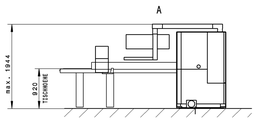

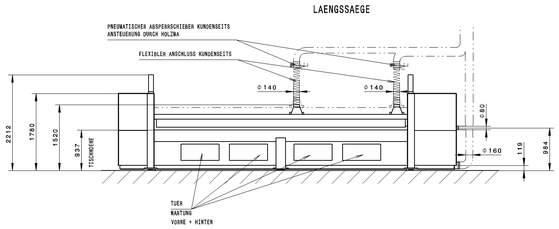

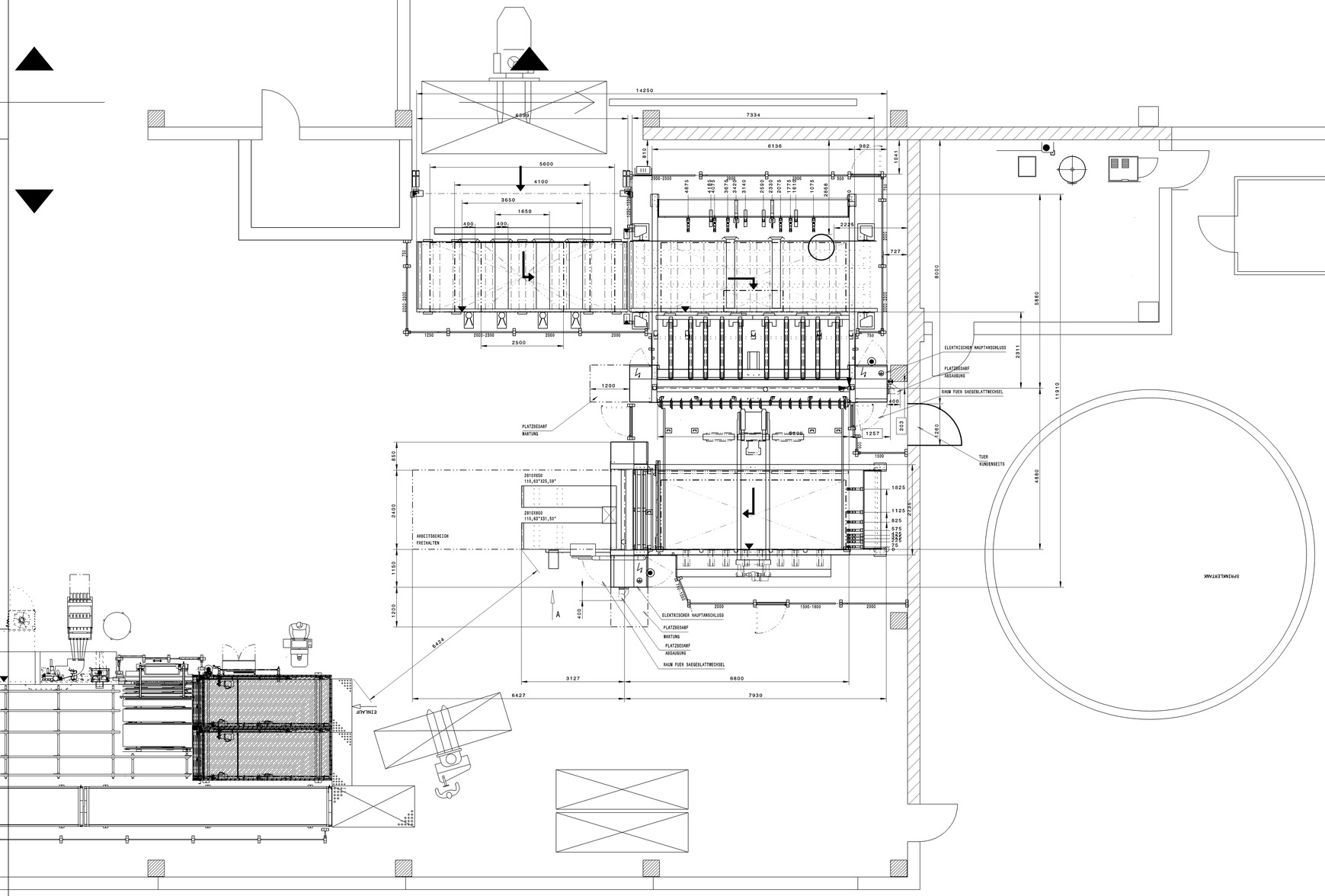

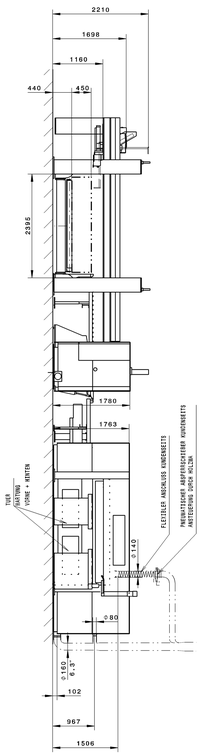

FUNDAMENTPLAN 5-730-65-048_

HKL300/56/22/R

PLATTENFORMAT MAXIMAL		MM	(INCH)	5600 x 2100
PLATTENFORMAT MINIMAL		MM	(INCH)	2500 x 670
SCHNITTLAENGE	LAENGSSAEGE	MM	(INCH)	5600
SCHNITTLAENGE	QUERSAEGE	MM	(INCH)	2200
SAEGEBLATTUEBERSTAND		MM	(INCH)	95

BELASTUNG CA: 1,5 N/MM²
BETONQUALITAET C25/30 ICC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTEN MONTAGE MIT SCHWUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOLZMA GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WAENDE ZULAESSIG.

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREIMASSCHEIBEN OHNE GEWAEHR

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHSMEBERDUNGSBAND,
OHNE DIESE ENV- PUNKTIONSERDE
KANN KEINE ENV- NOWA EINGEHALTEN WERDEN.
ENV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULAESSIG IN VERBINDUNG
MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN(SELEKTIVEN
RCD-SCHUTZSCHALTER

REFERENZKANTE

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12.7MM)
ZULEITUNG 6"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN.: 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
QUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT

BIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG.
AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

DATUM: UNTERSCHRIFT:

DATUM: UNTERSCHRIFT KUNDE

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH BACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

PROJEKT NR.: - - -

MASCH. NR. : 0-241-10-4053

FerWood
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	005126_MA
TYPE:	BEAM SAW MACHINE
BRAND:	HOLZMA HKL 300/56/22/PROFILINE
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

TECHNISCHE DATEN			HKL300		
GESAMTABSAUGLEISTUNG	M3/H	(CFM)	9030		
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	(FEET/SEK)	26		
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	(CFM)	450		
DRUCKVERLUST	PA M/M2	(INCH WS)	1200		
HAUPTSAEGEMOTOR	KW		13,5		
			KOMPLETT	LAENGSSAEGE	QUERSAEGE
EL. GESAMTANSCHLUSSMERT	KW		51,9	27,6	24,3
NENNSTROM	A		94	50	43
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A		100	50	50

AB	AEND.-NR.	DATUM	NAME
	ENTLW.		NAME
GEMFG.	05.03.2015		Bokome,N
KTRL.	05.03.2015		Tittel,A

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE

M 1:50

WERKSTOFF Bl.Kunzw/J.Huber
ROHMASS
kg
dm²

GRUNDRISSPLAN
HKL300/56/22
RECHTSMASCHINE

HOLZMA

ZEICHNUNGS-NR.:
5-630-65-0660
A0

(C) Copyright reserved