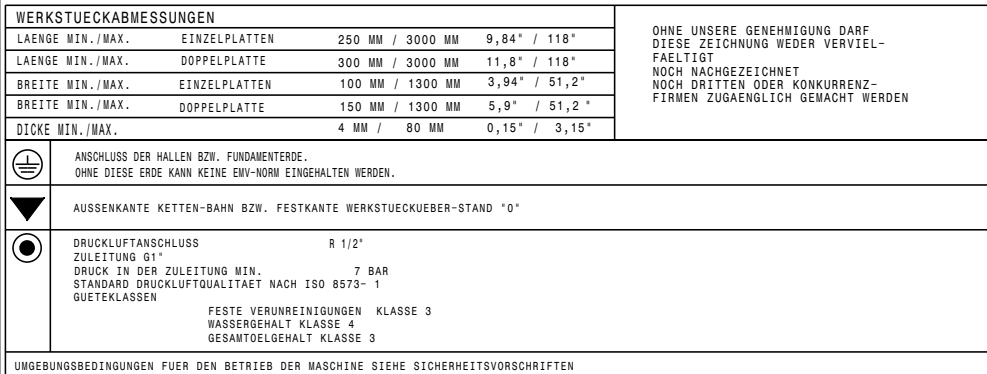


[illegible]

