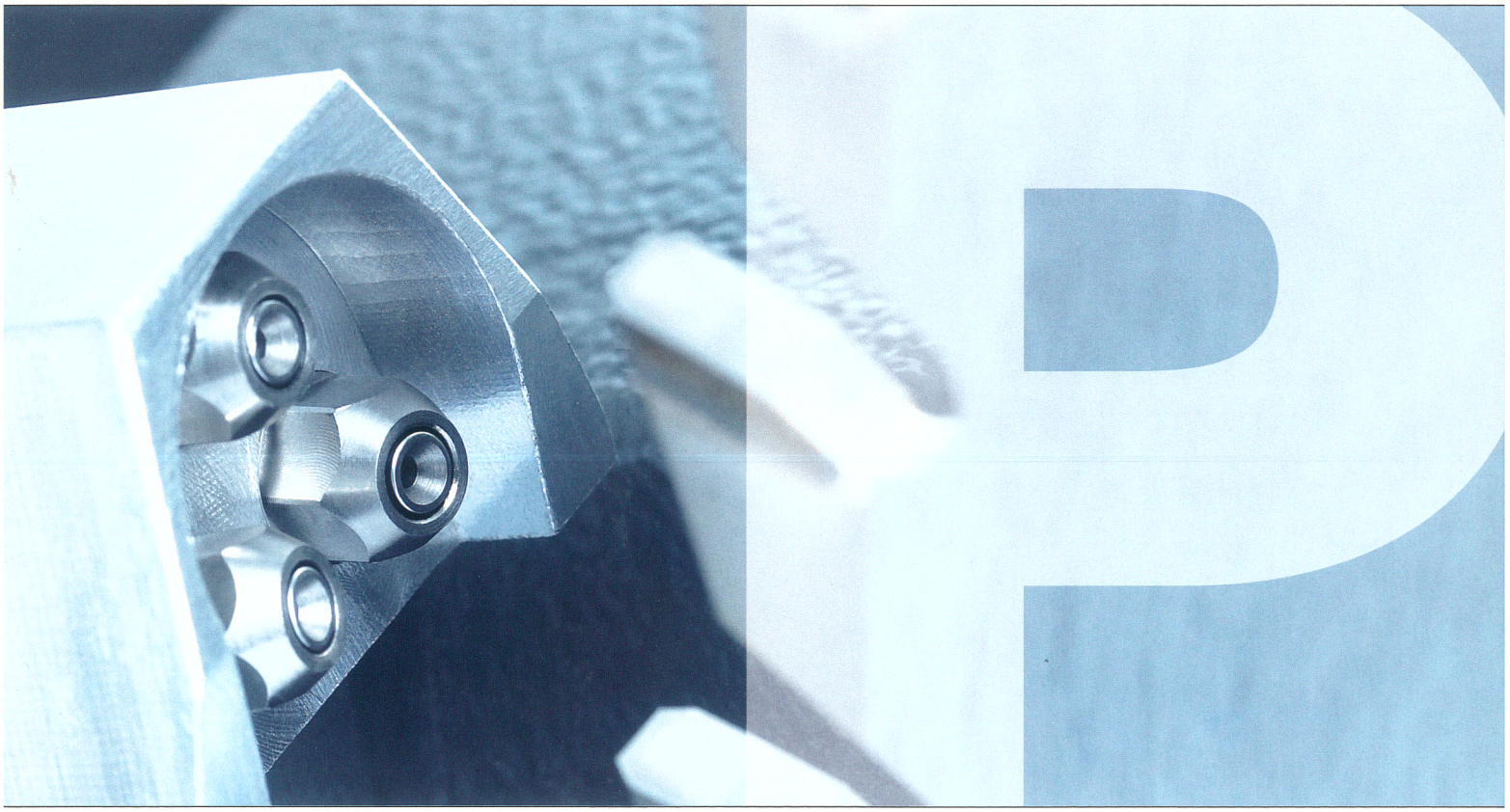
Immer ein kühler Schnitt



HOLZMA Plastics – so vielseitig wie Ihr Material

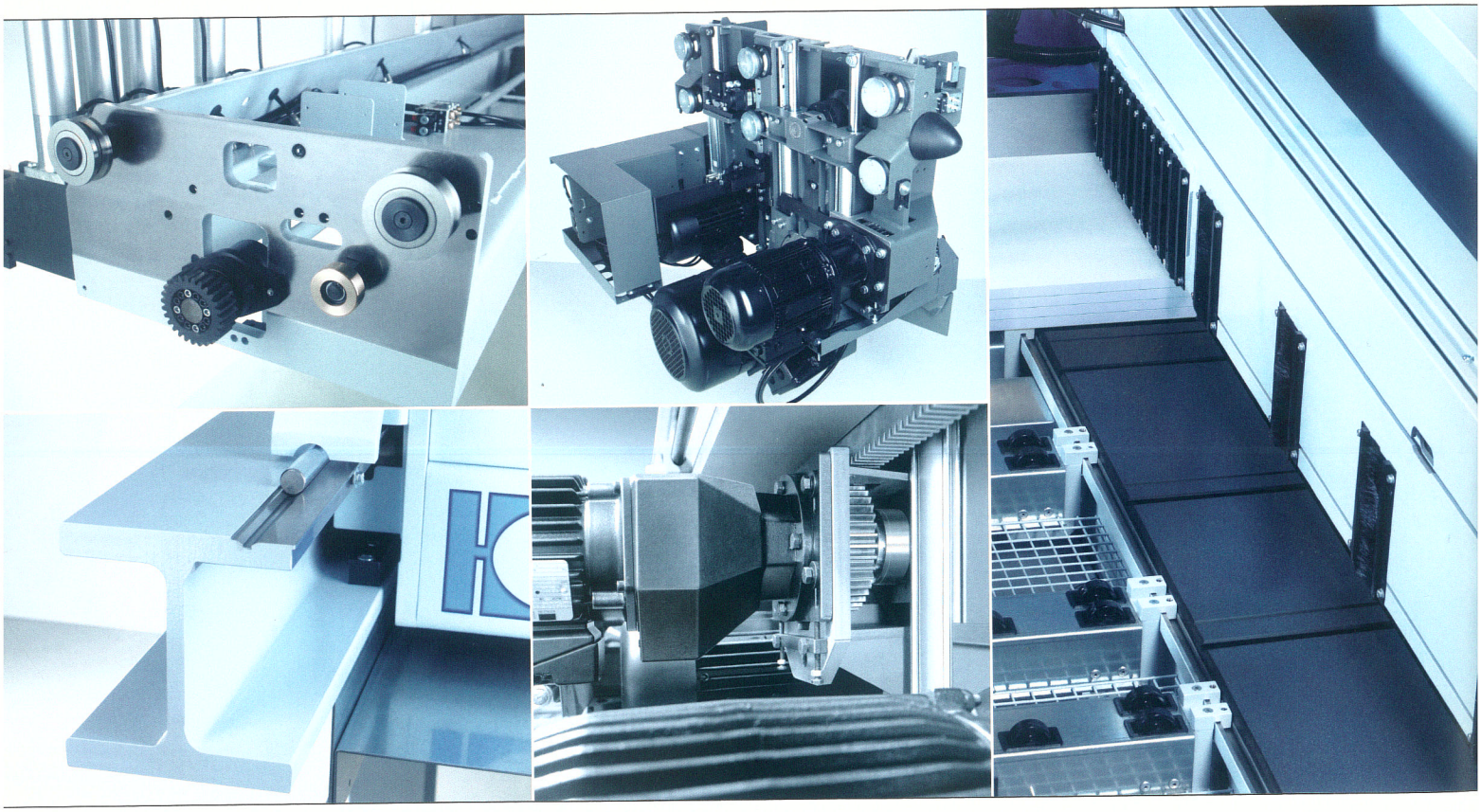
Ob Kunststoff-, NE-Metall- oder Baustoffplatten: In der Baureihe P finden Sie Plattenaufteilsägen, die es mit fast jedem Material aufnehmen. Flexibel im Einsatz, leistungsstark in der Produktion. Dafür sorgen 40 Jahre Erfahrung. Zudem profitieren Sie vom Know-how der gesamten HOMAG Group. Der Erfolg: Kein anderer Hersteller verkauft so viele Plattenaufteilsägen wie HOLZMA.

