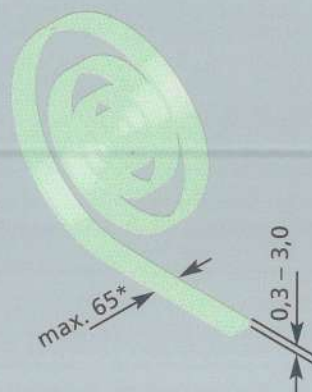




Advantage 700

Dettagli ❖❖❖

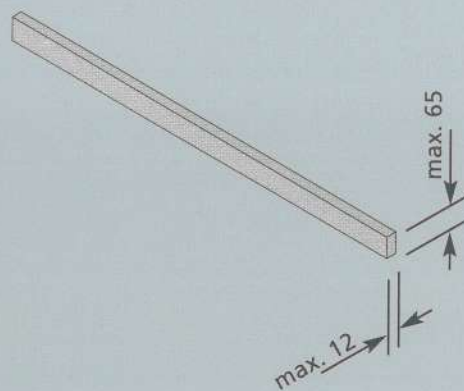
MATERIALE DI BORDATURA:
IN BOBINA



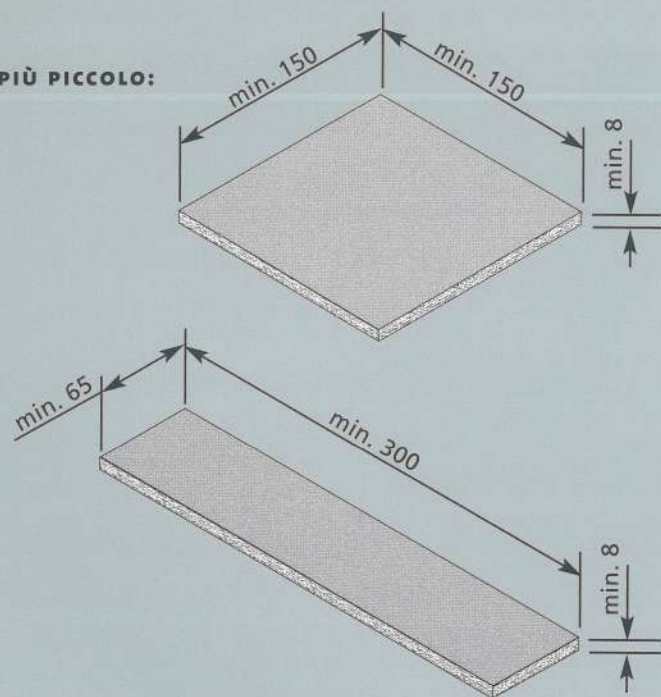
Tutte le misure in millimetri

* [max. sezione 130 mm²]

MATERIALE DI BORDATURA:
LISTELLI



PANNELLO PIÙ PICCOLO:



bordo diritto

materiale in bobina fino 3 mm

listelli fino ad uno spessore di 12 mm

Advantage 700 – la soluzione compatta per una bordatura di alta qualità.

Con la **Advantage 700**, una macchina ad alta produttività e facile da usare, la IMA offre una soluzione economica ed affidabile per la lavorazione di bordi fino a 3 mm e listelli fino ad uno spessore di 12 mm.

- semplice automazione delle funzioni essenziali
- comodo controllo Touch-Screen
- cambio ordine rapido,
- gruppi di lavorazione IMA di comprovata precisione per la lavorazione di bordi sottili, bordi a spessore e bordi massello
- design moderno e straordinaria flessibilità nella lavorazione di ogni tipo di materiale di bordatura e profilo.

Queste caratteristiche rendono la **Advantage 700** una macchina versatile in grado di soddisfare pienamente gli utenti.

La **Advantage 700** ha un ingombro ridotto, di soli ca. 14 m² con una velocità di avanzamento di 20 m/min. sia nella bordatura longitudinale che trasversale e può essere equipaggiata a scelta con un gruppo di lucidatura, di levigatura o di scanalatura.

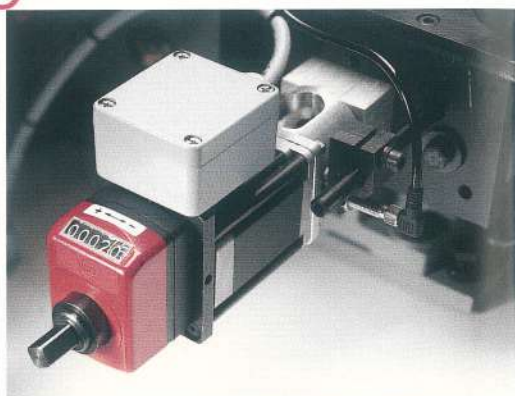
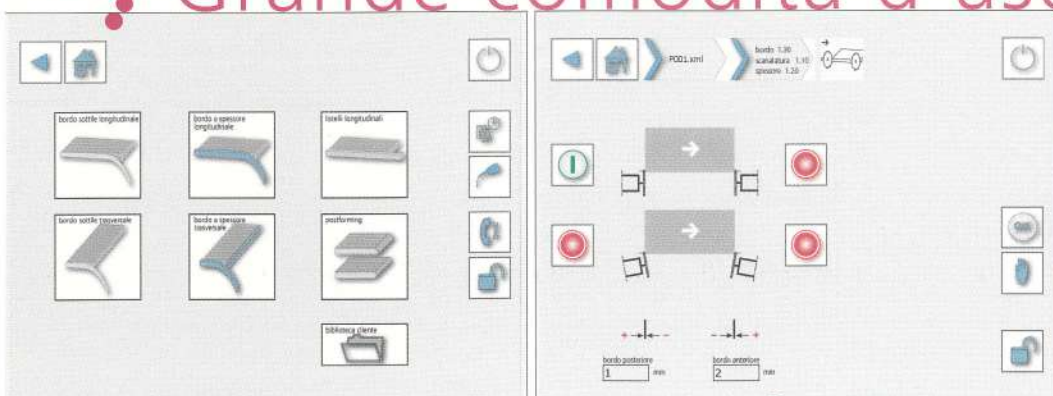
La **Advantage 700** rappresenta una nuova generazione di macchine innovative e con un'ottima tecnica di bordatura nella produzione standardizzata, con qualità costante di pannelli e bordi anche con produzione su più turni.

La **Advantage 700** è espressione del decennale know-how IMA nella tecnologia di produzione ad elevate prestazioni coniugato con la più elevata semplicità d'uso.

Pannello di controllo con Touchscreen per il controllo macchina tramite tastiera.

Il nuovo controllo IMA ICOS TS offre la migliore performance per incrementare la produttività. Il nuovo controllo fornisce un flusso di informazioni perfetto tra operatore e bordatrice creando le condizioni ottimali per una produzione senza interruzioni. Il centro ICOS TS IMA unisce funzionamento macchina e controllo gruppi su un solo pannello di controllo sul quale possono essere eseguiti tutti gli inserimenti e controlli.

