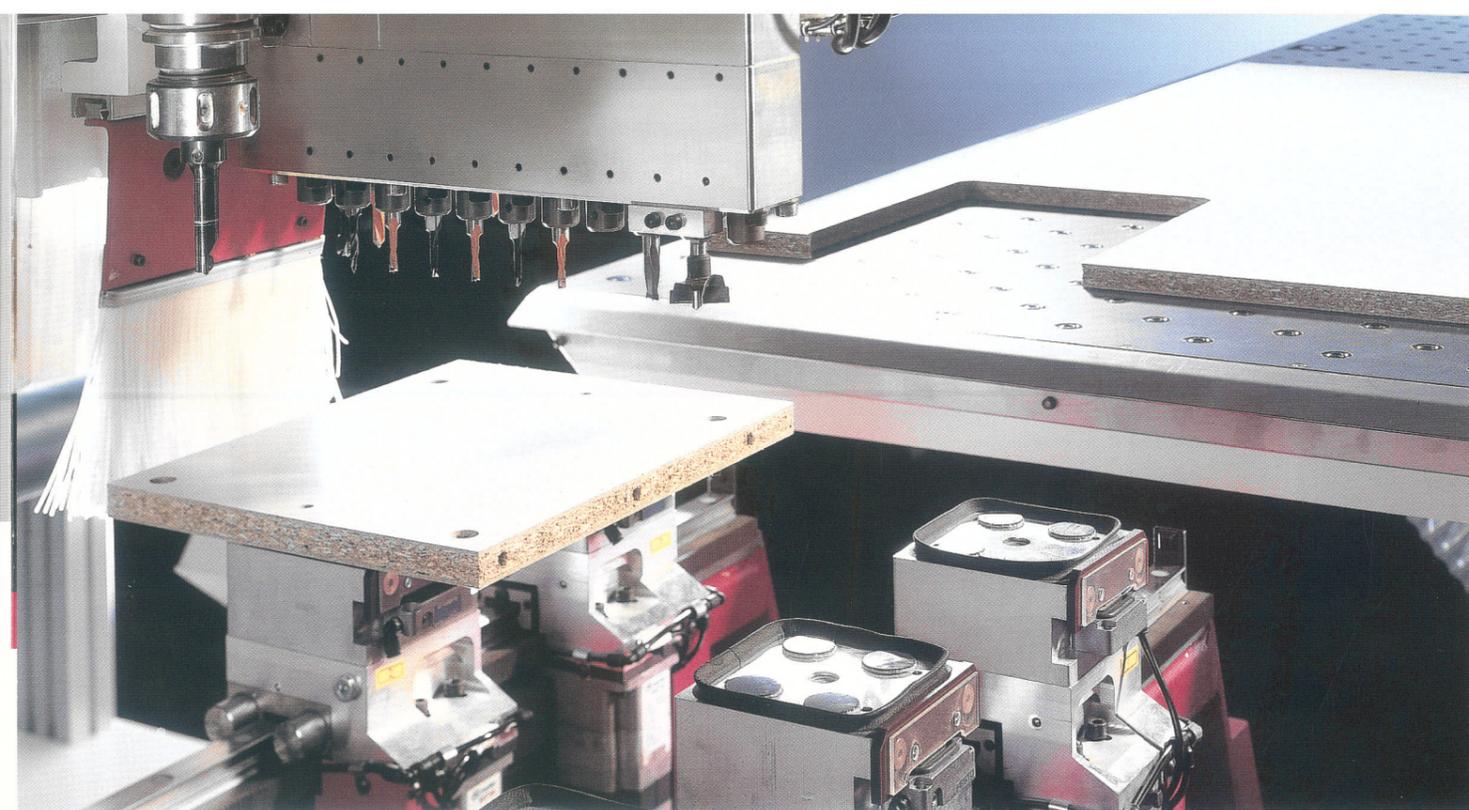