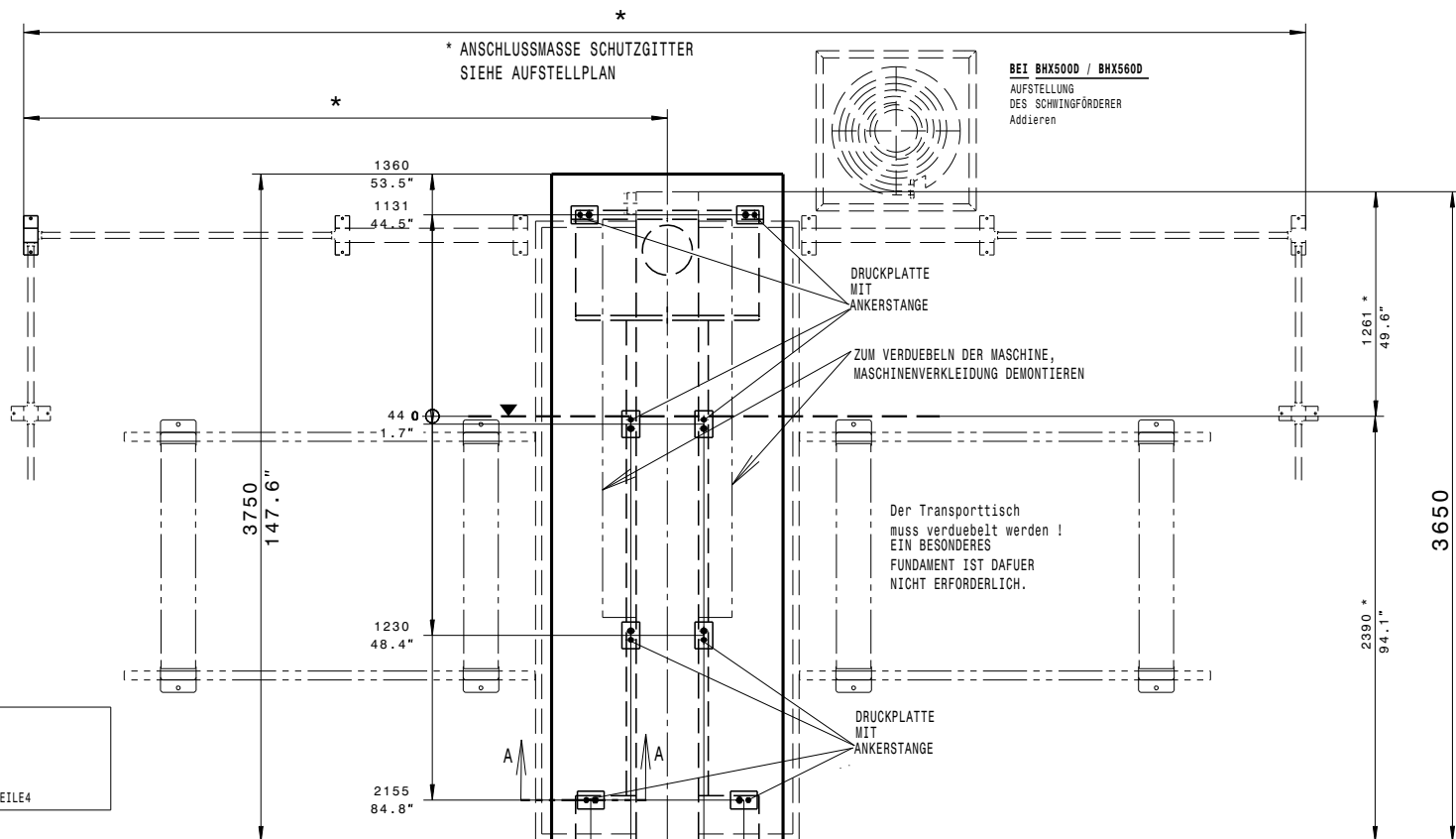
AENDERUNGEN VORBEHALTEN

				M 1:50		WERKSTOFF ROHMASS		 WEEKE Bohrsysteme GmbH	
AB. AEND. NR.				DATUM		MAT.-NR.		---	
				NAME		BENENNUNG		ZEICHNUNG-NR.	
BEARB.				13.05.2008		Stelling		AUFSTELLPLAN	
GEAEN.								5-350-94-5822	
KTRL.				01.08.2007		XXX		Optimat BHX 500/30	
CATIA A3 ISO						GEWICHT (kg)		BL. 26	
								BL.-Z. 1	

 WEEKE		TECHNISCHE DATEN	KAPITEL	SEITE
		OPTIMAT BHX 500		
TECHNISCHE DATEN			OPTIMAT BHX 500	
GESCHWINDIGKEIT	X-ACHSE	SPANNZANGEN	138 M/MIN	
	Y-ACHSE		80 M/MIN	
	Z-ACHSE		50 M/MIN	
	Z-ACHSE	DRUCKPLATTE	27 M/MIN	
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1			
	GÜTEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT			
	GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTÖLGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN			
	DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR			
	DRUCKLUFTANSCHLUSS		R 1"	
	DRUCKLUFTVERBRAUCH		CA. 3000 NL/MIN	
ABSAUGUNG	ABSAUGSTUTZEN		2" D: 280 HOEHE CA. 2773	
	ABSAUGELEISTUNG		① STUTZEN ② STUTZEN	
	UNTERDRUCK		① STUTZEN ② STUTZEN	
	LUFTGESCHWINDIGKEIT		(MIN. 20 M/SEC)	
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART		IP53	
	BETRIEBSSPANNUNG		3* 400 VOLT, ±5%	
	FREQUENZ		50/60 HZ	
	NENNSTROM		35 A	
	EMPFOHLENE VORABSICHERUNG		50 A	
	EL. GESAMTANSCHLUSSWERT		19,5 KW	
DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN				
NICHT FÜR DEN BETRIEB IN FEUERGEFÄHRTETEN BETRIEBSSTÄTTEN IM SINNE DER VDE 0100-482 VORGESEHEN				
VERLADEMASS	LÄNGE [MM]:		6500 MM	
	BREITE [MM]:		2300 MM	
	HÖHE [MM]:		2700 MM	
FUNDAMENT	MASCHINENGEWICHT CA. <#>		# = 5500 KG	
	FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: <#> <#>		# = 1,20 N/MM2	
	BETONDICKE MIN. 200 MM			
	BETONQUALITÄT <#> ZUG-/DRUCKBELASTBAR		# = C25/30 XC1	
	FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN			
	BODENEBCHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM			
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FÜR DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN				
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN				
GEZ.: BUXEL	KTRL VON: STE./HEIMANN	ZEICHNUNGS-NR.		
DATUM: 12.10.2007	18.02.2013	5-350-94-5102		



