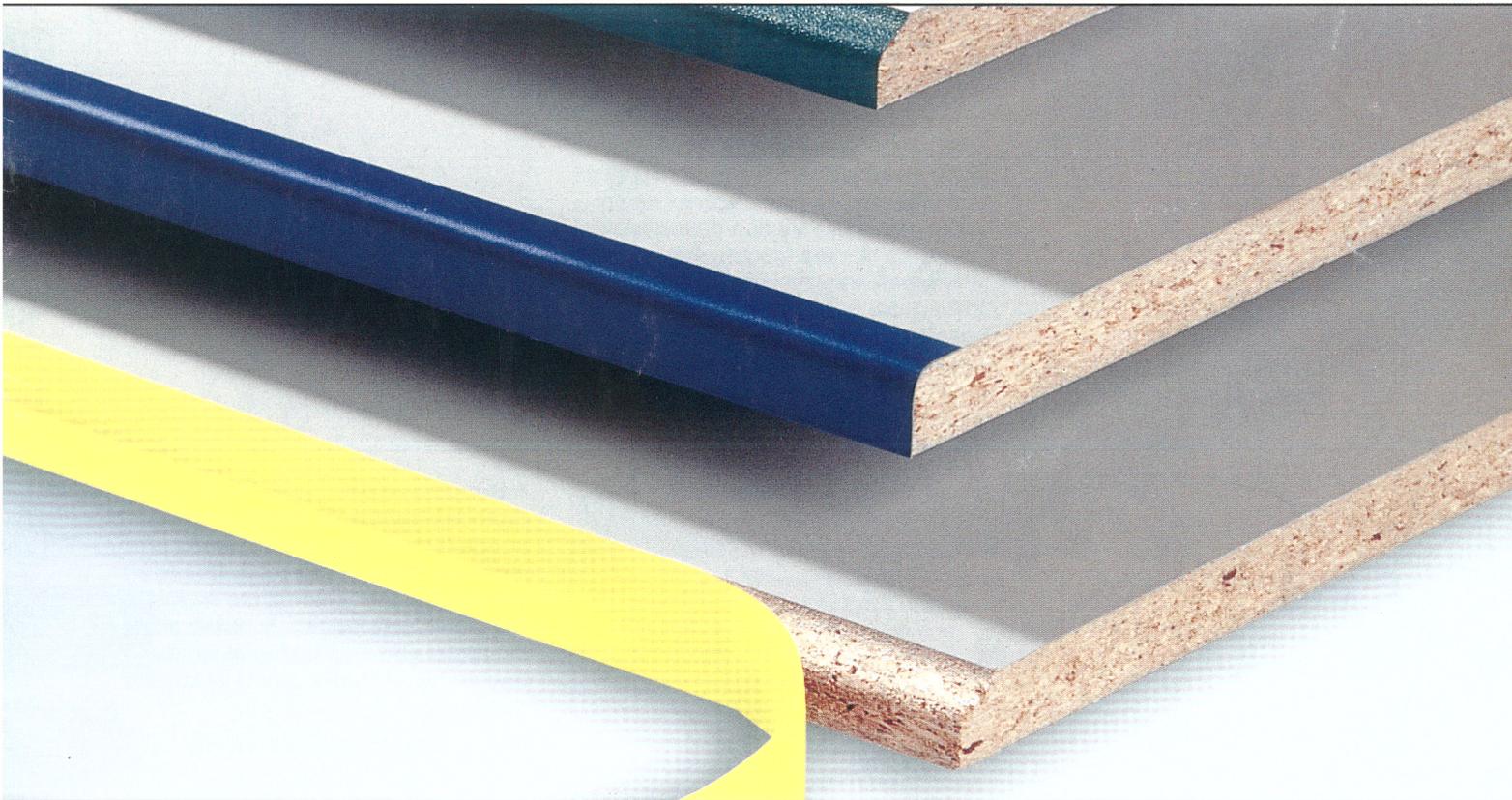


Máquinas para softformados KAL 310/E



Optimat | profi line | power line



Softformado: nuevos materiales, nuevas posibilidades, nuevas expectativas

El nuevo concepto Optimat: Óptima relación calidad-precio y diseño perfecto

Con las nuevas máquinas Optimat, el Grupo Homag establece nuevas referencias en términos de velocidad, tecnología, calidad y precio. Y como no importan solamente los "valores interiores", concedemos una gran importancia a un exterior de diseño atractivo. En consecuencia, las máquinas Optimat seducen por su diseño de primera categoría, que conjuga de forma idónea los aspectos de ergonomía, funcionalidad y estética - para dejar patente a primera vista la calidad palpable de Homag.