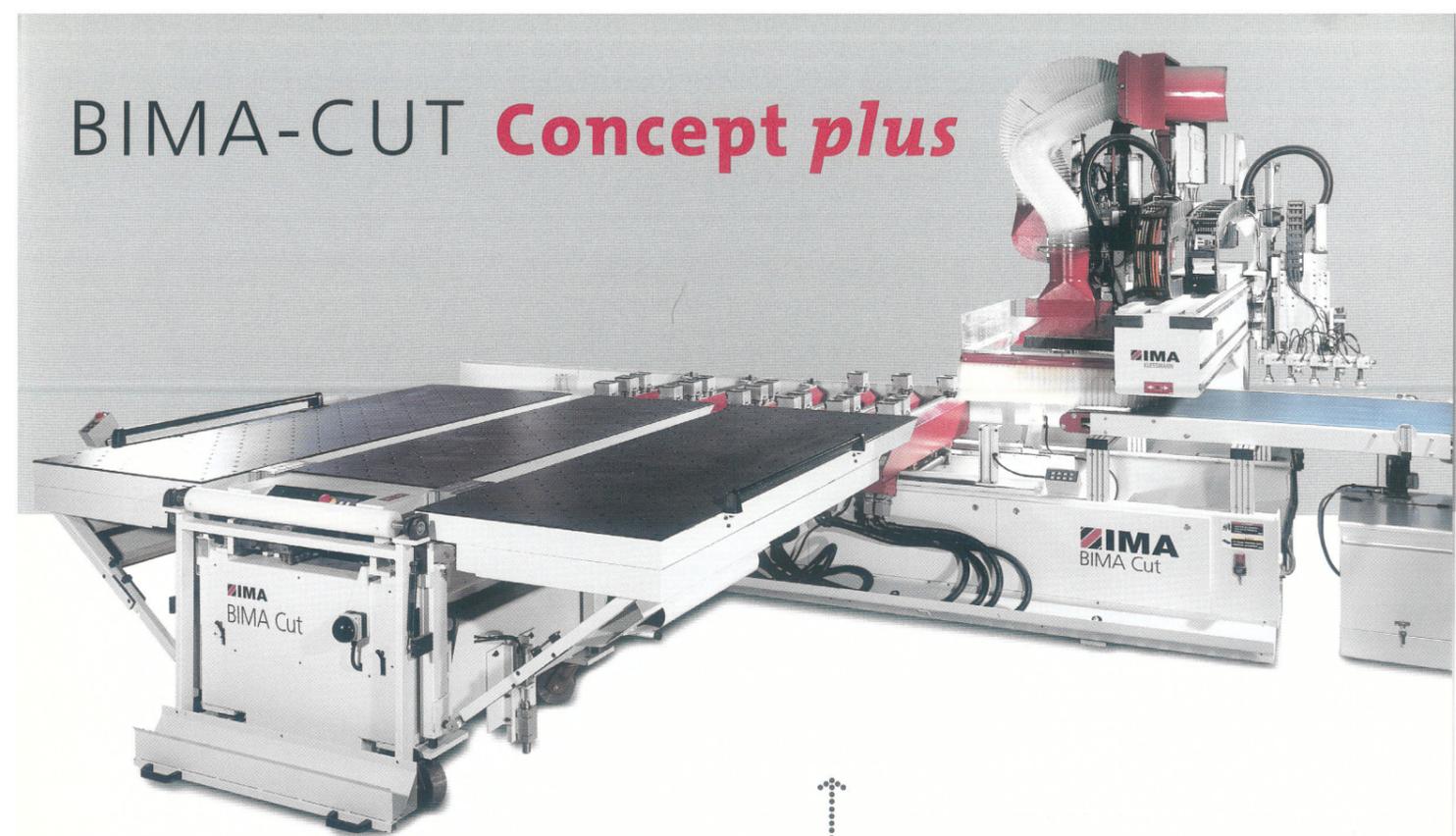