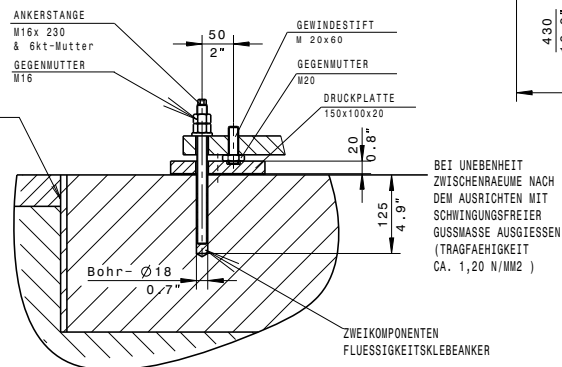
OPTIMAT BHX
500 0-250-16-1889



Schnitt A-A
M %

10MM STYROPOR-DEHNFUGE
RINGS UM DAS STREIFEN-
FUNDAMENT

TIEFE JE NACH
BODENBESCHAFFENHEIT
BODENBELASTUNG CA 200N/CM2
IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN
MIN. BETONDICKE = 200 MM
BETONQUALITAET
C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN
BODENEHLENHEIT:
TOLERANZ = +/- 10MM



BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND
EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE

AUSFUEHRUNG DES FUNDAMENTS MUSS DURCH DEN KUNDEN ERFOLGEN
WEEKE UEBERNIMMT HIERFUEH KEINE HAFTUNG.
Bei abweichender Fundamentauesfuehrung muss mit Qualitaetseinbussen
des zu fertigenden Werkstuেকে gerechnet werden.

AEANDERUNGEN VORBEHALTEN

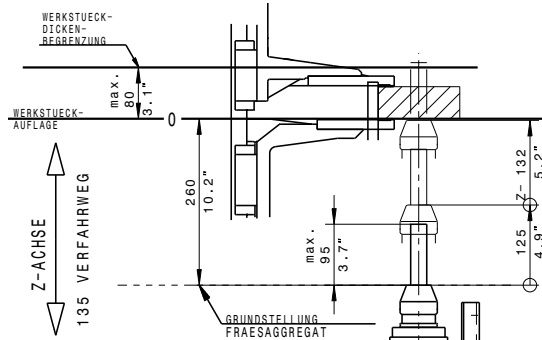
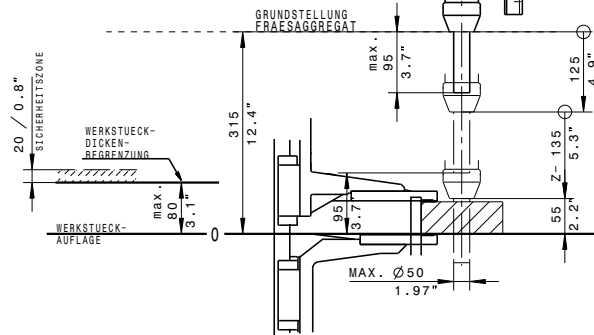
-B Topf	28.11.11	Stelling	M	WERKSTOFF --	1:25	ROHMASS	WEEKE Bohrsysteme GmbH	ZEICHNUNGS-NR.
-A CATIA	06.03.08	Stelling						
AB	AEAND.NR.	DATUM	NAME	BENENNUNG	FUNDAMENTPLAN		5-350-94-4040	
BEARB.	11.10.2006	Stelling C			BHx 500 / BHx500D / BHx 560 / BHx 560D			
GEAEN.								
KTRL.	28.11.2011	XXX						
Copyright reserved				CATIA A3		GEWICHT (kg)	BL.	BL-Z.