El éxito, al alcance de la industria de transformación de la madera y las empresas de interiorismo

Las posibilidades para una configuración creativa de los cantos, en particular también mediante el uso de perfiles softformados, así como la gran diversidad de materiales disponibles, traen consigo nuevos retos - y al mismo tiempo nuevas oportunidades. Aun así, la creciente presión sobre los costes obliga también a planificar cuidadosamente todas las inversiones. Es por ello que se exige a una aplacadora de cantos softformados (y de otros tipos) adecuada a la práctica que se pueda utilizar de forma flexible y extraordinariamente rentable con cualquier tipo de material de canto. Precisamente por esta razón desarrollamos la máquina para softformados Optimat KAL 310/E.

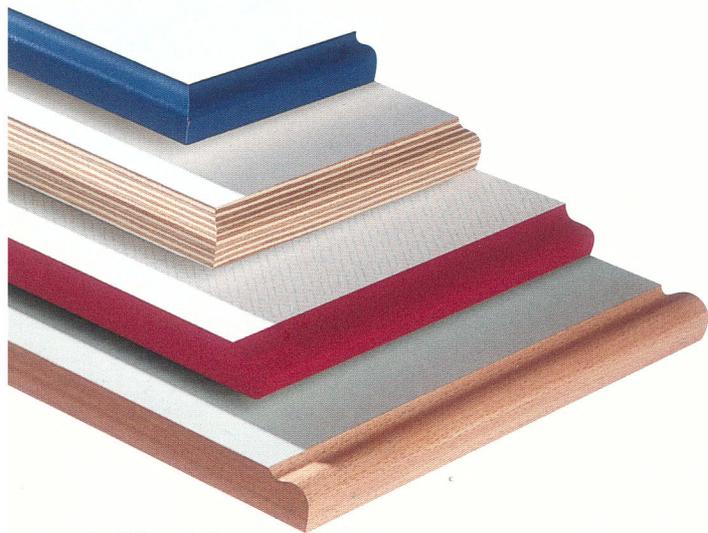
Una variedad de cantos enorme

Las aplacadoras Optimat para cantos softformados impresionan por su elevada flexibilidad. Son capaces de procesar una gran variedad de materiales de canto: madera maciza, material en rollos o en tiras, melamina, PVC, cantos de ABS o de chapa. Los tipos de sección de canto cubren desde los cantos achaflanados y semicirculares hasta los cantos de sección en S y para encajar en rebajes. ¡Y, por supuesto, con el acabado de los cantos incluido!



Automatización

En todas las máquinas Optimat se puede incorporar bajo demanda una automatización (casi) total. Desde el reequipamiento automático de motores individuales, hasta la automatización total con ejes CAN y el ajuste fino de las unidades desde el cuadro de mandos.

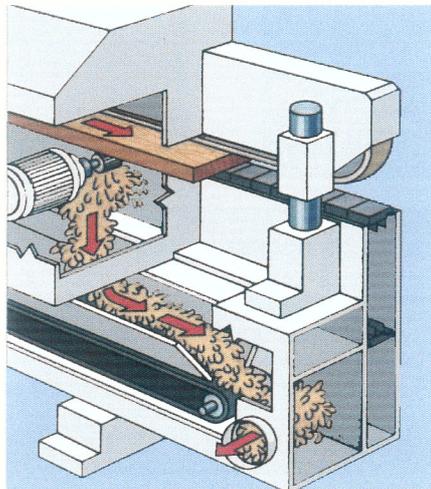


*Perfil insertado
arriba/abajo*

Tecnología poderosa para unos resultados contundentes

Con su moderna tecnología de alto rendimiento, las máquinas Optimat garantizan una alta calidad de fabricación y una comodidad de manejo sobresaliente:

- componentes modernos, de mantenimiento reducido
- reequipamiento rápido y preciso, para garantizar la reproducibilidad de los ajustes
- máxima comodidad de manejo, tanto en el ámbito de la máquina y las unidades como en el del control
- preparación de programas orientada hacia las piezas a mecanizar, con soporte gráfico para los maquinistas



Ahorro de consumo eléctrico gracias al sistema de retirada de virutas por medio de una cinta transportadora que lleva hasta la toma de aspiración central (opcional)

Insonorización y aspiración de virutas y polvo

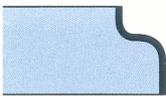
La insonorización garantiza un nivel de presión acústica inferior a 90 dB (A) según DIN 45635, parte 1653. El óptimo sistema de eliminación de virutas de la gama Optimat KAL 310/E garantiza unas molestias mínimas por expulsión de polvo. La generación de polvo se sitúa por debajo de los valores legislados de 2 mg/m³ – no resulta necesario realizar mediciones adicionales de partículas sólidas en suspensión.



