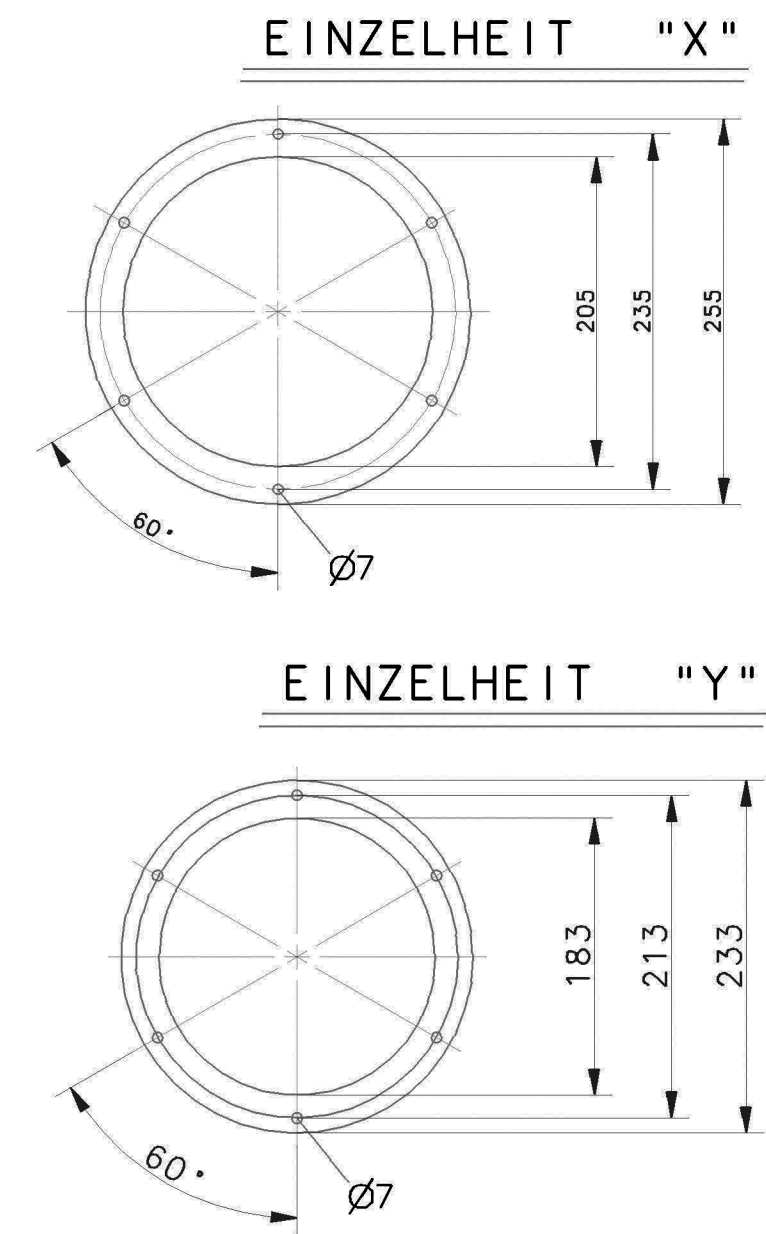


GUSSTOLERANZEN DIN 1680	GTA 18	STANDARD GUSS- ROHTEILE
	GTA 17	FEINGUSS



SNITT A-A

200

18

10

ESTRICH

BEFESTIGUNGSSCHRAUBE M16

DRUCKPLATTE 200 X 280 X 10

ZWISCHENRAEUME NACH DEM AUSRICHTEN MIT SCHWINGUNGSFREIER GUSSMASSE AUSGIESSEN (TRAGFAEHIGKEIT CA. 2-3 KP/CM²)

ZWEIKOMPONENTEN FLUESSIGKEITSKLEBEANKER

10MM STYROPOR-DEHNFUGE

BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE MIN. 500MM BREIT

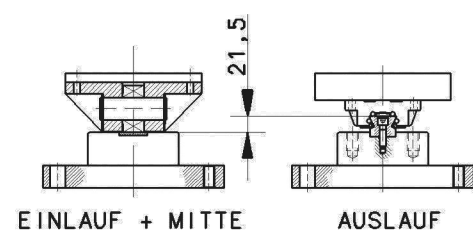
BETONDICKE MIN. 300 MM

TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 2-3 KP/CM²

BETONQUALITAET B25 ZUG-/DRUCKBELASTBAR

FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN

500



 FerWood[®] BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	005302_LA
	TYPE:	DOUBLE SIDED EDGE BANDER
	BRAND:	HOMAG KF 26/7/A3/25
	DESIGNER:	
	DATE:	
FILE:		