Z-ACHSE
135 VERFAHRWEG

FRAESAGGREGAT

WERKZEUGAUFNAHME
ETP 25

BEREITSTELLUNG
125 MM



OPTIMAT BHX 500
OPTIMAT BHX 560

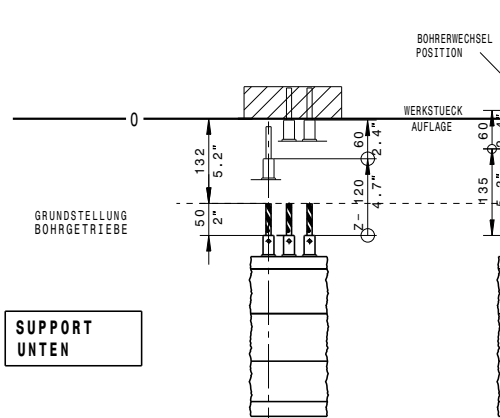
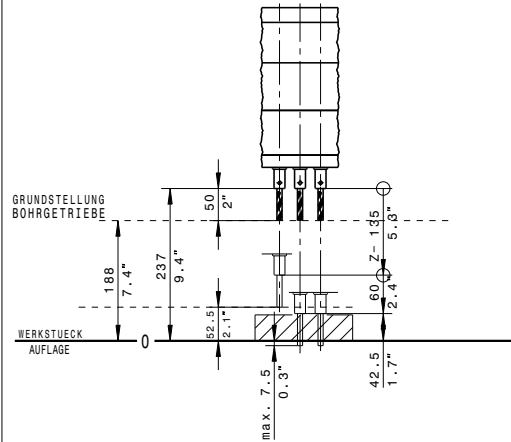
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

BOHRGETRIEBE

VERTIKAL
21/32 SPINDELN

BOHRERAUFNAHME
Ø10
BEREITSTELLUNG
60 MM

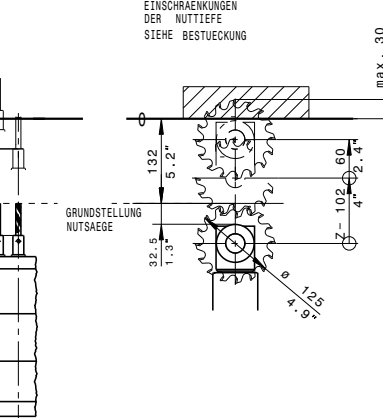
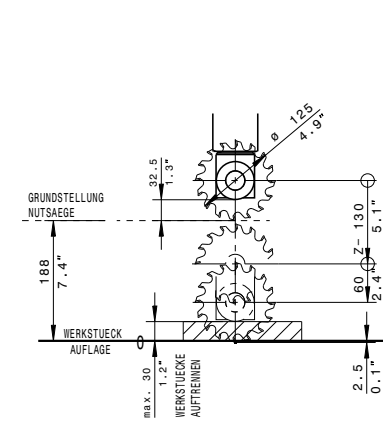
SUPPORT
OBEN



SUPPORT
UNTEN

NUTSAEGE
SCHWENKBAR
SAEGEBLATT
Ø125

WERKZEUGAUFNAHME
Ø30
BEREITSTELLUNG
60 MM



EINSCHRAENKUNGEN
DER NUTTIEFE
SIEHE BESTUECKUNG

				M	WERKSTOFF --		WEEKE Bohrsysteme GmbH
-A	BHX560	14.05.09	Stelling	1:7	ROHMASS		
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME		MAT.-NR.		
			NAME	BENENNUNG	WERKSTUECKDICKE MAX.80 MM	ZEICHNUNGS-NR.	
BEARB.	14.02.2008	Buxel		UEBERSICHTSPLAN		9-817-09-5861	
GEAEN.				AGGREGAT			
KTRL.	14.05.2009	**					
Copyright reserved				CATIA A3	GEWICHT (kg)	BL.	



OPTIMAT BHX
500 0-250-16-1889

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

STA 16	STANDARD GUSSE- KÖRPER
STA 17	FEINGUSS


 1115 // 43.
 1147 // 45.
 1179 // 46.

 1275 / 50.



