

GUSSTOLERANZEN DIN 1680	GTA 18	STANDARD GUSS- ROHTEILE
	GTA 17	FEINGUSS



FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD				OHNE FERNERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER Vervielfältigt NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN					
FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1.5 N/MM2 ERFORDERLICHE TRAGFÄHIGKEIT DES HALLENBODENS: IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 11 KN/M2 ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN. BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STÄPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLÄUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.									
DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRÄNKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.									
		PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTOELGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN GÜTEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT							
○ ○ ○				M	WERKSTOFF			 Holzbearbeitungs- systeme AG	
				1:50	ROHMASS				
					MAT.-NR.				
ABEND.NR. DATUM NAME				BENENNUNG				ZEICHNUNGS-NR.	
BEARB. 14.10.2003 Schwarz U.				GRUNDRISS-U. ABSAUGEPLAN				5-142-01-0141	
GEÄN.				0 BAZ222/60/K					
KTRL 14.10.2003 Hellstern									
10 Copyright reserved				CADAM A3				BL.1	BL-Z.1