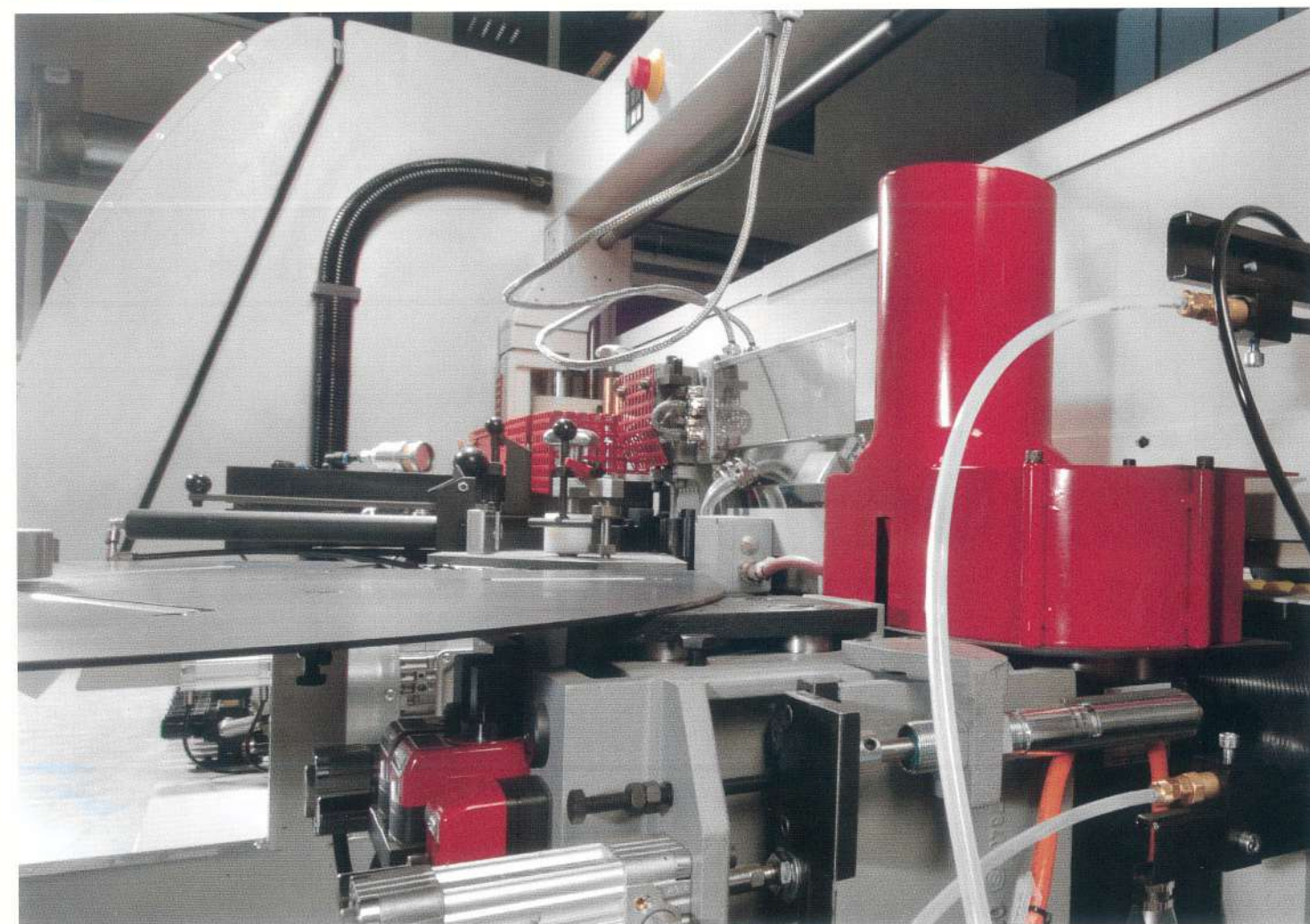
Grande comodità d'uso

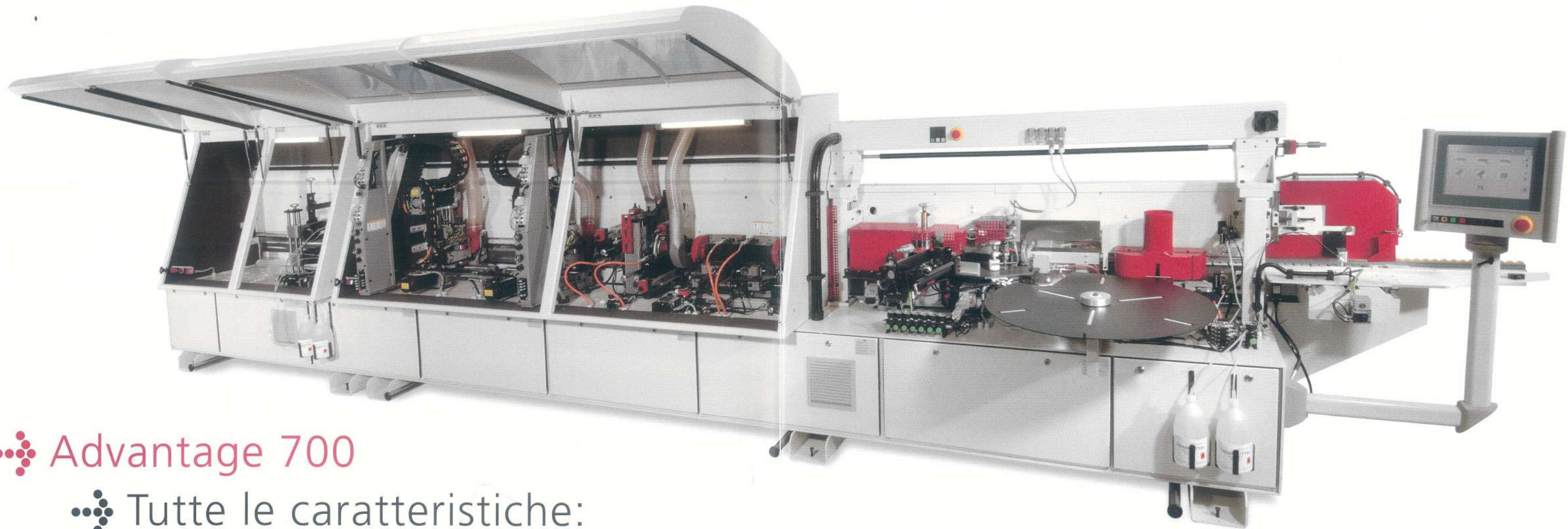


Controllo ICOS TS

Descrizione generale pannello di controllo IMA ICOS TS

- monitor 12" Touchscreen con guida operatore grafica
- memoria programmi per 1.000 programmi di lavorazione
- con programmi predefiniti per bordi sottili, bordi a spessore, e incollaggio listelli in legno massello
- selezione singola dei gruppi di lavorazione
- controllo di linea integrato
- controllo PC con processore industriale
- memoria flash
- sistema Bus per il trasferimento dati
- back up dati tramite USB
- visualizzazione errori in testo chiaro
- predisposizione per Teleservice





❖ Advantage 700

❖ Tutte le caratteristiche:



Precisione fin dall'introduzione del pannello: guida pannelli e pressore superiore con cinghia da 70 mm

Dotazione di serie

- monitor 12" Touchscreen con guida operatore grafica
- spazio libero: gruppo rettifica
- gruppo di bordatura: bobina 0,3 – 3,0 mm; listelli 12 mm
- Gruppo intestatura
- gruppo di refilatura
- Gruppo multifunzione [MFA – 2 motori]
- raschietto profilo
- raschietto colla
- Gruppo spazzole
- spazio libero: gruppo lucidatura, gruppo levigatura o gruppo scanalature

[incl. Dotazione base utensili]