 **BIMA-CUT**

Centro di lavoro con sezionatura integrata

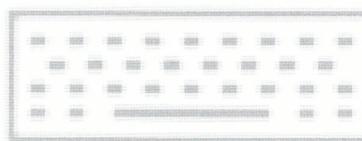
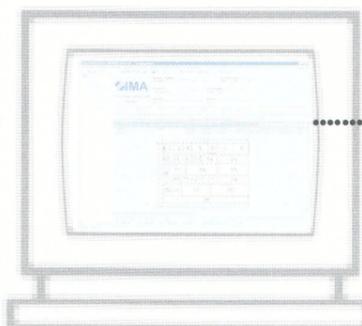
BIMA-CUT *Concept plus*



BIMA-CUT *Concept plus* con piano di alimentazione pannelli

Controllo:
BIMA-CUT *Editor*

INTERFACCIA
XML-IMPORT*



INSERIMENTO DATI ORDINE

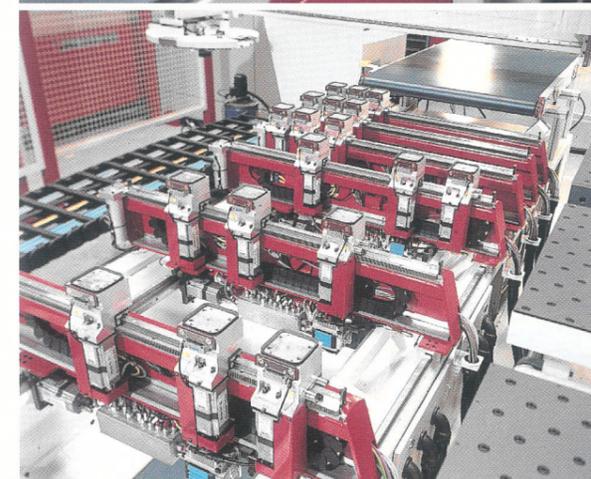
- ❖ GESTIONE DATI PRODUZIONE
- ❖ GESTIONE PANNELLI
- ❖ PROGRAMMAZIONE PRODUZIONE
- ❖ OTTIMIZZAZIONE TAGLIO [NESTING]
- ❖ PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA VENTOSE
- ❖ CREAZIONE AUTOMATICA PROGRAMMA NC
- ❖ STAMPA ETICHETTE*

* optional

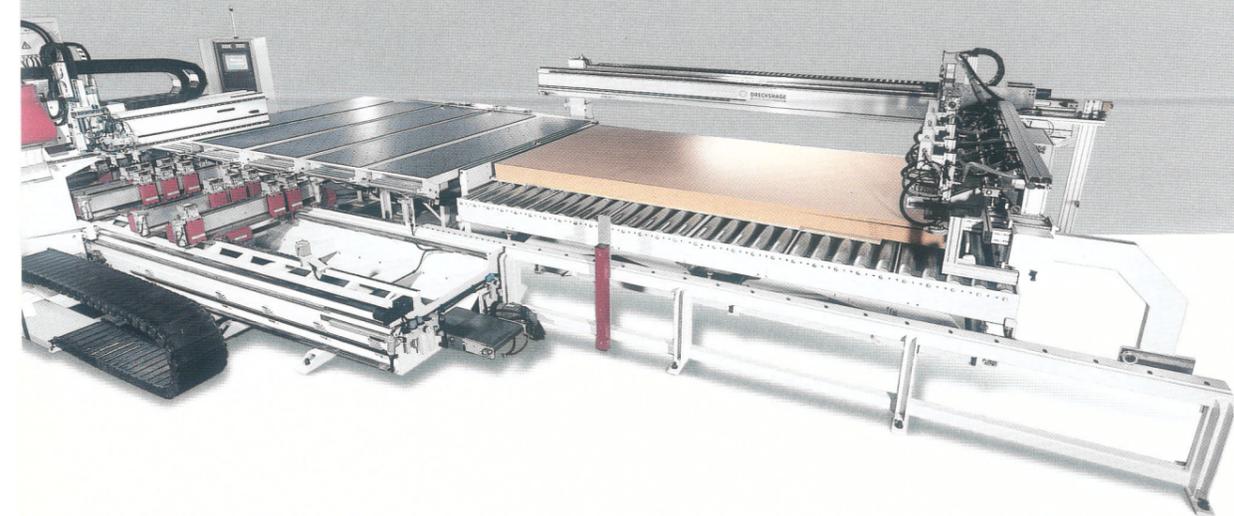
BIMA-CUT *Concept plus* – la combinazione di un centro di lavoro ed una sezionatrice per pannelli – per la produzione su commessa di antine e di altre parti di mobili. Per conseguire una maggiore produttività nella realizzazione di parti di mobili o altri tipi di pannelli