Canto achaflanado



Canto para encajar en rebajes con sección en U



Canto de sección en S



Canto para encajar en rebajes con sección en L



Canto de sección semicircular

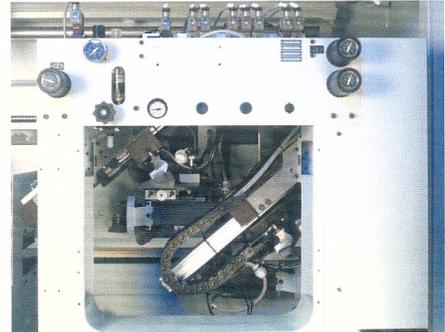
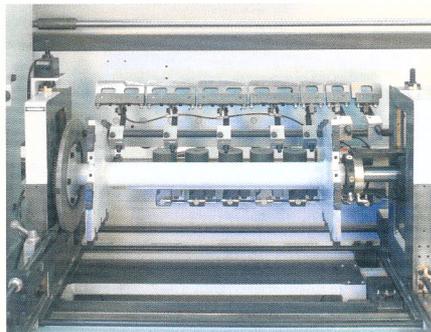
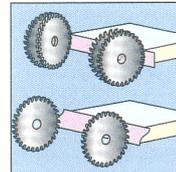
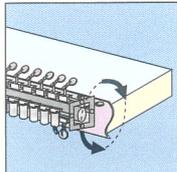
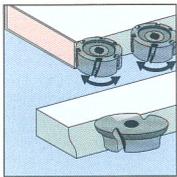
Modelo	Material del canto			Dimensiones del tablero
	Perfiles de canto	Tiras	Rollos	
Optimat para softformados KAL 310/E				<p>max.</p> <p>*para espesores de tablero 22/60 min 85/125"</p> <p>50</p> <p>min/max 12/60</p>
Dimensiones en mm				

Equipamiento básico fijo, gran variedad de opciones

La máquina base va equipada con una selección fija de unidades. Podrá adaptarla a la medida de sus necesidades específicas con ayuda de diversas opciones.

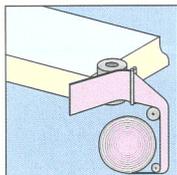
Unidad fresadora universal, para ensambladuras y perfilados

Provista de dos motores basculables, fresado según el sentido de avance y a contramarcha.



Aplicación de cola termofusible y almacén de cantos

Para el aplacado de cantos softformados y rectos, con una unidad de cola termofusible "Quickmelt". Almacén para material en tiras y en rollos, con control del canto Graduación de la altura del almacén, para regular opcionalmente el canto. El rodillo de aplicación de cola sigue girando en caso de paro del avance. Por supuesto, concedemos una gran importancia a estos detalles.