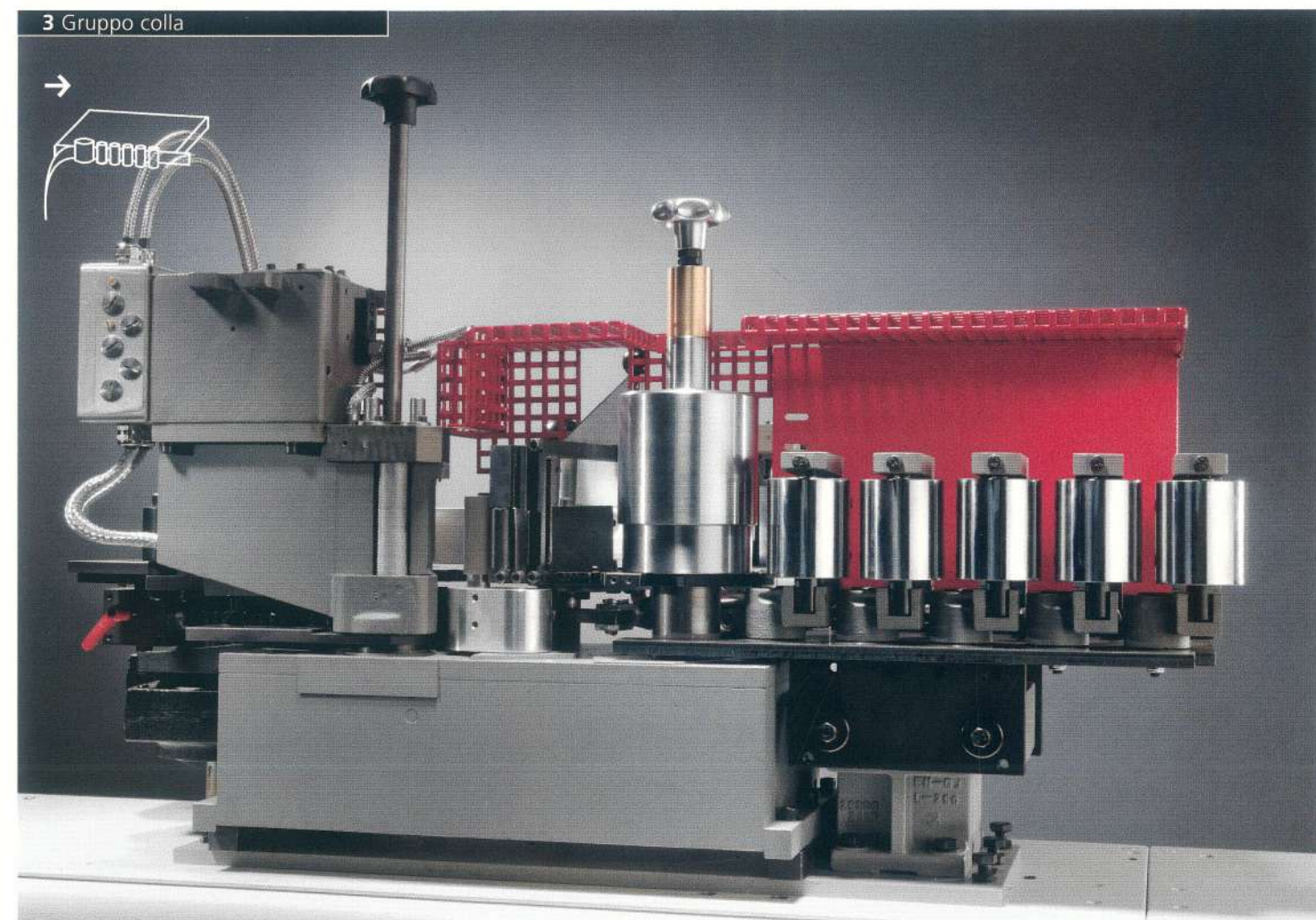
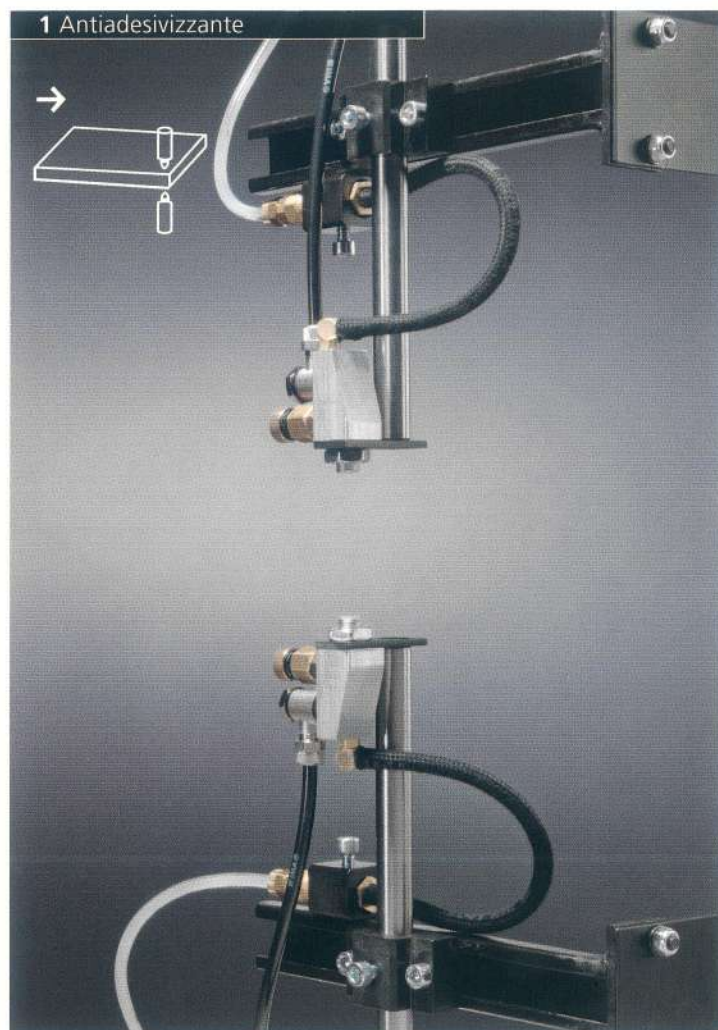
Dotazioni supplementari possibili per Advantage 700

- antiadesivizzante e gruppo pulitura [spazio libero]
- gruppo rettifica [spazio libero]
- prefusore colla PU
- motori a cambio rapido per MFA
- cambio rapido per raschietto profilo
- a scelta gruppo levigatura, gruppo lucidatura o gruppo scanalature [spazio libero]
- pacchetto di automazione: Assi CN per la regolazione della riga di battuta, della zona di pressione del gruppo colla e del gruppo MFA



Tecnologia dei gruppi di lavorazione IMA

prefusore colla PU e
IMA quick-lock-System



1 Antiadesivizzante

- Per soddisfare le alte esigenze di qualità finale dei pannelli, viene applicato automaticamente un antiadesivizzante per evitare i residui di colla; consigliato in caso di lavorazione con colla a fusione poliuretanica

2 Gruppo rettifica

- Il gruppo rettifica, utilizzabile sia in senso longitudinale che trasversale, assicura una perfetta rifilatura del pannello prima del processo di bordatura consentendo di ottenere un giunto colla quasi invisibile