Inhalt

HOLZMA Plastics	2
Hightech serienmäßig: Die Grundausstattung	4
Präzise und profitabel: HPP 380 P	6
Mehr Power für Plastics: HPP 510 P	8
Optionen	10
Individuelle Lösungen	12
Technische Daten	14

Hightech serienmäßig

Wer maximale Anforderungen stellt, muss auf höchste Standards setzen. Diese Produktphilosophie von HOLZMA gilt für die Vielseitigkeitstalente der Baureihe P erst recht. Ganz gleich, ob HPP 380 P oder die noch leistungsstärkere HPP 510 P – beide Maschinentypen überzeugen schon in der Grundausstattung durch Sägentechnologie auf höchstem Niveau.



Präzise und maßgenau

Für eine optimale Materialpositionierung sorgt der elektronische Programmschieber mit robuster Führung und HOLZMA Spannzangen.

- Massiver Programmschieber mit 570 mm tiefer Stahlaufnahmeplatte für das Führungssystem
- Programmschieberführung in Doppel-T-Trägerausführung
- Elektromagnetisches Messsystem mit einer Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm. Arbeitet berührungslos und daher verschleiß- und wartungsfrei

Das Herzstück der Säge

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der zentralen Winkelandrückvorrichtung.

- Frequenzgeregelter Hauptsägemotor
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb über Zahnstange und Ritzel
- Schneller Sägeblattwechsel mit dem bewährten Power-Loc-System
- Kurze Rüstzeiten durch motorische Einstellung der Vorritzsäge vom Bedientableau aus

Druckbalken für 1a-Schnittqualität

- Zwei großflächige Druckzonen direkt an der Schnittlinie sorgen für minimale Vibrationen
- Druckbalken mit Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Besäum- und Kratzschnitte
- Automatische Druckbalkenhöhensteuerung reduziert die Zykluszeiten

Für Kunststoff entwickelt

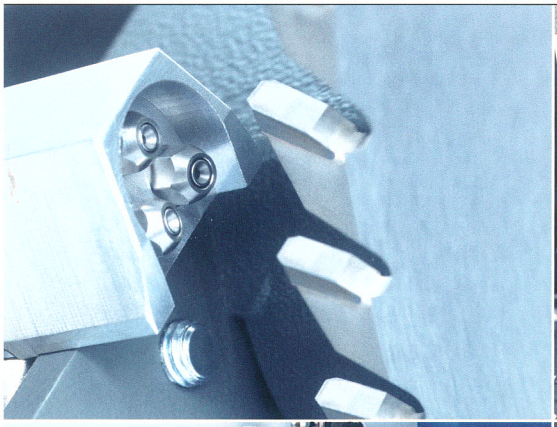
Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Fähigkeiten. Deshalb stattet HOLZMA die Baureihe P serienmäßig mit zahlreichen Extras für das Aufteilen von Kunststoff-, NE-Metall- und Baustoffplatten aus:

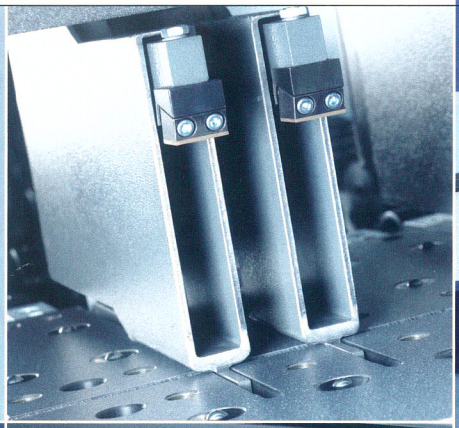
- Frequenzgeregelter Hauptsägemotor
- Sondergetriebe für stufenlosen Sägewagenvorschub: 0,1 bis zu 150 m/min
- Sprühvorrichtung für das Hauptsägeblatt
- Spezialsägeblätter
- 2-fingrige Schmalfingerspannzangen
- Maschinentisch mit integrierter Düsenreihe
- Optimierte Absaugung

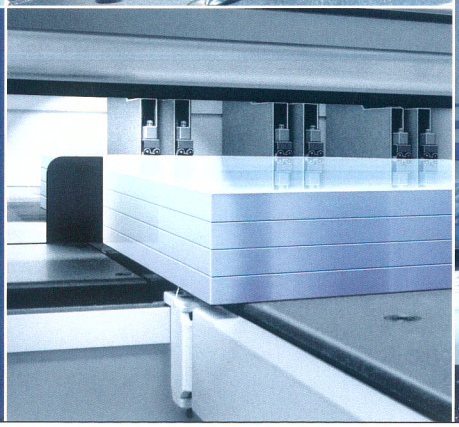
Spezialspannzangen

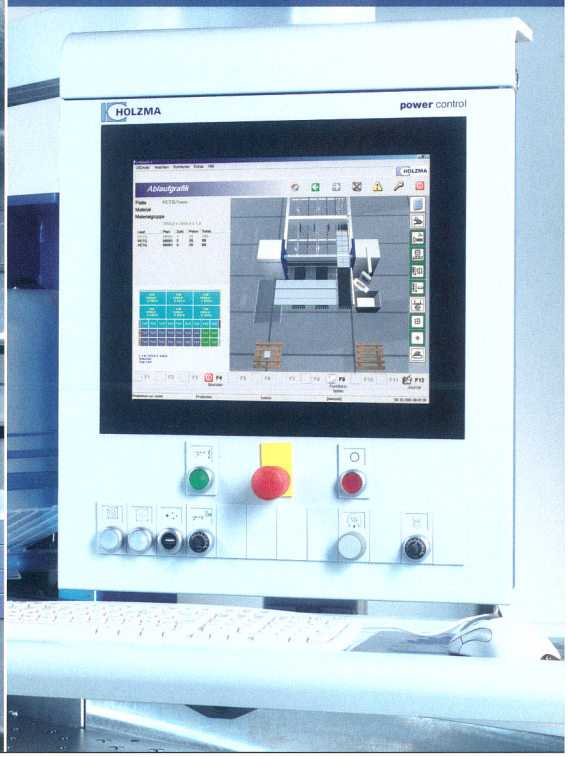
Für eine möglichst große Auflagefläche sorgen Spezialspannzangen mit sehr schmalen Tischnuten. Der Vorteil:

- Nahezu ausrissfreier Schnitt selbst bei sehr dünnem Plattenmaterial









Immer ein kühler Schnitt

Sägewagen mit integrierter Sprüheinrichtung für das Hauptsägeblatt:

- Zwei Düsen sprühen auf die Zahnflanken, eine Düse direkt auf den Zahn
- Sprühflüssigkeit verdampft ohne Rückstände
- Einfache Regulierung der Sprühmenge am Druckbehälter. Justieren der Düsen ist nicht erforderlich

HOLZMA Patent: zentrale Winkelandrückvorrichtung

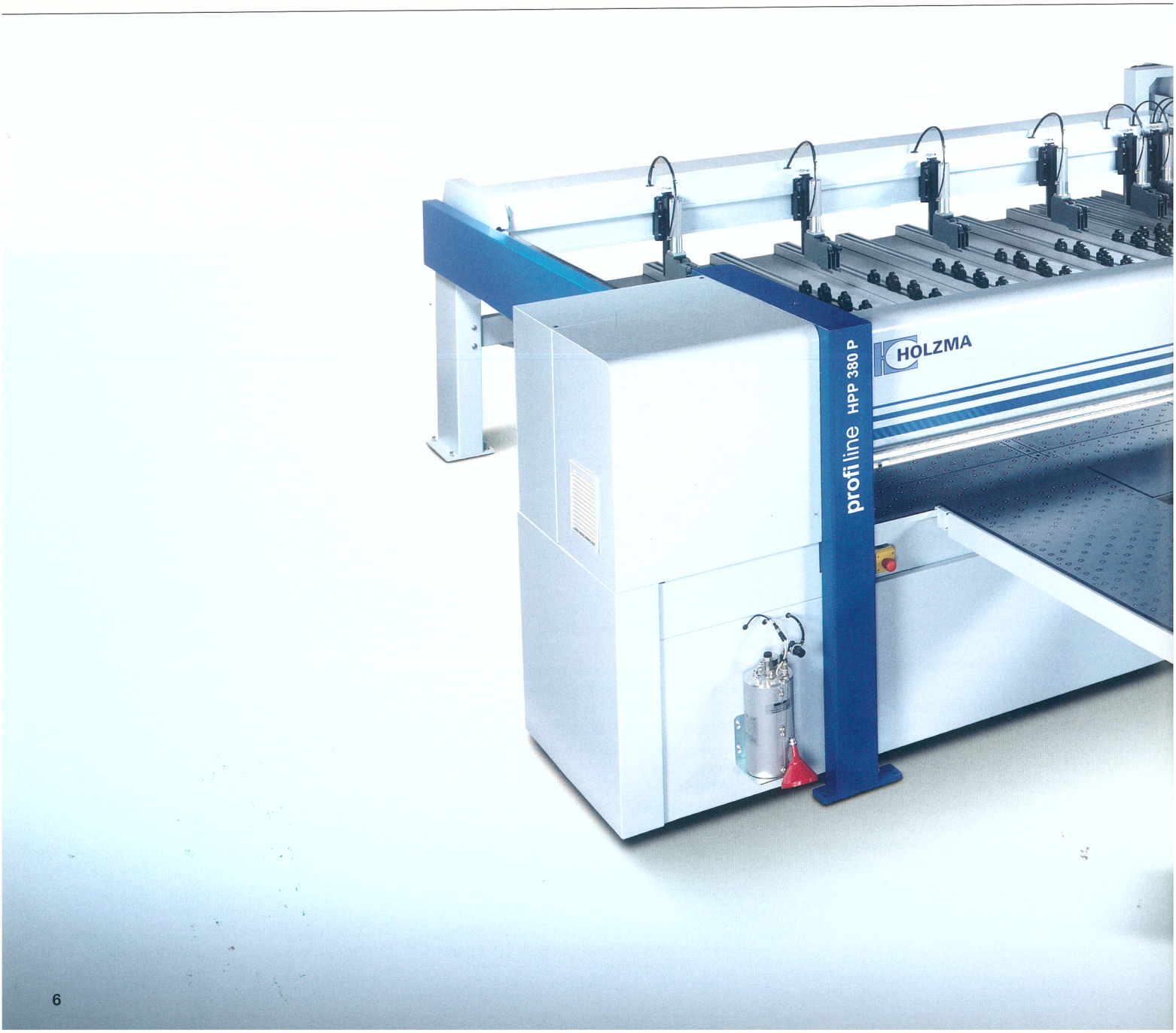
- Senkt die Zykluszeiten im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um 20 bis 25%
- Die von 0-120 N elektrisch regelbare Andrückstärke schont das Material und erlaubt das Arbeiten mit dünnen Platten
- Andruck über die gesamte Schnittlänge möglich

Perfekte Bedienführung mit CADmatic 4.0

- Steuerungssoftware mit 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- Gesteuert wird per Maus, Tastatur oder optional über Touchscreen
- Visuelle Fehlerdiagnose
- 17"-TFT-Flachdisplay