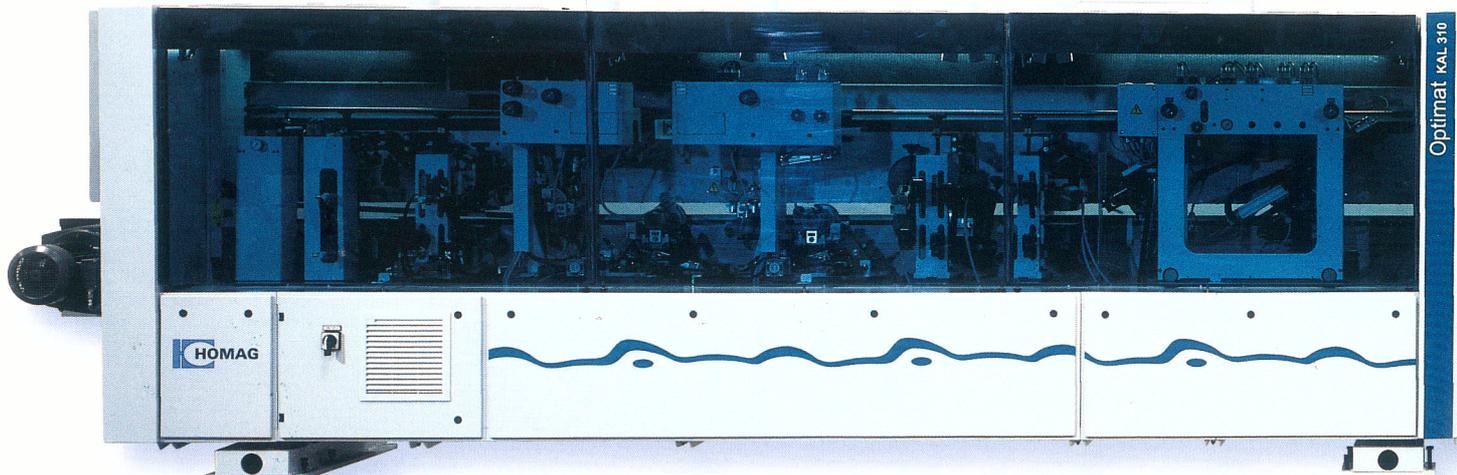


Zona prensora múltiple G cuádruple

Con juego de ruedas presoras para cantos rectos. A esto se le añaden 3 posiciones libres adicionales. Para cambiar de perfil simplemente se gira la zona prensora. Los juegos de ruedas con ruedas perfiladas preajustadas se sustituyen con rapidez y sin dificultades. Opciones: Juegos de ruedas perfiladas o de patines presores perfilados para perfiles softformados.

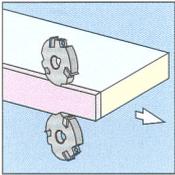
Unidad retestador

Para el retestado enrasado de los sobrantes de canto. Cambio manual de corte con bisel a corte recto. Opción: Cambio neumático de corte con bisel a corte recto.



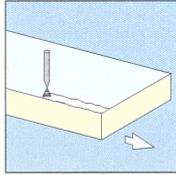
Optimat KAL 310

Opciones de la sección de formateado:



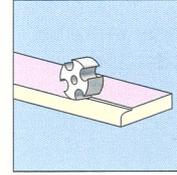
Unidad de fresado previo

Para el fresado previo de los sobrantes superior e inferior de canto.



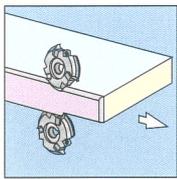
Aparato aplicador anti-adherente

Este agente separador evita que el canto softformado recubierto con cola termofusible se quede pegado.



Unidades incisoras y de aplanado

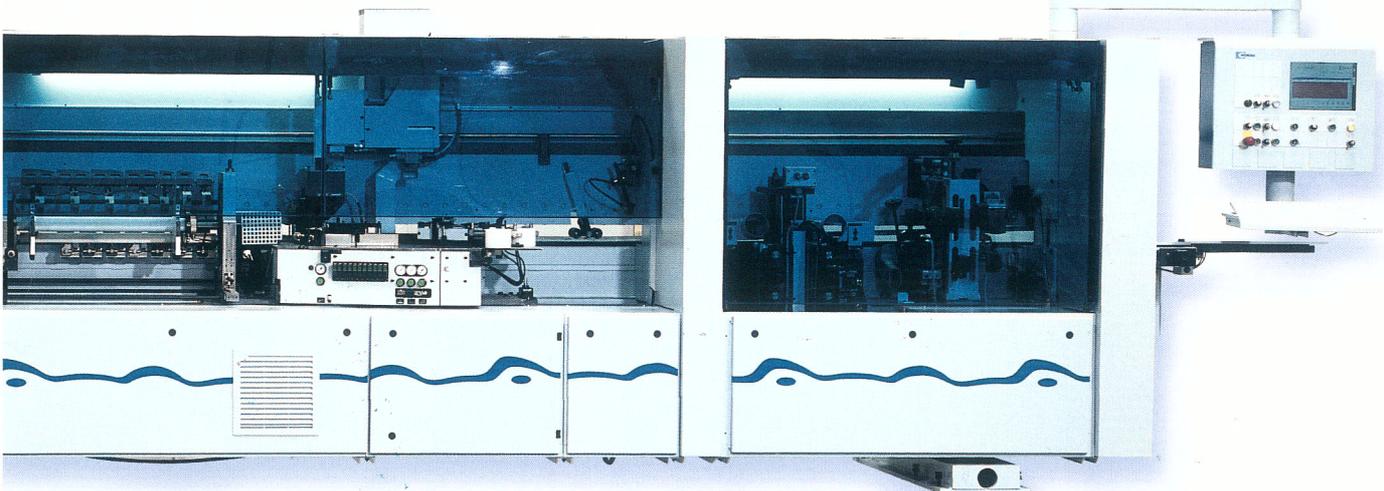
Para ocupar el espacio libre existente en la sección de formateado. Permite aplanar la superficie de los tableros al espesor exacto del canto. El motor incorpora palpado superior y lateral; se emplean herramientas "Dia". Opciones: Unidades incisoras y de aplanado superiores/inferiores. Sierra incisora "Dia" y fresadora-aplanadora "Dia".



Unidad fresadora

Para el fresado de biseles o curvas en los cantos.
Opciones: Elementos de reposicionamiento del motor fresador: sin solución de continuidad o neumáticos. Sistema de cambio del motor fresador.

