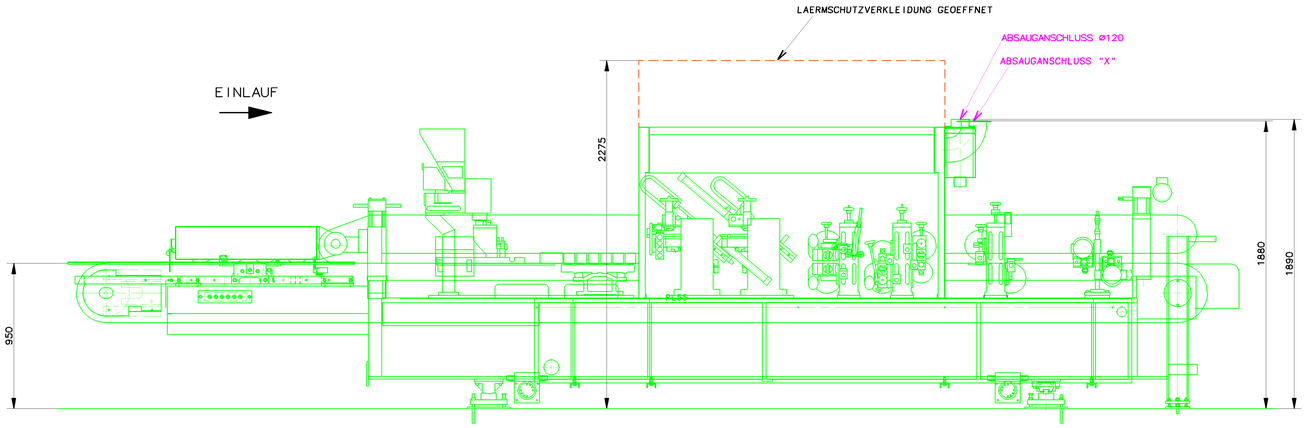
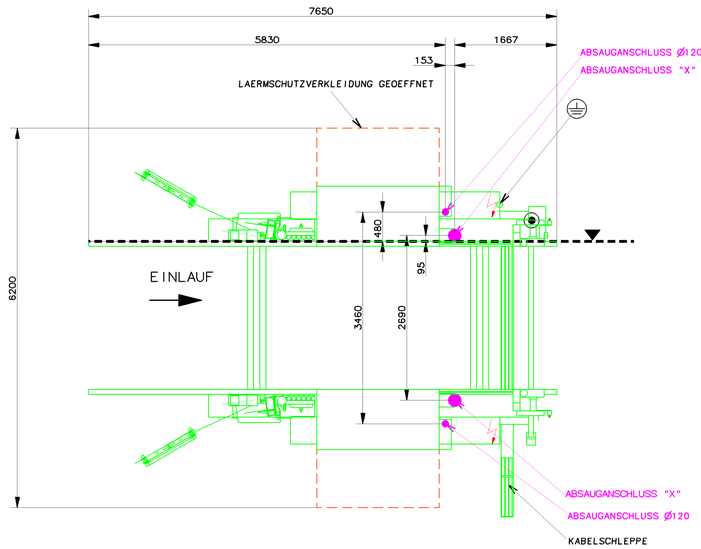
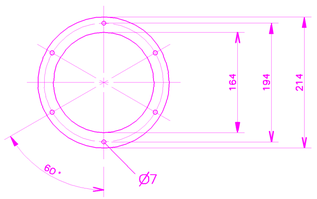
PASSMASS	ABMASS

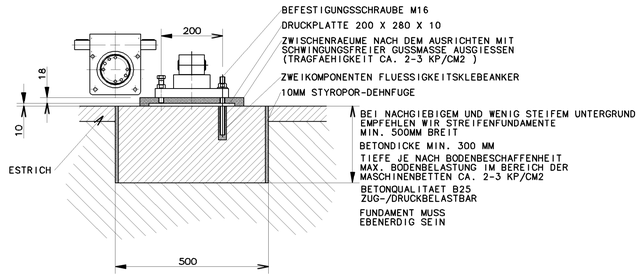


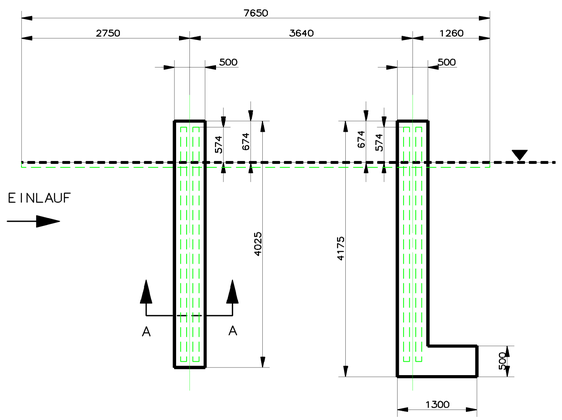


EINZELHEIT "X"

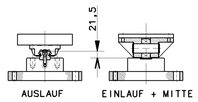


SCHNITT A-A





HOEHENDIFFERENZ ZWISCHEN LINEAR- UND FLACHFUEHRUNG



FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	004686_MA
TYPE:	DOUBLE SIDED EDGEBANDER
BRAND:	HOMAG KL 26/05/A12/2
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

MASCH.TYPE.: O KL26/5/A12/25

MASCH.NR.: 0-200-05-6059

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURENZFIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

ARBEITSHOEHE 950MM

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	7910
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	35
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	880
DRUCKVERLUST CA.	WS	250
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	29
NENNSTROM CA.	A	51
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	63

ELEKTROANSCHLUSS
ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE.
OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.

AUSSENKANTE KETTENBAHN WERKSTUECKUEBERSTAND "0"

PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE
ZULEITUNG R1"
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
QUETEKLASSE 3

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

M	WERKSTOFF
1:5	ROHMASS
1:20	
1:50	MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

	DATUM	NAME
BEARB.	16.06.1999	Lehmann E.
GEAN.		
KTRL.		

BENENNUNG: GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN

ZEICHNUNGS-NR.: 5-226-01-0600

10 Copyright reserved

CADAM A1 | BL.1 | BL-Z.1

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

| NENNMASSBEREICH (mm) / ZULAESSIGE ABWEICHUNG (mm) FUER | | |