BESTUECKUNG
VKNR.: 0025+3934

STAND: 03/2007

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

				M	WERKSTOFF	 WEEKE Bohrsysteme GmbH		
-A	CATIA	15.05.08	Stelling		ROHMASS			
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME		MAT.-NR.			
			NAME	BENENNUNG			ZEICHNUNGS-NR.	
SEARS.	01.03.2007	Stelling C		BESTUECKUNG			9-817-09-7481	
GEAEI.								
KTRL.	15.05.2008	XXX		OPTIMAT BHX 500				
				CATIA	A3 ISO	GEWICHT (kg)	BL-19	BL-Z. 1

SUPPORT OBEN

SAEGEAGGREGAT
SCHWENKBAR
WERKZEUG DURCHMESSER : D= 125 MM
SAEBLATTSTAERKE IN [MM] : MAX. 5 MM

Abtriebswelle RECHTSLAUF
AUFNAHME Ø30 MM
BEFESTIGUNGSBOHRUNG M 5 (4*)
AUF TK-Ø48 MM

FRAESER
ETP 25,6 KW
MAX. NUTZLÄNGE
L= 95 MM

BOHRSPINDEL
LINKSLAUF

VERT. BOHRSPINDEL						HORIZ. BOHRSPINDEL					
1	T10		19	T28		X1+	T50				
2	T11		20	T29		X1-	T51				
3	T12		21	T30		X2+	T52				
4	T13		22	T31		X2-	T53				
5	T14		23	T32		X3+	T54				
6	T15		24	T33		X3-	T55				
7	T16		25	T34		X4+	T56				
8	T17		26	T35		X4-	T57				
9	T18		27	T36		Y1	T58				
10	T19		28	T37		Y2	T59				
11	T20		29	T38							
12	T21		30	T39							
13	T22		31	T106		SAEGE Ø					
14	T23		32	T107							
15	T24		33	T107							
16	T25		34	T109							
17	T26		35	T110							
18	T27		36	T111							

FRAESAGGREGAT

T 1	WZ-SCHAFTDURCHMESSER : D= 25H7 MM
	MAX. NUTZLÄNGE : L= MAX.95 MM

BOHRER	WZ-SCHAFTDURCHMESSER : D= 10 MM		
BOHRER	WZ-GESAMTLAENGE : L= 70 MM		
AUFNAHME	23,28 =	BOHRER	MAX. ø 35 MM
AUFNAHME	33-36 =	BOHRER	MAX. ø 25 MM
AUFNAHME	1-22,24-27,29-32 =	BOHRER	MAX. ø 23 MM
AUFNAHME	HORIZ. =	BOHRER	MAX. ø 15 MM
MAXIMALE DREHZAHL		7500 1/MIN	

VERT. BOHRSPINDEL						HORIZ. BOHRSPINDEL					
1	T60		19	T78		X1+	T112				
2	T61		20	T79		X1-	T113				
3	T62		21	T90		X2+	T114				
4	T63		22	T91		X2-	T115				
5	T64		23	T92		X3+	T116				
6	T65		24	T93		X3-	T117				
7	T66		25	T94		X4+	T118				
8	T67		26	T95		X4-	T119				
9	T68		27	T96		Y1	T120				
10	T69		28	T97		Y2	T121				
11	T70		29	T98							
12	T71		30	T99							
13	T72		31	T100		SAEGE Ø					
14	T73		32	T101							
15	T74		33	T102							
16	T75		34	T103							
17	T76		35	T104							
18	T77		36	T105							