- ❖ Produzione di ›Serie‹ e ›Lotto 1‹
- ❖ Capacità ca. 300 – 350 pannelli a turno
- ❖ Sistema di serraggio pannelli a vacuum con singole ventose controllate a programma e funzione di controllo
- ❖ Programma di taglio Sistema BIMA Fastcut per la rapida produzione di pezzi singoli
- ❖ Integrazione ottimale nel sistema di linea

›IMA MINI-FABBRICA‹

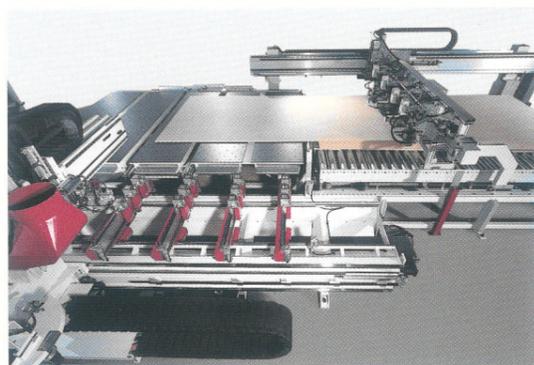


Carico



Carico automatico

Alimentazione del pannello dalla catasta mediante piano a rulli di sollevamento e spintore pannelli



Piano a rulli di sollevamento

Carico manuale



Carico con dispositivo di orientamento

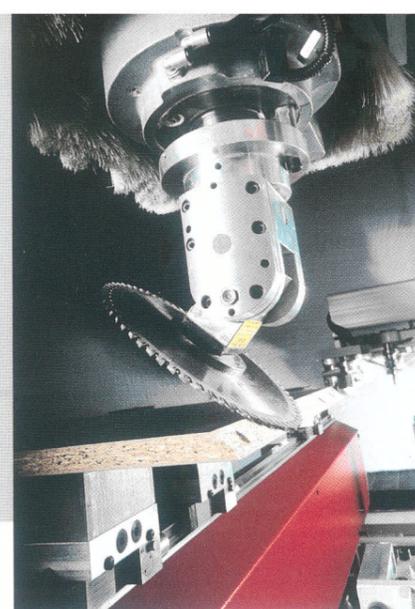


Carico con dispositivo di sollevamento vacuum

Sezionatura pannelli

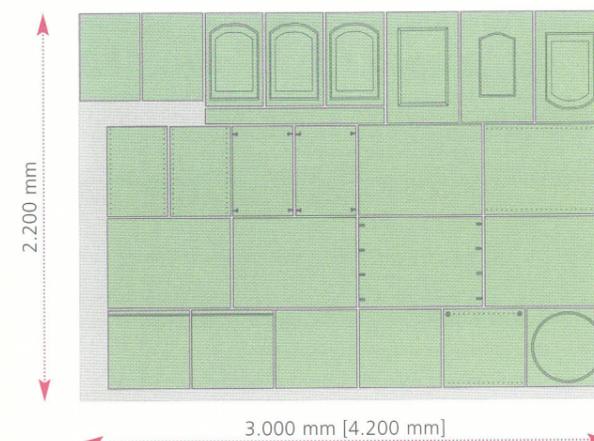
Lavorazione completamente automatica partendo da un pannello di grandi dimensioni