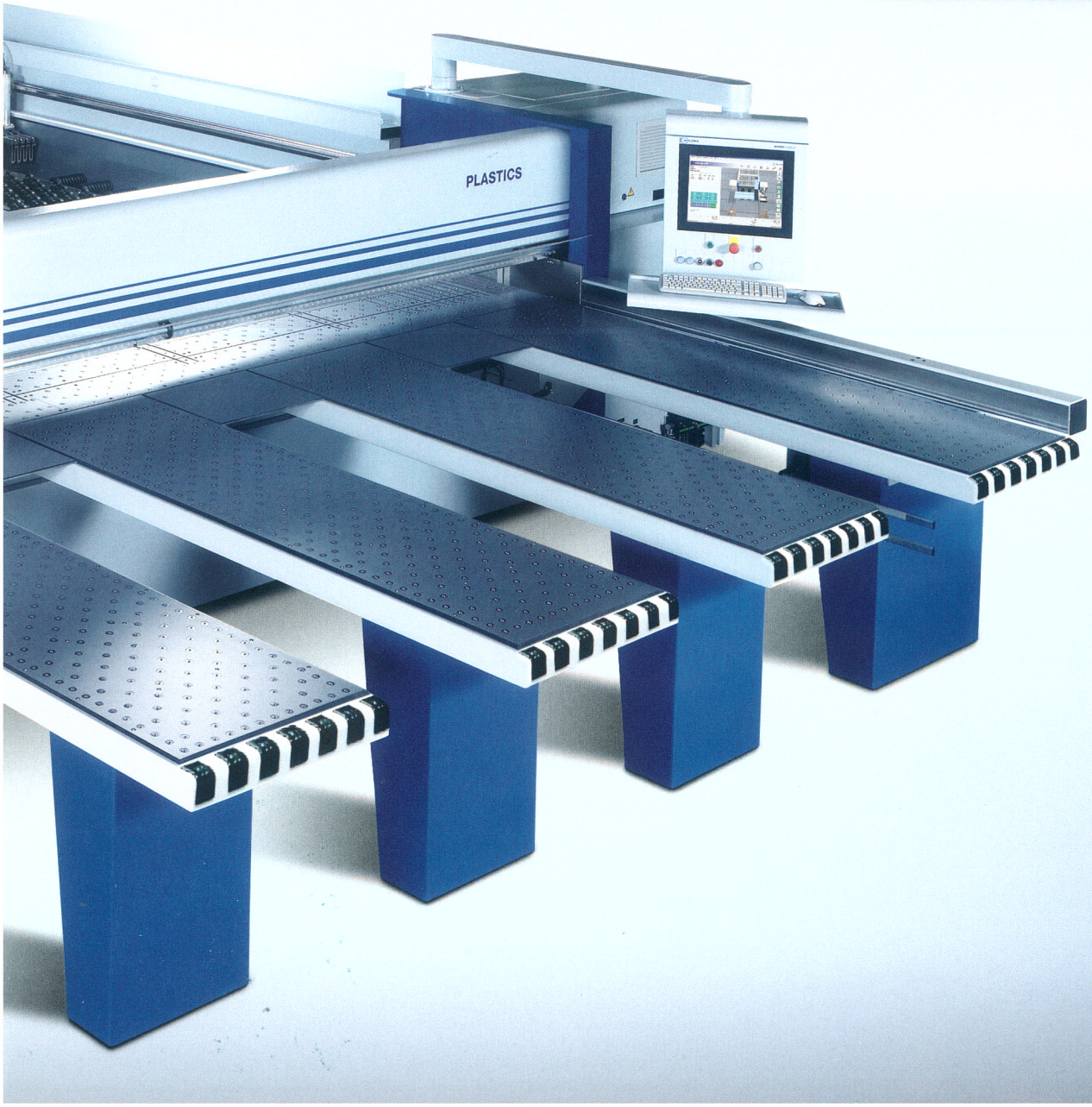
Präzise und profitabel – die Baureihe P von HOLZMA

Ob in der Kunststoff verarbeitenden Industrie, im Handel oder Handwerk: Wer mit Materialien wie Kunststoff, NE-Metallen und Baustoffen arbeitet, benötigt eine Plattenaufteilsäge, die alles kann und sich kurzfristig amortisiert. Präzise im Schnitt und schon bei kleinen Mengen profitabel. Genau das leistet die HPP 380 P.



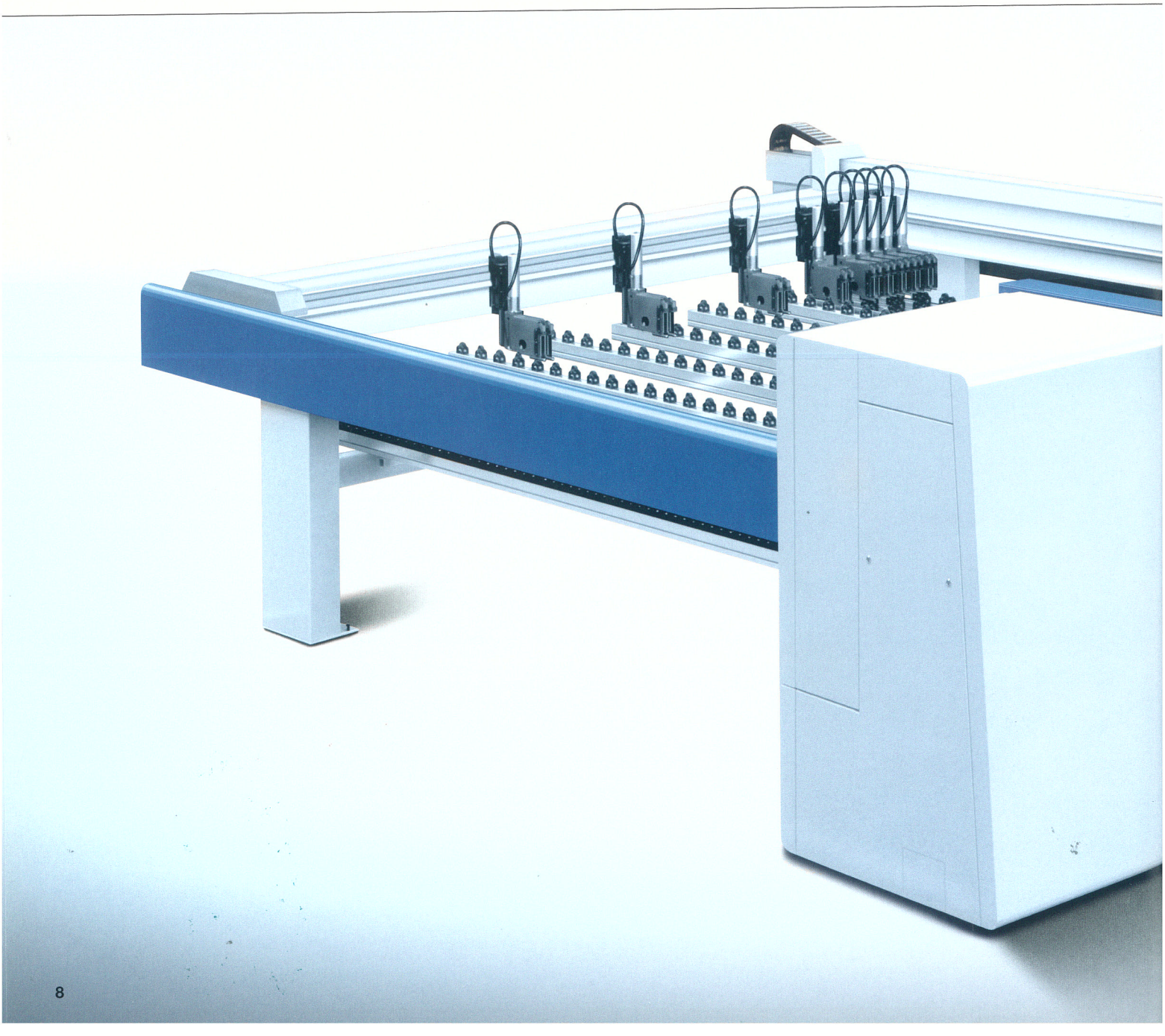
HPP 380 P auf einen Blick

- Flexible und schnelle Einzelsäge für mittlere Losgrößen
- Sägeblattüberstand von 95 mm
- In zwei Schnittlängen erhältlich: 3 100 und 4 300 mm
- Kompakte Anlage, kompakter Preis



Mehr Power für Plastics

Die HPP 510 P geht in puncto Tempo und Materialdurchsatz noch einen Schritt weiter. Der größere Sägeblattüberstand und das eigens entwickelte Speed-Concept erlauben ein Aufteilen von Plattenpaketen in kürzester Zeit. Damit setzt die HPP 510 P neue Maßstäbe in ihrer Klasse und ist erste Wahl für maximale Leistung.