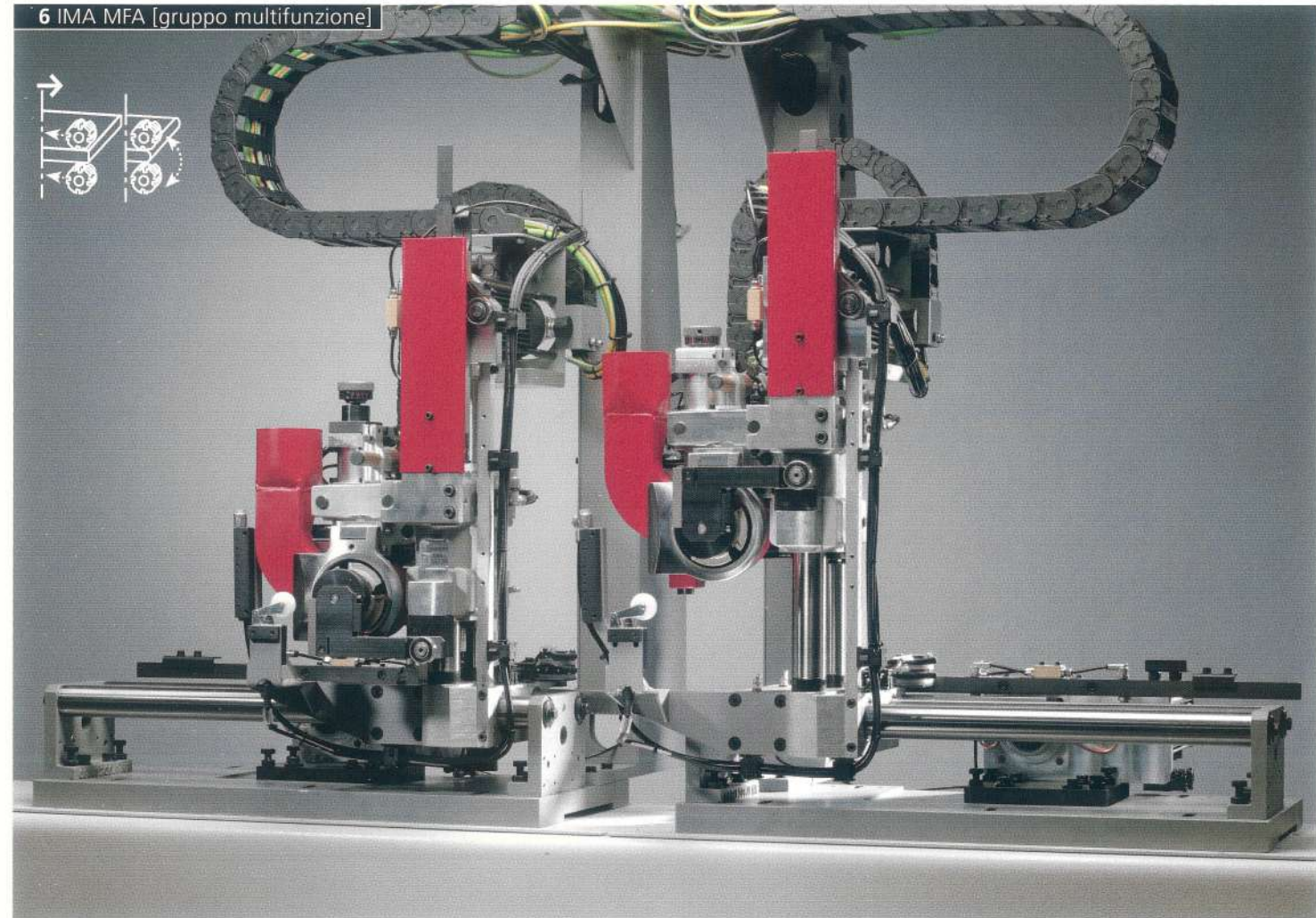
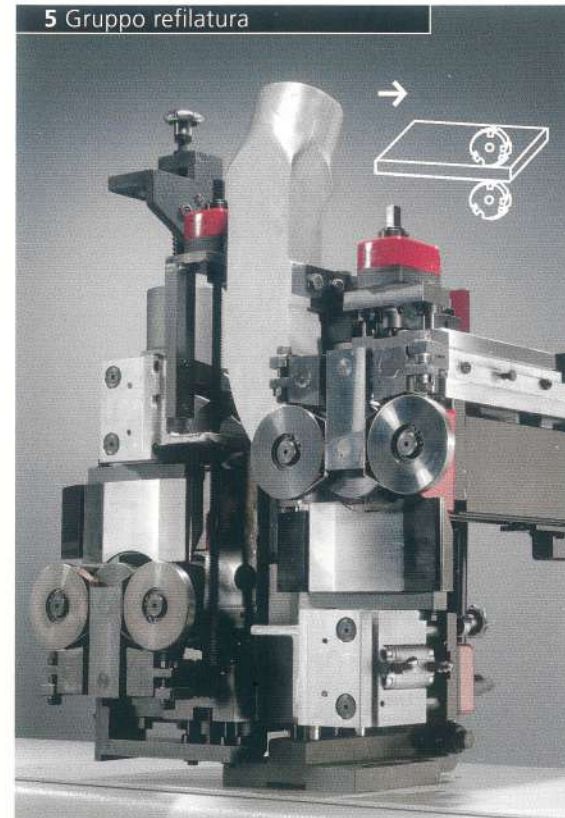
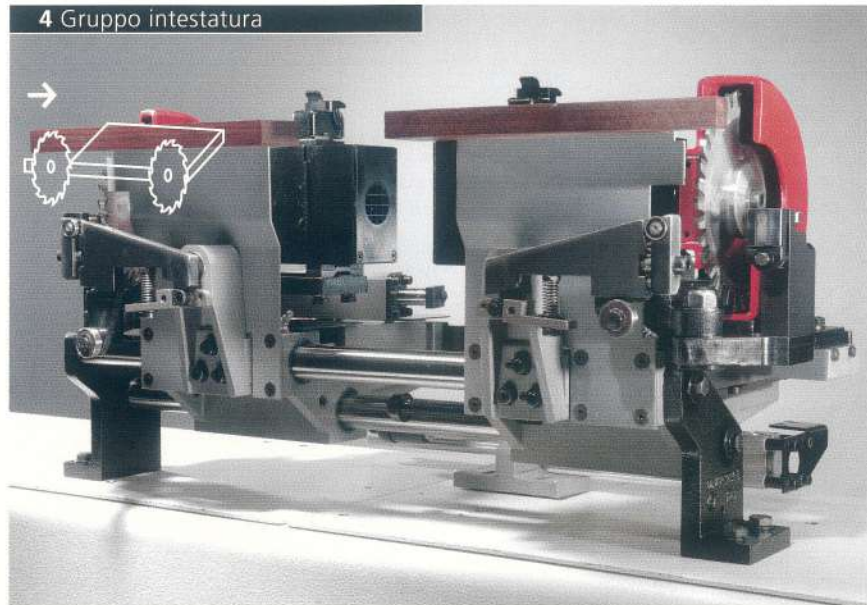
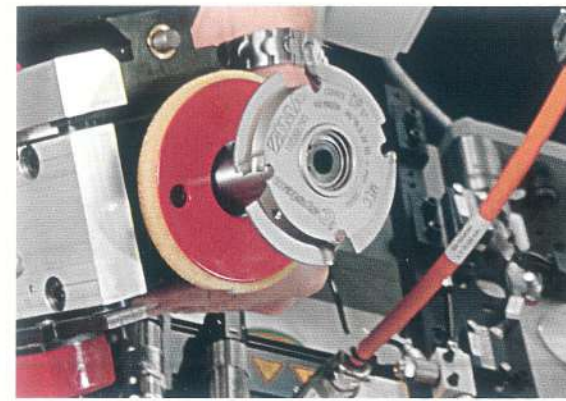
3 Gruppo colla

comprovata tecnologia IMA: sicuro, compatto ed efficiente

- precisa alimentazione del materiale di bordatura (bobine e strisce) mediante il sistema di controllo di linea ICOS TS
- semplice regolazione delle sporgenze bordo anteriore e posteriore mediante il controllo PC
- Diverse decorazioni dei pannelli e alte esigenze qualitative richiedono un impiego economico di diversi tipi di colla e colori, grazie al sistema quick-lock la IMA garantisce una soluzione facile per il cambio rapido della vaschetta
- cambio rapido della vaschetta colla mediante l'attacco a baionetta a controllo pneumatico – sicura interfaccia tra la vaschetta colla e il sistema di bordatura
- la bordatura IMA avviene mediante una pressione pneumatica del primo rullo di pressione motorizzato e quattro ulteriori rulli con punti di pressione variabili. La regolazione temperatura ed il monitoraggio avvengono automaticamente tramite il pannello di controllo