Perfiles insertado

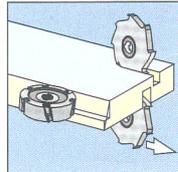


Máxima libertad de acción para el repasado individualizado

Complementariamente al equipamiento básico puede seleccionar entre un amplio abanico de unidades modulares exactamente aquellas que se ajustan a sus necesidades específicas.

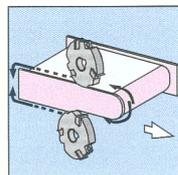
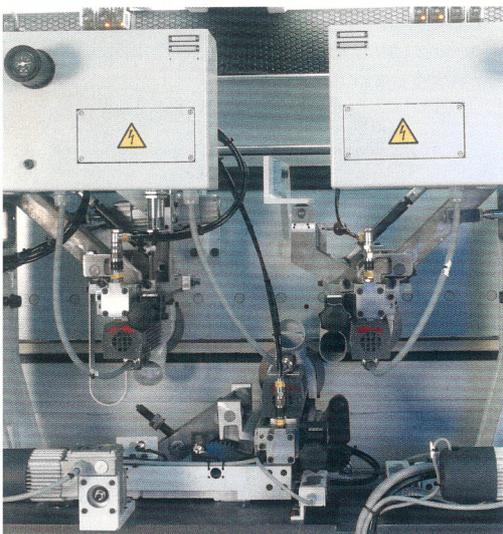
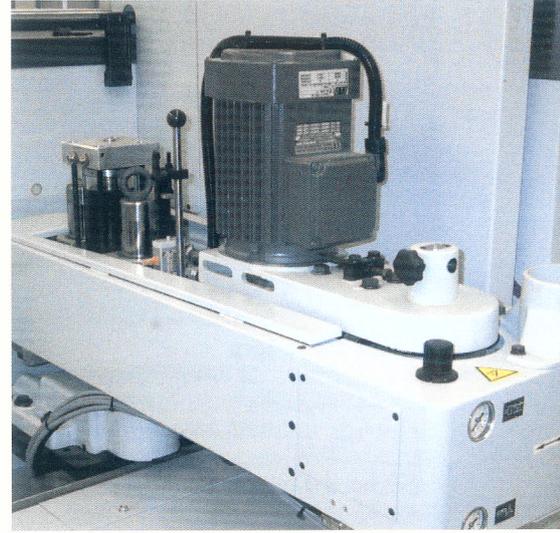
Las unidades aquí reproducidas representan sólo una parte del programa completo, que está siendo constantemente ampliado y actualizado. Lo más sencillo es que se ponga en contacto

con nosotros para comentar sus necesidades y deseos en materia de maquinaria.



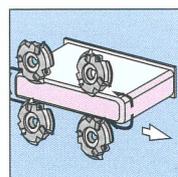
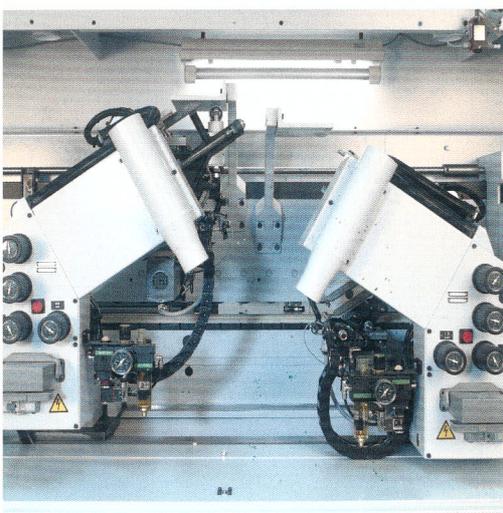
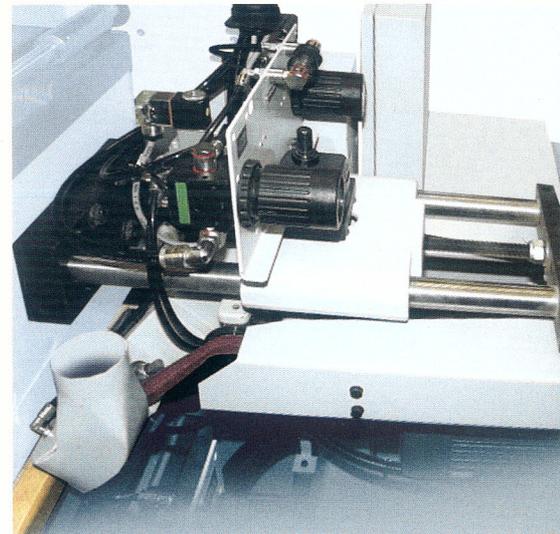
Unidad fresadora universal UF 11

Para el ranurado, cajeadado y perfilado; provista de un motor inclinable y comandado.