HPP 510 P auf einen Blick

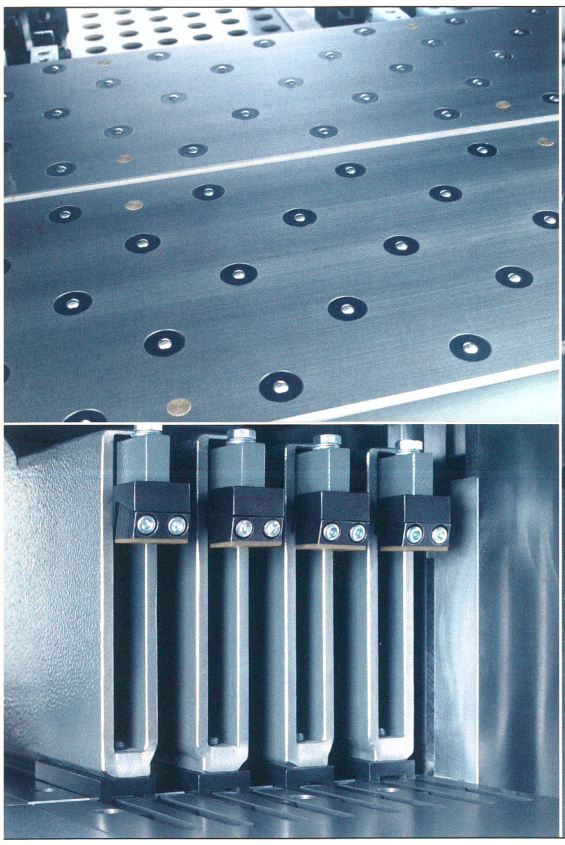
- Für große Mengen in 1a-Qualität
- Maximale Durchsatzleistung durch integriertes Speed-Concept
- Sägeblattüberstand von 125 mm
- In vier Schnittlängen erhältlich: 3200, 3800, 4300 und 5600 mm
- Leistungsstark und lukrativ

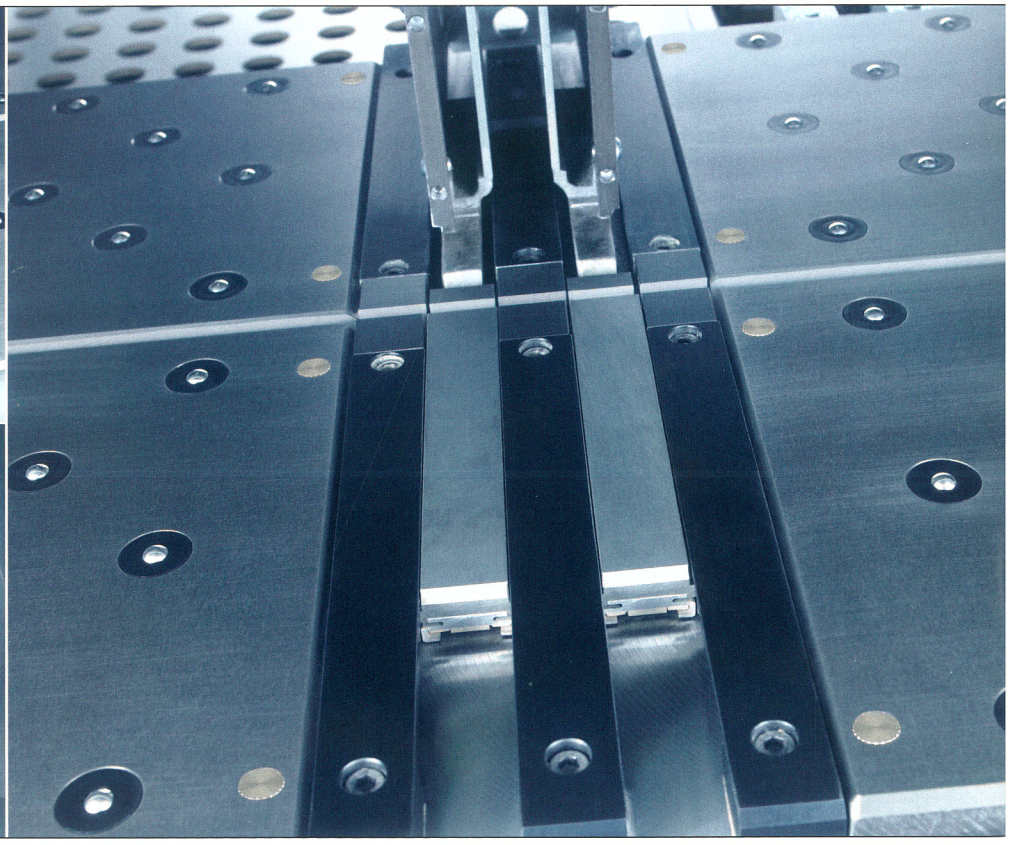
Bei HOLZMA haben Sie alle Optionen

Um Ihre Fertigung weiter zu optimieren, benötigen Sie eine Plattenaufteilsäge, die perfekt in Ihren Produktionsprozess passt. Deshalb bieten wir Ihnen zahlreiche Optionen – individuell kombinierbar und perfekt auf Ihren Bedarf abgestimmt. So holen Sie aus Ihrer HOLZMA noch mehr raus.

Schonender Materialtransport

Durch komplett mit Luftdüsen bestückten Maschinentisch. Tischauflage optional alueloxiert (Abb.) oder in Phenolharz-Ausführung.





Spannzange für Schmalstreifen

Ermöglicht das Klemmen von schmalen Streifen bis min. 20 mm. Die Abbildung zeigt zwei Spannzangen.

