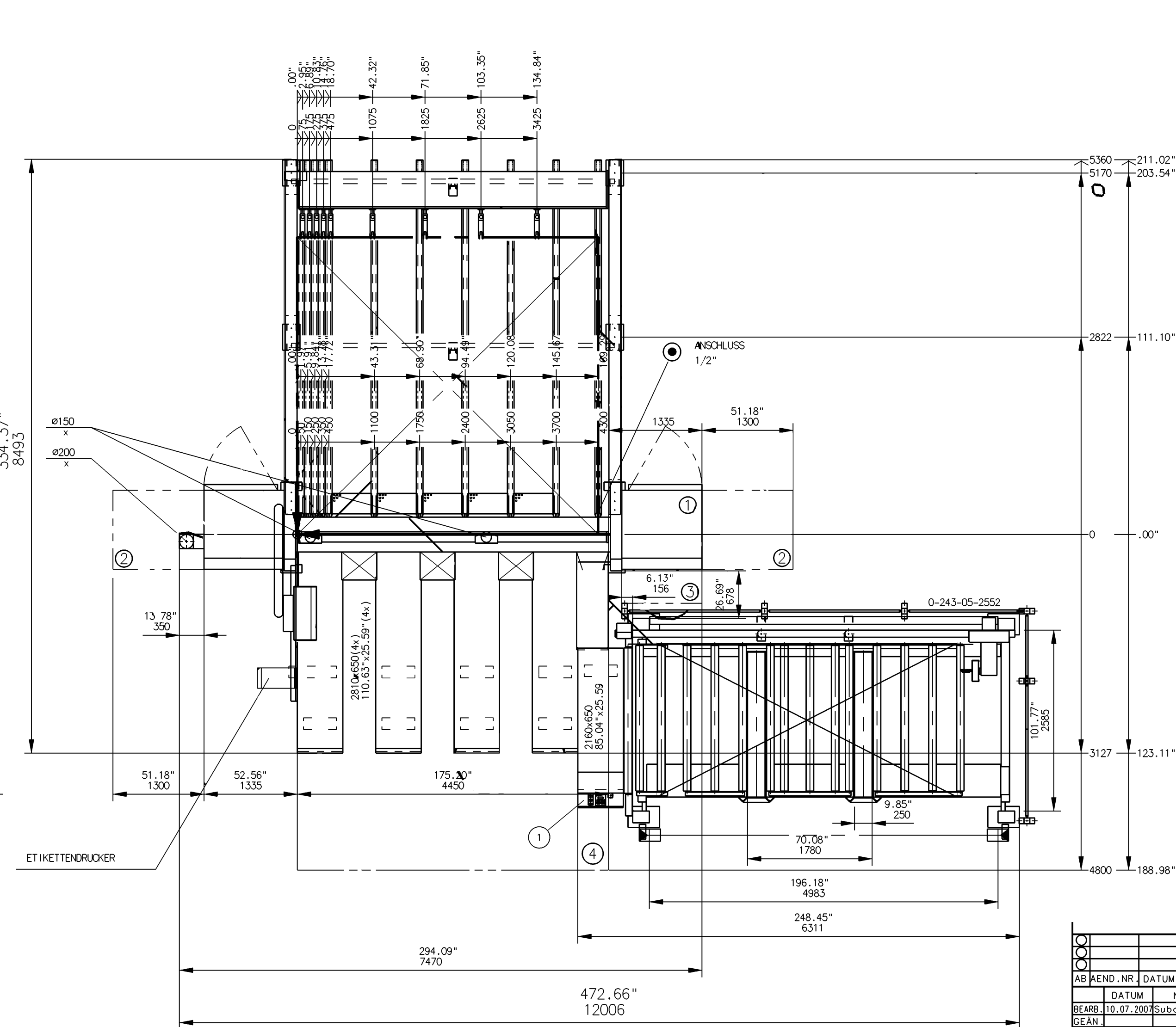


QUSSTOLERANZEN DIN 1680	ÜBERFLÄCHENZÜGEN	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
GTA 18 QUSS- RÖHTEILE	RAUHEITSWERT RZ	40 6,3	12 2,5	3 0,7	1
GTA 17 FEINGUSS	RAUHEITSWERT NACH DIN ISO 1302				



 FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	005008_MA
	TYPE:	BEAM SAW MACHINE
	BRAND:	HOLZMA HPP 510/43/43
	DESIGNER:	
	DATE:	
FILE:		

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAHRLEISTET IST

MASCHINENNULLPUNKT

- 1 ELEKTRISSCHER HAUPTANSCHLUSS

2 PLATZBEDARF WARTUNG

3 RAUM FÜR SÄGEBLATTWECHSEL

4 ARBEITSBEREICH FREIHALTEN

5 PNEUMATISCHE ZULEITUNG 2" KUNDENSEITS

X ABSAUGSTUTZEN

☐ SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE

▼ REFERENZ

BETONQUALITÄT C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWÄHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL	4150 x 2070 mm	163.39 x 81.50"
PLATTENFORMAT MINIMAL	2500 x 1220 mm	98.43 x 48.03"
SAEGEBLATTUEBERSTAND	125 mm	4.92"
SOHNITTLAENGE	4300 mm	169.29"
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 18.0 kW	27.0 kW
	BEI 21.0 kW	30.0 kW
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *	6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi	210 NL/min	74.1 CFM
ABSAUGELEISTUNG	5800 m³/h	3413 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT	26 m/sec	85.28 feet/sec

				M WERKSTOFF 1:50 ROHMASS		 HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH	
AB AE _{ND} -NR. DATUM NAME				MAT. -NR.			
DATUM NAME				BENENNUNG GRUNDRISSPLAN R HPP510/43/43/L/LKT2810/HEE43/22		ZEICHNUNGS-NR. 5-211-66-7740	
BEARB. 10.07.2007 Suborew N.							
GEAN. KTRL 10.07.2007 Henne H.							
70 Copyright reserved				CADAM A2		BL.1 BL-Z.1	