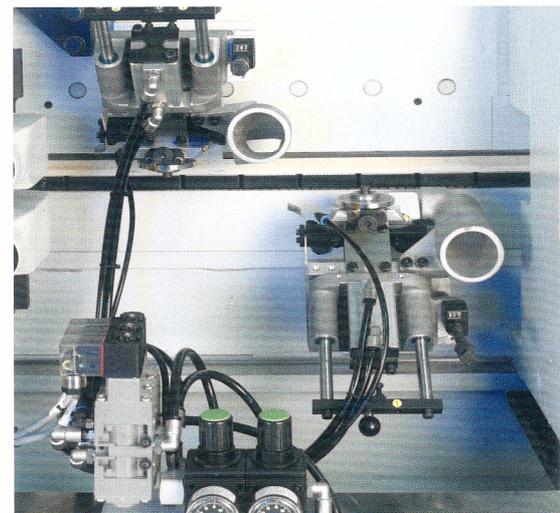
Unidad de fresado para cantos curvos FF 12

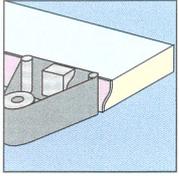
Para el fresado perimetral definitivo de tableros, incluso si tienen cantos postformados o soffformados.



Alternativamente Unidad de fresado para cantos curvos FK 11/13

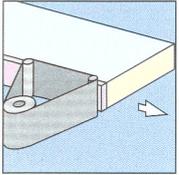
Para reparar los sobrantes de canto. También sirve para el fresado perimetral de los cantos delantero y trasero. Opciones: Modificación del bisel/la curva manualmente o por medio de un eje ajustable sin solución de continuidad.





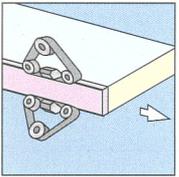
Unidad lijadora de perfiles PS 10/PS 20

Para el lijado de perfiles y de cantos rectos. PS 20 con tecnología de doble patín.



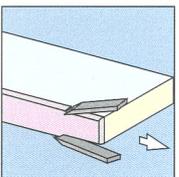
Unidad de lijadora de banda KS 10

Para el lijado de cantos rectos de chapa y de madera maciza.



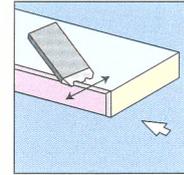
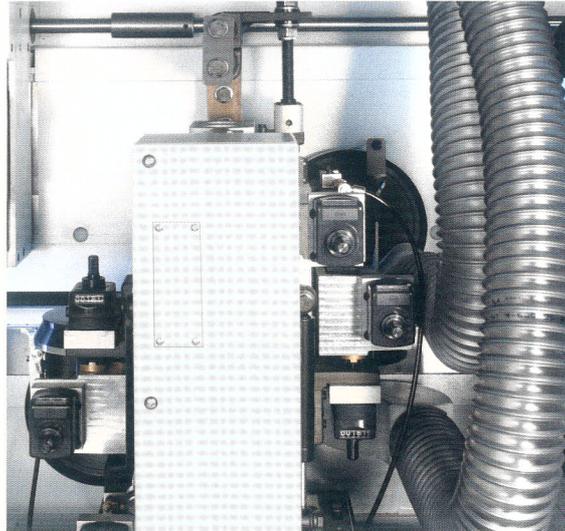
Unidad lijadora de biseles y curvas PS 41/PS 42

Para el lijado de biseles y curvas desde arriba/abajo en cantos de chapa y de madera maciza.



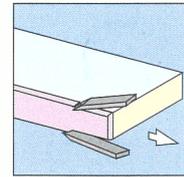
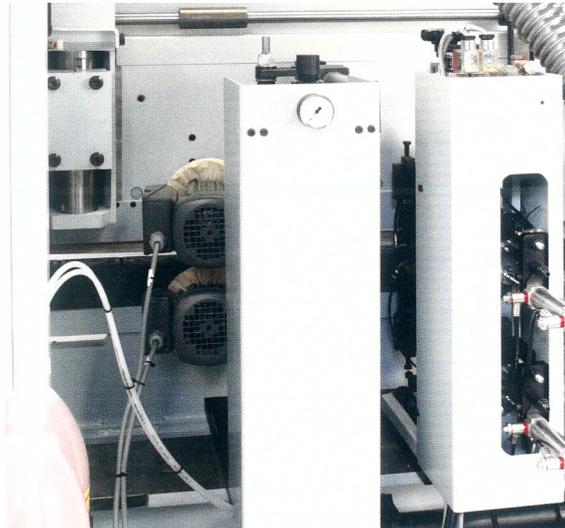
Dispositivo para el repasado de perfiles

Para el biselado y redondeado de cantos de PVC fresados.