HOLZMA Patent: Nutspaltschließer

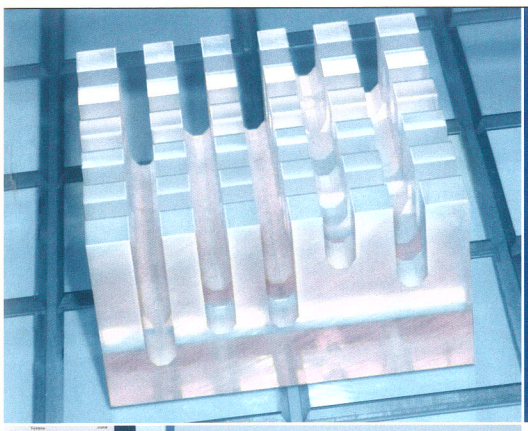
Um eine vollflächige Tischauflagefläche zu realisieren, werden die Spannzangennuten pneumatisch geschlossen. Mit dieser Option lassen sich selbst PETG-Platten von nur 0,5 mm Stärke nahezu ausrissfrei aufteilen.

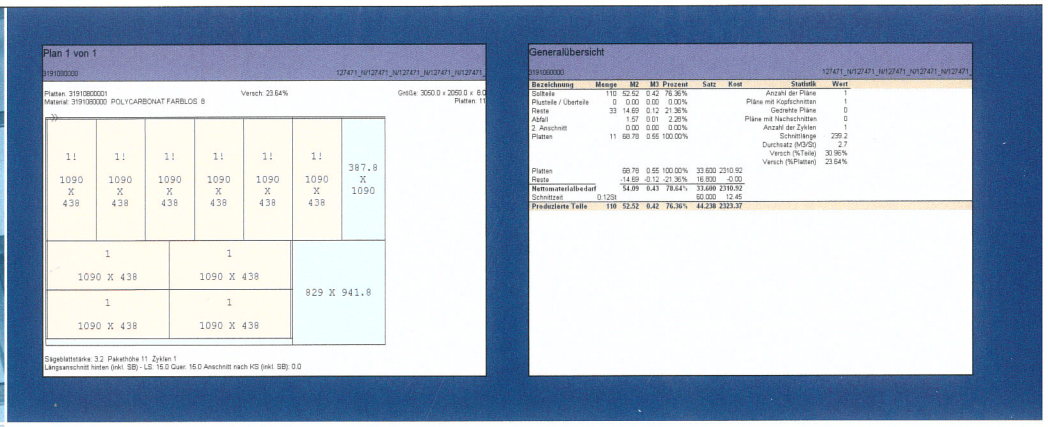
Perfektes Nuten

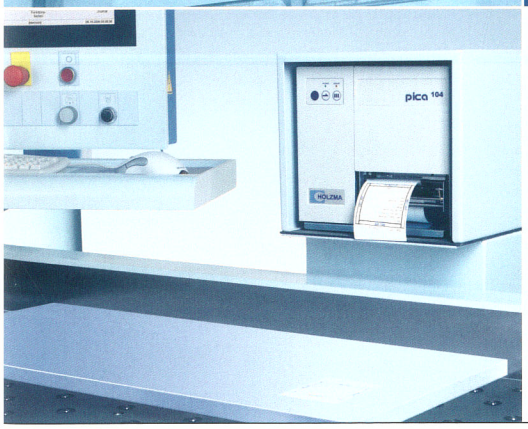
Eine Option, mit der die Plattensäge zum Multitalent wird.

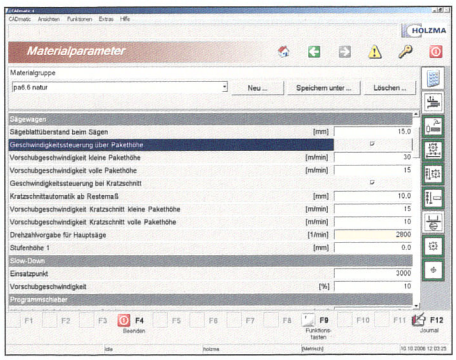
Schnittplanoptimierung im Büro

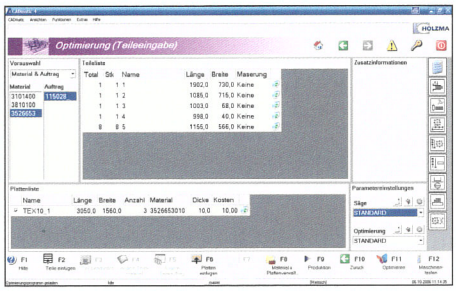
Mit dem bewährten Optimierungsprogramm „Schnitt-Profi(t)“ sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz in der Plattenaufteiltechnik.











Etikettierung

Der am Winkellineal installierte Etikettendrucker stellt schon an der Säge eine reibungslose Weiterverarbeitung sicher:

- Ausdruck der Etiketten wahlweise pro Stück, Paket oder pro definiertem Stapel

Materialabhängige Parameter

Eine Softwareoption, mit der sich folgende Sägeparameter materialspezifisch steuern lassen:

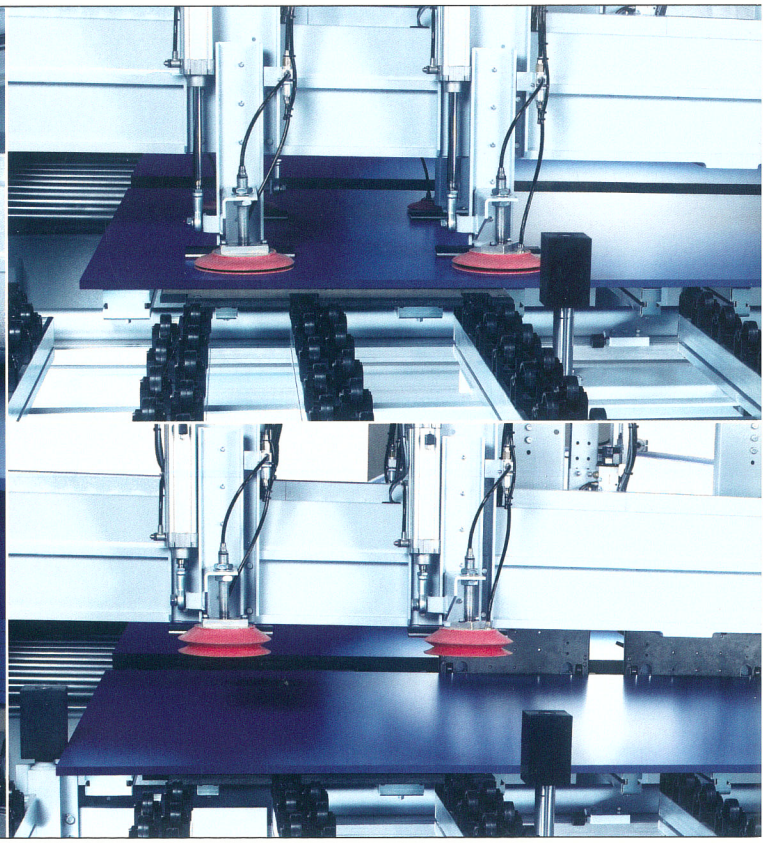
- Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens
- Umdrehungsgeschwindigkeit des Hauptsägeblatts
- Programmschiebergeschwindigkeit
- Sägeblattüberstand
- Anschnitte
- Vorritzsäge ein/aus
- Sprühen ein/aus
- Andruckstärke der zentralen Winkelandrückvorrichtung

Schnittplanoptimierung direkt an der Säge

Mit CADPlan 4.0 „just in time“ lassen sich kleinere Teilelisten schnell und effizient direkt über die Sägensteuerung optimieren.