FRAESAGGREGAT

T 3	WZ-SCHAFTDURCHMESSER : D= 25H7 MM
	MAX. NUTZLÄNGE : L= MAX.95 MM

SUPPORT UNTEN

SAEGEAGGREGAT
SCHWENKBAR
WERKZEUG DURCHMESSER : D= 125 MM
SAEBLATTSTAERKE IN [MM] : MAX. 5 MM

Abtriebswelle LINKSLAUF
AUFNAHME Ø30 MM
BEFESTIGUNGSBOHRUNG M 5 (4*)
AUF TK-Ø48 MM

FRAESER
ETP 25,6 KW
MAX. NUTZLÄNGE
L= 95 MM

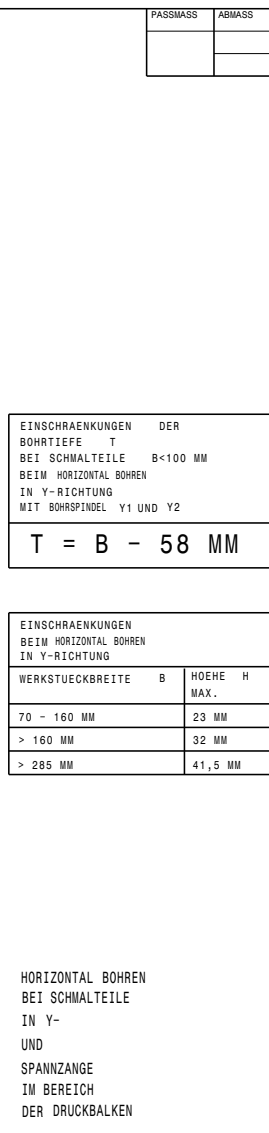
--C Sägeblatt 15.10.09 Stelling			M	WERKSTOFF		WEEKE Bohrsysteme GmbH		
--B FräserLang 24.04.08 Stelling								
--A CATIA 04.03.08 Stelling								
1:5								
AB	AEND.-NR.	DATUM	NAME	MAT.-NR.				
BENENNUNG				ZEICHNUNGS-NR.				
BEARB. 06.12.2006 Stelling C				BESTUECKUNG BOHRGETRIEBE 9-817-09-7490				
GEAEN.								
KTRL. 15.10.2009 XXX								
Copyright reserved				CATIA A3		GEWICHT (kg)	BL.	BL-Z.



OPTIMAT BHX
500 0-250-16-1889

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

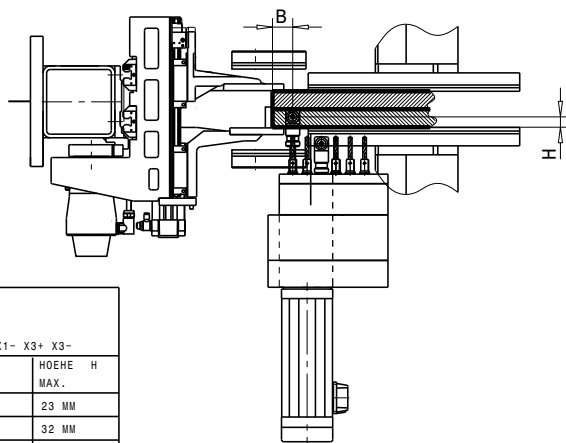
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

STA 10	STANDARD RICHTIGKEIT	GUSS-
STA 17	FEINGUSS	

EINSCHRAENKUNGEN BEIM HORIZONTAL BOHREN IN X-RICHTUNG MIT BOHRSPINDEL X1+ X1- X3+ X3-	
ABSTAND B BIS Null-Linie	HOEHE H MAX.
0 - 45 MM	23 MM
>45 - 169 MM	32 MM
> 169 MM	41,5 MM



**SUPPORT
UNTEN**

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

				M 1:10		WERKSTOFF ROHMASS MAT.-NR. ---		 WEEKE Bohrsysteme GmbH	
AB AEND.NR. DATUM NAME				BENENNUNG		ZEICHNUNGS-NR.			
BEARB. 16.04.2008 Stelling GEÄEN.				UEBERSICHTSPLAN		9-817-11-0220			
KTRL. 16.04.2008 Augustin B.				HORIZ. AUF SPINDELPOSITION X-		GEWICHT (kg)		BL.8	BL.Z. 1
CATIA A3 ISO									

EINSCHRAENKUNGEN BEIM HORIZONTAL BOHREN IN X-RICHTUNG MIT BOHRSPINDEL X2+ X2- X4+ X4-	
ABSTAND B BIS Null-Linie	HOEHE H MAX.
57 -109 MM	23 MM
>109-233 MM	32 MM
> 233 MM	41,5 MM