- L'azionamento del gruppo colla e gli ingranaggi a bagno d'olio, con poca manutenzione e di lunga durata, fanno sì che la colla non possa penetrare né negli ingranaggi né nell'azionamento. Il rivestimento antiadesivizzante supplementare semplifica la pulizia e permette una lavorazione con colla a fusione PUR resistente all'umidità e alle alte temperature.
- attrezzaggio colla agevole, facile e ecologico mediante l'applicatore colla quick-lock
- prefusione della colla PUR con cartucce da 310 g a basso costo

Sistema di bordatura perfetta



❖ Advantage 700 – elevate prestazioni ed elevata qualità del bordo

4 Gruppo intestatura

- il gruppo intestatura IMA consente un taglio preciso delle sporgenze bordi anteriori e posteriori e delle sporgenze listelli durante la lavorazione.
- Intestature e smussi vengono controllati automaticamente mediante il pannello di controllo.
- La doppia tastatura consente un taglio netto e preciso.

5 Gruppo refilatura

- il gruppo viene impiegato per la refilatura delle sporgenze bordi, la speciale tastatura verticale permette di lavorare senza problemi anche pannelli con forature (per es. fori per cerniere) o larghe scanalature.
- Ogni gruppo è dotato di un motore ad alte prestazioni per la lavorazione del bordo superiore e inferiore
- attacco utensili preciso mediante sistema HSK

6 IMA MFA [gruppo multifunzione]

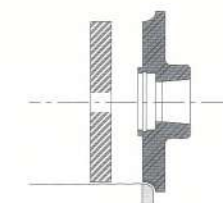
Il gruppo MFA IMA offre vantaggi determinanti rispetto alla concorrenza:

- spigolatura del bordo superiore e inferiore oppure arrotondatura del bordo anteriore e posteriore con due motori di lavorazione.
- Tutti i movimenti orizzontali e verticali del gruppo avvengono mediante servo azionamenti.
- regolazione su due punti tra bordo sottile e bordo spessore, posizionamento orizzontale del motore di spigolatura per l'esecuzione di smussature e raggi, è possibile anche il posizionamento continuo a mezzo assi per diversi spessori bordo.
- motore di refilatura ad alte prestazioni con sistema di cambio rapido per un attrezzaggio semplice con diversi profili di refilatura – il vantaggio determinante consiste nell'impiego di due soli motori per la lavorazione del bordo anteriore, posteriore, superiore e inferiore elevata qualità di finitura anche con profili postforming e softforming
- Lunga durata e usura minima: così il gruppo IMA raggiunge una qualità costante ed una assoluta precisione nella ripetizione delle lavorazioni.

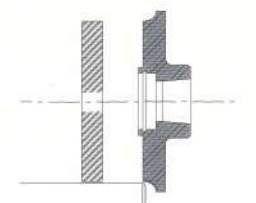
- le elevate performances del servo azionamento consentono di ridurre al minimo i gap tra i pannelli anche nella lavorazione trasversale.

7 Dispositivo di pulizia [vedi figura Nr. 1]

- Il dispositivo di spruzzatura automatico (superiore e inferiore) per liquidi detergenti fornisce le condizioni ottimali per una finitura perfetta delle superfici dei bordi. Il gruppo può essere utilizzato solo in combinazione con l'antiadesivizzante (1) all'inizio della lavorazione del pannello.

