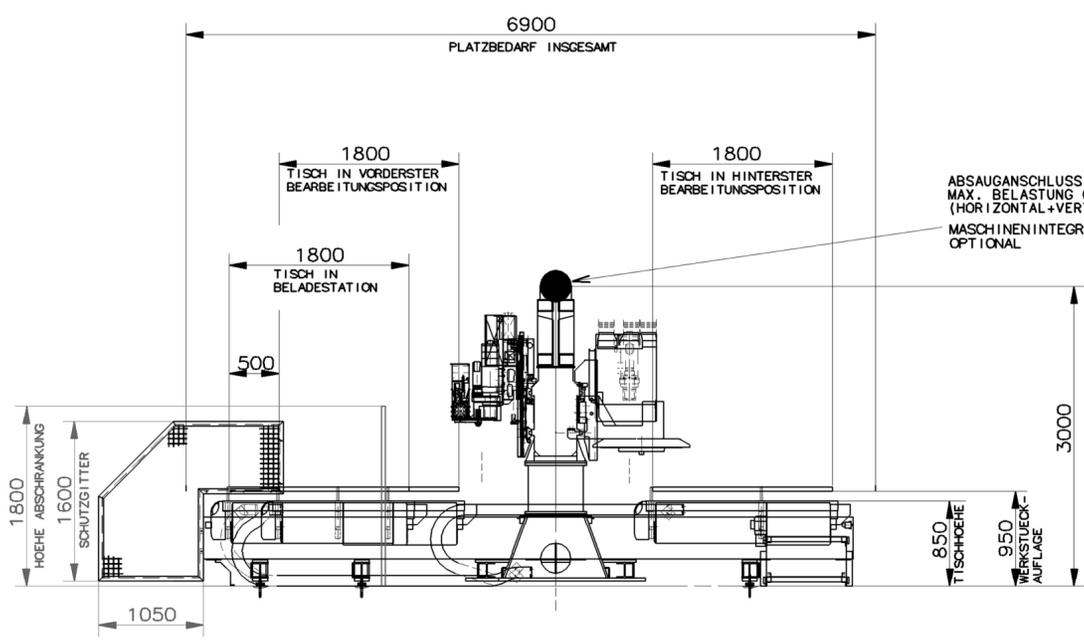
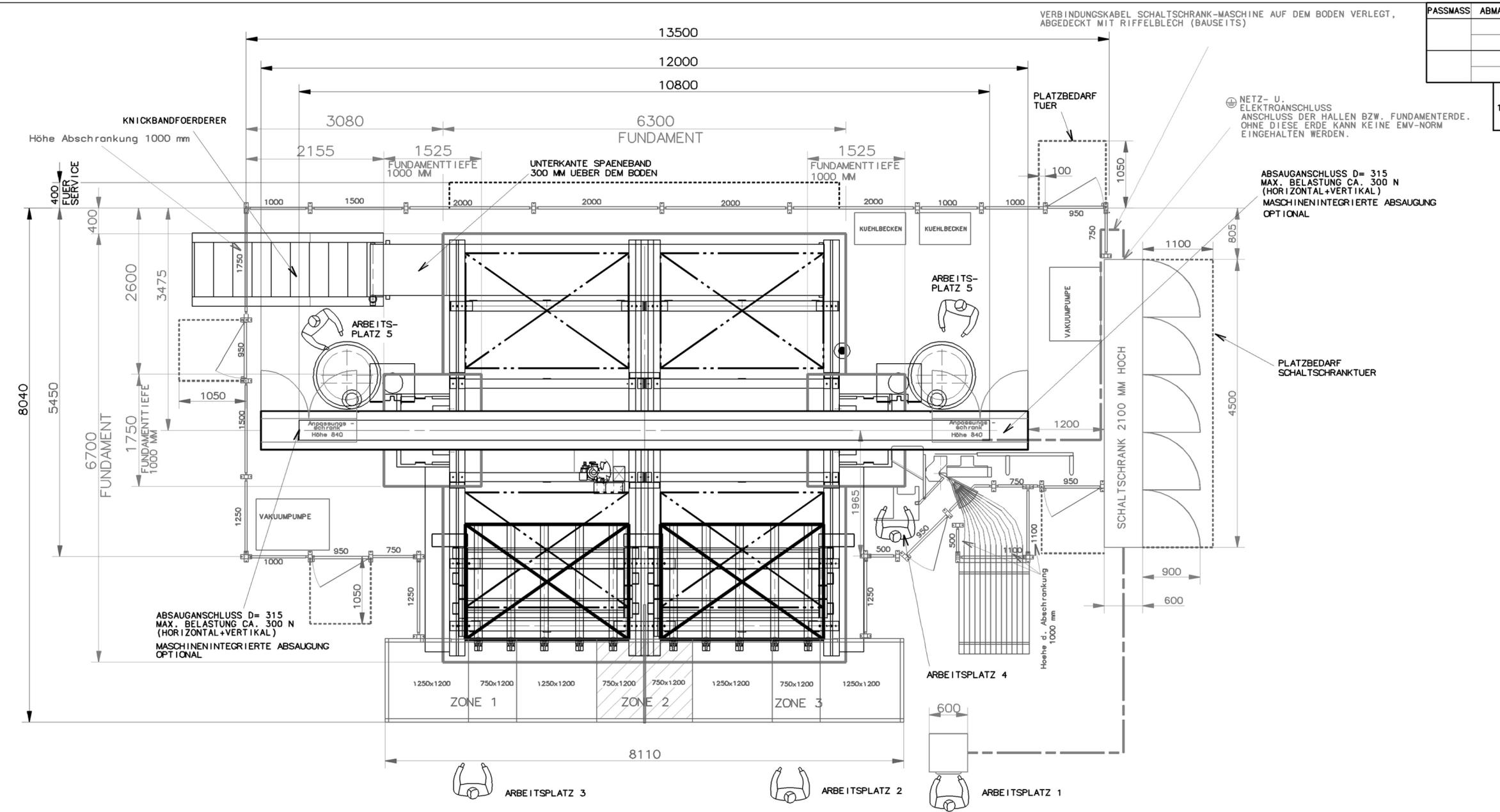


PASSMASS	ABMASS

M
1:50



TECHNISCHE DATEN		
GESAMTABSUGELEISTUNG CA.	M ³ /H	15700
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	28
DRUCKVERLUST CA.	MM WS	200
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	1200
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	118
NENNSTROM CA.	A	170
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	200

FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 2.5 N/MM²
 ERFOEDERLICHE TRAGFAEHRIGKEIT DES HALLENBODENS
 IM BEREICH DES MASCHINENBITTES: 22 KN/M²
 MIN. BETONDICKE = 250/1000 MM
 ES DUERFEN KEINE FUGEN BZW. HOEHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
 BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAEHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN
 (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT
 MIT UMLAEUFENDER STYROFORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRAENKUNG NICHT
 CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER
 FALLEN ZUSAEZTLICHE KOSTEN AN.
 AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
 DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE
 ZULEITUNG R1"
 DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
 STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
 GUETEKLASSE 3 BEI GESAMTOELGEHALT
 UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN
 GUETEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT

 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	NM006
	TYPE:	MACHINE CENTRE FOR ROUTING, DRILLING AND EDGEBANDING
	BRAND:	HOMAG
	DESIGNER:	
	DATE:	29.11.2018
FILE:		