



* MASS FUER
 FUNDAMENTPLAN
 SIEHE PLAN
 5-350-94-4040

Die Produktionseinrichtung ist ohne die in diesem Plan
 eingezeichneten und von HOMAG gelieferten Sicherheitsabschränkungen
 nicht CE-Konform und darf nicht betrieben werden.
 Als Kundenseitige Zugangsverhinderung sind nur fest mit dem Hallenboden
 und der Hallendecke verankerte unbewegliche Wände zulässig.

WERKSTUECKABMESSUNGEN	OPTIMAT BHX 560/D	
LAENGE MIN./MAX.	250 MM / 2500 MM	9,84" / 98,4"
BREITE MIN./MAX. IN BEARBEITUNG	100 MM / 1000 MM	3,94" / 39,4"
BREITE MIN./MAX. IN DURCHLAUF	100 MM / 1300 MM	3,94" / 51,2"
DICKE MIN./MAX.	8(2*4) MM / 80 MM	0,31" / 3,15"

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
 DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
 FAELTIG
 NOCH NACHGEZEICHNET
 NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
 FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

FerWood
 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	006413_MA
TYPE:	CNC FLEXIBLE WORKING CENTER
BRAND:	WEEKE BHX 560/D
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND '0'