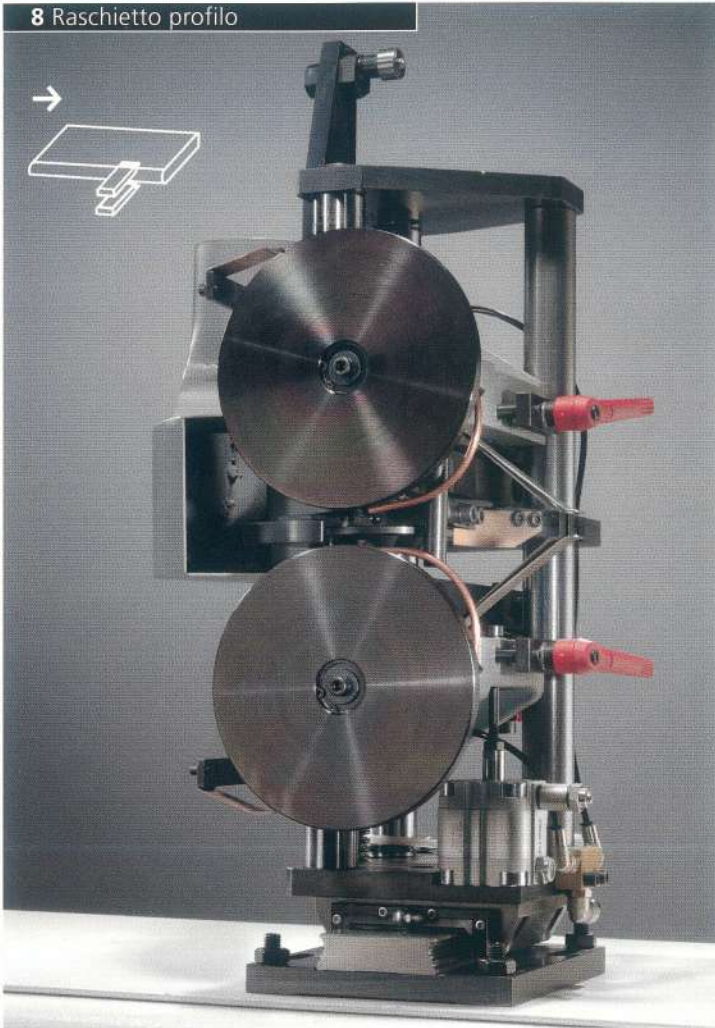


p.es. raggio 3 mm

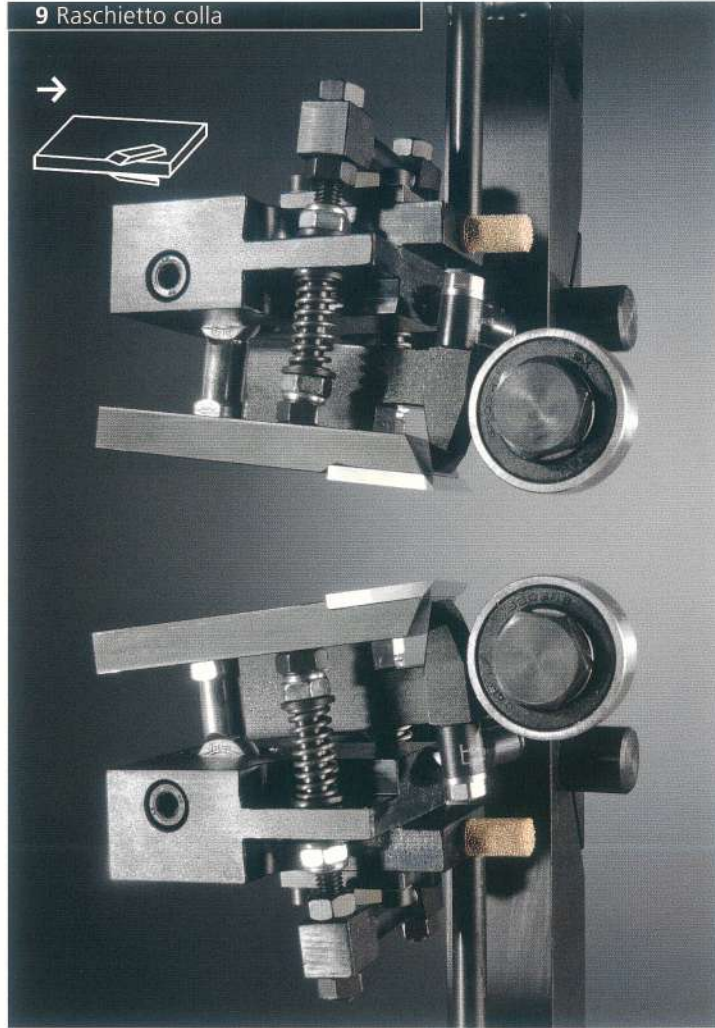


p.es. smussi 15°, anche con diversi spessori bordo

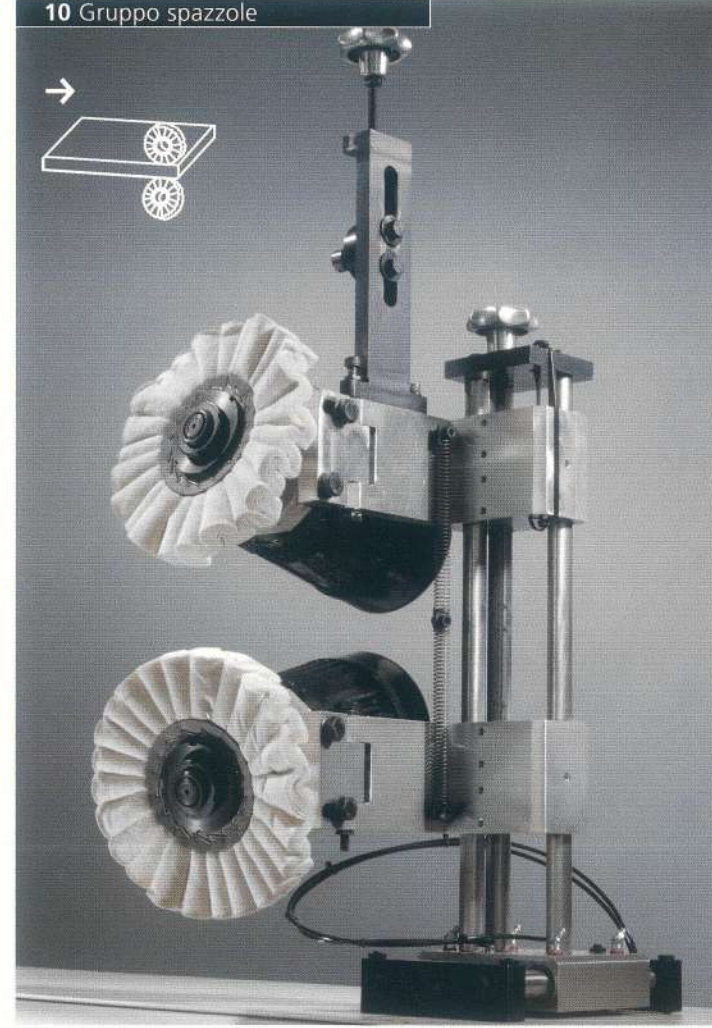
8 Raschietto profilo



9 Raschietto colla



10 Gruppo spazzole



8 Raschietto profilo

- il raschietto profilo, dotato di un coltello per il bordo superiore e inferiore e di una tastatura orizzontale e verticale, verrà utilizzato coi bordi in PVC per raschiare il raggio di fresatura inferiore e superiore.
- Il raschietto profilo è altresì dotato di un sistema di cambio rapido per il cambio di diversi tipi di profilo bordo.

9 Raschietto colla

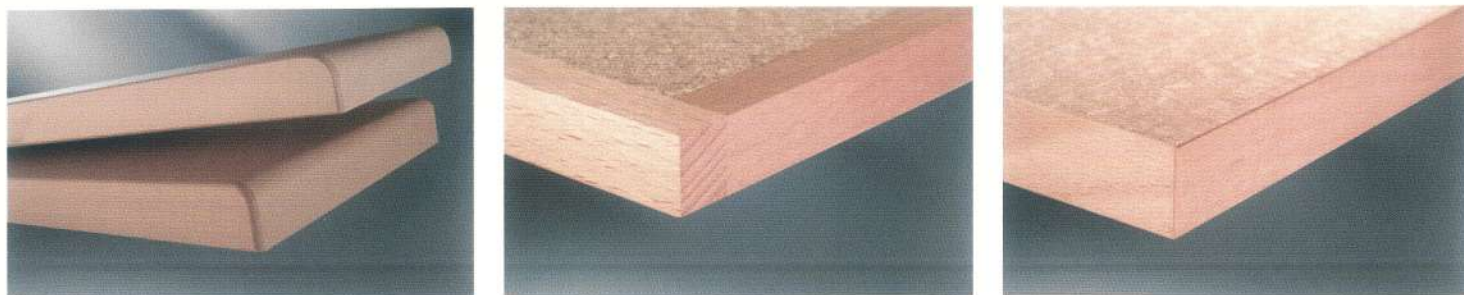
- Questo sistema di pulitura finale per bordi sottili e bordi spessore viene utilizzato per la rimozione dei resti di colla dal giunto colla. Il gruppo è dotato di un coltello per il bordo superiore e inferiore e di una tastatura orizzontale e verticale.