Sezionatura – Fresatura – Foratura – Scanalatura



Mandrino principale con lama inclinabile

BIMA-CUT Tecnologia Nesting



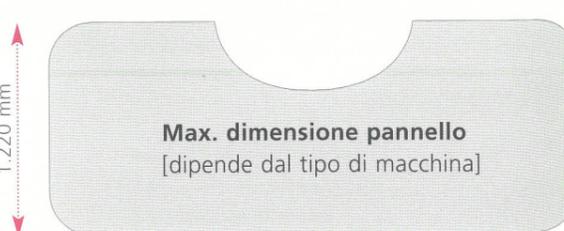
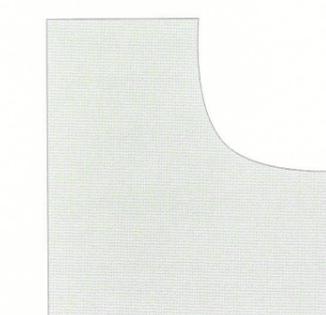
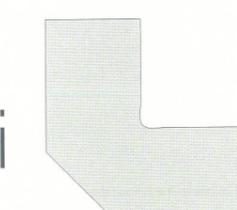
- **Max. dimensione pannello** [in funzione del tipo di macchina]
- **Durata lavorazione ca. 45 – 90 sec/pannello** [in funzione del perimetro – senza l'ausilio dell'operatore in funzionamento automatico]

Min. dimensione pannello



115 mm

BIMA



Max. dimensione pannello [dipende dal tipo di macchina]

1.220 mm

3.050 mm [4.200 mm]

Lavorazione pannelli singoli

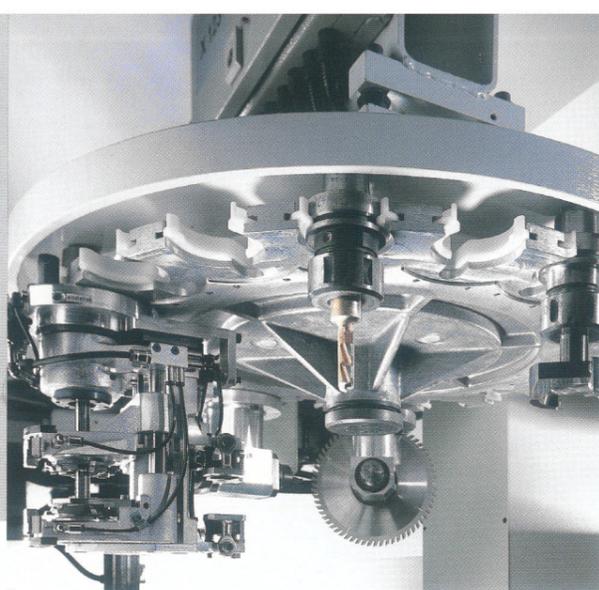
da pannelli residui o pre-tagliati con sistema BIMA-Fastcut