Extras sind bei HOLZMA immer drin

„Geht nicht, gibt's nicht" lautet das Motto von HOLZMA. Ganz gleich, ob Sie ein Modell der Baureihe P für Ihre speziellen Anforderungen nur im Detail modifizieren möchten oder eine individuelle Sonderanfertigung benötigen: Wir nehmen die Herausforderung an und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung. Das Spektrum der Möglichkeiten reicht von automatischen Beschick- und Abstapellösungen über Winkelanlagen bis hin zu Großanlagen. Fordern Sie uns!



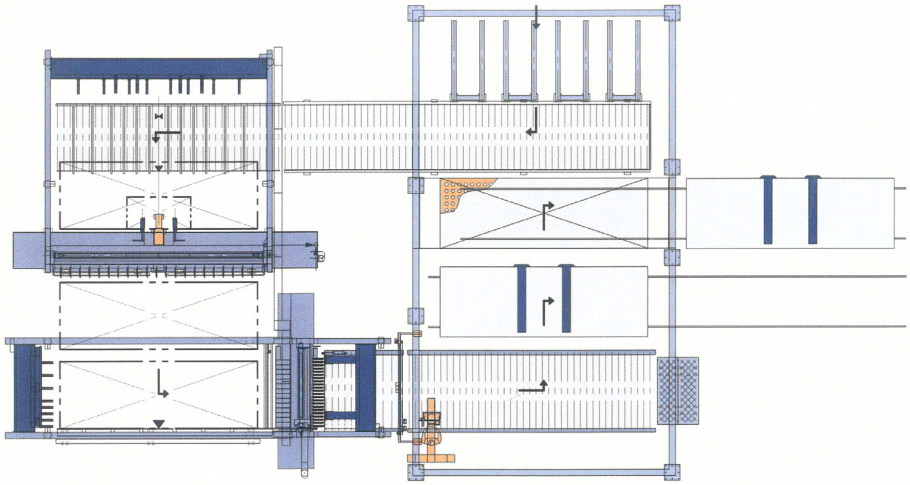
Alles ist möglich

- Automatische Beschickung und Abstapelung
- Individuelle Winkelanlagen
- Maßgeschneiderte Sonderanlagen

Vakuumbeschickung „2 in 1"

Eine innovative Vakuum-Hochleistungs-beschickung mit integrierter Abschiebe-vorrichtung.

Beispiele aus der Praxis



Mehr Power für SIMONA

Die Ausgangssituation:

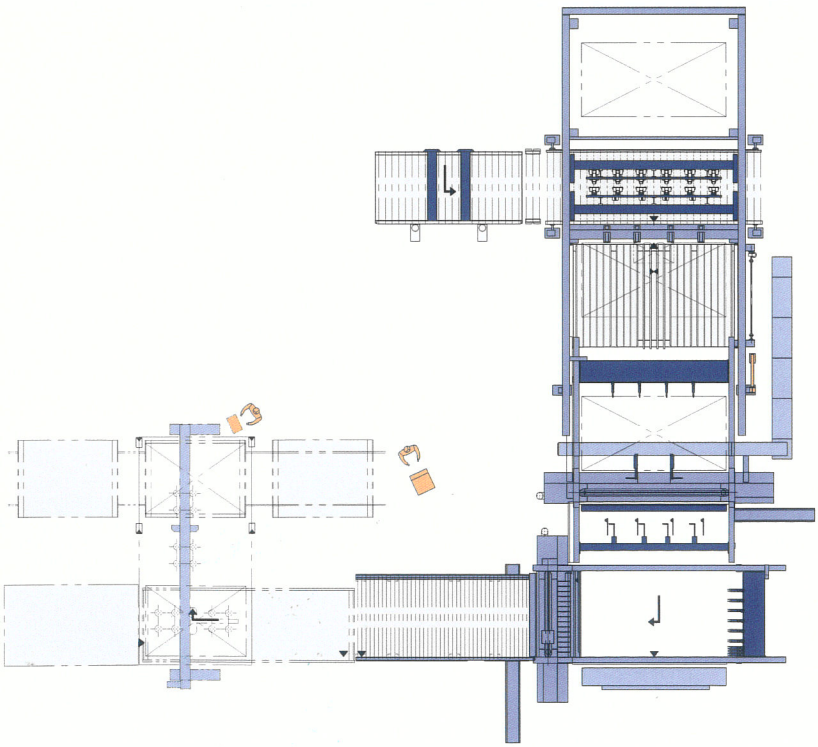
Große Platten mit einem Gewicht bis zu 1,6 t ließen sich mit der herkömmlichen Lösung nicht ergonomisch verarbeiten. Das führte zu Schnittungenauigkeiten und Kapazitätsengpässen.

- Plattenmaterialien: PE und PA
- Plattenformat max.: 6200 x 2100 mm
- Plattenstärke max.: 160 mm

Die Lösung:

HOLZMA entwickelt eine Säge, die alle Anforderungen erfüllt:

- HOLZMA Winkelanlage mit Vakuumbeschickung
- Automatische Plattenbeschickung und Abstapelung
- Automatische Vermessung der Teilestärken



GE Plastics sucht Lösung für empfindliche Materialien

Die Ausgangssituation:

In der bisher genutzten Säge war ein kratzfreier Transport des empfindlichen Materials nicht gewährleistet. Zudem war eine zeitaufwendige manuelle Beschickung und Abstapelung nötig.

- Plattenmaterialien: LEXAN PC
- Plattenformat max.: 4300 x 2200 mm
- Plattenstärke min.: 2 mm

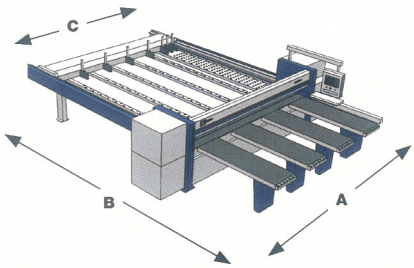
Die Lösung:

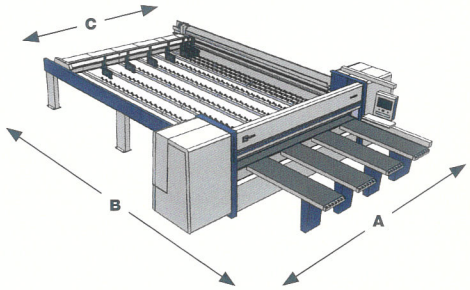
HOLZMA entwickelt eine auf das Material abgestimmte Winkelanlage:

- Bedarfsgerechte Saugertechnologie
- Vollautomatische Abstapelung und integrierte Wendestation zur Qualitätskontrolle

Die HOLZMA Plastics im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten für beide Modelle der Baureihe P auf einen Blick. Sie wollen jetzt schon mehr wissen? Dann fragen Sie Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert und berät Sie gerne persönlich.