10 Gruppo spazzole

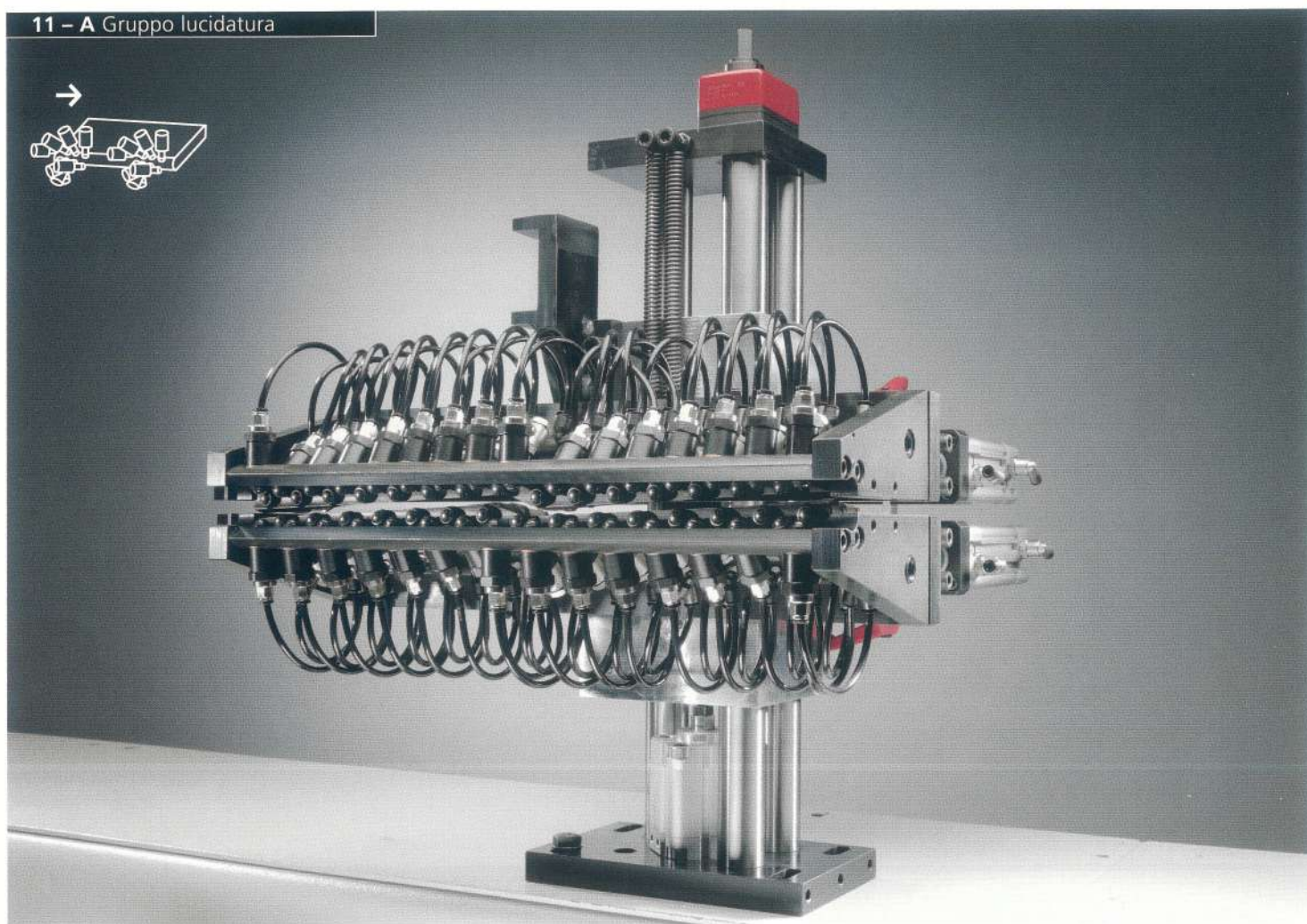
- Il gruppo spazzole viene impiegato per la pulitura finale del bordo inferiore e superiore o per la lucidatura di bordi a spessore. E' dotato di un disco per il bordo inferiore e superiore e di un motore di azionamento separato che garantisce una qualità di bordi eccellente.

❖ Advantage 700
 ❖ Finitura perfetta





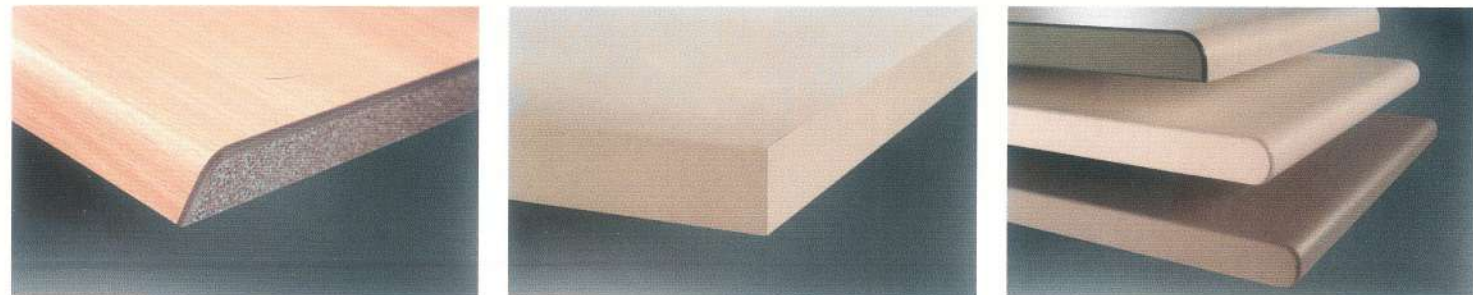
11 - A Gruppo lucidatura



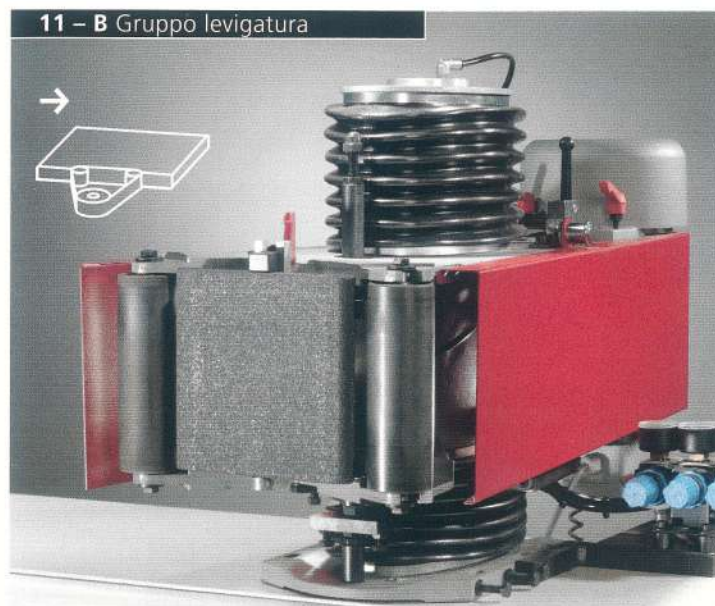
11 A Gruppo lucidatura

>eccellente< qualità del bordo grazie al gruppo di lucidatura per la finitura/lucidatura dei bordi in plastica, per rimuovere lo sbiancamento dai bordi fresati e raschiati.

- regolazione automatica spessore pannello mediante regolazione di altezza della pressione superiore
- Inserimento e disinserimento orizzontale elettropneumatico per il bordo inferiore e superiore del pannello
- finitura costante e perfetta di diversi tipi di plastica – senza settaggio