Sistema di arresto per taglio e lavorazione singola





Mandrino principale con utensile di fresatura



Cambio utensile 18 posizioni



Gruppo foratura



Mandrino principale con gruppo adattatore foratura orizzontale

Pantografatura + Foratura

- MANDRINO PRINCIPALE**
 - 7,5 kW / 12 kW*
 - asse C

- CAMBIO UTENSILE**
 - 18 posizioni

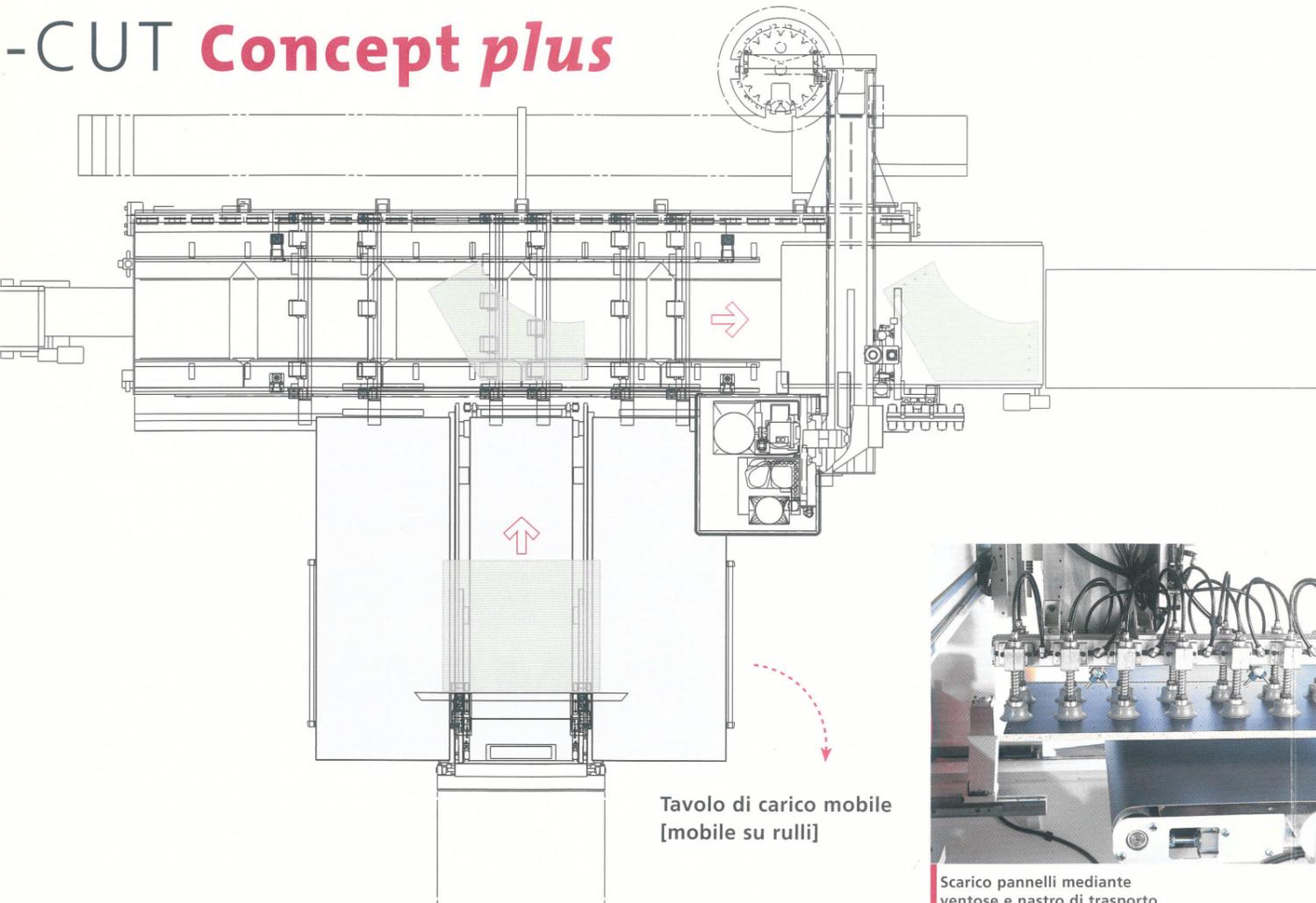
- GRUPPO FORATURA**
 - 21 mandrini

- GRUPPO FORATURA ORIZZONTALE**
 - 4 mandrini con lama per esecuzione scanalature*