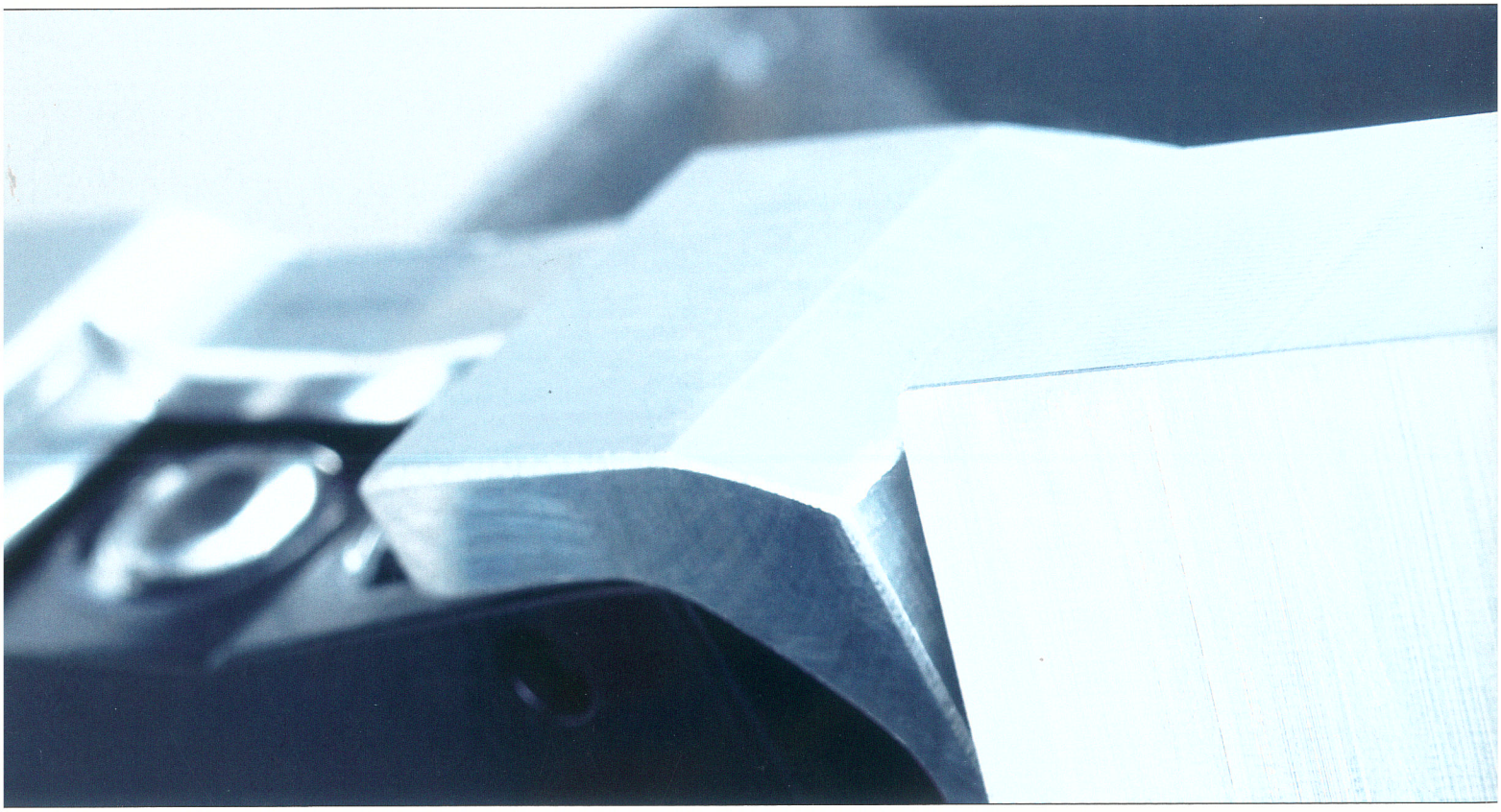
Technische Daten	HPP 380 P	HPP 510 P
Sägeblattüberstand	95 mm	125 mm
Schnittlänge	3100/4300 mm	3200/3800/4300/5600 mm
Spannzangenausführung	2-fingrig	2-fingrig
Sägewagenvorschub	0,1 - 130 m/min	0,1 - 150 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min
Bediensoftware	CADmatic 4.0	CADmatic 4.0
Betriebssystem	Windows XP	Windows XP
Monitor	17"-TFT-Flachdisplay	17"-TFT-Flachdisplay
Hauptsägemotor (frequenzgeregelt)	21,0 kW	21,0 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW	2,2 kW
Hauptsägeblatt Bombastic	380 x 4,4 x 60 mm	450 x 4,8 x 60 mm
Vorritzsägeblatt	180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm	180 x 4,8 - 5,8 x 45 mm
Druckluftbedarf	150 Nl/min	210 Nl/min
V min. am Absaugstutzen	30 m/s	30 m/s

Maschinentyp	A	B	C
HPP 380/31/31 P	5340 mm	6613 mm	3524 mm
HPP 380/43/43 P	6540 mm	7763 mm	4724 mm
HPP 510/32/32 P	6320 mm	6693 mm	3724 mm
HPP 510/38/38 P	6880 mm	7293 mm	4284 mm
HPP 510/43/43 P	7470 mm	7843 mm	4874 mm
HPP 510/56/56 P	8820 mm	9843 mm	6224 mm

Ein Auszug aus unserer Referenzliste

- Cadillac Plastic GmbH
- Chang Chung Plastics
- Custom Plastics
- ELEKTRO-ISOLA A/S
- ENSINGER GmbH
- Eternit AG
- GE Plastics
- Harimossa Materials Pte Ltd.
- KNAUF UK GmbH
- Lafarge Gips GmbH
- Licharz GmbH
- Maag Technic AG
- MAHAPHANT
- NAN YA PLASTICS CORPORATION
- Neomat AG
- Otto Wolff Kunststoffvertrieb GmbH
- PLASTICS PLUS LTD
- Quinn Plastics NV
- Röchling Technische Kunststoffe KG
- RÖHM Austria GmbH
- SIMONA AG
- TECHNOLAM GmbH
- ThyssenKrupp Schulte GmbH
- Trespa International BV
- VINK AG
- u.v.a.m.

Stand 10/06. Technische Änderungen vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group

HOLZMA

HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA Plattenaufteiltechnik S.A.
Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.
Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com