



Max velocità di spostamento assi	Max axes movement speed	m/min	80/80/25
Passaggio pezzo filo piano-filo pinza	Passage between table and collet end	mm	300
Interasse tra i due elettromandri	Centre distance between the electrospindles	mm	780
Potenza elettromandrino da 7000 (max 20000 rpm)	Electrospindle power from 7000 (max 20000 rpm)	kW	8
Unità di foratura	Boring unit	n°	19 mandrini/spindles
Magazzino utensili	Tool magazine	Pos.	10 + 10
Diametro max utensile	Max tool diametre	mm	160
Peso max utensile + portautensile	Max weight of tool + toolholder	Kg	6
Max portata cambio utensile	Max capacity of tool changer	Kg	30 + 30
Bocca di aspirazione	Dust extraction connection	Ø mm	n.2 x 200
Velocità aria per aspirazione	Air speed for suction system	m/s	30
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	NI/min	16
Potenza massima installata	Max power installed	kW	45
Pompa del vuoto	Vacuum pump	m³/h	250
Dimensioni macchina	Machine dimensions	mm	6950 x 5350 x 3770 h
Peso	Weight	Kg	6855

TENSIONE: **380V - 3PH-PE 50Hz**
 POTENZA TOTALE INSTALLATA: **59 Kw**
 CORRENTE A PIENO CARICO: **100 A**

FerWood[®]
 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	005481_MA
TYPE:	CENTRO DI FORATURA - FRESATURA
BRAND:	BIESSE ARROW FT
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	