Dispositivo de repasado múltiple MN 20/MN 21

Para el biselado y redondeado de hasta 3 cantos de PVC fresados distintos.

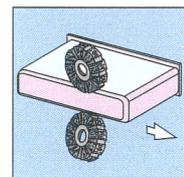
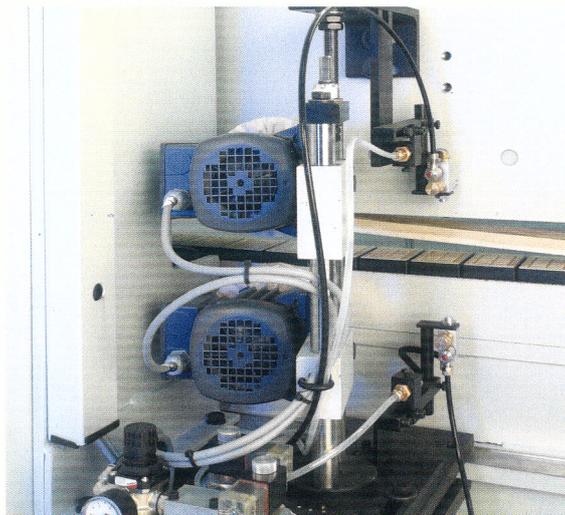


Unidad de acabado FA 10

Compuesta de dispositivo de acabado de la junta de encolado, para eliminar restos de cola por arriba y abajo en los cantos de PVC.

Unidad de acabado FA 11

Compuesta de dispositivo de acabado de la junta de encolado dispositivo de aplicación de producto de limpieza y disco.



Unidad de pulido desde arriba/abajo con oscilación.

Para hacer más agradable el tacto la superficie de los cantos. Aprovecha completamente la superficie de los discos.

El control: de manejo cómodo, rápido, fiable

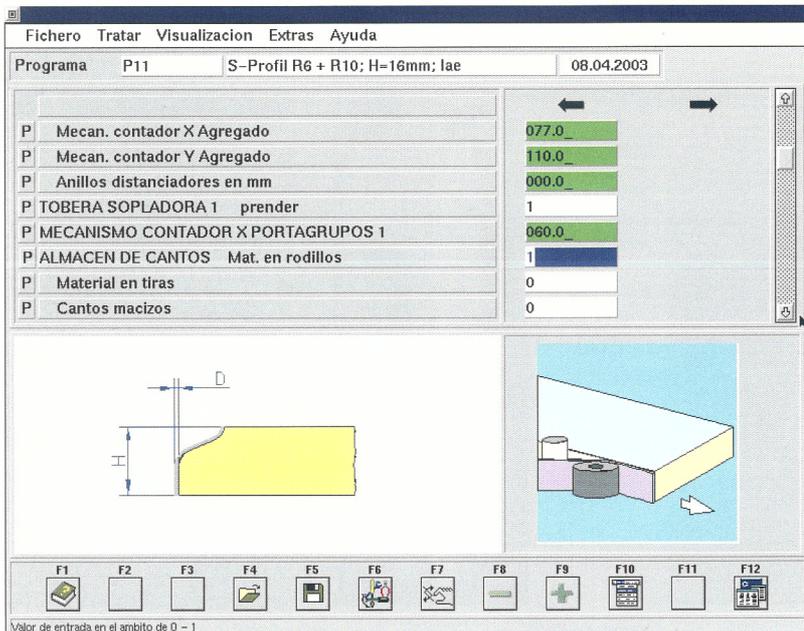
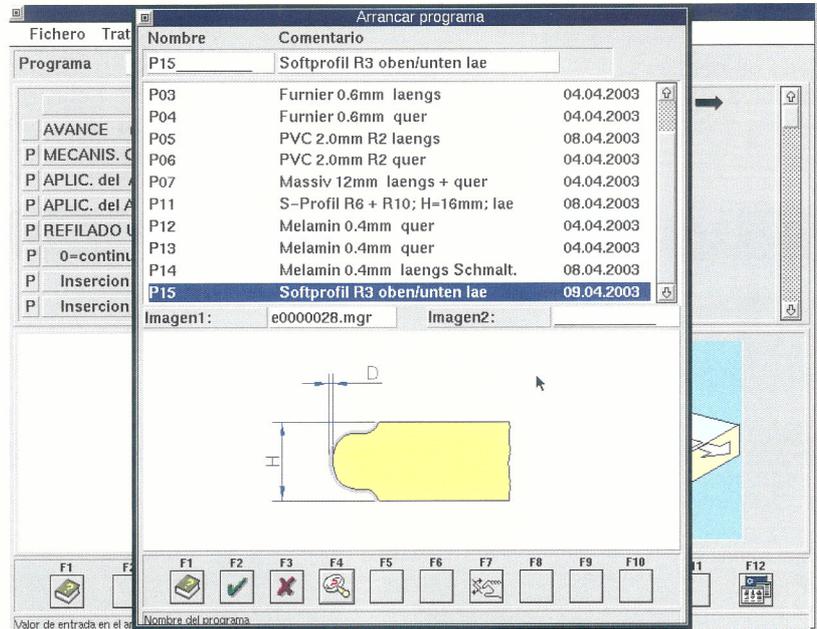
Los controles de Homag desempeñan su función con una facilidad y con total fiabilidad. Convencen por su manejo sencillísimo bajo el entorno Windows.