11 - B Gruppo levigatura

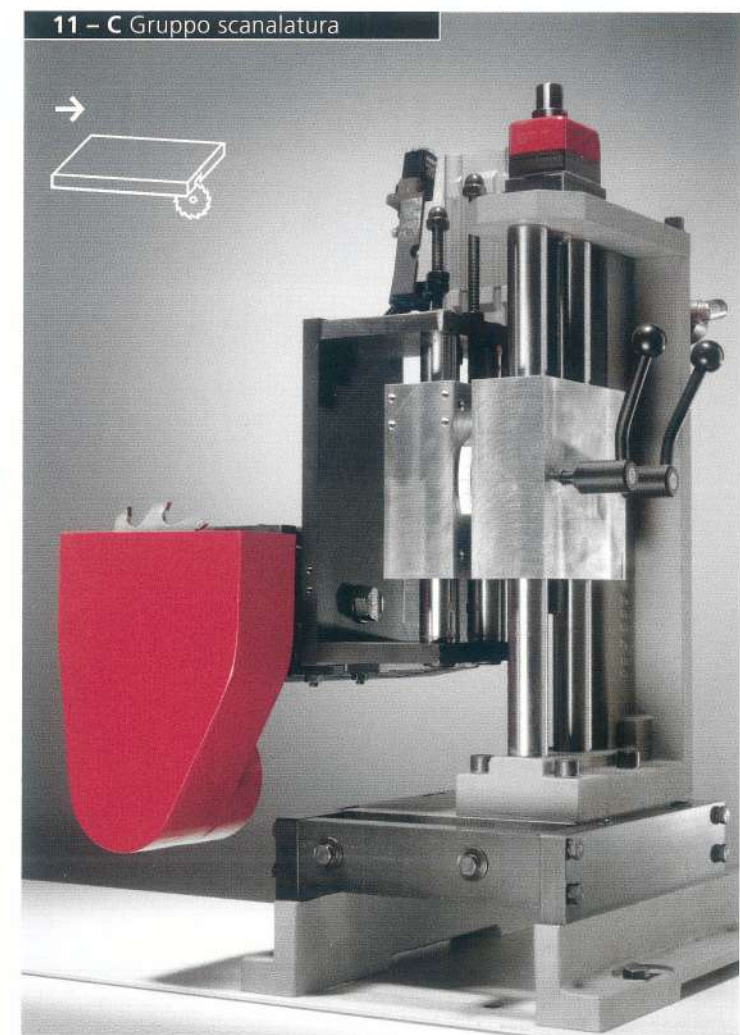


11 B Gruppo levigatura

il gruppo di levigatura a nastro viene impiegato per la levigatura di superfici bordo verticali in caso di bordi impiallacciati o di massello

- pattino di tastatura con pressione pneumatica
- controllo rottura nastro elettronico
- pulitura pneumatica nastro di levigatura

11 - C Gruppo scanalatura



11 C Gruppo scanalatura

Il gruppo scanalatura può essere utilizzato per la fresatura di scanalature passanti e non, laterali o dal basso. Può essere inoltre impiegato per le battute e la profilatura. Il gruppo è orientabile da 0° a 90° per la fresatura di battute e profilature.

••• Finitura e esecuzione di scanalature perfette



❖ Flessibile, compatta, efficiente

Tecnologia

- tutti i gruppi della Advantage 700 sono espressione della comprovata tecnologia IMA: elevata precisione, lunga durata e precisione di ripetizione delle lavorazioni sono garantite anche per le lavorazioni su più turni.
- accesso facile e rapido mediante la guida operatore grafica per tutte le funzioni del controllo macchina. Il controllo touch-screen ICOS TS opera tramite una leggera pressione delle dita. L'unità di comando è protetta da polvere e graffi ed è dotata di un'elevata ergonomia e di un design moderno.

Prestazioni

- La Advantage 700 raggiunge un rapporto prezzo-qualità ottimale: controllo di facile impiego, pacchetto di automazione comprovato, tempi di settaggio minimi, avanzamento a 20 m/min ed elevata occupazione macchina grazie alla possibilità di utilizzare pannelli di piccole dimensioni. Tutte queste caratteristiche consentono di realizzare un alto valore aggiunto ed una sicurezza di produttività durevole nel tempo.
- La possibilità di ottenere grazie alla Advantage 700 un eccellente risultato di lavorazione con elevata continuità e qualità costante significa conseguire una affidabilità di produzione sul lungo periodo. Elevata qualità nella produzione e assistenza IMA orientata al cliente sono ulteriori fattori su cui contare.

Service

- i tecnici IMA mettono a Vostra completa disposizione la loro esperienza e professionalità e Vi offrono un supporto tecnico per le macchine ed i prodotti software IMA. In tutto il mondo i punti di sales e service IMA provvedono rapidamente alla fornitura di ricambi e offrono un supporto personalizzato e sollecito mediante il teleservice. Ulteriori informazioni sul sito: www.ima.de
- la nostra esperienza – la Vostra sicurezza. Con oltre 50 anni di Know-how nella tecnologia di gruppi e nella produzione di squadrabordatrici, la IMA garantisce prodotti innovativi ed una tecnologia moderna ed all'avanguardia.

Advantage 700

Dotazione di serie

MACCHINA

Avanzamento	4 - 20 m/min
Altezza totale [cabina di insonorizzazione chiusa]	1.800 mm
Larghezza totale [cabina di insonorizzazione chiusa]	1.700 mm [incl. rulliera di supporto]
altezza operativa	900 mm
distanza dal muro [lato gruppi]	min. 1.000 mm
lunghezza totale	8.606 mm
potenza installata [Europa]	20 kW/41 A
attacco aria compressa	7 bar
consumo aria compressa per 1 pannello di lunghezza 500 mm	27 l
consumo aria compressa per 1 pannello di lunghezza 2.000	56 l
attacco aspirazione	4 x ø 80 mm; 1 x ø 120 mm
aspirazione [velocità aspirazione : 28m/s; pressione negativa statica : 2480 Pa]	3.200 m ³ /h
peso totale	ca. 4.400 kg
livello acustico [in funzione dell'utensile e del materiale]	funzionamento a vuoto < 85 dBA

PANNELLO

spessore pannello	min. 8 mm max. 60 mm
lunghezza pannello	min. 150 mm
larghezza pannello	min. 65 mm

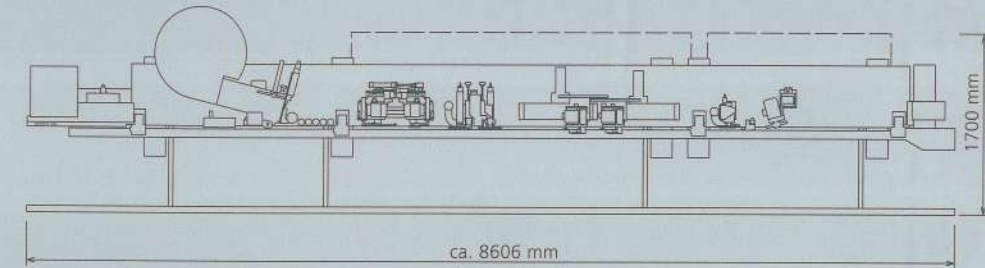
MATERIALE DI BORDATURA

spessore bordo	min. 0,3 mm max. 12 mm
altezza bordo	min. 12 mm max. 65 mm
lunghezza bordo	min. 160 mm (bobina) min. 350 mm (listelli)
sezione bordo	max. 130 mm ² (bobina) max. 12 x 65 mm (listelli)

dotazioni supplementari

	potenza allacciata (Europa)	Consumo aria compressa per 1 pannello di lunghezza 500 mm	Consumo aria compressa per 1 pannello di lunghezza 2000 mm	Attacco aspirazione	Aspirazione necessaria [velocità aspirazione: 28m/s, pressione negativa statica: 2480 Pa]
gruppo rettifica	6 kW/13,4 A	33 l	75 l	1 x ø 120 mm	1.200 m ³ /h
gruppo scanalature	3 kW/6,7 A	3 l	3 l	2 x ø 100 mm; 1 x ø 80 mm	2.200 m ³ /h
gruppo levigatura	1,8 kW/4 A	130 l al minuto. Durata operazione	130 l al minuto. Durata operazione	1 x ø 80 mm	600 m ³ /h

Advantage 700



Soggetta a modifiche tecniche e migliorie. In ogni caso è vincolante il testo dell'offerta ovvero la conferma d'ordine!. La macchina può essere stata fotografata senza i dispositivi di protezione completi. Tali dispositivi sono compresi nella fornitura. Le foto possono mostrare opzioni non contemplate nella dotazione di serie.

engineering solutions. www.ima.de



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Germany
Fon +49 5741 331-0
Fax +49 5741 4201
www.ima.de
contact@ima.de