- GRUPPO PANTOGRAFO SUPPLEMENTARE**
 - 4,4 kW; n = 12.000 rpm

* optional

-CUT *Concept plus*



Tavolo di carico mobile [mobile su rulli]



Scarico pannelli mediante ventose e nastro di trasporto

Per completare



Stampa e lettura codice a barre

Produzione automatica completa con la MINI-Fabbrica IMA

Il sistema per la produzione razionale di singoli componenti nell'industria del mobile, e nella produzione per fiere e negozi:

- ❖ SISTEMA DI DEPOSITO PANNELLI
- ❖ SISTEMA DI PIANIFICAZIONE PC E PRODUZIONE
- ❖ **BIMA-CUT**
- ❖ BORDATRICE MONOLATERALE P.E.S. ADVANTAGE 7216|7220
- ❖ POSTAZIONI DI MONTAGGIO

BIMA-CUT Concept plus

Le caratteristiche

Design: Studio HübelMeyer/NortmannPeters, Minden

GAMMA DI LAVORAZIONE	
X	3.050 / 4.200 mm
Y	1.220 [Optional 1.400 mm]
Z	8 - 38 mm con carico automatico 8 - 80 mm con alimentazione manuale

SPAZIO NECESSARIO	
	con X = 3.000 mm - ca. 60 m ² [10,0 m x 6,0 m]
	con X = 4.200 mm - ca. 70 m ² [11,5 m x 6,0 m]

MACCHINA	
Traverse di supporto	6 ognuna con 3 ventose
Mandrino principale	7,5 / 12 kW con 100 % ED (S1)
Cambio utensile	18 posti
Ricettacolo utensile	HSK 63 F DIN 69893
Punte verticali	21 (11 in X; 11 in Y)
Lubrificazione centrale	Ø 300 mm
Livello di rumorosità - funzionamento a vuoto	< 80 dBA

PANNELLO	
Dimensioni pannello	Lunghezza 2.800 / 4.200 mm (asse X) Larghezza 2.200 mm (asse Y)
Pannello come pezzo singolo max.	Lunghezza 3.000 / 4.200 mm; in funzionamento campo alternato 900 mm Larghezza 1.200 mm
Pannello come pezzo singolo min.	Lunghezza 295 mm Larghezza 115 mm

ALLACCIAMENTO	
Aspirazione	con V = 28 m/sec - ca. 7.200 cbm/h Pressione negativa = 1.100 Pa con 20 m/min
Allacciamento aria compressa	6 bar
Consumo aria compressa	ca. 1.200 NL/min
Allacciamento elettrico	Potenza nominale ca. 33 kw/54 A; Tensione: 3/N/PE/ 50 HZ 400/230 V*

* a richiesta sono disponibili anche altre dotazioni

Con riserva di modifiche tecniche e miglioramenti. Le uniche descrizioni macchina rilevanti sono in ogni caso quelle contenute nell'offerta e nella conferma d'ordine! Le fotografie possono mostrare la macchina priva di dispositivi di protezione che sono comunque compresi nella fornitura. Le foto possono mostrare opzioni che non appartengono ad un modello standard.

Data 02/2003



IMA Italia SRL
Showroom, assistenza, ricambi:
Via Caduti di Reggio Emilia, 2
I-40033 Casalecchio di Reno (BO)
Fon +39/0 51/754 854
Fax +39/0 51/755 776

Ufficio Commerciale:
Via Teano, 14
I-21052 Busto Arsizio (VA)
Fon +39/0 331/670 660
Fax +39/0 331/674 623
info@imasales.it



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
P.O. Box 12 46, D-32292 Lübbecke
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Germany
Fon ++49/(0) 57 41/331 - 0
Fax ++49/(0) 57 41/42 01
<http://www.ima.de>
contact@ima.de