Su valor añadido en términos de seguridad

Los controles de Homag tienen un funcionamiento consistentemente fiable, incluso bajo las condiciones de trabajo más exigentes. Su máquina Optimat funciona fiablemente hasta el último componente, incluso en entornos con gran formación de polvo y a altas temperaturas.

El display, que presenta mensajes no cifrados, indica el estado de la máquina

En el display se pueden consultar directamente tanto los programas seleccionados como los parámetros entrados.



Incluye el diagnóstico de fallos

Gracias a los mensajes de error presentados directamente por pantalla se puede actuar con rapidez y, de esta forma, minimizar los tiempos de parada. Los eventuales mensajes de error son incluidos en un registro y pueden ser p.ej. interpretados por un servicio de mantenimiento a distancia.

Nuevo de Homag

El sistema de asistencia para el manejo viene incluido de serie desde ahora mismo. Los reajustes manuales son administrados por el control y se presentan directamente en el display al realizar un reequipamiento de la máquina.

Su manejo: sencillamente confortable

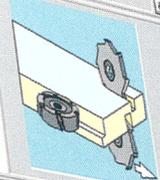
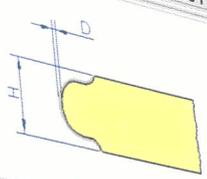
Este control, que establece nuevos parámetros en materia de confort de manejo, se programa y maneja fácilmente. Incluye una pantalla plana en color y un teclado tipo PC protegido contra el polvo para la entrada de datos. Se ofrece un soporte gráfico para cada valor a entrar, que ilustra el significado del respectivo campo de entrada. Además, el control verifica inmediatamente la validez de cada valor de entrada, de forma que la entrada de valores incorrectos resulta prácticamente imposible.

HOMAG

Fichero Tratar Visualizacion Extras Ayuda [Nivel 1]

Programa P08 Softprofil R3 oben/unten laeng 13.05.2003

P APLIC. del AGENTE SEP. 2 ARRIBA	pre
P APLIC. del AGENTE SEP. 2 ABAGJO	pre
P PREINCISOR APLANADO ARRIBA	prender
P PREINCISOR APLANADO ABAJO	prender
P REFILADO UNIVERSAL	prender Motor 1
P REFILADO UNIVERSAL	prender Motor 2
P TOBERA SOPLADORA 1	prender
P MECANISMO CONTADOR X PORTAGRUPOS 1	



Valor de entrada en el arbol de 0 - 1

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

⚡



⚡



Ser cliente de Homag compensa



Homag está en todas partes

La red de servicio, distribución y representantes bien extendida, supone para Vd. cortos trayectos, actuaciones rápidas y una intensa proximidad al cliente – en todo el mundo.

Formación a la altura de la práctica

Los productos de Homag son fáciles de manejar, si bien una formación a fondo permite acortar los tiempos de puesta en marcha, ahorrarse ensayos innecesarios, aumentar la habilidad de los operarios y el rendimiento de la producción.

A tal efecto se ofrecen cursillos para clientes en varios idiomas en nuestras propias aulas.

Minucioso mantenimiento

Un mantenimiento profesional planificado reduce los costes y aumenta la productividad de la máquina.

Piezas idénticas, manipulación sencilla

Numerosas piezas, elementos de mando y subconjuntos son idénticos en las máquinas y equipos del grupo Homag. Esto facilita el manejo, reduce los costes, simplifica la gestión de recambios y acelera el mantenimiento y servicio, por tan solo citar algunos ejemplos.

Telediagnóstico mundial

Todas las máquinas con CN vienen equipadas de fábrica con un módem que permite realizar un telediagnóstico. En la central de servicio de Homag, posteriormente, se buscan y localizan los posibles errores y, con frecuencia, incluso se reparan directamente por teléfono.



Una empresa del Grupo Homag



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH

ALEMANIA

Tel.: +49 (74 43) 13-0

Fax: +49 (74 43) 13 23 00

E-Mail: info@homag.de

Internet: www.homag.de

