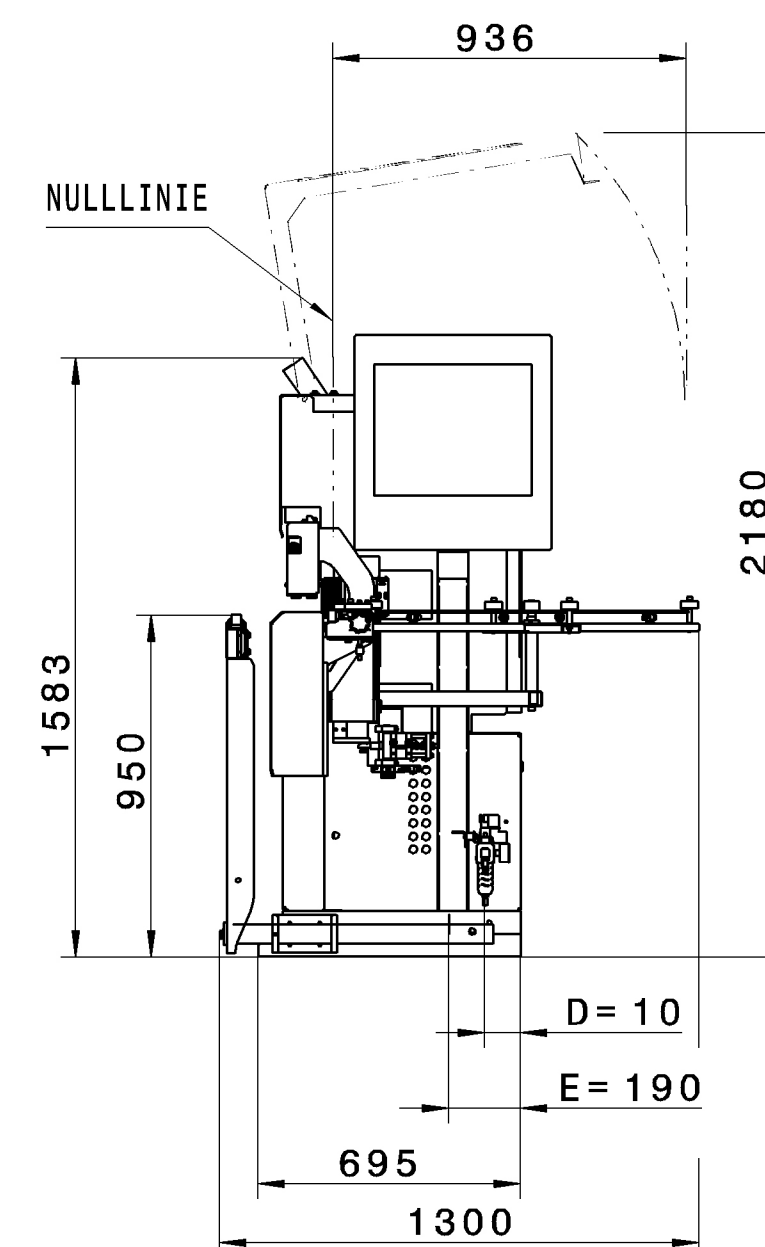
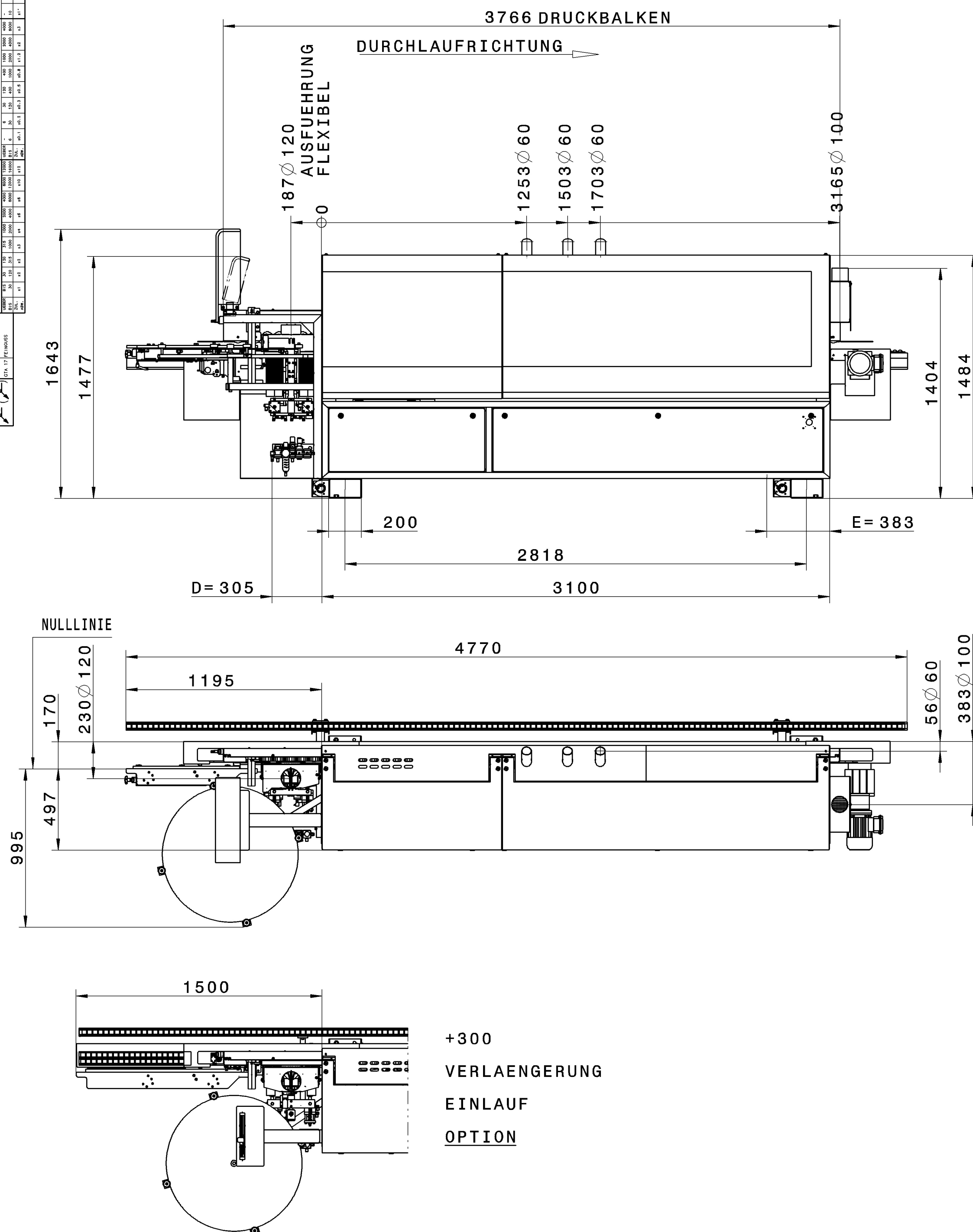


[illegible]

MERKSTUCCOKANTEN DIN 150 13715	DUSTOLERANZEN DIN 1680
 10.3	QTA 18 STANDARD GUSS- SCHWEIßE QTA 17 FEINGUSS

	Passmaß	Abmaß
--	---------	-------

	EMPFEHLUNGSLISTE:					
	QUERSCHNITTS- FLAECHE . . MM²					
SICHERUNG	16 A	20 A	25 A	35 A	50 A	63 A
LEITUNGSLAENGE						
- 10 m	2.5 mm ²	2.5 mm ²	4.0 mm ²	6.0 mm ²	10.0 mm ²	16.0 mm ²
10 - 20 m	2.5 mm ²	4.0 mm ²	4.0 mm ²	6.0 mm ²	10.0 mm ²	16.0 mm ²
20 - 30 m	2.5 mm ²	4.0 mm ²	6.0 mm ²	10.0 mm ²	16.0 mm ²	16.0 mm ²



E= ELEKTROANSCHLUSS
BETRIEBSSPANNUNG
400V - 3PH - 50HZ
GESAMTANSCHLUSSWERT
12KW
NENNSTROM
17A
GEWICHT
CA. 1600KG

D= DRUCKLUFTANSCHLUSS
6BAR / $\phi 1/2"$
ABSAUGELEISTUNG
 $\phi 60\text{MM}$ 285M³/H
 $\phi 100\text{MM}$ 790M³/H
 $\phi 120\text{MM}$ 1140M³/H

LUFTGESCHWINDIGKEIT
28M/SEC

DRUCKVERLUST * *

CA. 2000PA

LUFTVERBRAUCH

FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	003525
	TYPE:	SINGLE SIDE EDGE BANDING MACHINE
	BRAND:	BRANDT
	DESIGNER:	
	DATE:	25.01.2019
	FILE:	